बुनाओ

[संरंजाम, क्रियाओं और गणित]

_{लेखर} दस्तोबा दास्तान



चरखा जयन्ती) २ अक्टूबर, १९४८

[मृत्य ५ हपया

प्रकाशकः कृष्णदास गांधी मंत्री, अखिल भारत चरखा संघ सेवाग्राम, (वर्षा)

प्रथम संस्करण---२०००

166225

सुद्रकः **सुमन वात्स्यायन**, राष्ट्रभाषा प्रेस, वर्धा

*** प्रस्तावना**

बुनाओं की वीद्या सीधाने वाली यह कीताब ठीक समय पर प्रकाशीत हो रही है, असा कह सकते हैं। कों की अभी इम असि नतीर ने पर आये हैं की हर अक कार्यकरता को बुनना सीरक केना चाहीये। आश्रम में इम असा ही करते थे। बर्घा में जब आज्ञारम का आरंभ हुआ तब बुनने की करा हर अके को आनी चाहीये ओस वीचार पर सारे आश्रम की रचना की गर्अी; और हर अक आश्रमवासी बुनने में नीपुण हो गया था। मैंने भी असमें हीस्सा छीया था, और मेरा अ्याछ है की सौ से अधीक पाँजनों में मैं ने भाग लीया होगा। आश्रम में पाँजन (पाओं) हो रही हो और अुसमें में नहीं पहुंचा, असा शायद ही बना हो। अुद बुनेने का मीका मुझे कम मीला है। मुझे याद है, मैं ने सीर्फ सात थान बुने थे। अधीक से अधीक शायद दत्तोबा ने बुना होगा, जो आस पुस्तक के लेखक हैं। अुग्नोंने तो वीद्यार्थीयों को बुनाओं सीआने का काम भी कीया है। असी अनुभन में से यह कीताब लीकी गर्भी है। मुझे अुम्मीद है, कार्यकर्ताओं को असका अच्छा अपयोग होगा।

में तो मानता हूं की कीसानों में से बहुत सारे अपना कपड़ा अद बुन सकते हैं। मेरे वीचार में बुनने का काम स्त्रीयों को भी सीआ देना चाहीय। घर में करघा है, और फुरसत के समय गृह-लक्ष्मी बुन रही है, यह हमारी संस्कृती का सुंदर चीत्र होगा। वेदों में 'वयंती' यानी 'बुनने वाली असा स्त्री-लींग

में ही अकसर प्रयोग आता है। स्त्रीयों के जो धास काम थे वे पुरुषों ने आज कल बहुत सारे छीन लीये हैं। सीना वे करती धी, वह काम अब सीगर मशीन करता है, जो की अधीक तर पुरुष ही चलाते हैं। चक्की पर आटा वे पीसती धी, वह अब मीलों में पीसता है, जो पुरुष चलाते हैं। बुनने का काम भी स्त्रीयों का था। अब पुरुष बुनकर बन गये हैं, और स्त्रीयों नरी वगैरह मरती हैं। अग्रेजी में पती को 'हज़बंड' और पत्नी को 'वाअफि 'कहते हैं। 'हजबंड' यानी कीसान और 'वाअफि' यानी बुनने वाली भैसा मूल अर्थ है। बुनने के अद्योग में भैसी कोओ क्रीया नहीं है जो की स्त्रीयों कर नहीं सकती । असिलीये पीर से स्त्रीयों को वह धंधा देना चाहीये, और अनको स्वाधीन बनाना चाहीये।

जीसमें नक्षी आदी कला-कुशलता का काम है अतैना बुनकाम बुनकों का मान लीया जा सकता है और बाकी सर्व-सामान्य बुनकाम हर घर में हो सकता है, और होना चाहीये। आसके लीय में ने सूत को दुबटने की सीफारीश की है। कपास में से जीतना अधीक से अधीक बारीक सूत कत सकता है, कातना चाहीय और असको दुबट लेना चाहीये। दुबटने के बाद ही कातने की क्रीया पूण हुओ असा मानना चाहीये। हींदुस्थान की कपास में से मीलें बारीक सूत नहीं कात सकतीं, लेकीन चरणा कात लेगा। और फीर असको दुबटने से वह मज़बूत बनेगा। दुबटने का काम कातने के साथ-साथ करने की तरकीं वर्मी अब मील गओं है। औसलीय दुबटा अक राज-मार्ग हो स्था .

है। अगर दुबटा सूत तैयार हुआ तो बुनना अक छोल हो जायगा, जीसको घर की स्त्रीयाँ ही नहीं, बल्की बच्चे भी छोलेंगे।

हींदुस्थान का कपास नीकम्मा समझ कर बाहर मेजना, और बाहर का ठंबे धागे वाळा कपास अधीक दाम दे कर अरिदना, असमें से बंबओं, अहमदाबाद जैसे बड़े शहरों में मीळों द्वारा कपड़ा बुनना, जीसके ठीये मशीनिरी परदेश से ळाना; और असि तरह से कपड़ा तैयार कर के अनेक अजैटों के ज़रीये सात ठाअ देहातों में पहुंचाना; औस प्रयास में यंत्र-वीद्या से अभीभूत हुओ हमारे दीमाग पड़े हैं। परीणाम यह हुआ है की चरकों के झंडे के नीने तीन साळ तक ठड़ाओं कर के हासीळ कीया हुआ स्वराज्य नाम-मात्र का साबीत हो रहा है। जीस योजना में कीसान पराधीन रहता है, वह स्वराज्य की योजना कैसे हो सकती है ! "पराधीन सपने हुँ सुक्ष नाहीं" यह तो तुळसीदास ने हमको सीक्षा दीया है।

मै मानता हूं की कभी न कभी, चाहे परीस्थीतीवश, हमें आदी की बात सूझने वाली ही है; जैसे हम पाकीस्थान में देख रहे हैं। जो अद्दर के दुश्मन थे वे आज असकी दुहाओं दे रहे हैं। काँग्रेस वाले तो "चरके के झंडे को राजा बनायेंगे" असे गीत गात रहे हैं। अस लीय आदी-काम करने वाले अगर अपनी बुद्धी में शास्त्रीयता रक्थेंगे, और दुबटे की मदद से बुनने का अक केल बना लेंगे तो मौका आने पर—जो ज़रूर आने वाला है—देश की वै बचा लेंगे।

यह पुस्तक शायद औस वीषय पर पहली ही पुस्तक है।

मगनलालमाओं ने "वणाट-शास्त्र" नाम की अंक कीताब

गुजराती में लीओं थीं, जीसमें बुनने की पूर्व-तैयारी के तौर पर

कातने तक का वीनेचन आया था। अनुनका 'वणाट-शास्तर"

नाम, व्याकरण में जीसको भवीष्यद्-वृत्ती कहते हैं, वैसा था।

वह औस कीताब से वर्तमान-वृत्ती हुआ है। आदी-प्रेमी असका

अपयोग कर के असको जांचेंगे तो अनकी स्चनाओं के आधार

पर औसमें संशोधन हो सकेगा।

पर्रधाम पवनार **२६-७-'**४८

वीनोवा

* सूचनाः—विनोबाजी ने यह प्रस्तावना अपनी लोक-नागरी लिपि में दी थी, अिसलिये असी लिपि में वह छापी है। पढ़ते समय लिपि की निम्न लिखित विशेषताओं पर ध्यान दिया जाय:—

- (१) इ्रस्व 'अ' कार=ी
- (२) दीर्घ 'ओ' कार=ी
- (३) संयुक्ताक्षर इंटन्त=स्वराज्य (स्वराज्य)
- (४) पूर्ण अञ्चारण होने वाला अनुस्वार= (गंगा)
- (५) ख=ध
- (६) वास्तव में जो संयुक्ताक्षर नहीं हैं, बल्कि वैसे लिखे जाते हैं असे शब्द

=क्या (कः) कों (क्यों)=

लेखक के दो शब्द



किसी भी कियात्मक विषय को केवल शब्दों से समझाना यों ही बहत कठिन होता है। असमें फिर असी किया को समझाना कि जिसमें कशी छोटी-मोटी प्रक्रियाओं का जाल है, और भी मुश्किल है। " बुनाओं " असी ही किया है। असमें कितने ही प्रकार का सरंजाम अस्तेमाल किया जाता है. तथा कितने ही प्रकार की सहायक कियाओं करनी पडती हैं। यदि अक-अक सरंजाम को और किया को विस्तार से लिखने बैठें तो बहुत ही बडा ग्रंथ हो जायगा। अिसलिये अिस पुस्तक में बुनाओ-सरंजाम का और बुनाओं की कियाओं का विशेष गहराओं में न शुतरते हुओं अितना ही विस्तार किया है, जितना कि विषय समझने के लिये जरूरी है। लिखित विषय को ठीक तरह समझने में मदद हो, अिसलिये कुछ सरंजामों के तथा कियाओं के चित्र दे कर समझाने की कोशिश की है। फिर भी केवल पुस्तक की सहायता से बुनाओ जैसा जटिल विषय ठीक-ठीक समझना नये लोगों के लिये तो कठिन ही है। जिन्होंने बनाओं का पहले कुछ काम किया है, या जो प्रत्यक्ष बनाओं का काम सीख रहे हैं, असे लोगों को यह पुस्तक कुछ मार्गदर्शन कर सकेगी असी आशा है। यह प्रयत्न बुनाओं सीखने वालों को कहां तक सहायक साबित होता है, अस पर से पुस्तक की अपयोगिता तथा योग्यता नापी जायगी।

हिंदुस्तान के करीब सभी प्रान्तों में बुनाओं होती है। हर प्रान्त की अपनी-अपनी विशेषता रहती है। अंक ही किया भिन्न-भिन्न प्रान्तों में भिन्न-भिन्न पद्धित से की जाती है। सूत के अंकों के अनुसार भी सरंजामों में तथा कियाओं में काफी फर्क पडता है। हर अंक प्रान्त के संरजामों की तथा कियाओं की विशेषता का अभ्यास कर के खुनमें से शास्त्रीय दृष्टि से चुनाव कर के अंक सर्व-गुण-संपन्न पद्धित निश्चित करने के त्रयोग करना बहुत लाभदायी होगा।

असी पद्धति किसी प्रान्त - विशेष की नहीं होगी, बल्कि हर प्रान्त की खास विशेषताओं का प्रतिनिधित्व करनेवाली होगी।

अस पुस्तक में ताना बनाने की और माँडी लगाने की जो पद्धति विस्तार से दी है वह मध्य-प्रान्त की है। आम तौर से ताना कील मशीन पर, या चलते हुओ, करते हैं। लेकिन मध्यप्रान्त के बुनकर बैठा ताना करते हैं। अस पद्धति के साथ-साथ अन्य पद्धतियों का भी बयान कर के तुलना की है।

बुनाओं में सब से महत्त्व की किया "माँडी लगाने" की समझी जानी है। ताना माँडी में भिगो कर, कूँच फेर कर असे सुखाना, यही पद्धित प्रायः सारे प्रान्तों में चलता है। फिर भी गुण्डियों को पहले माँडी में भिगो कर किर ताना बना कर सीधे बुनने का प्रयोग भी कहीं कहीं किया जाता है। असे "गुण्डी-पाओं" कहते हैं। असका भी जिक अस पुस्तक में किया है। माँडी लगाने की पद्धित में "डण्डा-पाओं" की पद्धित ही आम है। लेकिन मध्यप्रान्त महाराष्ट्र-चरखा संघ के "सावलीं" अत्पत्ति-केंद्र में हरिजन बुनकर कुछ दूसरे ही ढंग की पाओं करते हैं। ताने को माँडी में भिगोने के पहले ही कंघी से कचा ताना जोड़ते हैं। असलिये अस पद्धित को "कंघी पाओं" कहा है। मध्यप्रान्त के दूमरे हिस्से में कहीं भी यह पद्धित नहीं पाओं जाती। दूसरे किसी प्रान्त में भी शायद ही अस पद्धित से पाओं करते होंगे। वस्त्र-स्वावलंबियों के १०-१२ गज जितने छोटे थान बुनने के लिये यह पद्धित अच्छी माद्धम होती है। असिलिये अस पुस्तक में सुसका ही विशेष वर्णन किया है। साथ-साथ "गुण्डी-पाओं" तथा " हण्डा-पाओं" का भी वर्णन किया है।

असके सिवा और अंक खास पद्धति का वर्णन अिस पुस्तक में दिया है, वह है बीम पद्धित का। पाओं कर छेने के बाद बुनते समय "मोड " बांघ कर बुनने की पद्धित अधिकतर प्रान्तों में चली आ रही है। जगह आदि की दिष्टि से बीम और मान में क्या गुण-दोष हैं, अिसकी भी तुलना की है।

प्रत्यक्ष बुनाओं में "झडका" और "हाथ" -दोनों करवों की जानकारी साथ साथ दी है। आज कल 'झडका-करधा' आधिक चलने लग गया है, जिसलिये शुसका वर्णन कुछ विस्तार से दिया है।

सादी, यानी प्लेन बुनाओं तक का ही वर्गन अस पुस्तक में दिया है। निक्षी के लिये अक अलग ही पुस्तिका की जरूरत है। मच्छरदानी, खड़ा- टॉवेल, साडी की किनारियाँ; खेस, चसम आदि कआ प्रकार की नक्षियों का वर्णन असी पुस्तक में देते तो पुस्तक का आकार काफी बढ जाता। "नक्षी की बुनाआं" अक स्वतंत्र विषय है। हाथ सूत की बुनाओं में माँडी लगाने की किया को पूरी तरह हस्तगत कर लेना, यही महत्त्व का विषय है। नक्षी-विभाग अक तरह का सजावटी विभाग कहा जा सकता है।

दरी, निवार आदि की बुनाओं बहुत ही सरल और आसान होती है । नियं कातनवालों का मोटा और खराब सून भी अच्छी तरह काम में लाने के लिये अस किस्म की बुनाओं की जाय तो हाथ-सून का अंक भी धागा बेकार जाने की गुंजािअश नहीं रहेगी। असमें कला की अपेक्षा मिहनत का ही काम अधिक रहता है। सून खोलना और बट देंना यही किया काफी समय खा जाती है। गालीचा भी दरी के ही विभाग में पडता है। अन किस्मों की बुनाओं का वर्णन अस पुस्तक में नहीं दिया है। 'नक्षी-बुनाओं 'की पुस्तक में ही असको शामिल किया जा सकता है।

बय बांधने की किया का वसे बुनाओं में समावेश नहीं होता। बुनकर लोग भी प्रायः यह किया अपने घर पर नहीं करते। कंघी बांधने वालों का या कूंच बांधने वालों का जिस प्रकार अंक अलग वर्ग होता है, वैसे ही बय बांधने वालों का भी अंक अलग वर्ग होता है। जहाँ पर मिल की व्हार्निश वाली बय अस्तेमाल की जाती है वहाँ तो कोओ प्रश्न नहीं। वे बाजार से असको खरीदत हैं। लेकिन हाथ से बय बांधने का रिवाज जहाँ चलता है वहाँ बय बांधने वालों का असा वर्ग रहता है। कंघी या कूंच की अपेक्षा बय बांधने का काम बुनने वालों को बार-बार करना पडता है। करीब १०-१५ (१०० या १५० गज) थान के बाद नओ बय बांध लेनी पडती है। असलिये हर बुनने वाले को बय बांधने का काम भी आना जरूरी है। यह किया सीख लेना बहुत ही सरल और आसान है | असलिये अस पुस्तक में असका वर्णन दिया है |

अस किताब के तीन भाग किये हैं। पहले में बुनाओं की सारी कियाओं में लगने वाले प्रमुख सरंजामों के नाम, नाप तथा अपयोग की आवस्यक • जनकारी थोड़े में दी है। दूसरे भाग में बुनाओं की सारी कियाओं का सिलसिलेवार वर्णन दिया है। सूत में सांघ किस प्रकार लगाओं जाती है, अिस विषय को बुनाओं की किया में नहीं लिया है। यह विषय कताओं-शास्त्र का है। बुनना सीखने वालों को सूत कातना तथा सांघ की मरोड देना ठींक ढंग से आता है, या आना चाहिये, असा मान कर अिस किया का वर्णन छोड दिया है।

तीसरे भाग में बुनाओ-गणित संक्षेप में दिया है। कताओ-गणित की तरह बुनाओ-गणित के लिये भी अलग किताब की जरूरत है। लेकिन हर बुनने वाले को तथा वस्नस्वावलम्बी को बुनाओं के हिसाबों की जितनी जानकारी आवश्यक है, खुतनी अर्सा पुस्तक में जोड़ दी है।

अन्त में पुस्तक की भाषा के विषय में कुछ कहना चाहिये। ग्रुक्त में करीव पूरा मजमून मराठी में लिखा था, लिकिन हिंदी में लिखने से दूसरे प्रान्तों को भी पुस्तक का तुरन्त लाभ मिलगा, अस दिए से फिर से असे हिंदी में लिखा। हिंदी भाषा की दिए से असमें जो न्यूनता होगी, असके लिये हिंदी पाठक असे "राष्ट्रीय हिंदी" समझ कर मुझे क्षमा करेंगे। अस पुस्तक में कओ पारिभाषिक शब्द असे आये हैं, जो हिंदी प्रान्त वालों के लिये अपिरिचित होंगे, लेकिन पुस्तक के अन्त में दी हुओ पारिभाषिक शब्दों की सूची की मदद से पाठक अनका आशय समझ जायेंगे असी अम्मीद है।

विषयानुक्रम

-:*:--

अ. क्र	. विषय			1994 - 1994 1994 - 1994	ET ST.	rien:
	प्रस्तावना				<u> </u>	सं€या
	लेखक के दो शब	द				
	विषयानुक्रम					
		-		_		-
		िभाग	ा पहला]		
	बुनाओसरंजाम					
٩.	पिटनी			٠,	***	9
	ढोला और खूँटा					3
	साँथीदार गुंडी के	क्रिये केल्य				3
8,	मरेता परेता	।ଏକ ଡ଼ାଖା	•••		****	Ę
	गरेता-घोडी				E ₂ co.	ও
	रता-पाडा इ ब्बा	***	,		***	\$
						99
	डब्बा-मोढिया	•••	•••			38
	डब्बा-घोडी	•••	•••			94
	ानसा ल	•••	•••		•••	90
90. ?	निसाल की जोग-क	मचियाँ या	गुडियाँ			98
99. 1	गरानी	•••	•••		•	₹ 9
	वरपूड	•••				
	ಪ ್ಪ್ರಿಸ್ಥೆ				•••	२ ३
र. बै	ल-खुँटा				•••	२४
. बै	ल-गराडी		••••			२४
	ग्दल	5.	* ***.		•••	38
_	तारा-खम्भे	•••,	****	•	•••	, २६
	तारा	•••	•••			२७
. 3	SH.M.	•••,	***.			3 (8

			पृष्ठ-र	इं ख्या
अ. क				२८
98.	पाओ-कमची · · ·	•••	•••	२९
२०.	पाओ-सरा	•••	. • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	२९
२१.	कूंच …	•••		३ २
२२.	लपेटन-खम्भा	•••	•••	33
२३	बीम-खम्भा	•••	•••	38
38.	आधार-पट्टी (झटके की)		•••	3 4
२५.	रस्सा-ख्ँटा	•••	•••	₹ 's
२६.	पलींडा (आवाढी)	•••	***	₹ 5 3 €
२७.	लपेटन	•••	•••	२६ ३८
२८.	बीम	•••		
38.	खरक-पट्टी ···	***	•••	४२
₹•.	चकी और चिडियाँ		•••	४२
३१.	पावदी-जोड	•••	•••	88
३२.	पाँवसरा	•••		४५
३३.	झटका-करघा	•••	•••	• ४ ६
₹४.	झंटका करघे का घोटा या नला		•••	५२
રૂષ,	झटका करघे की निरयाँ	•••	•••	५७
३६.	ह्यथ-करघा	•••	•••	46
રૂ હ.	हाथ-करवे का घोटा (डोंगी)	•••		६१
₹८.	हाथ-करघे की नरी	•••	•••	६३
३९.	मति		•••	€8
४०.	कंघी	•••	•••	₹ 9
89.	बय	•••	•••	. હ ૧
४२.	बय का डोरा		•••	. ৩૪
४३.	बय-गोला, या बय-पट्टी	•••		७६
88.		•••		৩৩
84	बय-घोडी			৬९
४६		•••		८०
४७		••••	•••	. 60

अ. ऋ. विषय	पृष्ठ-संख्या	
४८. पेंडा	د المالية الم	
४९. तार-सींक	૮૨	
५०. तार-भरनी	८२	
—सरंजाम-परिशिष्ट की अनुक्रमणिका	૮ર	
—सरंज्ञामों के नाप	∵ ८३–९९	
[भाग दूसरा]		
(प्रिक्तयाओं)	e e e	
—प्रास्ताविकः—	∞१	
१. स्त छाँटना	 १०२	
२ सूत भिगोना	१०४-१०८	
—भिगोने का अद्देश	908	
—आवश्यक सरंजाम तथा भिगोने की पद्धति	908	
- भीगे हुओ सूत की परीक्षा	908	
—रंगीन सूत	900	
३. स्त खोलना—	१०८१२१	
—आवश्यक सरंजाम	906	
—आसन	908	
— गुण्डी चढाना और तार लेना	908	
— गिनने के बाद आड बांधी हुओ गुण्डी खो	लना ११०	
—गाँठ मंधी हुओ गुण्डी खोलना	990	
— शास्त्रीय ढंग से बांधी हुआ गुण्डी खोलना	999	
—-द् <u>र</u> टा तार खोजना	997	
—साँथीदार सूत खोलना	998	
—डब्बा या परेता भरना	994	
डब्बे पर ट्रटा तार खोजना	996	
• — गीला स्त न बचाना	996	

अ. क्र. विषय	पृष्ठ-सं ख्या
—कुछ स ूचनाओं `	998
—सूत खोलने की गति	929
ध. ताना पिरोना या ताना बनाना—	१२११४०
—ताना बनाने के प्रकार	929
—चलता ताना	922
—क्रील का ताना	922
—ड्म का ताना	923
—वर्तुलाकार ताना	१२४
—बैठा ताना	928
—ताने की लम्बाओं	924
—आवश्यक सरंजाम	925
—तनसाल सजाना	१२७
—जोग का महत्त्व	930
—ताना पिरोने का आसन	932
—ताना पिरोना	933
—ढीला-तंग ताना	१३५
—टेढ़ा ताना	938
—ताना गिनना	१३७
—जोग बांधना	१३८
—ताना निकालना	१३९
—ताना करने की गति	980
५. सांघ करना—	१४०-१५२
—सांघ के प्रकार	980
—आवश्यक सरंजाम	982
—कंघी सजाना	984
—सांघ का आसन	988
—दोनों ओर से सांघ करना	984
—ताना पकडना	986

अ. ऋ. विषय	पृष्ठ-संख्या
— सांध की ग्रुरुआत	980
—तारों के कम को ठीक रखना	940
—सांध की गति	१५२
६. परमान करना या कच्चा ताना फैलाना-	- १५२१७२
—जरूरी सरंजाम	947
—- बैल सनाना	947
—ताना चढाना	944
—पाश्री-कमची पिरोना	944
—जोग निकल जाय तो	946
—ताना ठोकना व फोडना	940
—सुतारा करना	960
—टूटे तार जोडना	952
—तार का जोड देखना	१६२
—कंघी और बय में से तार लेना	१६३
— बय में तार लेना	१६५
—परतार किनारी पर लेना	158
—निकला जोग भरना	959
—सरा और कमची डालना	900
—परमान की गति	900
—परमान की जगह	900
—परमान का समय	9 6 9 "
—परमान लपेटना	909
ড. माँड ी	१७२-१८१
—माँडी के गुण	१७३
—गेहूँ की माँडी	१७३
—ज्वार की माँडी	१७३
—चावल की माँडी	908
• • चियों की माँडी	१७४

अ. क्र. विषय	पृष्ठ-संख्य
—पान-कांदे की माँडी	१७४
—कबू की माँडी	१७५
—आटे का परिमाण	१७६
—पानी का पीरमाण	900
— माँडी पकाना	908
—मॉंडी छानना	960
८. पाओ करना या माँडी लगाना—	१८१-२०६
—डण्डा-पाओ	962
—कंघी-पाओ	9.44
—गुंडी-पाभी	945
—पांओं की जगह	920
—पाओं का समय	966
—माँडी मे ताना भिगोना	968
—ताना लम्बाना	980
—कूंच फेरना	989
—कूंच किस तरह फेरना चाहिये	988
—-कूंच पकडने का कोण	983
- कूंच समानांतर फेरना	}
—कूंच का दबाव	
—ताबा निचोडना	
—नीचे से कूंच फेरना	````````` ````````` ***;**** *9\$ &*;**;
—ट्टे तारों की व्यवस्था	₹ 00
—जोग अठाना	
—जोग अठाने का तरीका	ે . ૧૦૧
—कूंच पर तेल लेना	308
—कौनसा तेल लगाया जाय	208
कूंच बंद करने का समय	708 704
—द्भटे तार जोडना	304

अ. इ. विषय	पृष्ठ-संस्या
९. बय सारना या वसारण करना	२०६३१६
—कंघी और ब य चलाना	२०७
—वसारण के समय 'तिघर' होना	२१०
—सुतारे के पास कंघी लाना	299
—-ताना रूपेटने की तैयारी	२ 9२
—बीम पर ताना लपेटना	२१३ ·
—भान पर, या मोड पर, ताना रूपे	ज्ञा २१५
१०. पाओं में होने वाळे दोष और झु	नका निवारण— २१६-२२५
— चिपकी हुआ पाओ छुडाना	298
पाओं कड़ी होना	, २२१
—पाभी नरम होना	२२१
—जोग के पास तन्तु जमा होना	२२३
—अधिक तार ट्रटना	२२४
११. करघा विठाना—	२२५-२४१
—करघे की जगह	२२५ -२४१
—करघे की जगह —करघा बिठाने की कियाओं	२२ <i>६</i> २२ <i>६</i>
—करघे की जगह —करघा बिठाने की कियाओं —गड्ढा तैयार कर के पावडी बिठान	२२ <i>६</i> २२ <i>६</i>
—करघे की जगह —करघा बिठाने की कियाओं	२२ <i>६</i> २२ <i>६</i>
—करघे की जगह —करघा बिठाने की कियाओं —गड्टा तैयार कर के पावडी बिठान —लपेटन-ख्टा विठाना —बीम-ख्टा बिठाना	२२ <i>६</i> २२ <i>६</i> ॥ २२७
 करघे की जगह करघा बिठाने की कियाओं गड्ढा तैयार कर के पावडी बिठान लेयां विठाना बीम-खूँटा बिठाना खरक-खूँटा बिठाना 	२२६ २२६ २२७ २२९ २२९
—करघे की जगह —करघा बिठाने की कियाओं —गड्टा तैयार कर के पावडी बिठान —लपेटन-ख्टा विठाना —बीम-ख्टा बिठाना	२२६ २२६ २२७ २२९ २२९
करघे की जगहकरघा बिठाने की कियाओंगड्डा तैयार कर के पावडी बिठानलपेटन-बूँटा बिठानाबीम-बूँटा बिठानाखरक-बूँटा बिठानाख्टों के कर्ण, मध्य, लेव्हल, जाँचपलींडा बिठाना	२२६ २२६ २२७ २२९ २२९
करघे की जगह करघा बिठाने की कियाओं गड्ढा तैयार कर के पावडी बिठान कपेटन-पूँटा बिठाना ब्यूटा बिठाना ख्रुटा बिठाना ख्रुटा के कण, मध्य, लेव्हल, जाँच प्रजींडा बिठाना एलींडा बिठाना रस्सा ख्रुटा बिठाना	२२६ २२६ ॥ २२७ २२९ २२९ २३०
	२२६ २२६ २२९ २२९ २३० स्म २३२ २३२ २३४
करघे की जगह करघा बिठाने की कियाओं गड्ढा तैयार कर के पावडी बिठान रुपेटन-चूँटा बिठाना बाम-चूँटा बिठाना ख्रां के कर्ण, मध्य, लेव्हल, जाँच पलींडा बिठाना रस्सा-चूँटा बिठाना रस्सा-चूँटा बिठाना रस्सा-चूँटा बिठाना रस्सा-चूँटा बिठाना रुपेटन-डण्डी का आधार बिठाना करघे का नाप	२२६ २२६ २२९ २२९ २३० २३२ २३२ २३४ २३६
	२२६ २२६ २२९ २२९ २३० २३२ २३२ २३४ २३६ २३८
करघे की जगह करघा बिठाने की कियाओं गड्ढा तैयार कर के पावडी बिठान रुपेटन-चूँटा बिठाना बाम-चूँटा बिठाना ख्रां के कर्ण, मध्य, लेव्हल, जाँच पलींडा बिठाना रस्सा-चूँटा बिठाना रस्सा-चूँटा बिठाना रस्सा-चूँटा बिठाना रस्सा-चूँटा बिठाना रुपेटन-डण्डी का आधार बिठाना करघे का नाप	२२६ २२६ २२९ २२९ २३० २३२ २३२ २३४ २३६

अ. क. विषय		<u> पृष्ठ-सं</u> ख्या
१२. वाने की नारियाँ भरना		२४१–२४७
— सूत भिगोना	२४१	-Auchida
— सूत बोलना	२४ २	2.philip.S
—नर्भ अल्गा —नरी भरने का तकुआ	283	1
— झटके करघे की नरी भरना	788	to I Physical
— नरी पर कितना सृत भरा जाय	२ ४६	to obtain
—नरी भरने की गति	२ ४६ २ ४६	an woodba
—नरा नरन का गाव —हाथ-करघे की नरी भरना	२०६ २४६	
	404	
१३. सार छगाना		२४७-२६४
—बीम पद्धति का सार लगाना	२४७	- wedstraigs
—ताना लपेटन पर चढाना	२४८	нт э Я ксица
— टेडा ताना सीघा करना	२४९	na Al-Sanda
— करघा जोतना	२५१	Antonia de la Compania del Compania de la Compania del Compania de la Compania de
—लाखन या नवलख्खा लगाना	२५१	
—कंघी बिठाना	२५४	
—दम या पेल खोलना	२५५	
—पहली पट्टी बुनना	२५८	
—गलतियाँ ठीक कर के अंतरी डालना	२५९	
लपटन-सरा कपडे में डालना	२६१	
—मोड पद्धति का सार लगाना	२६१	and the second second second
—पर्लीडे पर मोड बांधना	- २ ६ २	
१४. बुनना		२६४२९०
—बुनाओं के लिये बैठना; तथा जरूरी सरंजाम	२६४	MCM Troop
— बुनाओं की पेटा कियाओं	२ ६६	
—्पावडी दबाना	? ६ ६	Galley and a second of the sec
—घोटा फेंकना	२६७	Metal
—हाथ-करघे का घोटा फेंकना	२६९	
—(झटके की) ठोक मारना	२७ १	
# PO - 4 이렇게 맞고 말면 보고 있다면 하는 것 같다.	, , ,	

अ. ऋ. विषय	पृ छ-सं ख्या
—(हाथ-करघे की) ठोक मारना	२७३
—मति बदलना	२७५
—नरी बदलना	२ ७६
—कपडा लपेटना	२७७
<u>बय आगे</u> खिसकाना	२७९.
—तार जोडना	२८०
<u>— शूक, पानी, और गोंद का अपयो</u>	ग २८०
—कंघी में तार पिरोना	261
—कपडे पर तार फँसाना	२८ २
—थान सफाओ	२८२
<u></u> छपेटन पर कपडे की मोटाओ	२८३
—बीम की खाँच में से मोड निकाल	ना २८४
— आखरी हिस्सा बुनना	२८५
- कंबी लपेटना	२८६
—कपडा सुखा कर वार-घडी लगाना	२८७
— कपडे की घरेल्र धुलाओं	२८९
🕳 गोबर की धुलाओं	२८९
१५. बुनाश्री में होने वाळे दोष और	अुनका निवारण २९०-३००
—फूली या जाली	२९०
—अंतरी या पट्टे	२९१
—ताना ढीला पडना	२९३
—कपडा तिरछा होना } —मोड तिरछी होना ∫	288
—िकनारी के दोष	२९५
किनारी के घर छूटना	२९५
— छीदी किनार	२९५
- — किनार आगे दौडना	₹९६
—खुरदरी किनार	२९६

अ. ऋ. विषय	पृष्ठ- सं ख्या
— बाने के तारों की असगानता	२९६
—पेटी में तार अटकना	२९७
—धोटा अडना	२९७
— घोटा गिरना	२९८
—मिति से किनार फटना	२९९
—बाने का तार जंग खाया हुआ	२९९
—बाने में गाँठ	300
१६. बय बांधना	३०१-३ १४
— बय का सरंजाम	309
—गाफा बनाना	३०१
—कंघी में ताना पिरोना	३०३
—गफे को माँडी लगाना	३०४
ब य बांधने की तैयारी	३०५
—बय बांघना	३०६
—बय की बैल-गाँठ	३०७
—गोले पर बय खिसकाना	ऽ०६
— बय समान फैलाना	३०९
—बय-सरा पिरोना	३१०
—बय पक्की करना	३ ११
— दूसरो बय बांधना	₹9₹
—ताना पलटा कर बय बांधना	३१२
—पूर लाना	३ 9३
—बय जाँचना	३ 9४
१७. "वेचा" छेना या ' जोग चुनना"	₹१४-३१८
—जोग चुनने का क्रम	३१५
—नञे जोग तैयार करना	३ 9६ •
१८ दुवटा बुनना	३१८३ २ ०

[भाग तीसरा] (गणित)

अ. क. विषय	पृष्ठ-सं	्या
बुनाओ गणित—	328-3	३४२
	३२१	
 सूत का न्यास 	३२२	
—च्यास का सूत्र —चर्गमूल निकालने की लौकिक रीति	३ २३	
२. किर्म-भाजक	३२५	
६. पोत	३२७	
४. पोतनियत	३३०	
५. पुंजम	339	
६. कपडे में लगने वाली गुण्डियाँ	333	
७. गुण्डी—नियत	३३८	
• ८. थान का वजन	३३९	
- 플램스 전 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		
परिशिष्ट		
 बुनाओ गणित के सूत्र (संकलित) 	9	
 अंकचार किस्मवार पोत का तख्मीना 	3	
३. अंक व किस्म के अनुसार ४५ अिंची कपडे में		
कितना सूत लगेगा	4	
४. पक्के नाप के पंछिये घोती आदि के हिसाब	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
५. हर किया की औसत गति	do	
६. बुनाओ परीक्षा के आकडे	99	
अंक करचे का पूरा सामान (कीमत के साथ)	92	
८. करघे की रस्सियाँ	9498	
	95-96	
. ' शुद्धि-पत्र		
पारिभाषिक शब्दों की स्वि	99-30	

चित्रों की सूचि

नं.	चि त्र	पृष्ठ	नं.	चि	র		पृष्ठ
٩.	ढोला-ख्ँट	3	२५.	सजाया	हुआ	करघा	३४
	ढोला	३	२५.	(अ) ,,	,, मे	मवाला क	रघा ३४
₹.	ब्ँटे पर रखा हुआ ढोला	४	i .	नाली वा			
8.	साँथीदार गुंडी का ढोला	Ę	२७.	चिपटा		,,	3 0
ч.	घोडी पर रखा ढोला	Ę		पट्टी वार			३९
ξ,	परेता	ঙ		थाली वा			१) ३९
ড.	,, घोडी पर रखा हुआ	6		(अ)			
۷.	,, -घोडी	90		चकी			ં ૪३
٩.	ड च्चा	99	३१	पावडी-जो	ोड		88
90.	डब्बा-मोढिया	98	३२.	पाँव-सरा	गोल		४५
99.	डब्बा-घोडी	94	३३.	,,	चिपट	Ī	४५
92.	घोडी पर रखा हुआ डब्बा	98	३३.	(अ) झटव	हा-करघ	I	४७
٩₹.	तनसाळ	90	३४.	झटके की	पेटी (चमडे की	ડે .)૪९
98.	तनसाल की गुडियाँ	99	३५.	,,	,, (रील की ठे	सी)४९
94.	,, पर लगाओं जोड गुडियाँ	99	₹६.	चमडे की	ठेसी		40
٩٤.	" "अिकहरी "	२०	३७.	ठेसी का	चमडा		40
90.	चिरपूड लगाओं हुओं कंघी	२२	३८.	रील की त	डे सी		40
90.	सलाभियाँ फेँसाओं ,, ,,	२३	३९.	झटके का	घोटा		५३
	सजाया हुआ बैल			झटके की) ५७
₹0.	बैल-गराडी			,,			
२० ((अ) कूँच	३०	४२.	हाथ-करघ	Ī		५९
٦٩.	लपेटन-खम्भे की खाँच	३२	४३.	हाथ-करघे	का धो	टा (सींग व	ET) E 9
२२.	" का छेद	३२	88.	,,		(लकडी व	हा) ६ व
۲₹.	,, (खम म) दाया हिस्सा	33	88 ((અ). પટ્ટી	वाली	मति	83
२४.	,, ,, बायां ,,	33	४५.	मति का	सोओ व	गला हिस्स	स ६४
							•

नं. चित्र पृ	ष्ट	नं फोटो	द्व
४६. कपडे पर लगाओं हुआ मित	६५	(३) चलता ताना	१२४
	७२		१२४
४८. ", ", मनीकी	७३	(५) वर्तुलोकार ताना	१२५
४९. सूत की बय	ु हे ∘	(६) बैठा ताना	924
५०. बय-गोला	હદ્દ	(७) सांध करना	१४६
५१. बय-पट्टी	ડ ફ	(८) ताना फोडना	950
५२. बय-घोडी	७९	(९) सुतारा करना	950
५२ (अ). तारभरनी		(१०) परमान लपेटना	968
५३. गुण्डी की माला; प्रकार १. १०	و لا	(११) डण्डा-पाओ, ताना भिगोना	968
48. 3, 3, 3, 7. 90	04	(१२) कूँच फेरना (अूपर से)	२००
٠, ٦, ٩٠ , ٦, ٦, ٩٠		(१३) " (नीचे से)	२००
५६. साथीदार गुण्डी ढोले पर १९			२०१
५७. सजाओ हुओ तनसाल १	- 1	(१५) कंघी चलाना	२०१
५८. ताना पिरोना (जाते सभय) १		(१६) ताने पर भान बांधना	२४८
५९. ,, ,, (आते समय) १			२४८
६०. बय में से तार लेना (सही) १		(१८) सार लगाना	२४९
६० (अ) ,, लिया हुआ सही तार १		(१९) बुनते समय भान बांधना	२ ४९
६१. बय में से तार लेना (गलत) १		(२०) झटके पर बुनना	२७०
६२. ,, ांलेया हुआ गलत तार १		(२१) " "	२७०
६३. जोग-कमची पर लाखन २		(२२) हाथ-करघे पर बुनना	२७१
६४. ,, ओलंबा २			२८०
६४ (अ) वार-घडी-पट्टी २	66		२८०
		(२५) कंघी लपेटी हुआ	२८१
फोटो		(२६) कंघी में ताना पिरोना	३१०
	94	(२७) बय की गाँठ पक्की करना	३१०
(२) परेता भरना १	94	(२८) बय-सरा डालना	३११

पहला भाग [सरंजाम]

बुनाई-सरंजाम

बुनाई में अलग अलग कियाओं के लिए निम्न प्रकार का सरंजाम लगता है:

- १ सूत भिगोने के छिएः (२) १. घमेला २. पिटनी
- २. सूत खे। छने के छिए: (५) १. डोला २. डोला खँटा ३. चरखा ४. डब्बा ५. डब्बे का तकुआ.
- ताना करने के लिएः (५) १. डब्बा घोड़ी २. पीढा ३. तनसाल ४. पिरोनी ५. तार-सींक.
- सांध करने के लिए:- (३) १. चिरपूड़ २. जोग-कमची ३. आसन.
- ५ परमान और पाई के लिए: -(१५) १, बैल २. ख्टा २. बैलगराड़ी ४. रस्सा ४. मुग्दल ६. मुतारा-खंभे ७. मुतारा ८. पाईकमची ९. कूँच १०. सरा ११. माँडी पकाने का बर्तन (डक्कन तथा कड़छी के साथ) १२. कपड़ा १२. पेंड़ा (रस्सा) १४. तेल-डब्बा (तेल सहित) १४. आटा या कब्र.
- ६. बुनाई के लिए: (२६) १. लपेटन २. लपेटन खंमे ३. बीम ४. बीम खंमे ४. खरक ६. चिक्रयाँ ७. आधार पट्टी ८. रस्सा-खूंटा ९. पावडी १०. पाँवसरा ११. लपेटन डंडी और डंडी की अटकन पट्टी १. लपेटन-सलाई १३. झटका करघा (लटकन पट्टी के साथ) १४. हाथ करघा १४. झटका करघे का घोटा १६. डोंगी (हाथ करघे का घोटा) १७. नरी १८. सरकाडी (हाथ करघे की बोनेकी नरी) १९. तारभरनी २०. मती २१. कंघी तैयार २२. लाखन (ओलंबा)

बुनाई

ঽ

२३. वार-घडी २४. नरी रखने का मटका २४. पानी लगाने का ब्रश्न ५६ चाकू.

 उ. अन्य सरंजाम :—
 (१४) १. लेव्हल बॉटल २. टेप ३. आयग्लास

 ४. दुरुस्ती के औजार [हथोड़ा, पटासी,

 आरी, रेत, पेचकस, पकड (पिंचेस) केंची]

 ५. सूत रखने की पेटी ६. औजार रखने की

 पेटी ७. रजिस्टर ८. दावात-कलम, पेन्सिल

 ९. स्ल १०. बय का धागा [रील]

 ११. पुरानी कंषियों के टुकडे १२. लोहे की

 कंषीका टुकड़ा १३. रस्सी १४. सुई

 (Needle)

कुल ७०

ऊपर दिए हुए सरंजामों में से जिनके विषय में खास जानकारी देने की अवस्यकता है, वे एक-एक करके सचित्र आगे दिये हैं:

(१) पिटनी

सृत को अच्छी तरह भिगोने के लिये इसका उपयोग किया जाता है। सृत पर तेल रहता है, उसको जल्दी निकालने के लिये सृत को इल्के हाथ से पीटना पड़ता है। केवल हाथ से पीटने में अधिक समय और श्रम लगता है, दूसलिए इस लकड़ी की पिटनी का उपयोग किया जाता है।

सूत पीटते समय पिटनी में धागे अटक कर टूट न जाँय, इसिलिए इस को बहुत ही चिकनी बनानी चाहिये। पानी का संबंध बारबार इससे होता है। लकड़ी के रेशे पानी लगने से फूल जाते हैं तथा ऊपर ऊपर के छिलके भी निकलने लगते हैं। ऐसा यदि हो जाय तो तुरंत रंदा लगा कर पिटनी को फिर से चिकनी बना लेनी चाहिये। मामूली खुरदरापन तो रेत से या छुरी से निकाला जा सकता है।

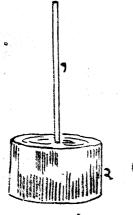
पिटनी का नीचे का भाग चिपटा हो तो अच्छा है। गोल भी बना सकते हैं। लेकिन चिपटा बनाने से पीटते समय अधिक पृष्ठभाग मिल जाता है, जिससे थोड़े ही समय में सारा स्त पीटा जाता है। स्त को हल्के हाथ से पीटना है, इसिलये पिटनी बहुत भारी नहीं होनी चाहिये। प्रायः ऐसा होता है कि जो लकड़ी हलके वज़न की होती है, उसके रेशे भी जल्दी उखड़ते हैं। शीसम जैसी लकड़ी के रेशे पानी लगने से जल्दी नहीं उखड़ते, लेकिन वह भारी होती है। यदि वज़नदार लकड़ी हो तो पिटनी की मोटाई कम रखी जाय। पिटनी का कुल वज़न करीब आधा सेर हो।

पिटनी की मुठिया इस तरह बनानी चाहिये कि पिटनी को जमीनपर रखने के बाद मुट्टी से मुठिया पकड़ते हुए भी जमीन से १॥-२ इंच ऊँचाईपर मुद्री रहे, जिससे पीटते समय जमीन से अंगुलियाँ नहीं टकराएंगी।

(२) होला और खुंटा

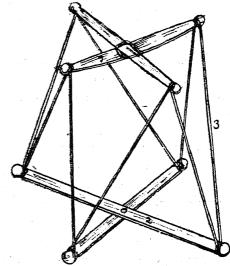
चित्र नं. १. ढोला खूंटा

चित्र नं. २. ढोला



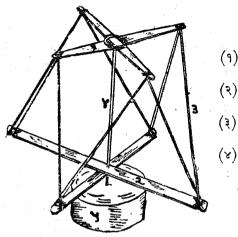
(१) लोहे की सलाई

(२) लकडी का दुकड़ा



(१) बाँस की ऊपर की पट्टी, (२) बाँस की नीचे की पट्टी, (३) बाँस की मोल सींक

चित्र नं. ३. खूंटेपर रखा हुआ ढोळा



- (१) अपूपर की पट्टी
- (२) नीचे की पट्टी
- (३) गोल सींक
- (४) लोहे की सलाई लकडी का दुकडा

स्त खोलते समय गुंडी को इसपर चढाकर डब्बे या निरयां भरी जाती हैं। अनाज रखने के लिए जिस आकार के ढोले बनाये जाते हैं, करीब उसी आकार का यह सरंजाम होता है; इसलिए इस को भी ढोला कहते हैं।

ढोले दा उत्पर का घर छोटा और नीचे का बड़ा रखा गया है। उपर का घर इसलिए छोटा है कि गुंडी ढोलेपर आसानी से चढाई जा सके। डोलेपर चढाने के बाद गुंडी का घर छोटा होता है। गुंडी जैसे जैसे खुल कर बारीक बनती जाती है, वैसे वैसे उसका घर बड़ा होते जाता है। ढोले का आकार ढाल होने से गुंडी नीचे नीचे खिसकती है और इस तरह ढोलेपर वह नंग रह सकती है। गुंडी खोलते समय हमेशा तंग रहनी चाहिये, जिससे धागा कहीं अटकता नहीं या गूंथता नहीं। यह ढोला खड़ा घूमती है। ऐसी दशा में ढोला हलका घूमने में ढोले का ढाल आकार मददगार होता है।

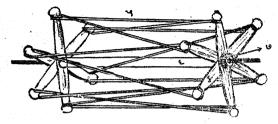
यह ढोला एक तरह से पाईट बेअरिंग का है। लोहे की सलाई के ऊपर की नोकपर ढोले की ऊपर की पट्टी चूमती है। इसालिये यह ढोला बहुन कम वर्षण से घूमता है। आड़े डोले में दो संभोपर ढोले की धुरा घूमती है और वर्षण बढ़ता है, वैसा इस डोले में नहीं होगा। दो संभों की धुराधर वार्ला चौकट भी इसमें बच जाती है।

होले की नीचे की दोनों पिट्टियों में आरपार छेद किये हैं, लेकिन ऊपर की पिट्टियों में से जो पट्टी ऊपर रहती है, उसमें बिलकुल छेद नहीं बनाया जाता, केवल नीचे की पट्टी में ही छेद किया जाता है। इस छेद में से सलाई का नोक जाकर ऊपर की पट्टीपर टिकता है और पॉईट बेअरिंग का काम करता है। होला बांस का बनाया गया है। बांस का होला हलका होते हुए मजबूत भी होता है। ढोले की ऊपर की और नीचे की पट्टियों को बांस की कमचियों से जोड़ा है। यहांपर रस्सी काम नहीं देगी, क्यों कि ढोले का बीचका अंतर समान रखने के लिये होले में धुरा नहीं है। ढोला कमचियों से बांधते समय पट्टियों का मध्य ठीक रहना चाहिये और चारों पट्टियों का नीचे से ऊपर का अंतर समान रहना चाहिये। ऐसा न होगा तो ढोला घूमते समय डोलता जायगा और झटका खाएगा।

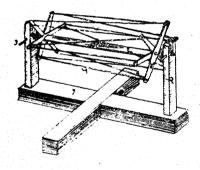
लोहे की सलाई लकड़ी के वजनदार मोटे टुकड़े में फंसा दी है। (इस गोल टुकड़े के बदले दो पट्टियों का कॉस भी काम दे सकता है।) यह सलाई जमीन में गाड़कर भी काम चलता है, लेकिन चाहे जहां उठा ले जाने में जो आसानी रहती है, वह इसमें नहीं रहेगी। या तो एक ही जगहपर काम करना होगा या जगह जगह जमीन में छेद करने पड़ेंगे। इसलिए सलाई को लकड़ी में फंसाना ही ठीक है। यह लकड़ी भारी होनी चाहिये। वेंसे ही लकड़ी का पेंदा बड़े व्यास का होना चाहिये, जिससे डोला वेग से घूमते समय खूटा हिलेगा नहीं। पेंदे की नीचे की सतह समान होनी चाहिये। जमीनपर पेंदा जमकर बैठना चाहिये। यह सलाई लोहे की ही होनी चाहिये। लकड़ी की या बांस की सलाई हुट जायगी और घर्षण अधिक होगा।

काम पूरा हो जाने के बाद ढोला रस्सी में टांग देना चाहिये, जिससे वह टूट नहीं जायगा।

(३) साँथीदार अटेरे हुए सूत के लिये ढोला चित्र नं. ४. साथीदार गुण्डी के लिए ढोला



(४) बाँस की पेंखिडियाँ, (५) रस्सी, (६) धुरा पट्टी, (७) लकड़ी का चक्कर चित्र नं. ५. घोडीपर रखा हुआ ढोला



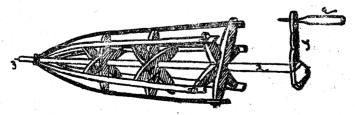
- (१) घोडी की बैठक
- (२) धुराधर
- (३) बाँस का अटकन (सींक)
- (४) पँखुड़ियाँ
- (५) रस्धी
- (६) धुरापट्टी

तकलों का सत प्रायः जोग यानो साथी डालकर अटेरा जाता है। ऐसा मृत खालते समय जोग हमेशा फेला हुआ रखने के लिए आड़ा डोला हो तो काम जन्दां होता है। खड़े डोले में गुण्डी नीचे उतरने की कोशिश करती है। ऐसी ढालत में अलग किया हुआ जोग बारबार मिल जाता है और धागा टूटनेपर किर से जोग अलग करना पड़ता है।

आड़े ढोले में डोले का आकार दोनों बाजुओंपर समान रखना चाहिये। यह डाल रखने से फायदा होने के बजाय नुकसान होता है। गुण्डी डाल, बाजू की ओर खिसकती जायगी और डोले की दोनों बैजुओंपर एकसा वजन न होने से होला ठीक तरह से नहीं घूमेगा। इसिलए ऐसा डोला दोनों ओर समान व्यास का ग्या जाता है और डोले की पँखुडियां बांस की, कमिचयों से न बांधकर रस्ती में बांधी जाती है। पँखुडियां समान अन्तरपर रखने के लिये धुराप्ट्रीयर खाँचा बनाया जाता है। गुण्डी चढाते समय अक तरफ की पट्टियोंपर की रस्ती नीचे खिसकाकर गुण्डी चढाते हैं। बाद में फिर से रस्ती पट्टियों के सिरेपर खिसका लेते हैं। गुण्डी के दबाव से रस्ती डीली होती है। इसिलिए पट्टियों के लियेप लिसका लेते हैं। गुण्डी के दबाव से रस्ती डीली होती है। इसिलिए पट्टियों के लियेप लिसका लेते हैं। गुण्डी के दबाव से रस्ती डीली होती है। इसिलिए पट्टियों के लियेप लोने से गुण्डी तंग हो जाती है। डोला वेग से घूमते समय घोड़ी में से उछल न जाय इसिलिए धुरावरों के खाँचोंपर वाँस की सींक का अटकन होता है। डोला घोडीपर रखने के बाद यह सींक आगे खिसकाई जाती है, जिससे डोले की धुरापर वह अटकन का काम करती है।

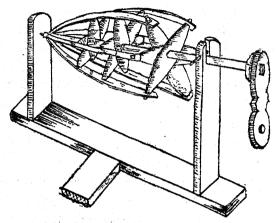
इस ढोले की धुरा बांस की ही होनी चाहिये। लकड़ी की धुरा जल्दी ट्रैट जायगी। धुराधर के खंभों से ढोले की पट्टियां घूमते समय टकरनी नहीं चाहिये। इसलिये धुरा-पट्टीपर, दोनों ओर बाँस का या लकड़ी का एक पतला चक्कर डाल देना चाहिये।

(४) परेता चित्र नं ६ परेता



(१) बॉस की पट्टी, (२) लकड़ी की धुरा, (३) खीला, (४) लकड़ी का फेंबुडियां, (५) वागी, (६) सींक लगी हुई लकड़ी की मुठिया.

चित्र नं. ७. घोडीपर रखा हुआ परेता



परेतना यानी छपेटना। ताना बनाने के पहले ढोलेपर गुण्डी चढाकर इस परेते पर सूत परेत लिया जाता है। इसलिये इसको परेता कहते हैं।

तनसाल पर ताना बनाने की पद्धति जहां चलती है, वहां बुनकरों के पास यही गरेता पाया जाता है। बुनकर अपने घरपर इसको बना सकता है। लक्ष्मी की भूरा, लक्ष्मी की पँखुड़ियां और बांस की पट्टियां, इतनेसे यह बन जाता है। इसमें की स्कृतवगैरह नहीं रहता। बांस की पट्टियों को परेते के भुँहपर मजबूत रस्सी से या बारीक तार से जकड़ दिया जाता है।

इस परेते में दो जगह पँखुड़ियां हैं। पेंदे की तरफ की ज्यादा व्यास की और आग की कम व्यास की रखते हैं, जिससे बांस की पट्टियों को मुँहपर मिलाते समय आप ही से परेते का पृष्ठभाग कुछ ढाल बन जाता है। पेंदे की पँखुड़ियों के सिरे बांस की पट्टी में छेद करके फँसाते हैं।

इसका व्यास ७-८ इंच रखते हैं, इस लिये एक चकर में २-२। फुट धागा परेता जाता है। इसमें एक ही दिककत आती है। पहले ही यह परेता मार्श होता है। स्त लपेटने के बाद वह और भी भारी हो जाता है। वेग से ष्ठुमाते सनय सारे परेते का वजन हाथपर पड़ता है और काम करनेवाला थक जाता है। दूसरी भी एक दिक्कत इस में होती है। बांस की पट्टी को नीचे से लकड़ी की पँखुड़ियों का आधार दो ही जगह रहता है। इन दो जगहों के बीच में सूत अधिक परेतने से कुछ दिनों के बाद बाँस की पट्टियाँ वहांपर झुक जाती हैं और ताना करते समय परेतेपर से थागा पट्टियों को घिस करके आता है। बाँस की पट्टी का तनाव कुछ दिनों के बाद कम हो जाता है। फिर आगं की पँखुड़ीपर से पट्टियां खिसकने लगती हैं। यह परेता टांगने के लिये और रखने के लिये जगह भी ज्यादा लगती है। इस दृष्टि से परेते की अपेक्षा डब्बा अधिक सुविधाजनक है।

काम हो जाने के बाद परेते को रस्सीमें टांग देना चाहिये, जिस से चूहे सूत खराब नहीं करेंगे और परेता भी नहीं टूटेगा।

(५) परेता-घोडी

परेता घुमाने के लिए घोडी का यह नया आविष्कार है। देहाती बुनकरों की श्रियां तो परेता जांघपर ही घुमाती हैं। परेते का मुँहवाला सिरा बायें पाँव के अंग्र्टेमें (खडाअ की तरह) और परेते की पेंदे के बाहर निकली हुई घुरा दाहिने जांघपर रखकर परेता दाहिनी हथेली से घुमाया जाता है। जांघपर परेता घुमाते हुए आगे ले जाना, तुरंत घुमाते हुए ही पीछे ले आना, और फिर से आगे खुमाना यह काम कुछ कला का है। अभ्यास से वे श्रियां काफी गतिपूर्वक सूत परेतती हैं।

परेता घुमाने में आसानी हो इसिटए इस घोड़ी का उपयोग किया जाता है। परेते के मुँहपर एक मोटा खीला लगाया जाता है। पेंदे के बाहर निकली हुई धुरा के सिरेपर सावली चक घुमाने के लिए जिस बागी का यानी हुँडल का उपयोग करते हैं वैसी बागी बिठाई जाती है। घोड़ी के दोनों धुराधरींपर खांच नहीं होती। बैठनेवाले के पास के खंभेपर खांच और आगे के खंभेपर २-३ जगह छेद बनाते हैं। परेता घुमाते समय बागी के तरफ की धुरा खंभेके खांचेमें और परेते के मुँहपर लगाया हुआ खीला दूसरे खंभे के छेदमें रखकर परेता घुमाया जाता है। परेतेपर

स्त परेतते समय धागा पाँछे न रुपेटा जाय बिल्क आगे आगे रुपेटा जाय इस रिए परेता घोडी पर तिरछा (जुँह नीचे की ओर) बिठाया जाता है। नं. २ का खाँचा भूँचा और नं ५ का छेद कुछ नीचा रखने से यह होता है।

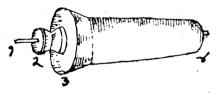
लोहें की सलाई (२) धुराधर (३) थाव (४) घोडी की बैठक (५) परेते के नॉकपर ग रखने का छेद चित्र नं. ८. परेता घोडी

परेता घुमाने के लिये वागी है। सावली चक वागी से जिस पद्धित से घुमाया जाता है उसी पद्धित से परेता घुमाते हैं। वागी के छेद में बाँस की या लोहे की सींक लगी हुई मुठिया डालकर जिस तरह घुमाना है कि हाथ का केवल कलाओ के आगे का भाग घूमता रहे, समूचा हाथ न घूमे। अस से गतिपूर्वक धरेता युमाया जाता है और थकान कम लगती है।

परेतते समय पींडे पर बैठते हैं। परेते की चौकटपर ही डोले की सलाओं पक्की कर दी जाती है, जिस से डोला-खूँटे की जरूरत नहीं रहती।

स्त यदि अच्छा हो तो परेतते समय रुकने की गुंजाईश ही नहीं रहती, जिस से परेतनेवाला जल्दी थक जाता है। लेकिन परेते का व्यास बड़ा होने की वजह से परेतेपर से स्त फिसलने का या गूँथने का दोष डब्बे की अपेक्षा अस में कम होता है।

(६) डब्बा चित्र नं. ९. डब्बा



(१) लोहे की सलाई, (२) घिरीं, (३) डब्वे का पेंदा, (४) डब्बे का मुँह

सूत परेतेपर न परेतकर अस डब्बे पर भी परेता जाता है। आजकल असे डब्बों का अपयोग बढ रहा है। अस को डब्बा कहने का कारण यह है कि यह पहले गॅल्वनाओं जड़ टीन का बनाते थे। अंदर से वह पोला होता था, असलिये डब्बे जैसा बन जाता था। लड़ाओं के महंगाओं के कारण टीन नहीं मिलता। असलिये अब यह लकड़ी का बनाने लगे हैं। टीन का डब्बा वजन में हलका और लकड़ी से अधिक चिकना होता है। पानी लगने से जंग न लगे असलिये मामूली टीन के बदले गॅल्वनाऔं जड़ टीन का अपयोग करते हैं। लेकिन प्रामोद्योग और स्वावलंग्बन की दृष्टि से लकड़ी का डब्बा ही अच्छा है।

अस डब्बे के मुख्य दो गुण हैं। (१) गतिपूर्वक काम करते हुए भी थकान कम; और (२) अल्प सरंजाम।

डब्बे को मोटे तकु अपर लगाकर के चरखे से गित दी जाती है। चरखे के अक चक्कर में डब्बे के १५-२० चक्कर आसानी से हो जाते हैं। परेते को हाथ से घुमाने की अपेक्षा डब्बे को चरखे से घुमाने में थकान कम लगेगी यह निश्चित है। डब्बे की घूमने की गित कम या ज्यादा करने की भी गुंजाऔश होती है। डब्बे को लगाओं गुंजा धिरी का ब्यास ज्यादा या कम करने से यह हो सकता है।

डब्बे का दूसरा फायदा अल्प सरंजाम। अंक बुनकर के पास ३-४ डब्बे . हो तो श्रुस का सारा काम निभ जाता है। बाने की निरयाँ भरने के चरखे पर ही डब्बा भरने के मोडिये की व्यवस्था कर दी गभी है, जिस से अंक ही चरखे से दोनों काम हो जाते हैं। परेता और परेता-घोडी वगैरह में जितनी जगह लगती है श्रुस से डब्बा और चरखे को बहुत कम जगह लगती है।

लकड़ी का डब्बा देहात में भी खराद लिया जाता है। अस में दो बातें ध्यान में रखनी पड़ती हैं। (१) ढालू आकार; और (२) छिद्र का मध्यभाग।

परेता या डब्बा ढाळ आकार का इसिलये बनाना पड़ता है कि पेंदे के नजदीक भरा हुआ स्त ताना करते समय जब खुलता है तब धागा आसानी से निकल आयें और अधर श्रुधर घिसें नहीं। ढाळ आकार में पेंदे की जगह बड़ा ज्यास और मुँह की ओर छोटा व्यास रहता है। मोटे व्यासपर से स्त खुलते समय वह आगे कहीं धिसता नहीं और आसानी से निकल आता है।

- (१) डाल् आकार बनाते समय पेंदे से लेकर मुँहतक समान ढलाव रखना चाहिये। पेंदे की ओर डब्बे की किनार कुँची अठाओं है। वह अिसलिये कि डब्बे पर सृत मरते समय सृत पीछे न फिसल जाय। किनार की कुँचाओंका ढलाव खतम होकर जहां डब्बे की गर्दन है, वहांसे मुँहतक अकसा ढलाव बनाना चाहिये। गर्दन की जगह का व्यास कम, फिर आगे का व्यास वड़ा और फिर मुँह की ओर का कम इस तरह ढलाव न हो अस तरफ ध्यान देना बहुत जरूरी है। नहीं तो गर्दन की जगह का सृत खुलते समय आगे बड़ा व्यास होने से धागा डब्बे को धिसकर आएगा।
- (२) डब्बे का छेद बरावर बीचोबीच न होगा तो चरखे पर घूमते समय डब्बा थरीएगा । डब्बे का छेद बीच में आने के लिये निम्नप्रकार से डब्बा खरादा जाय ।

बुनाई-सरंजाम

डब्बे के पेंद्रे के व्यास से पाव इंच मोटे व्यास की गोल लकड़ी लेकर शुस में बीचोबीच छेद करके लोहे की सीधी सलाओ पक्की बिठाओ जाय। जंतरपर या लेथपर डब्बा खरादते समय अिस सलाओं को दोनों सेंटरपर पकड़कर खरादने से आपही से छेद मध्यभाग में आ जायेगा। पहले डब्बा खरादकर बादमें छेद करने से वह अकसर तिरछा पड़ता है।

डब्बे में गोल सलाओं न लगाते हुओ चौरस सलाओं लगाना अधिक अच्छा है। चौरस सलाओं में डब्बा यदि ढीला भी हो जाय तो तकुआं और डब्बा दोनों में फिसलन नहीं होगी। गोल सलाओं कुछ दिनों के बाद ढीली हो जाओगी और डब्बा असपर से फिसलने लगेगा। तकुओपर स्त लगाकर डब्बा पक्का बिठा सकते हैं। लेकिन कभी कभी यह स्त डब्बे के छेद में फँस जाता है और डब्बा निकालने में बहुत दिक्कत होती है। डब्बे पर का स्त भी फिसल-कर खराब हो जाने का डर होता है। गोल सलाओं रखनी हो तो हरें के डब्बे के लिओ अक अलग ही सलाओं रखना अच्छा है। जिस से डब्बा बारबार निकालने आ बिठाने की झंझट नहीं रहेगी और सलाओं डब्बे के छेद में जमकर बैठ जांअगी।

तकुअपर घिरीं न लगाकर डब्बे के साथ ही घिरीं खरादनी चाहिए। अिस से घिरीं और डब्बा दोनों में फिसलन होने की सम्भावना ही नहीं रहती।

चरखेपर डब्बा लगाकर घुमाने से दो जगह फिसलन की सम्भावना रहती है। विरीं और तकुआ, तथा तकुआ और डब्बा। अपूपर की तरह यदि चौरस सलाओं और डब्बे के साथ खरादी हुआ विरीं ली जाय तो दोनों जगह का फिसलन बंद हो जायगा। चौरस सलाओं को दोनों सिरोंपर आक्षा अिंच गोल बना लिया जाय, जिस से मोडिये के छेद में सलाओं ठीक तरह से घूमती रहे।

लकड़ी का डब्बा पानी के बारबार स्पर्श से खुरदरा हो जाता है और कड़ी भूपसे डब्बा फट भी जाता है। डब्बा यदि शीसम जैसी लकड़ी का बनाया जाय तो शायद कम फटेगा। डब्बे को अच्छी तरह पॉलिश कर के वॉर्निश लगाया जाय तो खुरदरापन भी कम होगा और फटने की शिकायत भी कम होगी। चूंकि डब्बे का व्यास छोटा है, अस पर से सुत फिसल जाने का

9

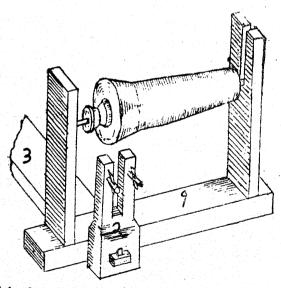
9, 9, 2,

२० २२

२३

डर रहता है। परेते में यह डर कम रहता है। डब्बे पर का स्त स्ख जाने के बाद अस को अ्नर से पानी लगा कर भिगोना भी किठन हो जाता है। क्यों कि हाथसे पानी थापने से स्त फिसलने की सम्भावना होती है। अिसलिओ ताना बनाने तक डब्बे को पानी में ही रखना अच्छा है। स्त भरते समय धागा कसकर पकड़ा जाय तो डब्बा फिसलने का दोष कम हो जाता है। अभ्यास से उब्बा भरने का ढंग सुधरता है। फिर भी कुछ सावधानी जरूर रखनी पड़ती है।

(७) डब्बा-मोढिया चित्र ने. १०. डब्बे के मोढिये का हिस्सा

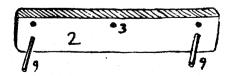


(१) डब्बे का मोडिया (२) तकुए का मोडिया (३) चरखे की धाव पट्टी बाने की नरी भरने के चरखेपर ही यह मोडिया लगाकर डब्बा भरने की ब्यवस्था को गओ है। मध्यप्रांत के बुनकर डब्बा भरने के लिये अके अलग छोटा चरखा रखते हैं। लेकिन श्रुस की कोओ आवरयकता नहीं है। सावली चक्र का मोडिया निकालकर पहले यह मोडिया बिठाया जाता है। बाद में बारीक तकुओं का मोडिया अस मोडिये से सटाकर बिठाया जाता है। दोनों मोडिये बिठाने के लिये 'धाव 'का कूस अधिक लम्बा बनाते हैं।

अस मोडिये के खंभे अस तरह विठाने चाहिये कि तकु अपर डब्बा लगाकर मोडिये में फँसाने के बाद डब्बे की घिरीं चरखे के मुख्यचक की पँखुड़ियों के सामने न आ जाय। अस तरह आयेगी तो माल पँखुड़ियोंपर चढेगी या गिर जायगी। चक के बीच में से तो माल नहीं चूम सकेगी। लेकिन वह विलकुल चक्क के किनारे पर भी नहीं जानी चाहिये। वैसे ही तकु अ सहित डब्बा मोडिये में बहुत ढीला या तंग भी न बैठना चाहिये। ढीला होगा तो डब्बा थरीं अगा। तंग होगा तो चरखा भारी चलेगा।

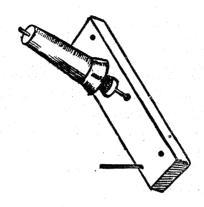
मोदिये के अंक खंभे में छेद और दूसरे खंभे में अपूर तक सीधा खाँचा है। यह खाँचा तिरछा भी बना सकते हैं। डब्बे के अंक ही किनारे पर माल का तनाव रहने से डब्बे का मुँहवाला सिरा अपूर अठता है। तिरछा खाँचा हो तो वह अपूर नहीं अठेगा। लेकिन डब्बे का तकुआ बारबार अपूर टकराकर खाँचे को कुछ दिनों के बाद ढीला बना देगा, और फिर डब्बा थरीने लगेगा। अस-लिओ सीधा खाँचा ही रखा जाय। डब्बा बिठाने के बाद रस्सी का दुकड़ा तकुओ के अपूर खंभे को लपेटकर बाँध दिया जाय तो काम चलता है।

(८) डब्बा-घोड़ी चित्र नं. ११. डब्बा घोडी



(१) घोड़ी के पाँव (२) पटरी (३) डब्बे की सलाई रखने के छेद

चित्र नं. १२ घोडीपर रखा हुआ डब्बा



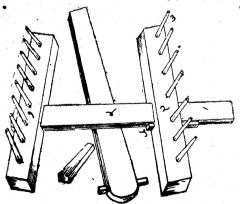
डब्बे पर स्त भरने के बाद ताना बनाते समय डब्बा कुछ असा तिरछा और स्थिर रख देते हैं कि जिससे डब्बे पर से आसानी से धागा निकलना जाय। तकुअपर वा स्त परेतते समय भी तकुआ असा ही तिरछा रखते हैं। इब्बा अस तरह तिरछा रखने के लिओ अस घोड़ी का अपयोग करते हैं। अस घोड़ी के बदले डब्बे में बाँस की कमची डालकर औट के सहारे भी डब्बे को रख सकते हैं। लेकिन ओंटों की झंझट बहुत होती है। बारबार वह गिर जाती है, असलिओ यह छोटीसी घोड़ी रखना सुविधाजनक है और दीखने में मुन्दर भी है।

डब्बे में तकुआ यदि पक्का हो तो घोड़ी के अपर के छेद में तकुओ-सिंहत डब्बा बिठा सकते हैं। यदि डब्बे में से तकुआ निकाला जाता हो तो घोड़ी के अस छेद में अक बाँस की कमची पक्की बिठाकर श्रुस कमची में डब्बा लगाया जा सकता है।

घोड़ी में ड॰बा लगाने के बाद वह अिस तरह तिरछा रहना चाहिये कि ताना बनानेवाले के बायें हाथ के सामने डब्बे का मुँइ आ जाय। घोड़ी को नीचे लगाओं हुओं पाँव के कीन से और घोड़ी के अूपरवाले छेद के कीन से अस तिरछापन का सम्बन्ध रहता है। असिलिये हम को जितना कीन डब्बे का रखना हो अस हिसाब से घोड़ी की पिटिया के छेद तिरछे बना लिओ जाँय।

भरे हुओ डब्बे के बोझ से पिटिया छुद्क न जाय असिलिओ घोड़ी के पाँव मजबूत और कुछ लम्बे रखने चाहिये। पिटिया लम्बी लेकर दो सिरोंपर दो छेद बनाकर अंक ही घोड़ीपर दो डब्बे बिठाते हैं। दो स्ती के लिओ या किनारी का दो स्ती ताना बनाने के लिओ दो दो डब्बे अंक साथ लगाने पड़ते हैं। लेकिन यह देखा गया है कि दो डब्बों के बीच में यदि काफी अंतर नं हो तो दोनों डब्बों पर से घागा आते समय अंक दूसरे में अलझ जाता है या अंक दूसरे से टकराकर आता है। असी हालत में दो में से अंक धागा जीला और दूसरा तंग होकर ताना बनाने में दिकत होती है। असिलिये अच्छा तो यही होगा कि छोटी-छोटी दो अलग घोड़ियां बनाकर दोनों के बीच में ३-४ फूट का अंतर रखकर दोनों डब्बों का मुँह ताना बनानेवाले के हाथ के सामने आ जाय अस तरह घोड़ियां रख दी जाँय।

(९) तनसाल चित्र नं. १३. तनसाल



- (१) माथे की पटरी (जिसपर ८ खूँटियाँ हैं) (२) पायथे की पटरी
- (२) पायय का पट्स (जिसपर ७ खूँटियाँ हैं)

THE TOTAL STATE STATE OF 1 ISUST HELDER OF LINE AND A PROPERTY OF THE PROPERTY

- (३) खूँटियाँ
- (४) तनसाल की धाव
- (५) पच्चर

पच्चर तथा पूरी धाव चित्र में अलग खोलकर भी बताओं है।

सूत खोलकर डब्बा भर लेने के बाद असपर ताना बनाया जाता है। तनसाल का मतलब है ताना बनाने की 'शाल 'यानी 'करघा'। ताना करने के अस सरंजाम में आराम, जगह की बचत आदि जो बाते हैं अस की चर्चा "ताना बनाना" परिच्छेद में की है। अस पर अक तरफ ८ खूँटियाँ और दूसरी तरफ ७ खूँटियाँ हैं। दो तरफ की खूँटियों के बीच अक गज या ज्यादह से ज्यादह सवा गज का फासला रख सकते हैं। अधिक फासला रखने से हाथ बढ़ाने में दिक्कत होती है। अतिने फासले से १४ से लेकर १६ गज तक का लम्बा ताना अिस पर बनाया जाता है। "कंघी-पाओं" या "डण्डा-पाओं" में १५-१६ गज से अधिक लम्बा ताना पाओं की सुविधा की दृष्टि से प्रायः नहीं बनाते। लेकिन तनसाल पर १५ गज का ताना बनाने के बाद असका "वेचा" लेकर असीको दुगुना या तिगुना लम्बा बना सकते हैं। असकी अधिक जानकारी "वेचा लेना" परिच्लेद में दी है।

तनसाल की ८ खूँटियोंनाली बाजू को हम 'माथा' और ७ खूँटियोंन वाली को "पायथा" कहेंगे। ताने के दोनों सिरे माथे की ओर रहें, अिस तरह तनसालपर ताना बनाते हैं। अिसलियें अिस तरफ ८ खूँटियों लगानी पडती हैं। जिस लकड़ी पर खूँटियाँ बिठाओं हैं, अुसको 'बुनियादी पटरी' कहते हैं। दोनों बुनियादी पटरियाँ समान लम्बाओं की होती हैं, लेकिन अुनपर खूँटियाँ अिस तरह बिठाओं जाती हैं कि दोनों बुनियादी पटरियां यदि अक साथ सटाकर एख दी जायँ तो माथे की दो खूँटियों के बीच पायथे की अंक खूँटी आती है। माथे की खूँटियों के सामने पायथे की खूँटी नहीं आनी चोहिये। दोनों तरफ की खूँटियों का आपस का फासला अंक ही रखना चाहिये।

माथे की दो खूँटियों के बीच पायथे की अंक खूँटी, अिस तरह खूँटियाँ लगाने से माथे की खूँटियों की कुल चौड़ाओं पायथे की अपेक्षा अधिक हो जाती है। और वैसी वह होनी भी चाहिये। ताना बनाते समय पायथे की ओर देखना नहीं होता है। असिलिये अस तरफ की चौड़ाओं कम रहने से हाथ को पूमकर आने में आसानी होती है।

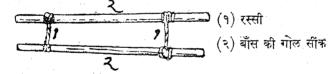
तनसाल की खूँटियाँ चिकनी और मोटी होनी चाहिये। बुनियादी पटरी में वे पक्की और गुनिया में विठाओं हुओं हों। खूँटियाँ ढीली होंगी तो झुक नायेंगी और ताना तिरछा बनेगा। बुनियादी पटरी में चौरस छेद करके खूँटियाँ बिठानी चाहिये, लेकिन खूँटी का अपर का हिस्सा गोल ही बनाना चाहिये। कूँटी का आकार पिरॉमिड जैसा अपर की ओर ढाळ नहीं होना चाहिये। नीचे से अपर तक समान व्यास रखना चाहिये।

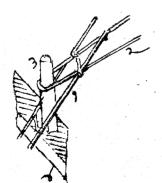


बुनियादी दो पटरियों में से अक पटरी आगे-पाँछे लिसकाओं जाय अस तरह हिलती रखते हैं और पच्चर से वह बाद में पक्की करते हैं। माथे की ख़िंटियों से ताना ग्रुरू करते हैं अिसलिये वह पटरी हिलती रखना ठीक नहीं है। केवल पायथे की पटरी हिलती रखी जाय।

दोनों पटिरियों को जोडनेवाले डण्डे को 'धाव' या मंझा कहते हैं। यह धाव मोटाओं में ज्यादा होनी चाहिये, जिससे पाँव पड़ने से वह नहीं टूटेगी। धाव की पायथे की बाजू डाल बनानी चाहिये, जिससे पटिरियों का फासला ठीक कर लेने के बाद पच्चर से पायथे की पटरी पक्की करने में सुविधा होगी। तनसाल पक्की करने के बाद खुनियादी पटरी अिस धावपर खाँचे में चारों ओर फिट रहनी चाहिये। डीली रहेगी तो खूँटियाँ अंदर्र की बाजू झुक जायेंगी और ताना तिरहा बनेगा।

(१०) तनसाल की जोग कमिचयाँ या गुडियाँ चित्र तं. १४ जोड़ गुड़िया (तनसाल की)





चित्र नं. १५. तनसाल की खूँटीपर रखी हुआ जोड़-गुड़िया

- (१) गुड़िया
- (२) तनसाल की रस्सी
- (३) माथे की खूँटी
- (४) माथे को पउरी का हिस्सा

٩

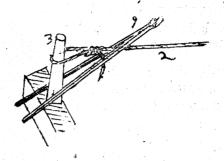
٩

9

٩

9

चित्र नं १६ तनसाल की खूँटीपर रखी हु श्री सिरेपर की गुड़िया



(१) बॉस की गुड़िया (जो शुरू में और अखीर में रहती है) (२) रस्सी (३) खूँटी

तनसाल पर ताना करते समय जोग डालने के लिये जो सींकें लगाते हैं असे गुड़ियाँ या जोग कमचियाँ कहते हैं। तनसाल के माथे की ओर ताने सें जोग डालने के लिये बाँसकी ये कमचियाँ तनसाल पर रस्सी बाँथकर असके सहारे टिकाओं जाती हैं। दोनों सिरोंपर की खूँटियोंपर अिकहरी गुड़िया, और बांच की छः खूँटियोंपर जोड़-गुड़ियाँ लगाते हैं। अिकहरी २ और जोड़-गुड़ियाँ ६ अिस तरह कुल ८ गुड़ियाँ लगती हैं। बाँसकी कमचियाँ ताने में तिरछी बैठती हैं। अिसलिये ताना बनाते समय पिरोनी कमचियों के सिरोंसे कम टकराती है। लेकिन चूँ कि ये कमचियाँ अस्थिर हैं, पिरोनी के जोर से नींचे खिसक जानेका डर अन में है। थोड़ी सावधानी रखने से और कुछ अभ्यास हो जाने से कमची खिसकने का दोष नहीं होता।

अस्थिर जोग-कमिचयों के बदले स्थिर जोग-कमिचयां भी तनसाल पर लगा सकते हैं। अिस को जोग खूँटियाँ कहेते हैं। अिन खूँटियों को अंक तीसरी बुनियादी पटरीपर फूँसाकर धाव में यह पटरी डाल दी जाती है। अिस पटरीपर खूँटियाँ बिठाते समय भी अंक बात की ओर ध्यान देना पड़ता है। माथे की दो खूँटियाँ के बीच पायथे की अंक खूँटी अिस तरह ताने की खूँटियाँ विठाओं जाती हैं, तो दो जोग-खूँटियों के बीच माथे की अंक खूँटी अिस तरह

जोग-खूँटियाँ पटरीपर बिठाओं जाती हैं। आठ खूँटियों में से दोनों सिरेपर की अक अक खूँटी के सामने तो जोग की अक ही खूँटी आती है। बाकी की छः खूँटियों के लिये दो दो जोग-खूँटियाँ रहती हैं। अस तरह तीसरी बुनियादी पटरीपर कुल १४ जोग-खूँटियाँ होती हैं।

लकड़ी की जोग खूँदियाँ ताने में तिरही नहीं बिक्क सीधी बैठती हैं। असिलिये ताने की खूँदियों की अूँचाओं के बराबर जोग-खूँटी की अूँचाओं होती हैं। अस से ताना करते समय पिरोनी जोग-खूँटी से बार बार टकराने का दोष होता है। अभ्यास से यह दोष कम हो सकता है।

बाँस की जोग-कमची के लिओ तनसाल पर रस्सी लगाने की जरूरत होती है। अस रस्सी के सहारे जोग-कमचियाँ रहती हैं। लक्षड़ी की जोग-खूँटी स्थिर है असलिये असमें रस्सी की आवश्यकता नहीं रहती। बाँस की कमचियाँ बनाने में आसान और कम खर्च की है।

• काम पूरा हो जाने के बाद तनसाल की रस्सी निकालकर सारी जोग--कमिचयों को श्रुस में लपेटकर रख दिया जाय। तनसाल को दीवारपर खूँटी के सहारे टांग दिया जाय।

(११) पिरोनी

तनसालपर अस की सहायता से ताना ' पिरोत्रा ' जाता है'। असिलिये असको पिरोनी कहते हैं। मध्यप्रांत में 'ताना करना' यह परिभाषा नहीं; बल्कि ''ताना पिरोना' यह परिभाषा है।

हाथ को खुँटीतक लम्बा न ले जाते हुं अे पिरोनी से धार्ग को खुँटीपर से घुमाया जाता है। अिसलिये अिस पिरोनी की लम्बाओ ६-७ अिंच रखनी चाहिये। वागी से चरखा घुमाते समय सारा हाथ न घुमाकर केवल कलाओं के आगे का हाथ घुमाते हैं। वैसे ही पिरोनी को तिरछा कर के खुँटी तक धांगे को ले जाना चाहिये। अिस से हाथ अधिक दूर नहीं ले जाना पड़ता।

अस तरह पिरोनी से धागा तिरछा खींचना हो तो पिरोनी के दोनों सिरोंपर, पिरोनी की लकड़ी से भागा विस न जाय अिसल्यि, कांच के या चीनी मिट्टी



9,

99

92

93

94

3.36

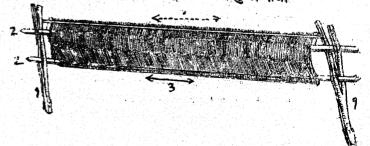
के मनी बिठाने चाहिये। मनी की किनार लकड़ी से कुछ बाहर रहनी चाहिये। पिरोनी की किनार भी वहांपर धिसकर गोल बनानी चाहिये। धागा तिरछा करने पर भी वह मनी पर ही धिसना चाहिये, लकड़ीपर नहीं।

पिरोनी लकड़ी की या नरकट की भी बना सकते हैं। भिल की बाने की निरयों का भी पिरोनी के लिये अपयोग किया जाता है। अस नरी में दोनों सिरोंपर पीतल का टीन लगाया हुआ होता है। असिलिये मनी बिठाते समय पिरोनी का सिरा फटता नहीं। पिरोनी के दोनों सिरे अक सी मोटाओं के रख सकते हैं, लेकिन पकड़ने में सुविधा हो असिलिये अक तरफ कुछ अधिक मोटाओं रखी जाती है। पिरोनी की मोटाओं पकड़ने की हिं से ३॥-४ सून से कम न हो।

पिरोनी के छेद बहुत बारीक नहीं होने चाहिय। दो-सूती का मोटा धागा या स्तपर लगा हुआ बिनौले का या पत्ती का कचरा छेद में अटक न जाय अितना वह छेद बड़ा रखना चाहिये। लकड़ी की पिरोनी हो तो छेद के अंदर गरम तकुआ डालकर लकड़ी के रेशे जला देने चाहिये। पिरोनी के अंदर छेद करते समय रेशे अखड़ते हैं। वे यदि वैसे ही रखे जायँ तो धागा अनमें फँसता है।

पिरोनी का छेद १ सूत से कर मोटाओं का न हो।

(१२) चिरपूड़ (सांध-कमचियाँ) चित्र नं. १७. चिरपूड़ लगाओ हुओं कंघी

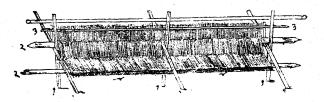


(१) बाँस की चिरपूड़ (२) त.ने की जोग-क्रमची

(३) बुना हुआ कपड़े का हिस्सा, १ अिंच (४) कंघी

A LITE INTERIOR I I SUSTEMBLE OF THE TOTAL TOTAL

चित्र नं. १८. सलाभियाँ फँसाओ हुओ कंघी



(१) बाँस की गोल सलाअियाँ (२) जोग-क्रमची (३) कंघी (४) कपडा

(चित्र नं. १७) कंघी से ताना जोड़ते समय कंघी के पास का जोग तंग रखने के लिओ असका अपयोग करते हैं। बाँस की कमची पतली बनाकर बीचो-बीच पौन हिस्से तक चीरकर दो भाग किये जाते हैं। पूड का मतलब है, हिस्सा भाग। जिसके भाग चिरे हुओ हैं, वह है, "चीरपूड "।

• ८-९ जिंच लम्बाओं की बांस की कमची लेकर श्रुसकी पीठ कायम रखते हुओ श्रुसको पतली बनाते हैं। कमची के अक सिरेपर बाँस की गाँठ (आँख) हो असी ही कमची लेते हैं। कमची चीरने के बाद अस गाँठ की जगह वह जकड़ी हुओं रहती है, दो भागों में अलग नहीं हो जाती। कमची अितनी पतली बनाते हैं कि जोग की लकड़ियोंपर चीरे हुओं भागों का कॉस बनाने से कमची टूट न जाय। कमची पतली करने के बाद बीचोबीच श्रुसको चीरते हैं।

(चित्र नं. १८) चिरपूड के बदले जोग तंग रखने के लिये दूसरा भी अक अलाज है। २॥ सूत मोटाओं की और १ फुट लम्बाओं की बाँस की गोल ४ सलाअियाँ लेकर कंघी के दोनों सिरोंपर जोग-लकड़ी के बीच में दो सलाअियों का जोग बनाते हैं। कंघी बड़े अर्ज की हो तो २ सलाअियाँ और लेकर बीच में भी अक कॉस बनाते हैं। अपूपर चित्र में चिरपूड लगाओं हुआं कंघी तथा सलाअियाँ लगाओं हुआं कंघी बनाओं है।

चिरपूड की सहायता से जोग-लकड़ी यदि तंग न की जाय तो कंघी से ताना जोड़ते समय धागे ढीले रहेंगे और हर धागा लेने में समय अधिक जायेगा और जोड़ते समय भूलें अधिक होंगी। 9 9 9

२**१** २२ २३ (१३) बैल.

EN FERTONISMEN AND THE PROPERTY OF THE PROPER Contract of the second second

चित्र नं. १९. सजाया हुआ वैल स्मावित्र (२) गमा (२) गमे स

(१) बाँस का बैल (२) रस्सा (३) रस्से की कई। (loop)
(४) बैल गाँठ (रस्से की कई।) (५) बैल गराइ।
(६) गराइी का रस्सा (७) बैल खूटा (लक्ड़ी का)

पाओं करते समय अक तरफ से ताना असमें लगाकर तंग या ढीला करने की व्यवस्था रहती है। गाड़ी को बैल जिस तरह खींचता है, वैसे ताने को यह खींच कर रखता है, असलिये असे 'बैल' कहते हैं।

ताना तंग करने पर बाँस झुक न जाय या टूट न जाय, अितनी मोटाओं के बाँस लेने चाहिये। कीड़ा लगा हुआ या सड़ा हुआ बाँस अिस काम में नहीं लेना चाहिये।

कंधी-पाओ करते समय तानेपर नीचे से कूँच फेरना होता है। अिसलिये अिस पद्धित में बैल की अँचाओं ५ फुट रखतें हैं। लेकिन डण्डा-पाओं करनी हो तो अँचाओं ४ फुट रख सकते हैं—क्यों कि असमें ताना पलटाया जाता है और केवल अपर से ही कूँच फेरा जाता है।

बैल में जो आड़ा बाँस लगाया है, वह ठीक लम्बा रखना चाहिये। चौड़े अर्ज की कंघी हो तो भी पेंडे (रिस्सियाँ) बाँस में से छटक नहीं जानी चाहिये। जहां जहां बैल में जोड़ आते हैं, वहां वहां मजबूत खीले से या नटबोल्ट से अन्हें पक्के करने चाहिये।

(१४) बैल-खूँटा

बैल को रस्सी से बांधकर पीछे अिस खूँटे में रस्सी गराड़ी के सहारे लटकायी जाती है। असी खूँटेपर सारा ताने का तनाव आता है। असालिये यह जमीन में गहरा, पक्का और ताने का दिशा के विरुद्ध दिशा में तिरछा गाड़ना चाहिये। पाओ करने की जगह अक ही हो तो यह खूँटा हमेशा के लिये जमीन में और पत्थर से अच्छी तरह पक्का कर सकते हैं। पाओ करते समय खूँटा यदि निकल कर बाहर आ जाय तो गीला ताना जमीन पर लगकर कचरा और मिट्टी से खराब हो जायगा।

ख्रॅंपर से गराडी की रस्सी अपर फिसल कर न आ जाय असिलिये चित्र में जिस तरह बनाया गया है, अस तरह ख्रॅंपर खाँचा बना लेना चाहिये।

(१५) बैल-गराड़ी

पाओं करते समय बैल को बीच-बीच में ढीला या तंग करना पड़ता है। जिस रस्सी से खींचकर बैल तंग किया जाता है वह रस्सी खुँटे की लकड़ी से विसन्धर जल्दी ट्रट जायगी। यह घर्षण टाउने के छिये अस गराड़ी का अपयोग किया भाता है। बैठ तो बाँसका होता है। असिछिये वहांपर रस्सी का घर्षण कम होता है। दूसरी ओर गराड़ी के रीलपर से रस्सी घूमती है असिछिये वहां घर्षण नहीं होता। रस्सी खींचने में भी वट कम छगाना पड़ता है।

चित्र नं. २०. वैल गराडी

- (१) लकड़ी विरी
- (२) खीळा
- (३) रस्सा

9

9

91

94

30

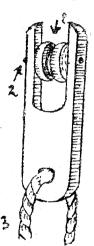
30

29

22

23

28



गराड़ी खूँटे से लटकाने के लिये पीछे से अस में मजवूत और मोटी रस्सी बांघनी चाहिये। यह रस्सी नारियल की भी ले सकते हैं।

पाओं खतम हो जाने के बाद गराड़ी खूँदीपर टांग दी जाय।

(१६) मुग्दल

बैल-खूँटा यदि बार वार निकालकर अलग अलग जगह गाइना हो तो असको ठोकने के लिये लकड़ी का मुग्दल लेते हैं। लोहे या परथर से ठोकने से बैल-खूँटे का सिर फट जायगा। मामूली लकड़ी के मुग्दल में खूँटा ठोकते समय यह मुग्दल हो फट जाता है या अस के छिलके निकली है। असिलिये यह बबूल की लकड़ों का बनाना चाहिये।

(१७) सुतारा-खंभे

पार्था करते समय अंक तरफ से बैल के सहारे ताना लटकाते हैं तो दूसरी ओर सुतारा-सम्भों के सहारे ताना लटकाते हैं। अंस तरफ से ताने को ढीला या तंग करने की जरूरत नहीं होती, अिसलिये मजबूत सम्भे जमीन में हमेशा के लिये गाड़ दिये जाते हैं।

अन खम्भों पर भी काफी तनाव आता है, अिसलिये ४ अिच की मोटाओं की बल्लियाँ लेकर जमीन में काफी गहरी गाड़कर मजबूत बिठाओं जाय । गाड़ने के पहले अस में डामर लगाना चाहिये। नहीं तो दीमक खम्भे को कमजोर कर देगी। जिस और ताने का तनाव रहेगा अस और गहें में पत्थर डालकर खम्भा पक्का करना चाहिये। जिससे ताने के तनाव से खंभा झुकेगा नहीं।

अन खम्भों को गाइते समय अक बात ध्यान में रखनी चाहिये। दोनों खंभे अक दूसरे के बराबर सामने होने चाहिये। अक खम्भा भीतर झका हुआ और दूसरा बाहर झका हुआ, या अक खंभा जमीन में हिल्ला हुआ, नहीं होना चाहिये। खंभे यदि आगे पीछे हो जाय तो पाओं के समय अक बाज् डीली होगी और दूसरी तंग होगी।

सुतारा-खंभों को जोड़नेवाला आड़ी पट्टी बाँस की न लेकर ३ अंच मोटाओं की बल्ली की लेनी चाहिये। बाँस लेने से वह झुक जायगा। ३ अंच मोटाओं का बाँस हो तो चलेगा। यह बल्ली खम्मोंको बाहर से मजबूत खीले से ठोक दी जाय। रस्सी से नहीं बांधना चाहिये।

(१८) सुतारा

पाओं करने के पहले ताने के तारों को समान अंतर पर चौड़ाओं में फैलाना पड़ता है। जिस डण्डेपर धागे फैलाओ जाते हैं असको 'सुतारा' कहते हैं। "तारों" को "सु"-स्थिति में रखनेवाला होनेसे वह "सुन्तारा" कहलाता है।

डण्डा पाओं में दोनों सिरोंपर सुतारे रखते हैं। कंघी-पाओं में अंक तरफ कंघी रहती है अिसलिये आप ही से ताने के तार फैले हुओ रहते हैं। अिय पद्धति में केवल दूसरी ओर अेक सुतारा लगता है। 9

9

9

9.

9.

94

२ . २ a

39

२२

२३

सुतारा वाँस का लिया जाता है। लकड़ी का डण्डा लेना हो तो बहुत मोटा लेना परेगा। लेकिन अससे वज़न बढ़ेगा। सुतारा १॥-२ अंच से अधिक ज्यास का नहीं होना चाहिये, अितना पतला सुतारा मजबूत बनाना हो तो बाँस का ही बनाना पड़ेगा।

बाँस बिलकुल सीधा लिया जाय। वह कहीं फटा हुआ या सड़ा हुआ नहीं होना चाहिये। असकी गाँठें रेत से साफ करके चिकनी बनानी चाहिये।

पाओं कर छेने के बाद रस्सी से सुतारा घिस छेना अच्छा है। माड़ी चिपककर सुतारा खुरदरा बनता है। रस्सी से घिसने से वह फिर चिकना बन जाता है।

(१९) पाओ-कमची

पाओं करते समय हर जोग में डालने के लिये बाँस की चिपटी कमचियाँ अच्छी होती हैं। अस कमची के लिये अच्छा हरा बाँस लेना, चाहिये। पेला बाँस अनना अच्छा नहीं होता, जितना भरा बाँस। भरे बाँस की कमची दोनों बाजुओं से समान चिपटी बना सकते हैं। पोले बाँस की कमची में अंदर से गोलाओं रह जाती है। वह गोलाओं निकालते जायेंगे तो कमची पतली हो जायगी। सड़ा हुआ या कींड़ा लगा हुआ बाँस अस कमची के लिये बेकार है। कमची बिलकुल ही चिकनी बनानी पड़ती है। मुद्धी में कमची को पकड़कर आंगे पीछे खिसकाने से हथेली में कमची का अक भी तिनका नहीं लगाना चाहिये। कमची में कहीं गांठ, तिनका या खांचा होगा तो पाओं करते समय तार असमें अटककर टूटते हैं। बारीक स्त के लिये तो काफी चिकनी कमची होनी चाहिये।

विपटी कमची के बदले गोल लक्डी की कमची अतना अच्छा काम नहीं देती। जोग अठाते समय विपटी कमची को खड़ी कर देने से ताने के दो भाग जल्दी खल जाते हैं। गोल लक्ड़ी कूँच के झटके से लुढ़क जायगी और टूटे हुओ तार लक्ड़ीपर लिपट जायेंगे। लक्ड़ी की कमची जल्दी टूट जायगी और भारी भी होगी।

ं भारत (११८) प्राप्त (१०) हस्सा-खुँटा (१९) झटका करघ का पटा (१४८) प्राप्त करा का पटा (१४८)

बाँस की कमची भारी भी न हो और बीच में झुकनेवाली भी न हो। कमची ताने में पिरोते समय या ताने में से निकालते समय आसानी हो असिलेंग्रे कमची के दोनों सिरोपर नोक निकालकर असको रेत से चारों ओर से चिकनी बना लेना चाहिये। जमीनपर टिकाने से या पटकने से नोक खुरद्रा वन जाता है और फिर ताने में डालते या ताने से निकालते समय तार अटक कर दूटते हैं। असिलेंग्रे नोक हमेशा चिक्नी बनाये रखना चाहिये।

(२०) पाओ-सरा

पाओं कर लेने के बाद वसारण (यानी बय और कंघी दूसरी ओर ले जाना) करते समय ताने के अूरर के और नीचे के तार अलग रखने के लिये कंघी के पीछे लकड़ी का गोल मोटा सरा जाल दिया जाता है। यह सरा भी चिकना और सीधा होना चाहिये। (गोल मोटी लकड़ी को सरा कहते हैं।)

 अिसके अक सिरेपर नोक निकाठी जाती है। इसरे सिरेपर वय सरे में बाँचा होता है; वैसा खाँचा न रखकर सरे को चिकना ही रखते हैं।

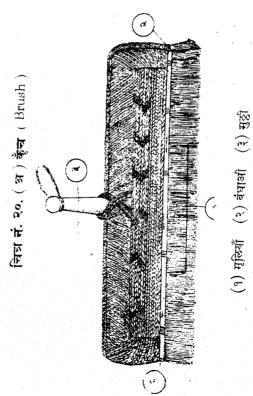
पाओं खतम होने के बाद सुतारा, पाओं-कमची, और पाओं-सरा रस्सी की लटकन में टांग देना चाहिये। जमीन पर या कोने में टिकाकर नहीं रखना चाहिये।

(२१) कूँच (BRUSH)

पाओं में सब से महत्त्व की चीज कूँच है। कूँच के लिये अिस्तेमाल की जानेवाली मूलियाँ और कूँच की बंधाओ, अिनपर ही कूँच की सारी मदार रहती है। अच्छा मुलायम कूँच मिलना कठिन होता है। कूँच के लिये अक खास प्रकार की मूलियाँ लगती हैं। सब जगढ़ वह भिलती नहीं। कूँच बांधनेवाली जाति भी अक जगढ़ स्थिर नहीं रहती। वह हमेशा घूमती रहती है। मध्यप्रांत में कऔ जगह यह देखा जाता है कि जहां जुलाहों की काफी बस्ती रहती है वहां बय बांधनेवालों के कुछ घर होते ही हैं। असी प्रकार कूँच बांधनेवालों के भी स्थिर घर रहें तो बहुत सुविधा होगी।

9 9 9

 कृष में काम आनेवाली मूर्ला खस जैसी दीखती हैं। लेकिन खस की मूर्ली का जल्दी उकड़ा पड़ जाता हैं। चिकनापन भी अस में कम होता है। कूँच की नृली में चिकनापन होना चाहिये, साथ साथ मजबूर्ती भी होनी चाहिये। कुदरती अवस्था में अन मूलियोंपर छिलका होता है। पानी में कुछ रोज भिगोने के बाद मुलियोंको पांटते हैं। जिससे छिलका अलग हो जाता है और अंदर की मूली खल जाता है। असी मूलियों का कूँच बांधने में अपयोग किया जाता है। अन मृलियों में भी मोटी और पतली असा भेद रहता है। बारीक सून के लिये पतली मृलियों हा कूँच अच्छा रहता है।



म्लियों की अच्छाओं के साथ साथ कूँच की बंधाओं भी अच्छी होनी चाहिये। कूँच बना और मजबूत बांधा हुआ होना चाहिये। पाओं करते समय म्लियाँ अंदर से निकलनी नहीं चाहिये। कूँच के बाहर मूलियों का सिरा जितना लंबा दीखता है अससे डेढ़ दो गुना वह अंदर होना चाहिये। मृलियों को बांस की कमची से ३-४ जगहपर कसकर बांध दिया जाता है। बाँस की कमची पर स्त लपेटते हैं जिससे तानेपर कमची घिसती नहीं। पाओं करते करते कुँच घिसती हैं। विसते धिसते मूलियों के सिरे छोटे हो जाने के बाद बाँस की अंक कमची खोल देते हैं। जिससे फिर २-३ अँच म्लियों के सिरे खुल जाते हैं। अंक दो बार ही अंस तरह कमचियां खोलते हैं। अधिक खोलने से कूँच हीली हो जायगी। मूलियों को अंतना कसकर कूँच बांधना चाहिये कि कूँच की मुट्टी पकड़कर कूँच यदि हिलाया जाय, या कूँच के दोनों सिरोंपर हाथ से पकड़कर हलके हाथ से शुलटा-सीधा खोंचा जाय तो वह बीच में झुकना नहीं चाहिये।

. कूँच की लम्बाओं और मोटाओं ठीक प्रमाणमें होनी चाहिये। कंबी-पाओं में कूँच २४-२५ अिंच से कम लम्बाओं का न हो। डण्डा-पाओं में लम्बाओं कम रख सकते हैं। कूँच बाँधने के बाद मूलियों के बाहर के सिरे ४ अिंच चौड़े फैले हुओ होने चाहिये। मूलियों को समान काटा हुआ होना चाहिये, और सब जगह अंकसा घना बांधा हुआ होना चाहिये। अितने गुण होते हुओं कूँच हलका भी होना चाहिये।

अपूपर िखं हुओ सारे गुण होते हुओ भी नया कूँच विसवाना पड़ता है। असके लिओ फर्शपर पानी डालते हुओ आधा अक घंटा कूँच की म्लियों को विस लेना चाहिये। अससे म्लियों के सिरे मुलायम हो जायँगे। असके बाद दुबटा या मोटे स्त की दोसुती पाओपर कुछ दिनोंतक कूँच को फेरना चाहिये। १०-१२ तानियोंपर अस तरह चलाने के बाद ही अस कूँच को अक स्तीपर लिया जाय। पाओ के समय तारों को अलग कर के खोलने का काम कूँच करता है, साथ साथ वह मंजाओं का भी काम करता है। मूलियों के सिरे यदि खुरदरे होंगे तो स्तपर अधिक घर्षण होगा और तार टूटेंगे। असा खुरदरा कूँच पाओं सूखते समय यदि चलाया जाय तो स्तपर की माड़ी वह असाड़ डालता है। जिससे पाओं नरम पड़ जाती है और तार गोल नहीं बनता। कूँच ताने पर चलाते हुओ यदि खर खर खर

आवाज आती हो तो वह खुरदरा है असा समझना चाहिय। बारीक स्तके लिये तथा अकस्ती के लिये हमेशा घितकर नरम किया हुआ कूँच ही काम में लाना चाहिये।

पाओं के समय कूँचपर तेल लगाते हैं। यह तेल नारियल का होना चाहिये। वह न मिले तो सरसों का, तिल्लों का या मूँगफली का भी लगा सकते हैं। लेकिन जिस तेल में सूखने के बाद चिपकने का दोष होता हैं—जैसे अलसों का या अंदी का-असा तेल तो कूँचपर भूलकर भी नहीं लगाना चाहिये। अस तेल से कूँच की मूलियाँ आपस में चिपक जायेंगी और पत्थर जैसी बनेंगी।

कूँच को चृहे और धूल से बचाना चाहिये। जहाँ अिनका हमला न होगा असी जगहपर कूँच को रस्सी से खुँगपर टांग दिया जाय, या आलमारी में बंद किया जाय।

(२२) लपेटन-खम्भा

चित्र नं. २१. छपेटन-सम्भे की खाँच

٩

9 9 9

9.

۹٠ ٦٠,

₹ 0

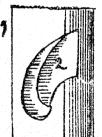
29

23

२३

28

चित्र नं. २२ लपेटन-खम्भे का छिद्र



(१) खम्भा

(२) खाँच

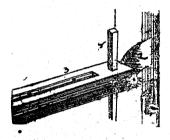


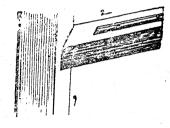
(१) खम्भा

(२) छेद

यह खंभा ४"x४" नाप का चौरस कटे हुओ लकड़ी का हो तो अच्छा है। लेकिन मोटी और सीधी बल्ली हो तो भी चलता है। लपेटन जहां घूमती है वहाँ के खंचे सफाऔदार, गोल तथा दोनों खंभों के समान होने चाहिये। अक खंभे की खाँच अपर तो दूसरे की नीचे, असी नहीं होनी चाहिये। लपेटन आसानी से घूमे अितनी चौड़ी खाँच होनी चाहिये। दोनों खंभों में खुली खाँच कर सकते हैं, लेकिन असकी जरूरत नहीं। अक खंभे में छेद और दूसरे में खाँच, अस तरह करना ठीक होता है। छेदवाला खंभा दाहिनी या बाओं ओर लगा सकते हैं।

चित्र नं. २३. छपेटन, खम्मे में चित्र नं. २४. छपेटन, खम्मे में (दाहिना हिस्सा) (बार्यों हिस्सा)





(१) खम्भा (२) खाँच (३) लपेटन (४) लपेटन-डण्डी (१) खंम्भा (२) लपेटन

(२३) बीम-खंभा

[चित्र नं. २५ में देखिये नं. (२)]

बीम यदि नीचे रखना हो तो लपेटन-खंभे की सारी बार्ते अिसमें भी लागू है। बीम यदि अपर लटकाना हो तो खंभे को बीच में कहीं भी खाँच करने की जरूरत नहीं। खंभे के अपर बीम आसानी से दोनों तरफ घूम सके और खाँच में से निकल न जाय इतनी चौड़ी और गहरी खाँच वहाँपर बना ली जाय। खाँच की नीचे की बाजू गोल होनी चाहिये।

बीम पर लपेटी जानेवाली रस्सी रस्सा-खूंटे से बीम पर आते समय खरक पट्टी के नीचे कोण करके आती है। बीम-खंभेपर अेक चक्री बिठाकर श्रुस पर से यह रस्सी बीम पर ले जाते हैं। खंभा जमीन में गाड़ने के बाद जमीन से २।३ अिंच श्रृंचाओं पर खंभेपर खीले के सहारे यह चर्का, ५क्की कर देनी चाहिये।

9

9

9

9

9

91

9.

91

31

₹ 0

39

33

२३

(२४) आधार--पद्दी

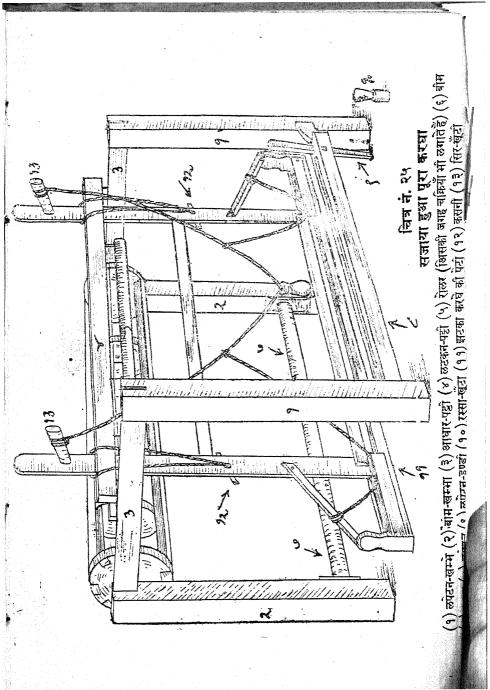
[चित्र नं. २५ में देखिये नं. (३)]

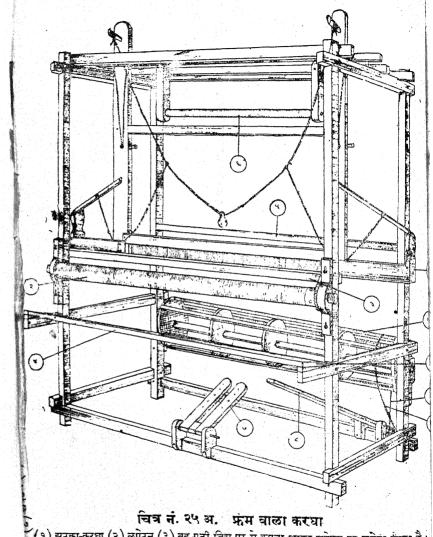
झटका करघा टांगने के लिये चौकट बनानी पड़ती है। अस चौकट के दो स्वभों को जोड़नेवाली यह पट्टी है। यह दोनों बाजूपर होती है। अस पट्टी पर झटका करघा रहता है, असिलिये असे आधार-पट्टी कहते हैं।

अस पट्टी के बारे में अंक खास बात यह ध्यान में रखनी है कि अिसकी लम्बाओं ठीक अतनी ही हो, जितना दो खम्भों के बीच का अंतर हो। खंभों के बीच का अंतर हो। खंभों के बीच का अंतर २८ इंच हो और आधार-पट्टी की लम्बाओं २६ अिंच हो तो खंभे अपूर की बाजू पर अंदर झुकेंगे। चौकट के चारों खंभे जमीन से काटकोण में लगे हुओ होने चाहिये।

आधार-पर्टी खंभों पर चौड़ाओं में नहीं, बल्कि अंचाओं में पक्षी करनी चाहिये। जिससे करचे के बोझ से पट्टी झुकेगी नहीं। अिस तरह पट्टी बिठानें के लिये पर्टी दोनों ओर ४/४ अिंच छीलनी चाहिये। खंभों में भी बीचोबीच अेक खाँचा बनाकर अुस खाँचे में यह आधार-पट्टी फँसानी चाहिये।

आधारपट्टी की दूसरी महत्त्व की बात है, अुसपर बिठाओं हुओं लोहे की छेद वाली पट्टी। झटका—करघा लटकन—पट्टी के सहारे अिस पट्टी पर लटकाया जाता है। दोनों तरफ का करघे का अंतर समान रहने के लिये दोनों आधार-पट्टियों पर बिठाओं हुओं यह लोहे की पट्टी समान लम्बाओं की तथा अुसपर किये हुओं छेद भी समान लम्बाओं पर किये हुओं होने चाहिये। लटकन पट्टी में लगाये हुओं खीले का नोक छेद में ठीक तरह से बैठ जाय अितना बड़ा छेद होना चाहिये, नहीं तो पट्टी पर से करघा खिसक जायगा। लोहे की पट्टी पर किया हुआ छेद आरपार नहीं होना चाहिये। असा होगा तो लटकन का कीला आधार-पट्टी की लकड़ी में ,फँसेगा और लकड़ी खराब हो जायगी। लकड़ी में कीला फँस जायगा तो करघा झूले के समान हलका नहीं हिलेगा। पॉअंट बेआरिंग का तत्त्व यहां भी है। (देखिये चित्र नं. २५)





(१) झटका-करघा (२) लपेटन (३) वह पट्टी जिस पर से कपड़ा आकर लपेटन पर लपेटा जाता है। हैं (४) बैठक (५) खरक-पट्टी (६) बय टांगने का रूल (७) पावड़ी (८) बीम खोलने का लिटिर है (९) वजन टांगने का रस्सी (१०) बीम पर की रस्सी (११) बीम

बुनाओ-सरंजाम

(२५) रस्सा-खूँटा

बुनते समय ताने को तंग रखने के लिये जो रस्सा लगाते हैं, असको अस खूँटे पर बांध दिया जाता है। यह खूँटा बुननेवाले के दाहिने हाथपर होता है। रस्सा अपर या नींचे खिसक न जाय अिसलिये अिस खूँटे पर खाँच की है। अिस खूँटे पर तान बहुत आता है, अिसलिये अिसकी मुठिया बहुत बारीक नहीं होनी चाहिये। बारीक होगी तो टूटने की सम्भावना है। बारीक मुठिया पर रस्से की गाँठ कसकर बांधी जायगी और असे खोलने में दिककत होगी। मुठिया बहुत मोटी भी न हो। नहीं तो रस्से की गाँठ पक्की नहीं रहेगी, बार बार ढीली होती रहेगी। अस खूँटे पर रस्सा बैल-गांठ लगाकर पक्का किया जाता है। [चित्र नं. २५ में देखिये नं. १०]

(२६) पलींडा (आवाढी)

• ताना बीमपर न लपेटकर भान बांधकर तंग करने की पद्धित बुनकरों में प्रचलित है। भान की रस्सी अिस खूँटेपर से होकर रस्सा-खूँटे तक आती है। यह खूँटा बुननेवाले के सामने ४-४॥ गज की दूरीपर गाड़ दिया जाता है। अिस खूँटे को पलींडा कहते हैं।

पलींडा दो तरह का होता है: अंक अँ्चा और दूसरा नीचा। मिल के सूत की साड़ियाँ बुननेवाले बुनकर (खासकर मध्यप्रांत के) नीचा पलींडा लगाते हैं। यह जमीन से २-४ अंच ही अ्पर रहता है। बुनते समय ये लोग खरक पट्टी नहीं लगाते। साड़ी की बुनाओं बहुत लीदी होती है, अिसलिओं खरक अन्होंने निकाल दिया है। पलींडा नीचा रखने से अंक फायदा यह होता है कि ताना बुनते समय हिलता डुलता नहीं। जमीन से लगकर वह रहता है। ताना जमीन के नजदींक होता है, अिसलिंये गमीं के दिनों में जमीन की नमी ताने को मिल सकती है। अपर से कोओं चीज गिरने से ताने के तार भी कम टूटते हैं, लेकिन खादी की बुनाओं में नीचे पलींडे की पद्धित सारे किस्मों के लिओं काम नहीं देगी।

अूंचे पर्लीडे की पद्धित में यह खूँदा जमीन से १५ अिंच अूपर रहता है। खरक की अूँचाओं ९ अंच होती है। अससे यह अूँचाओं ६ अंच अधिक है, लेकिन

٩

91

9.

9:

30

भान में लगे हुने सरों के वजन से ताना झोल खाता है और खरक-नद्दी तक नीचे आ जाता है।

पलींडे की खाँच चिकनी बनानी चाहिये। वहांपर यदि चकी लगाओ जाय तो और अच्छा होगा। रस्सा खोंचते समय घर्षण कम होगा और रस्से की आयु बढेगी।

(२७) लपेटन

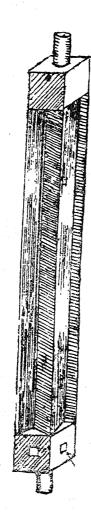
बुनते समय असपर कपड़ा लोटा जाता है अिसलिए अिसको लपेटन कहते हैं। बुनाओं के सरंजामों में लपेटन अक बहुत ही महत्त्व का सरंजाम है। कपड़े की बुनाओं, संफाओं आदि कओ बातें लपेटन पर निर्भर रहती हैं। कोओं भी बुनकर अपना लपेटन कभी भी दूसेरे के हाथ नहीं देगा। करवे के साथ वह लपेटन की भी पूजा करता है। कओ बुनकरों की लपेटनों पर स्वस्तिक का चिहन दिखाओं देता है।

लपेटन असी ही लकड़ी में से बनाते हैं कि जो हवा या पानी के असर से सुक न जाय, टेढ़ी न हो जाय, या फट न जाय। अच्छी सीझन की हुआ भारी लकड़ी लपेटन के लिए अस्तिमाल करनी चाहिये। बबूल या शीसम असके लिये काम में लाते हैं।

बुनते समय लपेटन पर तान आती है, अससे वह टेडी न हो और १०१२ गज कपड़ा असपर लपेटने से असकी मोटाओं बहुत बढ़ न जाय असिलिओं लपेटन की मोटाओं ३॥"×३॥" अथवा ४"×४" रखते हैं।

लकेटन का आकार गोल नहीं, बल्कि चौरस बनाया जाता है। किसी चौरस लकड़ी पर कपड़ा जितना तंग लपेटा जायगा, श्रुतना गोल लकड़ी पर नहीं रूपेटा जाता। बुनते समय ठोक लगती है। श्रुसके झटके से कपड़ा कुछ डीला पहता है। गोल लपेटन पर का कपड़ा डीला होने से जल्दी खुल जायगा। चौरस लपेटन पर का कपड़ा लपेटन की धार पर जकड़ा हुआ रहता है। कपड़ा डीला होने पर केवल खुली दुओं अक धार पर ही कपड़ा डीला होगा, लेकिन बाकी की तीनों धार पर वह तंग ही रहेगा।

चित्र नं. २२ छपेटन (म.लीवाला)



चित्र मं. २७. लपटम (विमा नाली का)



(१) क्स (१) लप्दन-इण्डी के सिने छेद

9.

9 4

39

२२

कपड़े को तंगरखने का काम रुपेटन की धार करती है, अिसलिए यह बिलकुल सीधो होनी चाहिये। धार पर खाँच या गड्डा नहीं होना चाहिये, धार केनेदार होनी चाहिये, गोल न हो। लपेटन की धार का पूरा अपयोग कर लेने की दृष्टि से कुछ बुनकर लपेटन की चिपटी बाजूपर नाल्यी बनाते हैं, जिससे लपेटनपर कपड़ा लपेटते समय चारों तरफ वह धारपर ही जकड़ा जाता है। [देखिये चित्र नं. २६]

लपेटन की दोनों ओर निकाला हुआ कूस समान व्यास का और मध्यविंदु पर होना चाहिये।

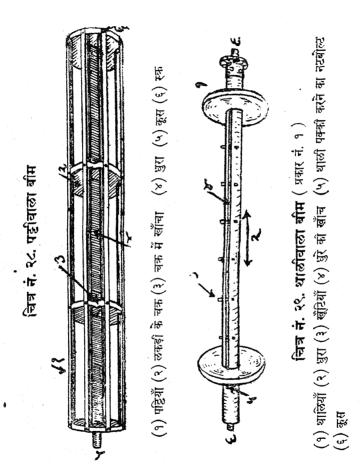
ह्रपेटन-सलाओं लपेटन में रखने के लिये श्रुसके अक बाज्पर १ अिंच चौड़ी और १ अिंच गहरी खाँच बनाते हैं। खाँचे में लपेटन सलाओं--अटकाने के लिये बाँस की ५ खूटियाँ पक्की बिठाओं जाती हैं।

लपेटन-लपेटने के लिओ दाहिनी ओर दो अिंच जगह छोड़ कर अंक चौरस छेद बनाया जाता है। छेद गोल भी बना सकते हैं। लकड़ी की डंडी चौरस हो तो अधिक मजबूत होती है, बनाने में भी श्रम कम लगते हैं, लेकिन बारीक बाँस या बेंत मिल जाय तो लपेटन पर गोल छेद कर सकते हैं।

मिल में या फ्रेमवाले करघे पर लघेट की जमह अक षतली चौरस पट्टी लगाते हैं। इस पट्टी पर से कपड़ा आकर नीचे पावड़ी के अपर गोल लपेटन पर लपेटा जाता है। अस तरह का लपेटन यानी अक तरह का बीम ही है। अस बीम पर चाहे जितना कपड़ा लपेटा जाय तो भी बुनते समय लपेटन पट्टी की और ताने की सतह हमेशा अकसी ही रहती है और पेला पड़ने में कोओ दिक्कत नहीं आतौ, यह अिस पद्धित का मुख्य गुण है। अस तरह का फ्रेमवाला करघा चित्र नं. २५ अ. में बताया है। हाथ करघे में लपेटनपर ही कपड़ा लपेटा जाता है। मोटा सूत हो तो ८-१० गज कपड़ा लपेटने पर लपेटन की सतह अूंची हो जाती है और फिर करघा भी अपर अठाना पड़ता है, या तो कुछ गज कपड़ा बुन लेने के बाद लपेटनपर से वह अतार लेना पड़ता है।

(२८) बीम

भान बांध कर ताना तंग रखने की पद्धित में जगह ज्यादा लगती है। जगह की बचत करने के लिये ताना बीम पर लपेटकर बीम अपूपर या खरकपट्टी के नजदीक ल्याया जाता है।



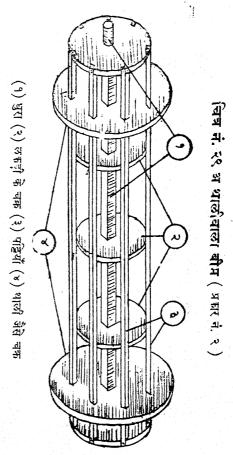
बीम भी दो प्रकार के होते हैं। अंक में बीम का व्यास ४ अिंच रखते हैं और असके दोनों ओर थालियां लगाओं जाती हैं। दूसरे बीम का व्यास १२ अिंच रखत हैं और असपर लकड़ी की पिट्टयां लगाकर ड्रम जैसा आकार बनाया जाता है। चित्र में दोनों प्रकार के बीम बताये हैं।

9 9 9

30

२ व

२२



पहले प्रकार के बीम में यह गुण है कि ताना लपेटते समय दोनों ओर किनारी के थागे क्तिल न जाय और बराबर अंक दूसरेपर लिपटते जाय असिलिये थालियों का आधार मिल जाता है। ये थालियां आगे पीछे खिसकाकर चाहे जितनी चौड़ाई पर रख सकते हैं, लेकिन अिस बीम में न्यास कम होने से ताने के लपेट (Rounds) ज़्यादह होंगे। व्यास बड़ा होने से बीम पर ताने के लपेट कम होते हैं। ज्यादह लपेट होने से बीमगर ताने के घागे ढींले-तंग होने का डर अधिक रहता है। कम लपेट होने से घागे करीब करीब अक-से तंग रहते हैं।

थालियाँ चाहिये जितनी दूर या नजदीक रखने के बाद बीन पर अनको पका करने के लिये नट-बोल्ड लगाये जाते हैं। गोल बीम पर पच्चर से थालियाँ ठीक पक्की नहीं होंगी। अूपर दोनों प्रकार के बीम के चित्र दिये हैं। मिलों में पहले प्रकार का बीम होता है।

बीम पर लगाओ हुओ पिट्टयाँ भूपर से गोलाओ मारी हुओं हैं, जिससे पट्टी की किनार से ताने के तार नहीं टूटते। पर्टियाँ विठाने के लिये बीम की धुरी पर लकड़ी के चार गोल चक्कर हैं। अन चक्करों पर अक तरफ खाँच बनाओं है। बीम पर ताना लपेटते समय ग्रुह में थान अस खाँच में दबाकर रस्ती से बाँध दिया जाता है।

पर्टियाँ चक्कर पर ठोकने के बाद बीम का न्यास सारी जगह अकसा होना चाहिये, नहीं तो ताना लपेटते समय तंग-ढीला होगा। लकड़ी के चक्कर पर पर्टियाँ दोनों सिरों पर स्कू से कस दी जाती हैं। बीच के अक चक्करपर भी स्कू कस दिया जाता है। बाकी के चक्करों पर केवल खीले से पट्टियाँ ठोक दी हैं। बीच में अक जगह स्कू न होगा तो कुछ दिनों के बाद बीम की पट्टियाँ खीले सहित अपर अठ जाती है।

पट्टियों पर लगाये हुओ स्कृया खीले के सिर पट्टी के श्रूपर नहीं आने चाहिये। पट्टी पर गोल खाँचा बना कर श्रुसमें वे ठीक अंदर तक बिठा देने चाहिये।

ताना बीम पर लपेटते समय पिट्टयों को हाथ में पकड़ कर बीम घुमाया जाता है। पट्टी की लकड़ी में कहीं गांठ न हो, नहीं तो घुमाते समय पट्टी कभी कभी टूट जाती है।

बीम के दोनों सिरों पर निकाला हुआ कूस समान व्यास का और मध्यविंदु पर होना चाहिये।

अस बीम पर थालियाँ नहीं हैं। अिसलिये ताना लपेटते समय बहुत सावधानी रखनी पड़ती है। किनारी के तार डीलेन हो और ताना तिरछा न लपेटा जाय अन बातों पर खास ध्यान देना पडता है। प्रयोग की दृष्टि से अिस बीम पर भी थालियाँ लगाओं हैं, जिसका चित्र (नं. २९ अ.) अपूपर दिया है।

9

9.

9 4

30

२*१* २२

२३

(२९) खरक

वुनते समय बय और जोग-कमिचयों के आगे जो आड़ी पट्टी रहती है, श्रुसकी लरक कहते हैं। खडक यानो पत्थर। नदी में पाँव टिकाने के िलये जैसे बीचमें खड़क मिल जाता है, बैसे ताने को बीच में टिकने के िलये यह पट्टी खड़क जैसा आधार बनती है। लपेटन की अूंचाओं से अिस खरक की अूंचाओं अेक-आध अंच से ज्यादा रहती है। कपड़ा गफ बुनना हो तो खरक अूंचा करते हैं और र्द्यादा वुनना हो तो नीचा करते हैं।

खरक दो प्रकार से लगाये जाते हैं: ताना यदि बुननेवाले के सामने से आता हो, (जैसे भान की पद्धित में या नींचे बीम लगाने की पद्धित में आता है,) तो खरक ताने के नींचे लगाया जाता है। ताना यदि करघे के अूगर टाँग दिया हो, (जैसे अूगर बीम लटकाने की पद्धित में टाँगा जाता है,) तो खरक के नींचे से ताना जाता है।

पहले प्रकार में खरक पर ज्यादा वजन नहीं पड़ता, अिसलिये खरक-पट्टी १ अिंच मोटी और १॥ अिंच चौड़ी चल सकती हैं। अिस पट्टी के अपूपर की बाजू अर्ध-गोल बनाओं जाती है, जिससे कोने पर घर्षण होकर ताने के तार दूटते नहीं।

दूसरे प्रकार में खरक से कोण करके ताना बीमपर जाता है। अिसमें खरक पर ताने का खिंचाव बहुत पडता है। अिसलिये खरक-पट्टी १॥ अिंच व्यास की गोल, सीधी और चिकनी बनानी नाहिये। (देखिये चित्र नं. २५में नं. ७)

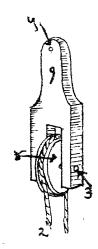
(३०) चक्री और चिड़िया

बुनते समय बय को अपूपर से बांधना पड़ता है। दोनों बय को मिलाकर अंक ही रस्सी बांधी जाती है, जिससे अंक बय नीचे दबाने से दूसरी बय अपने आप अपूपर खुठती है। यह रस्सी अस चकी पर से लेकर दूसरे बय में बांधते हैं।

चर्की को अपूपर बांस के साथ कस करके बांधना चाहिये। चर्की की रस्सी को यदि ज्यादा बट होगा तो चर्की भी बट खायगी और बट की रस्सी पर खिचाव आयगा। अिसल्यि रस्सी का अधिक बट खोल कर रस्सी बांधी जाय।

चित्र नं ३०. चकी

- (१) लकड़ी की पटरी
- (२) बय की रस्सी
- (३) खोला
- (४) घिरीं
- (५) चर्का लटकाने का छेद



अस चर्का के बदले दूसरी भी अक आसान पद्धति है। असे चिड़ियाँ कहते हैं। तराजू की डण्डी की तरह ३-३॥ अंच-लम्बाओं की बाँस की या लकड़ी की अंक कमची लेकर असके बीचोभीच रस्सी बांधकर झूगर बाँस के साथ टांग देते हैं। कमची के दोनों सिरों पर खाँच करके बय पर से आने वाली रिस्सियाँ अिस खाँच में बांध देते हैं। अस पद्धति में दोनों बय को अक ही रस्सी नहीं होती, बिलक दो अलग रिस्सियां रहती हैं। आगे के बय की रस्सी चिड़िया के आगे की खाँच में बांधते हैं।

अस पद्धित में अंक ही दोष है। रिस्सयाँ बांधते समय तराज् की डण्डी की तरह चिडिया बिलकुल समतोल ही रहनी चाहिये। चिडिया जरा भी तिरली हो जाय तो बय नीचे--अपर होते समय दिक्कत होती है। चिडिया की जो बाजू नीचे होगी, अस बाजू की वय ठीक तरह से नीचे नहीं दवेगो, वैसे ही अपर अठनेवाली बय भी कम अठेगी। दम या पेल ठीक तरह खोलने के लिये बीच-बीच में बय अपर नीचे तो अठानी ही पडती है। चिडिया की पद्धित में केवल अंक वय को खींच नहीं सकते। चिडिया समतोल रखने के लिये

9

٩

9

91

9. 9:

₹:

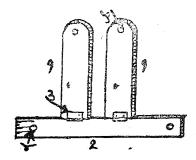
29

दूसरी वय को भी खींचना पड़ता है। अस झझर से छूरने के लिये चकी की पदित अच्छी है। चकी के बदले रोलर भी लगा सकते हैं। (देखिये, चित्र नं. २५ अमें नं. ६)

(३१) पावड़ी जोड़

चित्र नं. ३१. पावड़ी जोड़

- (१) पाँव
- (२) बुनियादी पटरी
- (३) ऋबजे
- (४) खुँडी के लिये छेद
- (५) पाँव-सरे की रस्सी बांधने के छिये छेद



वुनते समय बय को नीचे दबाने के लिये अिसका अपयोग किया जाता है। अिसपर पाँव रखते हैं अिसलिये अिसे पावड़ी कहते हैं। कआ लोग अिसे पायडल भी कहते हैं। यह अंग्रेजी पंडल का अपभ्रंश है।

पावड़ी का अंक सब से आसान तरीका है। नारियल फोड़ कर बीचोबीच दें। भाग करनेपर नारियल के छिलके की जो कटोरी रह जाती है, अपको बीच में छेद करके असमें बय की रस्सी बांध देते हैं। कटोरी औंधी रखी जाती है। कटोरी के बदले लकड़ी का गोल दुकड़ा भी बांध देते हैं, लेकिन असमें पाँव की अड़ी को नीचे आधार न मिलने से पाँव जल्दी थक जाता है।

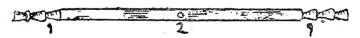
अडी को आधार मिले और पाँव ठीक तरह बैठ सके असी पावड़ी होनी चाहिँयै; जैसी चित्र में बतलाओं हैं। पावड़ी की चौड़ाओं ३ अंच है। दो पावड़ियों के बीच में आधा अंच का अंतर है। पाँव-सरे की रस्सी अठकाने के लिये पावड़ी के मध्य में यदि छेद किया जाय तो दो बय की रस्सियों के बीच में ३॥ अंच का फासला पड़ता है, लेकिन पावड़ी की रस्सी अपर की दोनों बय में मध्याबन्दु पर ही बांधी जाती है। असी हालत में अक बय पावड़ी दवाने से तिरछी खींची जाती है। अस दोष को टालने के लिये पावड़ी के बीच में छेद न करके बाओं पावड़ी में

दाहिने सिरे पर और दाहिनी पावड़ी में बायें सिरे पर छेद करना चाहिये, जिससे पावड़ी की रस्सियों के बीच का फासला कम हो जायगा।

पावड़ी को बुनियादी पटरी के साथ कब्जे से पक्का कर दिया है। पावड़ी अूपर-नीचे होते समय जमीन से अुमका पीछे का सिरा लगना नहीं चाहिये अिसलिये बुनियादी पटरी की मोटाओं ११-१॥ अिंच लेनी चाहिये। पावड़ी अिधर अुधर खिसक न जाय अिसलिये बुनियादी पटरी से पावड़ी को कबजे लगाकर पक्का करना चाहिये। पावड़ी और बुनियादी पटरी, अिन दोनों को जमीन से पक्का करने के लिये बुनियादी पटरी के दोनों सिरों पर छेद कर के लकड़ी की १ फुट लम्बी खुँटी अुसमें ठोक कर जमीन के साथ पावड़ी पक्की बिठानी चाहिये।

बुनियादी पटरी न लगाकर कुछ लोग पावड़ी के पीछे के सिरे पर रस्सी बांधकर खूंटे से वह रस्सी बांधते हैं, लेकिन अस पद्धति में पावड़ी अधर-अधर खिसकती रहती है, असलिये कबजे लगाने की ही पद्धति अच्छी है। कबजे न लगाना हो तो अक और भी तरीका है। बुनियादी पटरी को छेद करके दो स्त मोटाओं की सलाओं असमें से पिरोओं जाय। पावड़ी के पीछे के हिस्से में भी छेद किया जाय। सलाओं बुनियादी पटरी में पिरोते समय पावड़ी के अन छेदों में से भी पिरोओं जाय।

(३२) पाँवसरा चित्र नं. ३२ पाँवसरा (गोळ)



- (१) बय की नींचे की रस्ती (पेंड़ा) लटक ने की खाँच
- (२) पावड़ी की रस्सी बाँधने का छेद

चित्र नं. ३३ पाँवसरा (चपटा)



(१) बय-पेंडा लटकाने की खाँच

(२) पावड़ी-रस्सी के लिये छेद

9

٩

9

9.

9.

94

वय को नीचे दबाते समय बय के पेंडे अिस सरे में डालकर पावड़ी के साथ यह सरा जोड़ दिया जाता है। अिसल्टिये अिसे पाँवसरा कहते हैं। सरा का मतलब है, डण्डा या लक्ड़ी।

यह सरा गोल रखना अच्छा है, जिससे वय अूपर-नीचे होते समय पाँवसरे का अंक दूसरे से दर्पण कम होगा। सरे की मोटाओं जितनी कम हो अुतना अच्छा, लेकिन लकड़ी का सरा बहुत बारीक करने से टूट जायगा। अंस लिये बारीक सीधा बांस मिल जाय तो वह ज्यादा अच्छा है। कंघी की चौड़ाओं के अनुसार पाँवसरा भी चौड़ा होना चाहिये। वय के पेंडे पाँवसरे में डालने के बाद पेंडे के बाहर सरा २-३ अंच तो कम से कम रहना ही चाहिये। बय के पेंडे सरेपर से खिसक न जाय अिसलिये दोनों सिरोंपर पाँवसरे में खाँच करनी चाहिये।

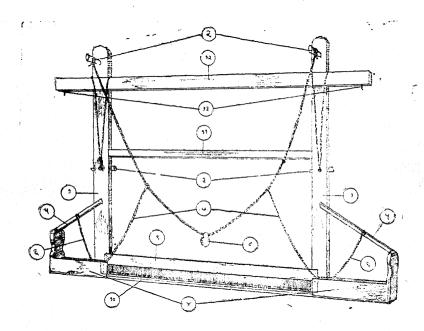
(३३) झटका करघा

अिसमें हाथ से घोटा फेंकने के बदले रस्सी के झटके से घोटा फेंकने का काम लिया जाता है, अिसलिये अिसे 'झटका करघा' कहते हैं। अेक प्रकार का यह छोटा सा यंत्र ही है। अिसलिये अिसे बनवाने के लिये कुशल कारीगर की जरूरत होती है। कोओं भी बढ़ओं चरखा नहीं बना सकता। वैसे ही कोओं भी बढ़ओं झटका करघा नहीं बना सकता। यंत्र में हर अेक पुर्जे का कहां और कैसे अपयोग होता है, यह ठीक तरह जाननेवाला बढ़आं ही अुस यंत्र को बना सकता है।

अिसी कारण से प्रायः झटका करघा बना-बनाया खरीदने का रिवाज है। लेकिन असके शास्त्र का अभ्यास करने के बाद यह करघा देहात में भी अच्छा बन सकता है। मध्यप्रांत में नागपुर के गव्हर्मेंट टेक्स्टाओल डिपार्टमेंट की ओर से झटके करघे बुनकरों को या सार्वजनिक संस्थाओं को अनके गांव के रेल्वे स्टेशन तक पहुँचा देने की व्यवस्था की जाती है।

झटका करेथे के साथ निम्न प्रकार का सामान मिळता है : (१) ठेसी (पिकर) चार नग, (२) आधार पट्टियां लोहे की पट्टी सहित, दो नग, (३) लटकन पट्टी खीले सहित अक नग और (४) हत्था अक नग।

चित्र नं. ३३ अ. झटका करघा



(१) खड़ी पटरी (२) सिर खूँटी (३) कसनी (४) पेटी (५) ठेसी-रस्सी वींधन की पट्टी (६) ठेसी-रस्सी (७) मुट्टी-रस्सी (८) मुट्टी (९) हत्था (१०) वह पट्टी, जिसपर से थोटा दें।इता है। (११) जोड़ पट्टी (१२) लटकन पट्टी (१३) लटकन पट्टी के खीले।

91

9.

9.

झटका करघे के लिये अच्छी सीझन की हुआ लकड़ी काम में लानी चाहिये। अस करघे में ध्यान देने की मुख्य बातें निम्न प्रकार की होती हैं:

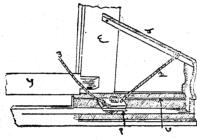
- १) करचे के सारे जोड़ गुनिया में और मजचूत बिठाये हों।.
- २) घोटाधाव पट्टी, (वह पट्टी, जिसपर से घोटा दौड़ता है) और पेटियाँ अंक सीध में हों।
- ३) घोटाचान पट्टी का कंघी के तरफ का ढलाव ठीक हो।
- कंघी बैठने के लिये हत्थे की और घोटाघाव पट्टी की खाँच काफी गहरी और चौड़ी हो।
- े ठेसी पेटी में खुली तरह घूमती रहे, लेकिन बहुत ढीली न हो,
 नहीं तो तिरछी होगी।
- ६) चमड़े की ठेसी में चमड़ा ठीक कड़ा हो।
- पेटी के मुँहपर लगाओं गओं टीन की टोपी फर्टी न हो।
- ८) रील की ठेसी में रील का छेद थोटे की नोक की अूँचाओं के बराबर हो।

पेटी:—पेटी में ठेसी का घर्षण अधिक होता है अिसालिये पेटी के लिये बबूल या शीसम जैसी मजबूत लकड़ी लेते हैं। पेटी को स्कू से करघे के साथ कस देते हैं। बारिश में लकड़ी फूलकर ठेसी पेटी में फँसने लगती है, तब पेटी के स्कू ढीले करके पेटी ढीली कर लेते हैं।

घोटा कभी-कभी तिरछा जाकर पेटी में घुसते हुओ पेटी के मुँहपर टकराता है। घोटे का नोक फौलाद का होता है। अस तरह टकराने से पेटी का मुँह फट न जाय असलिये पेटी का मुँह ढाळ बनाकर असपर लोहे के टीन की चहर की टोपी बिठाते हैं। यह टोपी घोटे के बार बार टकराने से फट जाय तो तुरंत बदलकर नआ लगानी चाहिये। नहीं तो लकड़ी खराब हो जायगी।

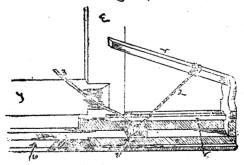
चमड़े की ठेसी:— घोटे को ठेसती है, यानी धकेलती है अिसलिये असे ठेसी कहते हैं। यह दो प्रकार की होती है: अक चमड़ेवाली और दूसरी रील की। जिस टेसी में चमझ लगता है, वह ठेसी पेटी में किये हुओ खाँचे में आगे पीछे घूमती है। अिसमें चमड़े का टुकड़ा काटकर गोल फँसाया जाता है। यह चमड़ा मोटा और कड़ा होना चाहिये। मिल में पट्टे के लिये जैसा कड़ा चमड़ा अस्तेमाल करते हैं, वैसा चमड़ा हो तो अच्छा। मेंस का कच्चा चमड़ा भी चलता है। चमड़े का गोल छेद असा होना चाहिये कि असमें धोटे की नोक तो ठांक तरह बैठ जाय, लेकिन धोटा फँसे नहीं। ठेसी में चमड़ा बिठाने की खाँच तिरछी होगी या चमड़ा तिरछा काटा गया होगा तो धोटा तिरछा फेंका जायगा।

चित्र नं. ३४ झटके की पेटी खुली (चमडे की ठेसी लगी हुआी)



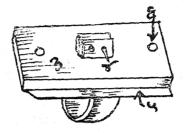
- (१) ठेसी.
- (२) ठेसी-रस्सी,
- (३) मुद्धी-रस्सी,
- (४) ठेसी-रस्सी की पट्टी,
- (५) हत्था,
- (६) झटके की खडी पटरी,
- (७) ठेसी घूनने की खाँच.

चित्र नं. ३५. झटके की पेटी खुली (रील की ठेसी लगी हुआ)



(१) ठेसी, (२) ठेसी-रस्सी, (३) सुद्वी-रस्सी, (४) ठेसी-रस्सी-पद्वी, (५) हत्या, (६) करे के खड़ी पटरी, (७) घोटा-धाव-पट्टी, (८) खाँच पर लगाओं हुओं पट्टी (ठेसी घूमने के लिये आधार)

चित्र तं. ३६ चमडे की ठेनी



चित्र नं. ३७. ठेसी का चमड़ा



(३) लकड़ी का दुकड़ा, (४) रूपिला (५) कोर (पेटी की खाँच में घूमनेवाला हिस्सा)

(६) रस्सी के लिये छेद.

(१) अूर का हिस्सा

(२) नीचे का हिस्सा (जिसमें धोटे की नाक जाती है)

पेटी के खाँचे में ठेसी यदि ढीली होगी तो रस्सी के झटके से ठेसी तिरछी खींची जायगी। अस हाजत में घोटा भी तिरछा फेंका जायगा। मिल में ठेसी लोहे की सलाओं में से घूमती है, अिसलिये ठेसी तिरछी होने की वहां गुंजाअंश ही नहीं होती।

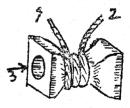
चित्र नं. ३८. गील की ठेसी

- (१) सुद्धी रस्सी,
- (२) ठेसी रस्सी,

٩

91

(३) रील ग छेद (जिसमें घोटे की नेंक जाती है)



रील की ठेसी:—अच्छा कड़ा चमड़ा हर जगह नहीं मिलता, अिसालिये चमड़े की सारी झंझट निकालने के लिये आजकल बुनकरों में रील की ठेसी का प्रचार बढ़ रहा है। अस ठेसी के लिये दर्जियों के पास के खाली रील या बय बांधने के बाद होनेवाले खाली रील अिसतेमाल किये जाते हैं। यह रील मुलायम लकड़ी का होता है, अिसालिये पेटों में अप्तका घषण बहुत कम होता है। रील को चौरस काटने में भी यह लकड़ी नरम होने की वजह से आसानी रहती हैं। रील न हो तो सागीन का चौरस गुटका, यानी दुकड़ा, लगा सकते हैं।

अस रोल को पेटी में घूमने के लिये खाँच की जहरत नहीं होती। पेटी में रील के नाप से दोनों तरफ लकड़ी की पहियां ठोक दी जाती हैं। अन पट्टियों के सहारे ठेसी घूमती है। पट्टी ठोकने के पड़ले थोटा रखकर जगह नाप लेनी चाहिये। रील को काटते समय थोटे की नोक रील के छेद में सीधी बैठेगी, अस तरह काटना चाहिये। रील के छेद में यदि थोटा ठीक न जायगा नो ठेसी थोटे को तिरहा फेंकेगी।

घोटा सीधा जाने के लिये ठेसा निर्देश होनी चाहिये। पेटी में ठेसी बहुत ढीळी न हो और ठेसी के छेद में घोटे की नोक सीधी बैठती हो। ये दो बातें घान में रखनी चाहिये।

घोटा फेंकते समय ठेसी पेटी में से बाहर न आ जाय अिसलिये ठेसी को पीछे से रम्सी बांधकर ठेसी-पट्टी के छेद में कस दिया जाता है। ठेसी पेटी के सुँहपर लगाये हुओ टीन की चहर की सीमा तक ही आगे आनी चाहिये। अधिक अंदर या बाहर न हो।

क सनी: — करघा अपूपर-नीचे करने के लिये रस्सी को बट देकर कसने के लिये यह पुत्रहा होता है। करवे की खड़ी पट्टियों में छेद किये हैं। मोटी और मजबूत रस्सी लटकन-पट्टीपर से करघे के पीछे की ओर से लेकर अिस छेद से बाहर निकालते हैं। वहां रस्सी को गाँठ देकर असमें यह कमनी लगाते हैं। कसनी से ज्यादा बट रस्सी को ७--८ बट से देना अच्छा नहीं है। अससे रस्सी जल्दी कट जाती है। रस्सी यदि ढीली ही जाय तो कसनी छोड़कर रस्सी खींच लेनी चाहिये और नयी गाँठ लगाकर कसनी बिठानी चाहिये।

करधे को अपूपर अठाने के लिये जब कसनी से रस्सी को बट देना होता है, तब करघे को नीचे से हाथ देकर थोड़ा अठाना चाहिये और बाद में कसनी से कसना चाहिये। नहीं तो करघे के बोझ से रस्सी बट देते समय कट जायगी। (देखिये चित्र नं. २५)

ळटकन पट्टी:—करघा अिस पट्टी के सहारे लटवाया जाता है, अिसलिये अिसे उटकन-पट्टी यहते हैं। अिस पट्टी की खूँचाओं ३॥-४ किंच से कम नहीं होनी चाहिये। खूँचाओं कम होगी तो गितपूर्वक बुनते सन्य झटका-

186225

91

9.

करवा है, जिसने ठोंक दोनों तरफ अकसी नहीं बैठती और घोटा भी गिर जाता है। चौड़े अर्ज के करवे में यह दोष विशेष होता है।

पट्टी के सिरेपर लगाये हुओ खांले फौळादी हों तो अच्छा है। पुराने भोटे की नोंक िस जगह बिठाते हैं, लेकिन आजकल मामूली खीले से ही काम लिया जाता है। खीला पेंदे में मोटा और नोंकपर तेज होना चाहिये। पट्टी के बाहर खीला आधा जिंच हो। खीला बारीक और कमजोर होगा तो करघे के बोझ से तिरछा हो जायगा। (देखिये चित्र नं. २५)

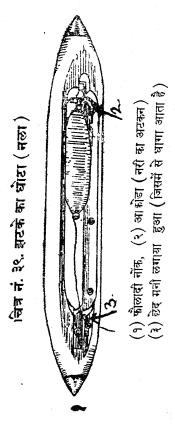
आधार-पट्टी पर लगायी हुआं लोहे की पट्टी के छेद में लटकन-पट्टी का यह खीला ठीक तरह बैठना चाहिये। दोनों अंक दूसर में मिलते न हों तो लोहे की पट्टी खिसकाओ जाय या लटकन-पट्टी का खीला खिसकाया जाय। किसी भी हालत में दोनों वा जोड़ ठीक दैठ जाना चाहिये, नहीं तो बुनते बुनते लटकन-पट्टी बार बार खिसक जायगी। (देखिय चित्र नं. २५)

झटका करघा कभी भी जमीनपर टिका कर नहीं रखना चाहिये। काम हो जाने के बाद रस्सी से खूँटियों पर दीवाल के सहारे टांग देना चाहिये। जमीन पर रखने से घोटा-धाव-पट्टी पर बोझ आकर वह पट्टी टेव्ही हो जाने की सम्भावना है।

(३४) झटका करघे का घोटा या नला

बुनते समय कपड़े में बाने का धागा इस घोटे की सहायता से डाला जाता है। बाने का सूत नरीपर भरकर वह नरी घोटे में बिठाओं जाती है। घोटे का आकार दोनों ओर की नोंक पर ढाछ है। नोक चिकनी और नुकीली यानी तेज असालेओ रखी जाती है कि ताने के धागों में से अक ओरसे दूसरी ओर थोड़ी जगह रहते हुओ भी वह बिना घर्षण के निकल जाय। नोक तेज होने से कहीं भी ताने के घागों में घोटा अटकता नहीं, वह धागों को अलग करके अमन रास्ता निकाल लेता है जिससे तार टूटने की सम्भावना बहुत कम हो जाती है।

घोटे में स्त्रिंग, काटा और फौलादी नोंक, अितनी लोहे की चींजें लगती हैं। हिंदुस्तान में ये चींजें आसानी से बनकर मिलती नहीं। अिसलिये प्रायः



विदेश के ही घोटे हिंदुस्तान भर के जुलाहे अिस्तेमाल करते हैं। अभी-अभी देशी घोटा बनाने की चोशिशें हो रही हैं।

अटका करघे का घोटा हलका होना चाहिये, कम घिसने वाला होना चाहिये, ट्रूयाना सीधा होना चाहिये और चिक्रना होना चाहिये।

घोटा भारी होगा तो सूत पर से दौड़ते समय वजन ज्यादा पड़ेगा और घर्षण अधिक होगा। पेटी में घोटा यदि टेड़ा चला जाय तो भारी होने की

9

9

9

9. 9.

₹.

वजह से पेटी के टीन की टोपी को वह जल्दी फाड़ देगा। भारी घोटा फेंकते समय जेर भी जादा लगाना परेगा। अमरूद की लकड़ी हलकी होती है और चिसती भी कम है, असिलिये अस लकड़ी के ही घोटे प्रायः बनाओ जाते हैं। घोटे पर अच्छा पॅलिश लगा दूआ होना चाहिये, जिससे पानी छगने से या घर्षण से असके रेशे जल्दी नहीं निकलेंगे। जिस लकड़ी के रेशे जल्दी निकलते हैं असी लकड़ी घटे के लिओ बिन्कुन बेकार होती है। घोटे पर यदि लकड़ी के रेशे अख़क़े हुओ होंगे तो बेहद तार टूटेंगे। घोटा जल्दी विमन वाला न हो। जल्दी विमन पर घोटे की श्रूचाओं कम हो जाती है और बाने की नरी का सूत भा हुआ हिस्सा घोटे के बाहर आकर ताने के तारों में चिसने लगता है। घोटा अंक ब ज़ से विस जाने के बाद असके अंकला रखकर चलाते हैं। दोनों ओड़ से जब वह चिस जाता है तब नया घोडा लेते हैं। सालभर यदि लगातार बुनाओं चलती हो तो अंक साल तक अंक घोटा चलना चाहिये।

धोटा कम धिसे और तानेपर असका घर्षण कम हो अस दृष्टि से धोटे के नीचे पिई अे लगाने का प्रयोग कर के देखा गया है। लेकिन पिइयों का बेअरिंग बार बार खराब हो जाता है तथा दूटा हुआ तार पिहया में फँसकर लिपट जाता है। धोटा बनाने की मज़दूरी भी बढती है, अिसलिये वह प्रयोग असफलसा ही रहा।

धोटे में ध्यान देने लायक बातें निम्न प्रकार की होती हैं:— 9. नोक २ जोड़ ३. सिंप्रग ४. कांटा ५. मनी और आकोड़े.

 ताने में धिसकर जाता है। नोक यदि खादरी होगी तो किन र के तार अपसमें अटककर टूटेंगे।

जोड़: — फीलादी नोक और धार्ट की लकड़ी का जोड़ अच्छा बैठा हुआ हो। अप जोड़पर खाँच नहीं होनी चाहिये। लकड़ी की मीठ अी और नोक के पेंदे की मोटाओं जोड़पर असी मिल जानी चाहिओं कि घाटेपर से नोकतक हाथ फेरने से कड़ाँपर जोड़ दिया हुआ है यह हाथ को समझना भी नहीं चाहिये। जोड़ में यदि खाँच होगी तो असमें तार अटककर टूटेंगे।

स्प्रिम :— धेटे में बाने की नरी बिठाने के लिखे जो काटा होता है आ असको नरा डालते समय और निकालते समय बारवार अठाना पड़ता है। काटा अठाकर के फिर घोटे म गिरा देनेपर वह अस्ती जगहपर पक्का रहे अिसलिओ असकी पीठपर स्प्रिम का दबाव रहता है। काटा अठाते समय स्प्रिम तन जाती है। काटा दबाने के बाद स्प्रिम अपको दबाओ रखती है। पशंपर यदि स्प्रिम न होगी तो काटा घोटे में डीला बैठेगा। थोड़े झटके से भी वह अरूर नीचे होता जायगा। अल्टा घोटा चलाते समय तो वह नीचे ही गिर जायगा। अत्तलिओ काटे को अपनी जगहपर स्थिर और मजबूत रखने के लिओ स्प्रिम की अक्सरत होती है। स्प्रिम डीली हो जायगी तो काटे को वह ठीक तह ह दबाने का काम नहीं करेगी। डीली स्प्रिम हो तो बदल लेनी चाहिये।

कांटा: बाने की नरी फँसाने के लिओ असका शुपयोग होता है। अस काटे का अक क्रिस्ता बीच में चारकर ुछ शुठाया जाता है। दोनों सिरों कर चह हिस्सा काटे में जुड़ा हुआ रहता है। चारकर शुठाया हुआ हिस्सा अक तरह से सिंग का काम देना है। काटे में नरी अच्छी तरह फँसी रहे और खिंचाव से निकल न जाय असलिये काटेपर सिंग होना अच्छा है।

कार्ट में लगाया हुआ लोहा कच्चा होगा तो यह स्प्रिंग जल्दी दश्कर बेकार हो जाती है।

काटे में दूसरे प्रकारकी स्प्रिंग आजकल तैयार की जाती है। काटे की बराबर बीचोबीच दो भागों में काट दिया जाता है। काटे के खुळे मुँहपर यह भाग फैला हुआ होता है और पीछे की ओर का हिस्सा जकड़ा हुआ होता है।

9

9

9

91

9.

94

लोहे की पट्टी का चिमटा जिस तरह स्प्रिंग का काम देता है, वैसे ही यह काटा काम देता है। अिसकी शकल भी चिमटे जैसी ही होती है।

कांटे पर की यह सिंश्रम किसी भी तरह की हो, लेकिन वह सिंश्रम की तरह नीचे अपूर अठनी चाहिये। दबाने के बाद दबी रहे तो वह सिंश्रम नहीं के बराबर ही होगी। नरी काटे पर फिट बैठने के लिओ अिस सिंश्रम की जरूरत होती है।

काटे में यदि स्प्रिंग न हो तो असी ही निर्या इस्तेमाल करनी चाहिये कि जो काटे पर पक्षी बैठती हो। काटे पर थोड़ा सूत लगा कर काटे का आकार गावदुम बनाया जाय तो नरी ठींक तरह बैठेगी। सूत कभी कभी फिसलकर दगा कर देता है। अिसलिओ पक्षी बैठनेवाली नरी ही अिस्तेमाल करने का तरीका सुरक्षित है।

मनी: — नरी पर से बाने का तार आते समय वह लक्डीपर थिसे नहीं असिलिय घोटे की सामने की बाजूपर चीनी भिट्टी का मनी लगाया जाता है। घोटे में ३-४ जगह मनी लगाओ हुओ दिखाओं देंगे। लेकिन अनका अपयोग बाने का तार कसकर आ जाय अितने भर का ही है। अेक ही छेद में से तार कुछ ढीला आता है। तार आते समय दो तीन जगह पर कोन करके आयगा तो वह तंग होगा। मनियों को दिशा असी ही बनाओं है कि तार को काफी कोन मिलेगा।

आकोड़े:— मामूली गॅलवनाईज्इ टीन की निरयाँ यदि बाने में अस्तेमाल की जाती हों तो अन आंकोड़े का कोओ फायदा नहीं है। लेकिन मिल में लक्ड़ी की नरी होती है। अस नरी में पीछे की ओर मोटा सिर बनाकर के थोड़ी दूरपर गर्दन जैसी खाँच बनाओं जाती है। नरी काटे में डालते समय काटा स्पूर अठाया जाता है। अस समय ये आकोड़े सूपर नहीं अठते। क्यों कि अनको घोटे के अंदर ही पंका बिठा दिया होता है। काटे में यह लक्डी की नरी बिठाने के बाद जब काटा नीचे दबाते हैं तब नरी की गर्दन पर यह आंकोड़ा बराबर आं जाता है। इस आंकोड़े का अपयोग अंतना ही है कि काटेपर नरी ढीली बैठी हुओं हो तो भी वह निकलकर बाहर न आ जाय।

(३५) झटका करघे की बाने की नरी (रीता)

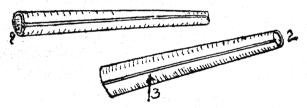
मध्यप्रान्त के बुनकर अिस नरी को रीता कहते हैं। रीता का मतलब पोला। यह नरी पोली होती ही है। कपड़े में बाने का सूत डालने के लिओ औसी निरयोंपर सूत भरा आता है। ये निरयाँ योटे में बिठाकर बाना डाला जाता है।

चित्र नं. ४० झटके की नरी (लकड़ी की)



- (६) गर्दन (जो धोटे के आकोड़े में पकड़ी जाती है)
- (२) मुँहवाला छेद
- (३) पेंदेवाला छेद

चित्र नं. ४१ झटके की नरी (टीन की)



(१) पेंदेवाला छेद (२) मुँहवाला छेद (३) टीन का जोड़

अपन निरयों के मुख्य दो प्रवार हैं। १. लकड़ी की नरी और २. टीन की नरी।

मिलों में लकड़ी की निर्यों ही अस्तेमाल की जाती हैं। हाथ से बुनने-वाले कओ बुनकर भी लकड़ी की नरी का अपयोग करते हैं। लकड़ी की नरी का मुख्य गुण यह है कि सूत को कभी भी जंग नहीं लगता। लकड़ी की नरी देहात में भी आसानी से बना सकते हैं। लेकिन लकड़ी की नरी बारीक नहीं बना सकते हैं बहुत बारीक नरी जल्दी टूट जायगी। मोटी नरी हो तो असपर सूत कम रहता है। २०-२५ अंक के अपूर के सूत के लिओ लकड़ी की नरी भी चल सकती है। बारीक सूत मोटी नरी पर कुछ ज्यादा भर सकते हैं। फिर भी पतली नरी क्रं अपेक्षा तो कम ही सूत रहेगा।

टीन की नरी भी देहात में बन सकती है; बदातें कि टीन की चहर मिल जाय। लेकिन यह चहर गांवों में मिलना कठिन है। टीन बिना पॉलीश का नहीं चलता। अपमें जंग चल्ही लग जाता है। गॅलवनाओज इं टीन ही असके लिओ काम में लाना चाहिओ। टीन की नरी पर ज्यादा स्त भरा जाता है यही असका गुण है। लेकिन पानी में हमेशा रहने से जंग लगने का डर बहुत होता है। खाली निरियों को हमेशा पानी के बाहर स्खी जग उप रखना चाहिओ।

नरी टोन की हो या लकड़ी की हो असका आकार गावडुम ही होना चाहिओ । गावडुम नरी पर से तार निकल आने में बहुत आसानी होती है और तार निकल आते समय अधर अधर कम विसता है।

नरी ज्यादा लम्बी न हो। झटके करघे में नरी भरने की पद्धित पेंदे की ओर से ग्रुह कर के मुँह की ओर भरते आने की है। नरी की लम्बाओ यदि ज्यादा होगी तो नरी के ग्रुह में जो सूत भरा होगा असको निकल आने में दिक्कत होती है। नरी जब खतम होने आती है तो दूर से आनेवाला तार खीं वकर आता है। असिलें ३-३। अंच से अधिक लम्बाओं की नरी नहीं होनी चाहिये।

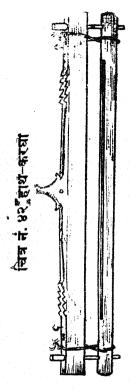
लकड़ी की नरी हो तो अूपर का पृष्ठभाग चिकना होना चाहिये। सूत फिसल न जाय अिसलिओ अुसपर लकीरें हों। नरी पर कहीं रेशे अुखड़े हुओ न हो या गढ्डे भी न हों। नरी कहीं फटी हुआी या कीड़े की खाओ हुआी न हो।

टीन की नरी हो तो नरी को गोल बनाने के बाद असका जोड़ अच्छी तरह बिठाया हुआ होना चाहिये। दोनों सिरोंपर और जोड़पर भी दाग लगाकर के चिकना बनाना चाहिये। टीन की नरी का गावहुम आकार ठीक ढंग से बना हुआ हो।

नरी के दोनों ओर के छेद ठीक नाप के हों नरी का पृष्ठभाग कहीं दबा हुआ या फटा हुआ न हो।

(३६) हाथ-करघा

बुनाओं का यह सबसे पुराना सरंजाम है। झटका-करघा तो मिल के आविष्कार के बाद की चीज है। कम से कम सरंजाम, कम से कम खर्च, और अधिक से अधिक कला अिस दृष्टि से यह सरंजाम सुंदर है। गृति की दृष्टि से भी यह करघा बहुत पीछे नहीं रहता। कछुआ और खरगोश की कहानी यहांपर



लागू होती है । अस करघे में घर्षण बहुत कम होता है असिलिये नरम पाई का ताना या कच्चे सूत का ताना असपर अच्छी तरह बुना जाता है। राजपूताना वगैरह प्रांतों में तो गफ कपड़ा हाथ करघे पर ही बुनते हैं।

अिस करघे के मुख्य तीन हिस्से हैं। १. हत्था, या अपरांचा, या ठास २. ठान. और ३. खीठी या पुतिरुयाँ।

बारीक सूत के लिये हाथ करघा कुछ हलक[ा] अिस्तेमाल करते हैं।

हत्थाः हतथे का आकार चित्र में जैसा बताया है वैसा हो। बीच में पकड़ने के लिये क्यूंचाओं बढ़ाओं जाती है। किनारी पर वजन बढाने की दाष्ट्रे स वहां का आकार क्यूंचा किया जाता है। भीच में अर्घ चंद्राकार बना कर के हत्ये का फालतू वजन कम किय; जाता है।

असके अलावा सुंदरता की दृष्टि तो अस आकार में है हो । कओ रसिक बुनकर अपने हत्थेपर तरह तरह की नक्षी भी खुदवाते हैं। बुनते समय हर ठोक के समय छन् छन् की आवाज होती

रहे और तालबद्ध बुनाओं हो भिसलिये छोटे मधुर घुंचरू भी हत्ये के दोनों असरोंपर बांध देते हैं।

हत्थे के लिये सीजन की हुआ लकड़ां लेनी चाहिये। हत्था बारीक होते हुओ वजनदार हो अिसलिओ शीसम या बबुल जैसी लकड़ी अिस के लिओ ली जाय। हत्था कहीं भी टेढा था फटा हुआ न हो। हत्थे की मुठ्ठी जहाँ पर

9

9

9

9

9.

91

लगाओं जाती है वह जगह हत्थे के मध्यबिन्दु पर होनी चाहिओ। तथा यह जगह दोलन-बिन्दु का काम करती हो, यानी अिस जगह पकड़ने से हत्था समतोल रहता हो। हत्थे की कंघी बिठाने की खाँच ठीक गहरी तथा चौड़ी हो। बहुत चौड़ी खाँच होगी तो कंघी हत्थे में डीली बैठेगी, अौर बुनते समय हत्थे की खाँच में टकरायगी। अिसलिओ खाँच बहुत चौड़ी भी न हो। हत्था पाँलिश कर के चिकना और सुन्दर बनाया हुआ हो।

हत्थे के दोनों सिरोंपर पुतिलयाँ डालने के लिओ छेद हैं। पुतिलियाँ गोल हो तो छेद गोल होने चाहिओ।

लोन:—यह लम्ब-गोल आकार का हो। गोल आकार भी चलता है। यह बिलकुल भीवा होना चाहिये। असका वजन हत्थे के वजन से करीब खेढ गुना रखा जाता है। बुनते समय असी की सहायता से ठोक अच्छी लगती है। गफ या छीदा कपड़े की बुनाओं लोन के वजन पर निर्भर रहती है। लोन ठीक वजन की न होगी तो हत्था जोर से ठोकना पडता है जिससे खामोखां ज्यादा बल लगाना पड़ता है।

लोन का आकार गोल अिसालिओ बनाते हैं कि ठोक मारते समय नीचे. कपड़े में अिसकी किनार घिसे नहीं। बुननेवाले के घुटने में भी किनार लगने की संभावना होती है।

लान की लम्बाओं हरथे की लम्बाओं के बराबर होनी चाहिये। हत्था और लोन दोनों की खाँच पूरी लम्बाओं तक बनानी चाहिये। जिससे कम या ज्यादा चौड़ाओं की कंघी भी अस हत्थे में बिठा सकते हैं।

लोन के दोनों सिरों पर पुतिलयों के लिखे छेद होते हैं।

पुतालियाँ:—हत्था और लोन में कंघी को जकड़ने के लिये जो कसनी बिठाओं जाती है असको अटकाने के लिये पुतिलयों का सहारा लगता है। पुतिलयाँ गोल या चिपटे आकार की बना सकते हैं। पुतिलयाँ लोहे की हो तो अच्छा है। अससे किनारी पर आप ही से वज़न बढ जाता है। लोहे की पुतली लकड़ी जैसी जल्दी टूटेगी भी नहीं। पुतली नीचे खिसक न जाय अिसलिये अपूपर स असको सिर बनाते हैं।

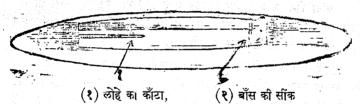
हत्था और लोन में कंघी बिठाने के बाद रस्सी की माला हत्थे के दोनों सिरों पर चढ़ा दी जाती है। अस माला को छोटी सी बांस की या लकड़ी की कसनी से अेक-दो आटे चढ़ाकर कंघी कस दी जाती है। कसनी के आटे खुळ न जाया असलिले पुतलियों को कसनी टिका देते हैं।

काम हो जाने के बाद हाथ-करधा—मय लोन और पुतलीयों के-रस्सी से खूटी पर खड़ा टांग देना चाहिओ। जमीन पर या ताक पर नहीं रखना चाहिओ। अससे हत्था टेडा हो जाने का डर है।

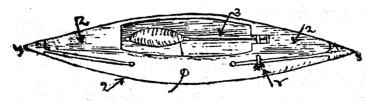
(३७) हाथ-करघे का घोटा (डोंगी)

मध्यप्रान्त के बुनकर अिस धोटे को डोंगी कहते हैं। डोंगी का सतलब नाव या किरती। ठीक नाव की तरह अिसका आकार होता है अिसलिये अिसे डोंगी कहना अर्थ-पूर्ण है।

चित्र नं ४३- हाथ-करघे का घोटा, नला-(सींग का)



चित्र नं. ४४ - हाथ-करघे का नला (नरी घूमनेवाला)



- (१) लोहे का तल्ला (२) लकडी का दुकडा (गुटका)
- (३) सींक (जिसमें नरी घूमती हैं)(४) पाँख (feather)

(५) लोहे की नोंक

9

सटका-करवे में रस्सी के झटके से घोटा फेंका जाता है, तो हाय-करवे में हाथ से ही डोंगी फेंकतें हैं।

यह दो प्रकार की होती है। ९. स्थिर नरीवाली २. घूमती नरीवाली 🕨

(१) मध्यश्रान्त में श्रायः स्थिर नरीवाली डोंगी अस्तेमाल करते हैं। स्थिर नरी गीले सूत की चला सकते हैं। अस में स्तपर अधिक भार नहीं आता। लेकिन असकी नरियाँ कांटे में फंसाते फंसाते जल्दी फट जाती हैं। नरी भी। छोटी लेनी पड़ती है जिससे सूत कम भरा जाता है।

अिस डोंगी का काटा अपूर नीचे नहीं किया जाता बल्कि डोंगी में अक बाजू पर पक्का बिठाया जाता है। दूसरी बाजू पर बाँस की बारीक काडी बिठाकर अस काडी के नीचे से नरी का धागा लेते हैं। अिसमें नरी छोटी और नजदीक होने से मनी की आवश्यकता नहीं होती।

कांटा डोंगी के मध्य भाग से कुछ अपर लगाना चाहिये। नहीं तो भरी हुआं नरी डोंगी के पेट से घिसेगी। भरी हुआं नरी डोंगी के अपर की ओर. जादा आ जाय तो कोओ दिकत नहीं होती।

डॉगी हाथ से फेंकनी होती है, अिसलिये अिसका नोंक बहुत तेज नहीं बनाया जाता। डोंगी का वर्जन भी ज्यादा नहीं होना चाहिये। वह १० से १५ तोले वजन की हो। हाथ-करघे में ताने के तारों को नीचे से ऊछ भी आधार नहीं रहता। डोंगी का सारा बोझ सृत पर ही आता है। अिसलिये डोंगी हलकी होनी चाहिए।

सींग या लकड़ी की यह बनाश्री जाती है। सींग बहुत चिकना होता है और हलका भी होता है। अिसलिये डोंगी सींग की बनाना अच्छा है। गर्मी के दिनों में सींग टेढा होने का या फटने का डर रहता है। अिसलिये सींग की डोंगी को खुला नहीं रखना चाहिए। तेल लगाकर डिब्बे में बंदें किया जाय। सींग के बदले चिकनी और हलकी लकड़ी की भी डोंगी बनाशी जा सकती है। लेकिन श्रुसको पॉलिश और वॉनिंश लगाना चाहिए।

(२) घूमती नरी गुजरात वगैरह अन्य त्रान्तों में अिस्तेमाल की जाती। है। असके लिए लकड़ी की या लोहे की डोंगी लेते हैं। छाते की सलाओ में नरकट की पोली नरी डाल कर सलाओं डोंगी में फँसाओं जाती है। डोंगी में एक बाजू पर छेद और दूसरी बाजू पर खाँचा रहता है। खाँचे में से सलाओं सूपर न खुठे अिसलिए शुस पर पंछी का पंख या काडी लगाकर पकी करते हैं। पंख मुलायम और विकना होता है, काडी बाहर खींचने के लिये खुसमें बाल भी रहते हैं। असिकिए पंख अिस्तेमाल करते हैं।

अस नरी में से तार आने के लिये डोंगी के दीवाल पर बीचोबीच छेद किया जाता है। गीलें सूत से नरी भारी हो जाती है। असलिए स्खे सूत की ही ये नरियां भरी जाती हैं।

बुनते समय जब डोंगी हाथ से फेंकी जाती है तब नरी छाते की सलाओं में तेजी से घूमती है, जिससे एक मधुर आवाज आती रहती है। डोंगी फेंकते समय नरी की आवाज और ठोंक मारते समय घुंघरू की आवाज; अिस तरह ताल और स्वर—बद्ध बुनाओं होती है।

(३८) हाथ-करघे की बाने की नरी (सरकांडे)

सर का मतलब है जवार के भुट्टे का डंठल। श्रुसमें से बनाओं हुओ कांडी यानी नरी अिसलिए अिसे सरकांडी कहते हैं।

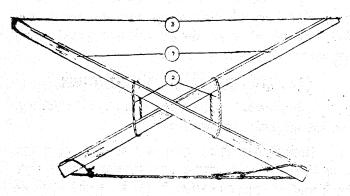
असके दो प्रकार होते हैं। एक नरकट की और दूसरी भुट्टे के डंठल की या असे ही भरे हुए नरम नरकट की। कड़ा और अंदर से पोला जो नरकट होता है असकी नरी घूमती-नरी की डोंगी में (नले में) चलाते हैं। और भरे हुओ नरकट की या डंठल की नरी स्थिर-नरी की डोंगी में (नले में) चलाते हैं। पहले प्रकार की नरी छाते की सलाओं में घूमती है असलिए पोली होनी चाहिये। लेकिन दूसरे प्रकार की नरी कांटें में फंसाओं जाती है असलिए भरे हुओ नरकट की या डंठल की ही बनानी चाहिये। यह नरी कुछ दिनों के बाद फट जाती है या असमें छेद हो जाता है जिससे फिर वह कांटे में ठींक तरह बैठती नहीं। तब नये नरकट में से दूसरी कांट लेते हैं। यह नरी बारीक नरकट की हो, जिससे अस पर स्त ज्यादा भरा जायगा। नरी की लम्बाओ २-२॥ अंच से ज्यादा न हो। अस नरी को ढाल आकार नहीं दिया जा सकता। असलिये अधिक लम्बी नरी होगी तो नरी पर से स्त जल्दी नहीं

आएगा। नरी खतम होते समय तार खींचा जायगा। घूमनेवाळा नरी की कंबाओं ३ अचि भी रख सकते हैं।

नारियों के दकड़े कर लेने के बाद अनके सिरें घिस कर या अंगार में बाला कर चिकने बनाने चाहिये। नहीं तो सिरे पर तार अटकने की शिकायत खड़ी होती है।

(३९) मति

ं चित्र नं. ४४ (अ)—पट्टीवाली मति



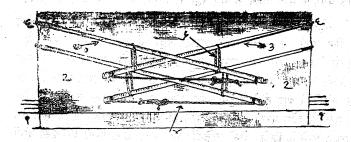
(५) पट्टियाँ, (२) मित तंग करने का रिस्सियाँ, (३) मित का खीला

चित्र नं ४५-मित का सोओवाला हिस्खा

(१) लकड़ी का गोल डाल आकार का सरा, (२) सोओ, (३) सोभी की बंधाओं (रस्सी से)

बुना भी-सरंजाम

चित्र नं. ४६ मिति कपडे पर लगाओ हुनी



(१) लपेटन (२) कपड़ा (३) लकड़ी का सरा (४) मित तंग या ढीली करने की रस्सी (५) कड़ी (loop) मित तानने की (६) सोशी

बुनते समय कप के की चौड़ाओं कंघी के बराबर रखने के लिओ असका अपयोग किया जाता है। चौड़ाओं कितनी रखनी चाहिये, वह कम है या ज्यादा यह बताने का काम बुद्धि के मुआफिक यह करती है अिसलिओ असे मित कहते हैं। कुछ लोग असे 'कटासरी' भी कहते हैं। जिस सरे में कांटा या सोओं लगी है वह 'कटासरी' औसा असका अर्थ होता है।

मित के मुख्य दो प्रकार—अक चिपटी पट्टीवाली और दूसरी गोल सरेवाली।

(१) पहले प्रकार की यानी चिपटी पट्टीवाली मित का अक ही जोड़ कपड़ेपर लगाया जाटा है। पट्टी की चौड़ाओं अेक से डेढ़ ऑच रखते हैं। पट्टियों के ओक सिरे पर दो या तीन बारीक खीले ठीक दिये जाते हैं। खीले की नोंक बाहर रखते हैं। खीले के स्थान पर प्रामोफोन की पुरानी पिन्स भी लगा सकते हैं। अस पर पालश होता है और वह फीलाद की होती है।

पट्टी में लगाया जानेवाला खीला बहुत मोट्टा न हो। नहीं तो कपड़े में छेद होते हैं। खीले का बाहर का हिस्सा १-१॥ सुत से अधिक न हो। यह ज्यादा बाहर रहेगा तो हाथ में चुभेगा।

9

٩

9

9

पट्टियों के खीले वाले सिरे जितना हो सके पतले बना लेने चाहिये । जिससे कपड़ेपर मति तानने के बाद पट्टी की किनार का तनाव कपड़े पर न पड़े ।

पिट्टियों के दूसरे सिरे में छेद करके अनमें बारीक रस्सी बांधी जाती है। अंक पट्टी में फासा और दूसरी पट्टी में लम्बी रस्सी रखते हैं। मित को जितना कम या ज्यादा तानना हो अप के हिसाब के रस्सी खींचकर खड़े चरखे की मोटी माल को जिस तरह गांठ लगाते हैं वैश्वी गांठ बांधने हें। यह रस्सी बांधने के बाद दोनों पिट्टियां अंक दूसरे से समानान्तर नहीं रहती बल्कि अंक दूसरे से कोण करती है। अस कोण को लघु या विशाल कर के मित तंग या डीली करने के लिओ दोनों पिट्टियों को लेकर छोटी रस्सी का फासा दोनों ओर डाल देते हैं। असे कड़ी भी कह सकते हैं। अस फासे को कपड़े की किनारी की ओर खिसकाने से मित तंग होती है।

(२) दूसरे प्रकार की यानी गोल सरे की मित के दो जोड़ कपड़े पर लगाते हैं। क्योंकि अिस मित में सोआ बांधी जाती है। असिलिये यह मित अक ही स्थान पर कपड़े को तानती है। अतने से काम नहीं चलता। अिसिलिये मित के दो जोड़ लगाकर तीन तीन आंच की दूरी पर दो मितियां लगाकर दो जगहों से कपड़े को तंग किया जाता है।

गोल सरा अितना पतला न हो कि वह तनाव से बीच में मुझ जाय या ट्रट जाय। अिसलिये ४॥-५ सूत की मोटाओं की लक्ड़ी का सरा बनाकर अेक तरफ की बाजू पर ढाल निकालना चाहिये। जिस बाजू पर सोओं लगाओं जाती है अस तरफ का सरे का व्यास २॥।-३ सूत हो। लक्ड़ी के बदले अच्छे बेंत का भी सरा बना सकते हैं। या मोटा भरा बाँस हो तो भी चलेगा। लेकिन बाँस को गोल और बारीक बनाने के बाद वह जल्दी टेढा हो जाता है। अिस लिये बेंत: या लक्ड़ी ही काम में लाओं जाय।

जिस सिरे पर सोओ बाँधना है इस सिरे पर सरे में सोओ रहने जितनी खांच चारों ओर से बना लेनी चाहिये। खांच न बनाकर यदि सोओ सरे पर बांधी जाय तो कपड़े के तनाव से सोओ पीछे खिसक आती है। खांच होगी तो सोओ का पीछे का हिस्सा अस खांचे की दीवाल से टिक जायगा और सोओ पीछे नहीं आ सकेगी।

भिस जगह बोओ के बदले खीला नहीं लगाना चाहिये। खीला मोटा होगा तो कपड़े में छेद करेगा। बारीक होगा तो मुद जायगा। अिसलिये अच्छी स्टील की ओक आँच लम्बी सोओ ही सरेपर बांधनी चाहिये।

मित के सिरे के बाहर सोओ नहीं आनी चाहिये। बाहर होगी तो हाथ में लगेगी या झटका लगेनेपर टूट जायगी। सोओ का सिरा बंधाओं के बाहर केवल अक स्त रख़ा जाय। अधिक बाहर रखनेसे सोओ का नोंक जल्दी टूट जायगा। बारीक और मजबूत धागेसे सोओ मित पर बांधनी चाहिये। मित का सिरा अक दो स्त खुला रहेगा अतनी दूरी पर सोओ बांधनी चाहिये।

मित को तंग या ढीली करने के लिओ पट्टी की मित में जैसी रिस्सियां बांघते है वैसी ही अिस में बांघते हैं। यहां गोल सरा है अिस लिये सरे के: सिरेपर छेद के बदले खांच करके रस्सी बांघते हैं।

बुनते समय जब मित बदलनी पड़ती है तब पीछे की मित आगे ले जाना चाहिये। दो मितिथो में ३ ऑच से अधिक अंतर न हो।

लपेटन की लपेट लेने के बाद मित पेट में नहीं लगेगा अिस तरह श्रुस को तंग की जाय । मित पूरी तानने के बाद मित के दोंनो सरे अेक दूसरे के नजदीक आ जाने चाहिये। रस्सी तंग होगी तो सरे अेक दूसरे से कोण करके दूर रहेंगे और पेट में लगेंगे अिसलिये रस्सी अितनी लम्बी रखनी चाहिये जिससे कि दोनों सरे मित तंग करने के बाद नजदीक आयेंगे।

गोल या चिपटी दोनों प्रकार की मित अस्तेमाल कर सकते हैं। लेकिन गोल मित कपड़े को दो जगहपर तानती है असिलेय कपड़ा आसान से कंघी के जितना चौड़ा तनता है। कपड़ा सोओं से ताना जाता है असिलेय किनार फटने का डर कम रहता है।

(४०) कंघी

बुनते समय ताने के तार समान दूरी पर रखेने का और बाने क धारो को कपड़े से सटाने का काम कंघी करती है। मिलों में कंघी लोहे के सय की बनाते हैं। लेकिन हाथ की बुनाओं में बाना गीला बुना जाता है और गीले

9

9

9

91

9

बाने से लोहे की सींक में जंग लगने का डर होता है। असिलिय हाथ बुनाओं के लिये कंबी नरकट के पीठ की बनाते हैं। लोहे की कंबी गांवों में बनाना भी मुश्किल है।

जहां जहां बुनकरों की बस्ती होती है वहां पर कंघी बांधनेवाली जातियां अायः रहती ही हैं। अक्सर यह काम मुसलमान लोग अधिक करते हैं।

कंघी बांघने में कओ बातें होती हैं। सूत के अं हों के अनुसार नरकट के सींक हो मोटाओं रखनी पड़ती है। सय (कंघी की सींक) को बांघने का धागा ही कंघी के घरों का अंतर निश्चित करता है। असिलिये अस धागे की मोटाओं भी सूत के अंकों के अनुसार बदलती है। अंक आंच में कंघी के घर कितने रखने हैं अस हिसाब से सय की और सय बांघने के धागे की मोटाओं लेनी पड़ती है। असका ठींक ठींक हिसाब भी निकाल सकते हैं। लेकिन कंघी बांघने का काम जब खादों के कार्यकर्ती अपने हाथ में लेंगे तब अस में प्रयोग करके निश्चित आंकड़े निकाल जा सकते हैं। कूंच बांघने का काम भी असी तरह प्रयोग करने लायक है। खैर, अबतक तो कंघी बांघने-वाली जातियोंपर हम अस हिसाब को छोड़ देते हैं।

कंघी बांधने का काम जिम्मेवारी का और कला का है। कंघी के घर यदि अंक से अंतरपर न होंगे तो बुनते समय कपड़े में पट्ट नजर आयेंगे। अंक बार कंघी बांध लेंने पर असको दुरुस्त करना कठिन होता है। खादी के लिओं कंघी का नंबर अंक सिरे से दूसरे सिरेतक अक ही होना चाहिये। यानी अंक आंच में कंघी के घर सब जगह समान होने चाहिये। मिल के सूत की सिष्टियां बुननेवाले बुनकर कंघी को बीच में छीदा और दोनों किनारी पर कुछ गफ रखेते हैं। अस से साड़ी बीच में छीदी और किनारीपर गफ आती है। यह व्यापारी पद्धित है। अस में शास्त्रीय कोओं बात है असा नहीं कह सकते। प्राहक साड़ी को किनारी पर से जांचता है। अस लिये किनारी कर रखते हैं।

किनारी पर दोष्ठती धागे बुने जाते हैं अिग्रिलिओ दोनों किनारी पर २-३ ऑच तक के घर मजबूत सींक के बांधने चाहिये । या लोहे की सय वहां खगा सकते हैं। कंघों के लिये तैयार की गओ सय अंदर से चिकनी, समान मोटाओं की, चिपटी और घार पर घिसी हुओं होनी चाहिये। सय की अंक बाजू पर तो नरकट की पीठ रहती ही है अिसिलिये वह चिकनी ही होती है। लेकिन सय की पेटवाली बाजू चिक्रनी करनी पड़ती है। नहीं तो ताने का तार घिसकर जल्दी टूटेगा। सय के लिओ कच्चा, सड़ा हुआ या कीड़ा लगा हुआ नरकट नहीं लेना चाहिये। मजबूत, पक्षा हुआ नरकट ही लिया जाय।

कंधी बांधने के लिये लिया जानेवाला सूत समान होना चाहिये। सूत के ४-५ धाग ओक साथ लेकर श्रुसके गेंद बना लेते हैं। अिसको बटते नहीं।

कपड़ा बुनते समय चौड़ाओं में कुछ घटता है। धोने के बाद वह और भी घटता है। सृत की मोटाओं, ताने बाने में डाले हुओ सृतका अंक, गफ या छोदो बुनाओं आदि कओं बातों का अिस घटने पर असर होता है। फिर भी मोटा हिसाब यह है कि धोने के बाद कपड़ा जितना चौड़ा रखना हो अस से कि चौड़ाओं कंबी की अधिक रखी जाय। यानी ५० ओंच यदि कपड़े की चौडाओं रखनी हो तो कंबी ५५ ओंच की चौड़ाओं की बांधनी चाहिये। असी हिसाब से कंबी का नंबर या पोत निश्चित करना पड़ता है। धुले हुओ तैयार कपड़े का पोत और कंबी का प्रलक्ष पोत अस में जहर अंतर रहेगा, और वह रहना चाहिये।

सय समान लम्बाओं को और मोटाओं की काट लेने के बाद अनके दोनों सिरों पर नोंक निकाली जाती है। फिर हर सय को बांस की दो चिपटी और अर्धगोल कमची के चिमटे में रखकर कस दिया जाता है। कंघी के बीच का गाला १॥। अंच रहेगा अितनी दूरी पर अपर और नीचे बाँस का यह चिमटा रखते हैं। कंघी की तैयार अ्चाओं १॥। आंच अिसलिये रखते हैं कि ताने के तार अतने अपर या नीचे अठते जाय, जिससे असमें से घोटा आसानी से खेलता रहे। अ्चाओं यदि कम होगी तो घोटा तारों को विसकर जायगा और दर्षण बढ़ेगा। अ्चाओं यदि कम होगी तो खोटा तारों को विसकर जायगा और दर्षण बढ़ेगा। अ्चाओं यदि ज्यादा होगी तो खामोखां तार जरूरत से ज्यादा अपर या नीचे अठोंगे और अन पर ज्यादा तान आएगी, जिससे तार जादा दूटने का जर है। घोटा जाने के लिये काफी जगह हो यही दात अस अंतर को निश्चित करते समय ध्यान में रखनी होती है। हर सय को अप्

9

9

9

और नीचे गाठ दी जाती है। बैलगांठ देते हैं। गांठ देते समय सूत के धागे की अंक या दो लगेट बराबर गिनकर देते हैं। कहीं अंक तो कहीं दो लगेट अिस तरह करने से सग का बीच का फासला कम ज्यादा होगा। हरअंक नआं सय चिमटे में खित समय सय की अपूर की और नीचे कि की बंधाओं समान लम्बाओं से चल रही है या नहीं यह ध्यानपूर्वक देख लेना पड़ता है। अिस-लिये अपूर की बंधाओं और नीचे की बंधाओं आंच की पट्टी से बराबर नापते हैं। अपूर यदि दो अंच लम्बी बंधाओं हुओं हो तो नीचे बराबर अतनी ही होनी चाहिये। असा न होगा तो कंघी की सय तिरछी बांधी जायगी। तिरछी कंघी में ताना धिसकर तार ज्यादा टूटते हैं।

हरअंक गांठ कस के लगाते हैं। ढीली गांठ हो तो कंघी की बंघाओं ढीली रहती है। जिससे सय जरूरी निकल जाने लगती है और थोड़े दबाव से भी बंघाओं नीचे अपूर खिसकने लगती है।

कंघी के शुरू में बाँस की मोटी और चिपटी सींक बांधकर फिर कंघी की सय बांधना शुरू करते हैं। आखीर में भी औसी सींक बांधकर कंघी खतम करते हैं। जिस से कंघी के सय को संरक्षण मिले।

बैंसिं के चिमटे अितनी ही लम्बाओं के नापकर लिओ जायँ कि कंघी पूरी बांधने के बाद दोनों ओर अक आंच से अधिक सिरे न रहे।

कंघी के बीच का गाला सब जगह समान चौड़ाओं का रहना चाहिये। बांघते समय लकड़ी की शुस नाप की पट्टी रखकर बार बार अिस चौड़ाओं को जांचते हैं। कंघी की बंधाओं धनुषाकार भी नहीं बननी चाहिये। आंख के सामने रखकर देखने से वह सीधी रेखा में दीखनी चाहिये।

नआं कंघी घिसना

नश्री बांधी हुआी कंघी बुनाश्री के लिओ अिस्तेमाल करने के पहले खुसको नञ्जे कूंच की तरह घिसना पड़ता है। सींकों में कुछ खुरदरापन हो तो खुसको निकालने के लिओ यह किया करते हैं।

पहले सूखे कंडे से कंघी दोनों ओर से ठीक तरह धिसनी चाहिये। सय अभिन्ते समय कहीं नरकट के तिनके या रेशे रह गये हागे तो अिससे वे साफ हो जाते हैं। चंटा भर अच्छी तरह कंडे से घिसने के बाद सूखे नारियल से (अूपर का छिलका नहीं बल्कि खोपरा) किर दोनों थोर से घिस लिया जाय । नारियल घिसते घिसते श्रुपका चूरा कंघी के घरों में जाकर सय को नरम और चिक्रना बनाता है। नारियल से घिसने से 'घिसना' और 'तेल देन।' दोनों कियाओं साथ साथ कंघी पर होती रहती हैं।

नारियल से घिसने के बाद संगजीरह के (soft stone) दुकड़े से कंघी धिस ली जाय। संगजीरह सय को बहुत ही चिकनी बना देता है। अितना हो जाने पर कंघी कपड़े से ठीक तरह पोंछ लेनी चाहिये।

कंघी कितने पुंजम की या कितने घरों की है यह जल्दी पहचानने के लिओ कंघी की बंघाओं पर हर ६० घरों पर स्याही से निशान लगाओं जाय। स्याय की जहां पद्धित हो वहां पर १०० घर पर यह निशानी की जाय। अस के बाद बीच में कंघी की बंघाओं पर स्याही से कंघी की चौड़ाओं तथा पुंजम लिख दिया जाय। चौड़ाओं लिखते समय कपड़ा घोने के बाद जितना चौड़ा तैयार बनेगा वहीं चौडाओं लिखनी चाहिये।

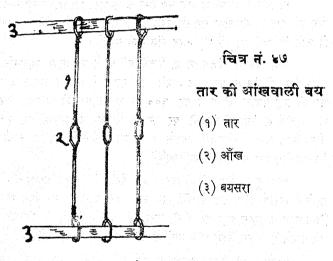
बांधी हुआ नभी कंघियां लकड़ी की पेटी में रखना अच्छा है। या कपड़े में लपेटकर हिफाजत से खूंटी पर टांग देना चाहिये। पांव पड़ने पर या किसी चीज का वजन पड़ने पर कंघी खराज हो जाती है। चूहे भी बांधाओं का सूत काटते हैं। अस लिओ दोनों वातों से कंघी का रक्षण करना चाहिये।

बयसाहित की कंघियां तो रस्सी के लटकन में या कंघी स्टैंड में ही रखनी चाहिये। यह कंघी कपड़े में लपेटकर ही रखना चाहिये। क्यों कि श्रुस में लगे हुओ सूत को माँडी रहती है। और चूहों को यह बहुत बाडा प्रलोभन है।

(४१) बय

बय को मराठी में 'वहीं' कहते हैं। वहीं सब पन्नों को सिलिसिलेवार रखती है। बय ताने के तारों को वैसे ही सिलिसलेवार रखती है अिसिलिये असे वहीं कहते हैं। कुछ लोग असे राछ भी कहते हैं।

बय का मुख्य अपयोग ताने के तारों को अपर और नीचे अठाने का होता है। जोग की लकड़ी तारों को जिस प्रकार अक निश्चित कम से रखती है वैसे ही बम तारों को कमवार अलग अलग रखती है। ताने के तारों को बुनते समय कितना अूंचा या नीचा ले जाना है यह बात बय की अूंचाओ पर भौर पावड़ी के दबाने पर निर्भर रहता है। कंघी की जितनी अुंचाई रखी होगी अुस से ज्यादा या कम बम की अूंचाओ नहीं रखी जाती है। अिसलिओ बय तारों को ठीक अुतना ही अूपर अुठाती है।



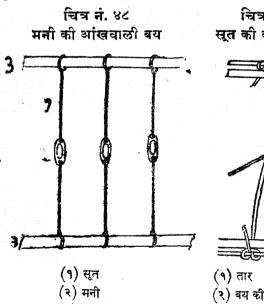
बय दो प्रकार की होती है। १. आंखवाली २. कड़ीवाली

(१) आंखवाली वय वह होती है जिस में ताने का तार पिरोने के लिये गोल छेद बना रहता है। यह स्त की भी होती है और तार की भी होती है। तीसरा भी अंक प्रकार होता है। यह स्त की भी होती है और तार की भी होती है। तीसरा भी अंक प्रकार होता है। आंख किसी धातु की और दोनों ओर से धागे की बय। यह आंखें कांच पीतल, तांबा, फौलाद आदि की होती हैं। आंख के दोनों सिरों पर धाग बांधने के लिखे छोटे सुराख होते हैं। मिलों में स्त की आंखवाली ही बय अस्तिमाल करते हैं। कओ जगह बुनकर भी हाथ करवे पर असी ही बय काम में लाते हैं। यह बय बुनते समय झुकनी नहीं चाहिये, सीधी टटार रहनी-चाहिये। अस्तिओं बय के घागेपर वॉर्निश लगाते हैं। वॉर्निश से बय चिकनी भी बनती है।

आंखवाली बय का खास फायदा यह है कि दुनते समय बय में मे तार अपने आप खिसकता रहता है। बय को खिसकाना नहीं पडता। अिससे तारों पर बय का वर्षण कम होता है। सूत में कचरा, गांठ या मुरीं हो तो भी अिस आंख में से (छेद में से) तार बिना अटके निकल आता है, जिससे तार दूरने की शिकायत कम होती है।

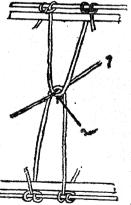
लेकिन अैमी छेद वाला बय बांधना अतना आसान नहीं होता जितना कडी वाली बय बांधना।

खादी की बुनाओं में किनारी की नक्षी के लिये छेद वाली बय का अपयोग करते हैं। यह बय अकसर तार की ही ली जाती है।



(३) बयसरा
(२) कडी वाली बय अक तरह की संकल जैसी होती है। संकल जिस तरह कडियों में फँसी हुओ रहती है, वसे ही यह बय अपर की आधी कडी औ

चित्र नं. ४९ स्त की कडीवाली बय



(२) बय की कडियों का फाँसा

9

9

9

नीचे की आधी कडी मिलकर के संकल जैसी बनती है। संकल की दोनों किडयों में से ताने का तार पिरोया जाता है, जिससे वह संकल की जोड पर जकड़ा जाता है। छेद वाली बय से अिस बय में तार ज्यादह जकड़ा जाने से घर्षण अधिक होता है। अस बय को बार बार आगे खिसकाना पड़ता है। छेदवाली बय के समान यह अपने आप नहीं खिसकती। अस बय को आगे खिसकाते समय संकल की कड़ियां अग्राकर ढीली करनी पड़ती हैं। वैसे ही खींचने से तार ज्यादा टूटते हैं। सूत में गांठ या कचरा हो तो अस बय में तार अधिक टूटते हैं।

फिर भी यह बय घर घर बन सकती है। अिस स्वावलम्बन के गुण से अिसी बय का प्रचार अधिक है। बुनते समय बय यदि टूटती जाय तो वहां पर ही अुमको धागे से बांध सकते हैं। बहुत ही पुरानी बय हो जाने के बाद नशी बय बांध लेते हैं।

(४२) बय का डोरा (धागा)

बय जिम डोरे से बांधी जाती है अुसमें मुख्य तीन गुण होने चाहिये— १. प्रमाण-बद्ध मोटाओ, २. गोलाओं तथा चिकनापन और ३. बट न खाना।

१. मोटाई: — होरे की मोटाओं किस अंक का सूत बुनना है अिस पर निर्भर होती है। अक मोटा हिसाब यह कह सकते हैं कि जिस अंक का सूत बुनना हो, करीब असी अंक का होरा हो। होरे का अंक बट दंने के बाद का ही समझना चाहिओ । फिर भी ३-४ अंक का फर्क रख सकते हैं। यानी ६ से ९ अंक के लिये ६ अंक का, १० से १५ अंक के लिये १० अंक का और अपूर के लिये १० अंक का होरा बय बांधने हैं लिये ले सकते हैं।

सूत का अंक बारीक होगा और बय का डोरा मोटा होगा तो बय भूरर नीचे होते समय ताने के तारों का बय से घर्षण अधिक होगा और पावडी बदलते समय झटका लगेगा।

सून का अंक मोटा होगा और बय का डोरा पतला होगा तो हुनते समय घर्षण बहुत कम होता है। अिसिलिये करघा काफी हलका चलता है, हेकिन बय के डोरे पर अधिक तान पडती है और वह जल्दी टूट जाता है।

दो बय के बदले सादी हुनाओं के लिये ही यदि चार बय बांधी जाय तो डोरा मोटा चल सकता है। क्यों कि असमें ताने के तार अक दूसरे से दूर रहते हैं।

2. गोळाओं: — यह डोरा अच्छा बटवाला, गोल तथा चिवना होना चाहिये। हाथ के स्त का डोरा बनाना हो तो उत्ते श्रु की तरह दान गुना दीन अस तरह कुल ९ धागे का डोरा बनाना अच्छा है। पहले तीन तारों की अलटा बट देकर फिर असका तिगुना करके सीधा बट दिया जाय। अस तरह बनाया हुआ डोरा बिलकुल गोल बनता है। बट सब जगह समान हो। जरूरत से ज्यादा या कम न हो। हाथ स्त का ९ धागे का डोरा बनाने के लिये बहुत बारीक स्त का अपयोग करना पडता है। मोटे स्त का मामूली तीन तार का बटा हुआ धागा कमजोर रहेगा।

हाथ स्त के बाँटे धागे को गोल तथा चिकना बनाने के लिओ धागे को गाड़ी माँडी लगाकर कूंच से मंजाओं करते हैं। गोल तथा चिकने धागे के बाय से धर्षण बहुत कम हो जाता है।

देश वट न खानाः — बटा हुआ बय का धागा यदि दीला छोड दिया जाय तो असमें बट नहीं चढना चाहिये। दुनते समय बय बार बार दीली करनी पडती है। बय बांधते समय भी बय का धागा दीला रहता है। अस धागे में यदि बट चढता रहेगा तो बय में भी बट पडेगा तथा आंटी पडेगी।

धारों को माँडी लगाकर मांजने से धारों का बाट स्थिर हो जाता है तथा धारों के अपूपर रहनेवाले तन्तु भी धारों को चिपक जाते हैं।

लेकिन माँडी लगाओ हुओ धागे में यदि पानी लग जाय तो धागा फिर बाट खाने लगेगा। अिसलिये असा धागा सावधानी से अिस्तमाल करना पड़ता है।

गय शांधने के लिओ मध्यप्रान्त में तो मिल के रील का धागा ही अस्तिमाल करते हैं। अस धागे में अपूर दिओ हुओ सारे गुण रहते हैं। मिल के अिस बटे धागे को मर्सराअक्षित्र (mercerize) किया जाता है। अिस लिओ धागे का बट भी स्थिर हो जाता है और धागे में चिकनापन तथा चमक आ जाती है।

ारीक हाथ सूत कातने में वैसे ही अधिक मिहनत और खर्च होता है। अस सूत का बय के धागे के लिये अपयोग करना पुसाता नहीं है। हाथ सूत के बागे को मसराओझ भी आसानी से नहीं किया जा सकता, अिसलिओ बट चढने की झंझर रहती ही है। अस दिया में अधिक प्रयोग करने पर कुछ हल निकल सकता है।

कंघी की सूंचाओं १॥। अिंच रखी हो तो वय की तैयार शूंचाओं भी १॥। अिंच ही रखनी पडती है। वय बांधते समय गांठ लगानी पडती है, तथा बयसरा डालना पडता है। सरा डालने के बाद वय की सूंचाई १॥। अिंच होनी नाहिये। यह सारा हिंबाव लगाया जाय तो हर वय के लिये १। फूट धागा लगता है। अस हिसाब से अक पुंजम यानी १२० वयों को १५० फूट यानी ५० गत्र धागा लगता है।

(४३) बय-गोजा या बयपद्टी

चित्र नं. ५० बयगोला

- (१) गोला-सींक की रस्सी
- (२) गोला-सींक

9

٩

- (३) बय-गोला
- (४) गोला-रस्सी

वित्र नं. ५१ बयपट्टी

- (१) बयपट्टी
- (२) बयपट्टी रस्सा



बय बांधने के लिये जिस गोल लकरी या चिपटी पट्टी का अपयोग किया जाता है असे बय-गोला या बय-पट्टी कहते हैं।

अस गोले का नाप तथा श्रुस नाप की सब जगह की समानता यह बात महत्त्व की रहती है। अंक तरफ के बय की तैयार श्रृंचाओं वयसरे की मोटाई छोडकर २। अंच रखने के लिये अस गोले का परिधि पा। अंच का रखना पडता है। गोला गोल हो तो १॥। अंच के व्यास का बनाना चाहिये। चिगटी पट्टी का गोला हो तो श्रुस पट्टी का परिधि पा। अंच होना चाहिये।

गोले की लम्बाओं ८ से ९ अिंच तक रखनी चाहिये। अधिक नहीं। वैसे ही वह अके सिरे से दूसरे सिरे तक समान परिधि का रहना चाहिये। नहीं तो बय डीली तंग बांधी जायगी समान नहीं होगी।

गोले का पृष्ठभाग काफी चिकना होना चाहिये। श्रुसको पॉलिश करके वॉर्निश भी लगाया जा सकता है। वॉर्निश स्खनेपर हाथ को चिपकना नहीं चाहिये।

बय में सरा डालने के लिये बय बांधते समय ही ओक धागा बय-गोले से बांधा जाता है। बय-गोले के ओक हिस्से पर यह धागा बांधने के लिये छेद बनाया है।

बय-गोला गोल या चिपटा दोनों प्रकार का चलता है। गोल गोले में बय का धागा गोले पर डालते समय अंगुलियाँ अधिक फैलानी पडती हैं। चिपटे गोले पर वह धागा जल्दी डाला जा सकता है। लेकिन गोल गोले परसे बांधी हुआ बय अतारने के बाद बय में गोलसा भाकार बना हुआ रहता है। बयसरा डालने के लिये यह बहुत मददगार होता है।

(४४) गोला-सींक

बय बांधते समय यह सींक बयगीले के अूपर रखकर हर बय की गांठ अिसपर लगाओं जाती है। यह सींक बांस की बनाओं जाती है। लक्षडी की सींक अितनी बार्राक बनाने से जल्दी टूट जाती है। छाते की सींक भी ले सकते हैं।

9

9

9

अस सींक की लम्बाओं बयगोले की लम्बाओं के बराबर रखते हैं। वय की गांठे अस सींक पर से फिर अंक रहासे पर खिसकाओं जाती है। असी रस्सी पर बाद में ये गांठे पक्की की जाती है। गोलासींक के पीछे के सिरे पर अंक छेद करते हैं। बाँस फर न जाय असिलिये यह छेद सूआ गरम करके खुससे करते हैं। जितनी चौडाओं की कंघी हो असि ९ अंख अधिक लम्बी अच्छे बरवाली और गोल तथा चिकनी रस्सी अस गोला सींक में पिरोओं जाती है। सींक पर से बय की गांठे खिसकाने के बाद अस रस्सी पर वे खुतरती हैं। अस रस्सी को कहीं भी गांठ नहीं होनी चाहिये। नहीं तो बय खुसमें अरक जाती है। रस्सी पर से अंगुलियाँ घुमाने से वह खुरदरी नहीं लगनी चाहिये। असिलिये यह रस्सी भी ३×३ अस तरह नौ पागे की गोल बनाना अच्छा है। (देखिये चित्र नं. ५०)

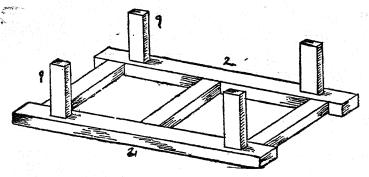
कंशी जगह पर गोलासीं ह ही लम्बी बना करके रस्ती के बदले अिस सींक-पर बय की गांठें पक्की करते हैं। गोलासींक को पीछे रस्ती बांधने की जरूरत नहीं होती। बदगोले पर अिस सींक का अन्न सिरा रखकर बाकी की लम्बी सींक रस्ती की तग्ह पीछ से धीरे धीरे आगे खिसकती रहती है। पूरी बद्य बांब लेने के बाद रस्ती की तरह अिसी सींक पर बय पक्की कर देते हैं। यह सींक सब जगह समान मोटाओं की, सीधी, गोल और चिकनी होनी चाहिये।

भिस तरह रस्सी के बदले लम्बी सींक रखने का अक फायदा होता है। रस्सी कभी कभी बयसरे पर डीली होकर गोल लिपट जाती है या तिरछी हो जाती है। अक सिरे से दूसरे सिरे तक यदि वह अकसी ही तिरछी हो जाय बा लगेट खा जाय तो कोओं हानि नहीं होती। लेकिन अक सिरे पर रस्ती बयसरे के अ्रार हो और दूसरी तरफ बह नीचे लपेट खा गऔ हो तो कुछ बय अधिक तंग होंगी और ताने के तारों पर अधिक धर्षण होगा।

रस्सी की जगइ यह सींक हो तो बयसरे पर से खिसक जाकर लपेट खाने की गुंजाओंश ही नहीं होती। सींक यदि खिसक जायगी तो दोनों तरफ से सारी की सारी खिसकेगी, जिसमें सारी बय समान रहती है। बुनकर लोग तो अस सींक को जान बूझकर अक अिंच आगे और अक अिंच पींछे अस तरह बीच बीच में खिसकाते हैं | बय की दो कडियों का जहाँ जोड़ आता है यानी जिस जगह पर ताने का तार फसता है वहां, बय घिसती है | अगर अकं ही जगह बय घिसती रहेगी तो वह जल्दी टूट जायगी | अिसलिये अिस धर्षण का स्थान बय को आगे पीछे खिसका कर बदल दिया जाता है। किसान चरखे में तकुआ जिस नथनी की रस्सीपर घूमता है वह कट न जाय अिसलिये नथनी को बीच बीच में खिसका कर धर्षण का स्थान जिस तरह बदलते हैं वैसे ही अिसमें करते हैं। रस्सी पर बय बांधी हो तो रस्सी को खिसकान कठिन होता है लेकिन यह सींक आसानी से खिसका सकते हैं।

(४५) बयघोडी

चित्र नं. ५२ बयघोडी



(१) घोडी के खम्भे (२) घोडी की बैठक

बय बांधते समय कंघी और ताने को जिस घोडीपर तंग किया जाता है श्रुसको बयधोडी कहते हैं। बयघोडी के बदले ताने को करघे पर ही लपेटन और खरक के सहारे तंग कर सकते हैं। बयघोडी से यह पद्धति अधिक आराम की रहती है। पाँव करघे के गढ़े में फैलाकर आराम से बैठ सकते हैं। बय बांधते समय पींठ भी कम झुकती है। बय बांध लेनके बाद श्रुपमें कहीं भूल है या नहीं यह देखने के लिये आधे अंच की पट्टी बुननी पड़ती है। पट्टी बुनते समये

9

9

9

कंघी को करवे पर लगाना ही पडता है। पहले से ही कंघी करवे पर लगी हो ती समय की बचत होती है।

लेकिन कंघी कहीं भी अठाकर ले जानी हो या बय बांधने के लिये करघा खाली न हो तो बयधोड़ी का हां अपयोग करना पडता है। अस घोड़ी में कोओ खास बात नहीं हैं। असकी लम्बाओ, चौडाओ तथा स्वाओ चित्र में दी है अस प्रकार बनाओ जाय।

(४६) वयसरा

बय को अपूरिया नीचे अप्रांत के लिये बय में जो लकडी डालते हैं अप्रंत बयसरा कहते हैं। यह सरा बहुत मोटा या बहुत बारीक न हो। मोटा सरा होगा तो अप्रका परिधि बढ जानेसे बय की अपूँचाओं कम हो जायगी और पेठा छोटा पडेगा। सरा यित बारीक होगा तो बीचमें से अप्रक जायगा। अिस सरे की मोटाओं ४॥ – ५ सूत से अधिक न हो।

सरे के दोनों सिरों पर खांच बनाते हैं। बय की गांठे जिस रस्सी पर पक्की की जाती हैं वह रस्सी खींच कर अिस खांच में कस कर बांधते हैं। जिससे बुनते समय सारी बय अकसी तंग रहती हैं।

यह सरा कभी जगह चिपटा भी लगाते हैं। चिपटा सरा मोटाभी में कम कर के अंचाओं में बढ़ा देते हैं। जिससे दो बय के बीच में बयसरे कीं मोटाओं की वजह जो अंतर पड़ता है वह कम से कम रह जाता है। नक्षां की जार बय जब बांधते हैं तब चिपटा सरा हो तों चार बय का आपस का फांसला गोल सरे की अपेन्सा बहुत कम हो जाता है। जिससे बुनने में सुविधा होती है।

चिपटा सरा हो तो भी सरेका कुल परिधि १५ सूत या ज्यादह से ज्यादह २ अंच से अधिक न हो। नहीं तो बय की खूचाओं कम होकर पेलां छोटा खुलेगा।

(४७) वारघडी पट्टी

बुना हुआ कपडा नापने के लिये तथा नापते समय ही श्रुसकी तह करने के लिये अस पहा का श्रुपयोग किया जाता है। जितने गज का लम्बा ताना बनाना

हो अतने गज की रस्सी नाप कर तनसाल पर बांधने के लिये भी अर्थ पट्टी का अपयोग होता है।

अिस पट्टी का अपयोग कार्यालयों में तथा विद्यालयों में अधिकतर होत है। वस्त्रस्वावलंबी बुनकरों का काम मामूली गजपट्टी से भी चल जायगा। फिर भी अिस पट्टी का वे यदि अपयोग करेंगे तो नाप, हिसाब तथा ढंग की दृष्टि से अनको भी यह चीज फ़ायदेमन्द ही है।

अिस पट्टी को ३६ अिंच लम्बा न रखकर ३८ अिंच लम्बा रखा जाइ है। असका कारण यह है कि अिस पट्टी पर बिना धुला कोरा कपड़ा ही नापा जाता है। कोरा कपड़ा धुलने के बाद लम्बाओं में भी घट जाता है। अिसलिये ३८ अिंच का कोरा कपड़ा धुलने के बाद ३६ - ३६॥ अिंच तैयार मिल जाता है

पट्टी की लम्बाओं ज़गदह रखने का दूसरा कारण यह है कि पट्टी पर कपड़ा लगाते समय वह कुछ ताना जाता है। मामूली गज से ढीला कपड़ा नापते समय वह अितना तंग नहीं होता है। अस पट्टी पर तान कर लगाया हुआ कपड़ा पट्टी पर से अुतारने के बाद कुछ कम हो ही जाता है। वह भी फर्क निकल जाय और धुलने के बाद मामूली लम्बाओं अपेक्षित जितनी बराबर रहे असिलिय पट्टी ३८ अंच की रखते हैं।

पट्टी पर दोनों ओर लगाओ हुआ सोआ नोकदार, बिना जंग खाओ हुआ, मोटी तथा मजबूत होनी चाहिये। फौलाद की सोओ हो तो और भी अच्छा। पट्टी के सूपर सोओ अंक डेड अंच से अधिक न निकली हो, जिससे कपड़ा तानते समय वह झुक न जाय। सोओ की नोंक मोटी होगी तो कपड़े में छेद होगा। असिलिये नोंक बारीक होनी चाहिये।

जिस पट्टी पर सोओ बिठाते हैं वह पट्टी चौडी तथा मजबूत लकडी की हो। सोओ अस पट्टी में मजबूत बिठाओं हुओ होनी चाहिये। अस पट्टी पर अक अक अंक अंक कि निशानियां करनी चाहिये, जिससे कपडा पूरा अंक गज न हो तो कितना कम है असका आसानी से पता चलता है।

यह पट्टी दीवाल से पक्की ठोक देनी चाहिये।

9

पंडा:-पंडा शब्द अस रस्ती के लिये दिया हुआ है जो बय के तथा मोड यानी भान के अक-चौथाओं भाग पर बांधी हुओ रहती है। मध्यपान्त के जुलाहीं

(२) फीलाद की चिपटी सींक चित्र नं. ५२ अ. तार भरनी (१) लकड़ी की मुद्दी का यह अंक खाम शब्द है जो श्रुस रस्सी के लिये पारिभाषिक जैसा ही बन गया है।

यह पेंडा यानी पतली रस्सी की कड़ी जैसी छोटी माला होती हैं। यह तैयार कड़ी करीब ६ से ८ अिंच लम्बी होती हैं। जहां जहां असी कड़ियाँ अस्तेमाल की जाती है वहाँ बहाँ अस सरंजाम के साथ पेंडा शब्द जोड दिया जाता है, जिससे हर अक पेंडे की पहचान हो जाती है। जैसे ''मोड पेंडा '' '' बय पेंडा ' यानी 'मोड लपेटने की 'तथा ' बय को अपूरर नीचे टांगने की 'रस्सी।

तार सींकः—यह अेक बारीक बांस की सींक होती है। तनसाल पर ताना बनात समय बायें हाथ में अिस सींक को पकड़ते हैं। अिसी आधार से डब्बे पर से तार आता है। तार टूट जाय तो पिरोनी में से तार पिरोने के लिये अिस तार-सींक का खुपयोग होता है। यह सींक करीब ७ - ८ अंच लम्बी होती है।

तार-भरनी:—बय बांधने के पहले कोरी कंघा में ताना पिरोना पडता है। कंघी के घरों में से ताना पिरोने के लिये असका खुपयोग किया जाता है। तार-भरनी लोहे के चिपटे सींक की बनाते हैं। बाँस

की भी बना सकते हैं, लेकिन पतली होने की वजह से वट टूटने की काफी संभावना है। तार भरनी का अगला सिरा तकली के सिरे जैसा बनाते हैं जिसमें तार पकड़ा जाता है। पीछे का सिरा लकड़ी की छोटी मुद्री में पक्का बिटा देते हैं। तार-भरनी की कुल लंबाओं ७ अच रहती है।

सरंजाम — परिशिष्ट

[सरंजामों के नाप]

ऋम	सरंजाम	पृष्ठ	कम	सरंजाम	प्टब्स
(9)	पिटनी	८३	(٩८)	बीम	९३
(२)	ढोला, तकली-ढोला	95	(98)	बीम-खम्भे; लपेटन-खम्भे	33
()	ढोला-ख्ँट	,	(२०)	खरक	९४
(8)	तकली-ढोला-ख्रॅंट	,,	(२१)	चिकियाँ	5>
(4)	परेता	८४	(२२)	पावडी	९५
(&)	परेता घोडी	,,	(२३)	पाँवसरा	,,
()	डब्बा	८५	(२४)	रस्सा-ख्ँट	,,
(6)	डब्बा-घोडी	,,	(२५)	पलींडा	,,
(%)	डब्बा मोढिया	,,	(२६)	नीचा-पर्लीडा	९६
(90)	तनसाल	८६	(२७)	मति	,,
(99)	पिरोनी	"	(२८)	कंघी	९७
(97)	पाओ-सरंजाम	୯७	(२९)	झटका-नरी; द्दाश्च-नरी	९८
	बैल, बैल गराडी;	91	(३०)	लंपेटन-सरा	,,
	सुतारा, सुतारा-खम्भे	,5	(३१)		,,
	े पाँओ-कमची;	22			९९
	पाओ-सरा; कूंच	,	(३३)		"
(93)	झटका-करघा	,,			
(98)	हाथ-करघा	९१			
(94)	ल पेटन	९२	1		
(98)	लपेटन-डण्डी	९३	ł		
(99)	लपेटन-डण्डी-आधार	,,			

सरंजाम परिशिष्ट

[बुनाञी सरंजामों के नाप]

- (१) पिटर्नाः—(लकडी की)
 - –कुल लम्बाओः—१।। फूट
 - —मुद्धीः—५ अंच लम्बी × १॥। अंच व्यास की; गोल
 - -- चौडाओ: -- पेंदे की जगह ४ अिंच, मुंह पर १॥ अिंच
 - —मोटाओः ३ अिंच
 - —आकार:— अूगर से अर्थ गोल, नीचे से समतल
- (२) डोलाः—(अ) चरखे के सूत के लिये (बाँस का)
 - --- नीचे की ४ कमचियाँ =२० अि. लम्बी, १ अि. चौडी, २ सूत मोटी
 - --अपूपर की ४ कमचियाँ = १५ अिंच ,,
 - -- खडी ८ जोड-कमचियाँ = २० अंच लम्बी, २॥ सूत व्यास की गोल
 - (आ) तक की के सूत के लिये:—(बाँस का)
 - —८ पॅंखुडियाँ = ९ अंच लम्बी, है अंच चौडी, १॥ सूत मोटी
 - —(बाँस की) धुरा = २ फुट लम्बी, १॥ अिंच चौडी बीच में, दोनों सिरों पर ४-४ अिंच लम्बा २ सूत गोलाओं का हिस्सा
 - —(लकडी के चक्कर) बॉशर २ = १॥ अिंच × १॥ अिंच × 😤 अिंच के गोल
 - (३) दोछा-खूंटाः-
 - —सलाओं (लोहे की) = २० अिंच लम्बी, २ सूत व्यास की गोल
 - –पेंदा (लकडी का)= १० अिच व्यास का कोल, ६ अिच **अूं**वा
 - १५ अिच x ४ अिच x २ अिंच औसी दो पटरियों का कॉस
 - (अ) तकली-ढोले का स्टैंड:—(लकडी का)
 - —बुनिश्रदी पटरी = २ फुट लम्बी, ३ अचि चौडी, १ अंच मोटी
 - —मंझा (धाव) पर्टा
 - —सम्भे २ = १। फुट लम्बे, ३ अंच चौडे, १ अंच मोटे

(५) परेता (लकडी तथा बास का)

— धुरा (लकडी की) ३० अंच लम्बी, ६ सूत मोटी (चौरस या गोल) अंक सिरे पर कीला नोंकवाला जड़ा हुआ।

— अंक सिरे पर कीला आधा अंच बाहर आया हुआ।

— दूसरे सिरे पर वागी बिठाओ जाय ।

पँखुडियाँ (लक्ड़ी की) कुल ३ नग (षट्कीण वाली)

निम्न प्रकार की

पहली पँखुडी—लम्बाओं ८'', चौडाओं १", मोटाओं है"

अस नाप की तीन पहियों की

दूसरी ,, ,, ७''

पहियाँ (बाँस की) कुल ६ नग

बास की पीठ कायम रख कर बनाओं जाय।

--लम्बाओं २० अिंच

—मोटाओं १ सूत

—चै।डाओं 🐉 अिंच

--- पहली पँखुडियों पर ये छः पटि्टयाँ छेद करके फँसानी चाहिओ ।

—दूसरी और तीमरी पँखुडियों पर पट्टियाँ केवल टेकती हैं।

—छः पट्टियों के सिरे धुरा के कीले वाले सिरे पर तार से पक्के कसने चाहिआ।

(६) परेता घोडी—

वैठक - अम्बाओ ३२ अिंच; चौड़ाओ ३ अिंच; मोटाओ २ अिं. धाव -- (मंज्ञा)

लम्बाओं ४० थिंच, चौड़ाओं ३ अिंच, मोटाओं १॥ अिं खम्मे —

— लम्बाओ १८ अिंच (२ अिंच बैठक के अंदर)

—चौड़ाओं ३ अिंच

—मोटाओ १॥ अिंच

- अंक खम्में को अपूपर बीचोर्ब च खाँच १ अिंच चौड़ी, २ अिंच लम्बी

२४

9

9

9

٩

सरंजाम-परिशिष्ट

- —दूसरे खम्मे को मध्यभाग में छेद, अपूर से ४ अंच नीचे (बैठक के दोनों सिरों पर १॥ अंच अंतर छोड़कर खम्मे किठाओं जाँग ।
 - —धाव के सिरे पर १ अिंच अंतर छोड़ कर २ स्त मोटी १८ अिंच लम्बी लोहे की सलाओ पक्की बिठाओ जाय।

(७) डव्बा (लकडी का)

- -- कुल लम्बाओं ८ अिंच
- मोटाओः पेंदेके पास ३ अिंच; विचर्मे २। अिंच; मुँह पर १॥। अंच
- धिर्राः-१॥ अँच चौडी, १। अिंच व्यास की डब्बे के साथ खरीदी हुआ
- —तकुआः-लोहे की २ सूत मोटी चौरस सलाभी दोनों सिरों पर कु अंच तक गोल धिसी हुआ

(८) डब्बा-घोडी (लकडी की)

(अ) पटरी

लम्बी १३ अिंच, चौडी ३॥ अंच, मोटी १ अंच, दोनों सिरोंपर २ अंच अंतर छोडकर २ स्ती तिरहे छेद (अपूपर से हैं अंच पर)

(आ) पाँच (बाँस के या लकड़ी के)

- -लंबे ४ अंच, मोटे ३ सूत के
- नीचे से १। अिंच अंतर छोड कर तिरछे पक्के बिठाओं हुओ । (दोनों सिरों पर १॥ अिंच अंतर छोड कर)

(२) डब्बा-मोदिया (लकडी का)

- , बुनियादी पटरी (बैठक) १५ अंच लम्बी, २॥ अंच चौडी, २ अंच मोटी
- —खम्मे (धुराधर) ८ अंच अूंचे, २॥ अंच चौडे, 💡 अंच मोदे
 - --- अक खम्भे को अपूपर से २॥ अिंच पर २ सूत का बेद, ३ सूत गहरा

9

9

- --- इसरे खम्मे को अपूपर से २॥ अिंच तक बीचोबीच २ सूस चौड़ी, ३ सूत गहरी खाँच
- -दो खम्भों के बीच का फासला १०॥ अिंच;

(१०) तनसाल (लकडी की)

- —माथा तथा पायथा पटरी:— १९ शिंच लम्बी, १ शिंच चीडी, २॥ शिंच मोटी
- —मंशा (धाव): —४। फुट लम्बी, ३ बिंच चौडी, १॥ अिच मोटी; माथे की पटरी में पक्की बिठाओं हुऔ, पायथे की ओर गायडुम।
- चंटियाँ: माथे की पटरी पर ८) कुल सूंचाओं ७ अंच, ६ सूस पायथे की पटरी पर ७ -) मोटी, सूपर ६ अंच गोल, पटी के अंदर १ अंच चौरस
- च्हांटियों का अंतर: माथे की ओर दोनों सिरों पर २-२ अंच बगह छेड़ कर हर अेक खंदी ३ अंच के फासले पर । पायथे की ओर दोनों सिरों पर ३-३ अंच जगह छोड़ कर हर अेक खंदी ३ अंच के फासले पर ।
 - —पच्चरः-१ फुट लम्बी, १॥ अिंच चौडी, 🝷 अिंच मोटी गायदुम आकार की
- —गुडिया (बाँस की)
 ६ जोड-गुडिया-९ अिंच लम्बी, १॥ सूत मोटाओं की गोल
 २ अकेली गुडिया- ,, २॥ सूत मोटाओं की
 चिपटी बीचोबीच पौन हिस्से
 तक चीरी हुआ।
- (११) पिरोनी (मोटे नरकट की या लकड़ी की) ताना पिरोते समय असमें से ताने का तार आता है।
 - —लम्बःओ ६ अिंच (आरपार छेद २ सूत ब्यास का)
 - अंक ओर ३॥ सूत न्यास की मोटाओ
 - इ.सरी ओर ३ सूत ,, ,,

— दोनों मुंह पर छेद में काँच का या चीनी मिट्टी का मनी विठाया जाय, जिससे तार लक्डी पर धिस कर टूटेगा नहीं।

(१२) पाओं का सरंजाम

बाँस के २॥ अिंच मोटाओं के ५ फुट लम्बे २ दुकाई १॥ अिंच ,, ३। फुट ,, १ दुकाई।

बैल—

बैल के सींगों के सिरों में १॥ फुट फासला रहेगा अस तरह बाँस के दुकड़ों का कांस बनाया जाय । कांस के मध्यिन्दु पर की क ठोक दिया जाय । बांस के दोनों दुकड़े अपूपर से बीचोबीच काट कर ३। फुट वाला बाँस का दुकड़ा आड़ा (भुजा की तरह) फँसाया जाय । सींग के अपूपरी हिस्से से ३ अंच नीचे यह दुकड़ा रहे। अस दुकड़े को बैल के साथ खोले से पक्का किया जाय।

बैल गराडी-कुल लम्बाओ १० अिंच; ३॥ अिंच चौडी तथा ३ अिंच मोटी।
—अेक तरफ बीचोबीच २ अिंच चौडी और अगर से ५ अिंच

--अंक तरफ बीचोबीच २ अिच चौडी आर अपूरिस ५ अि लम्बी आरपार खाँच

— खाँचे में अपूर के छिरे से २ अँचपर लोहे की सलाओं डाल कर अममें लकड़ी की रील बिठायी जाय।

-निचे के सिरे से १ अिंच की दूरी पर १ अिंच व्यास का छेद

सुतारा—

गोल बाँस के २ इकड़े १।-१॥ अंच मोटे। कंबी की चौडाओं के अनुसार लम्बे, चिकने तथा हरे बाँस के।

सुतारा-खम्भे— (लकडी के)

—मोटी बल्ली ६॥ फुट लंबी ४ अँच मोटी (२ दुकडे) (जमीन में २ फुट श्रुपर ४॥ फुट)

—पतली बल्ली ५ फुट लम्बी २॥ अँच मोटी (१ दुकडा) मोटे खम्भे ४॥ फुट के फासले पर जमीन में गाड कर पतली बल्ली का दुकडा भूपर से ४ अँच पर दोनों खम्मों पर आडा कीले से पक्का ठोक दिया जाय।

9

9

9

9

38

पाओं कमची—(बाँस की चिपटी तथा चिकनी) २७" अर्ज के लिये ३६ अिंच लम्बी २० नम 80 40" बाँस की पीठ कायम रखते हुओ पेट की गहराओं छील कर समान चिपटी बनाओं जाय । मोटाओं २ से ३ सूत की, चौडाओं १ क्षिंच; दो गें सिरों पर नोक निकाली हुआ पाञीसरा- (लकडी का) गोल -पाओं कमची के जितनी लम्बी कंबी की चौडाओं के अनुसार —मोटाओ ७ सूत, -दोनों सिरों पर नोक। कुंच--कुल लंबाओं ३० अिंच —कुल अूंचाओं ६॥ अिंच (मुट्टी छोड कर) — ,, मोटाओ २॥। अंच मूलियों की —मुद्दी की कुल लम्बाओं ५ अिंच (बाहर १ अिंच, अंदर २ अिंच) — ,, मोटाओं १॥ अंच न्याद की —मूलियाँ बंधाओं के अंदर ३ अंच, बाहर ३ अंच (१३) झटका करघा— (लकडी का) झटकाः — ---कुल अूंचाओ ३॥। फुट — ,, चौडाओ (पेटियों समेत) ६। फुट छोटे अर्ज का णा फट बड़े अर्ज का पेटी-

> —लम्बाओ १७ अिंच —**स्रं**चाओं २ अिंच —मोटाओं ४ सुत

सरंजाम-परिशिष्ट

- -धोटा रहते की अंदर की जगह गा अंच चौडी
- —टोपी लोहे की १ सूत मोटाओं की, मुँह पर गायदुम
- ठेसी घूमने की खांच २×२ सूत की; तहे से १ इंच ३ सूत की अंचाओं पर

डेसी-

- २॥। अंच लम्बी, १॥। अंच चौडी, १ अंच मोटी
- चमडा फँसाने की खाँच, ६ स्त लम्बी, ३ सूत चौडी गुटके के बीचोबींच।
- —दोनों ओर १॥ सूत की पताम (कोर) खाँच में से यह हिस्सा आगे पाँछें होता है।

घोटाघाव पट्टी— (जिसपर से घोटा दोडता है वह पट्टी)

- कुल लम्बाओं पेटी तक ४१ अिंच छोटे अर्ज के लियें .. , ५६ अिंच बडे अर्ज के लिये
- कुल चौडाओं २॥ अिंच, मोटाओं १॥ अिंच २॥ अिंच की चौडाओं में १॥ अिंच घोटे का रास्ता ७ सूत कंघी के लिये खांचा ३ सूत कंघी के पीछे की खांच की दीवाल

२॥। अिंच.

-- कंघी की खांच

५ स्त चौडी-असमें पहली खांच
३ सूत गहरी ० स्त चौडी
भिसके अंदर की खांच
४ स्त गहरी २ स्त चौडी
पश्ती खांच में कंघी की बंघ औ रहती है
पसरी अंदर की खांच में कंघी की सय के सिरे रहते हैं
पूर्श थोटा बाव पट्टी कंघी की खांच की ओर किंचित मात्र ढाल.

हाथा-

8,0

9

9

9

9

- —लम्बाओं ४६ अिंच; छोटे अर्ज के लिये ,, ६२ अिंच; बडे अर्ज के लिये
- —मोटाओ १। अिंच; अ्चाओ २। अिंच
- नींचे का हिस्सा चिपटा, अपूपर का अर्थ गोल
- -नीचे के चिपटे हिस्से में बीचोबीच ४ स्त गहरी २ स्त चौडी खांच हाथे के दोनों सिरों पर निम्न प्रकार की खांच बनाओं जाय
- —चिपटे तल से ४ सून अपूर तक सिरे पर का १॥ अंच का पूरा हिस्सा काट दिया जाय
- --सिरे के १॥ अंच में अंक ओर ४ सूत अंतर छोड़ कर ३॥ सूत चौडी खांच
- अप खांच का पाँछे का २॥ सूतवाला हिस्सा सिरे पर से ु अिंच काट दिया जाय
- —४ सूतवाला हिस्सा बाहर से सिरे ढाल तक बनाया हुआ खडी पटरी—दोनों ओर दो।
 - अं वाओं ३॥। फुट, चौडाओं ४ अिंच, मोटाओं १ अिंच
 - अेक पर्टी पर मोटाओं में बीचोबीच निम्न प्रकार की खांच ३ स्त चौडी, ३ अंच लम्बी, २ अंच गहरी.
 - --- दूसरी पटरी पर मोटाओं में निम्न प्रकार की खांच ३ सुत चौडी १३ अिंच लम्बी, २ अिंच गहरी
 - ---दोनों खंचों की शुरुआत पटरी के तल से २। अंच अंचाओं पर।
 - —दोनों पटरियों का बीच का फासला छोटे अर्ज के लिखे ४१ अिंच; बडे अर्ज के लिये ५६ अिंच रखा जाय ।

जोड पट्टी— (खडी पटिरयों को जोडनेवाली)

खडी पटिरियों के तहे से २० अंच की श्रृंचाओं पर जोडी हुआ। चौडाओं २॥ अंच. मोटाओं १ अंच, लम्बाओं छोटे अर्ज में ४४ अंच; बडे अर्ज में ५९ अंच (दोनों ओर १॥-१॥ अंच का कूस खडी पटरी में जायगा) सिर खूंटी-

खडी पटरी के माथे से ४ अिंच नांचे ५ सून मोटी ५ अिंच लम्बी, तिरछी बिठाओं हुआी ।

लटकन पट्टी— (वह पट्टी जिसके सहारे झटका टांगा जाता है) लम्बाओ ६॥ फुट, चौडाओ ४ अंच, मोटाओ १ अंच —दोनों सिरों पर ४ अंच जगह छोडकर आधा अंच का मोटा फौलादी तुकीला कीला पक्का बिठाया जाय।

आधार पदटी— (दे।नों ओर दो) वह पट्टी, जिसपर लटकन पट्टी टिकाओ जाती है।

- —लम्बाओ २६ अिंच, चौडाओ २ अिंच, मोटाओ १॥ शिंच
- मोटाओं की बाजू पर सिरे से १४ अिंच की दूरी पर निम्न प्रकार की लोहे की पट्टी बिठाओं जाय।

६ अिंच लम्बी, १ अिंच चौडी, १ सूत मोटी

- पट्टी पर ३।३ सूत का अंतर रखकर कुल १० छेद, लटकन पट्टी का कीला टेकने के लिये।

ठेसी रस्ती की पद्टी— (दोनों ओर दो)

१५ अिंच लम्बी, १ अिंच चौडी, है अिंच मोटी खडी पटरियों को तल्ले से १४ अिंच की स्रूचाओं पर अिस पटरी का अेक सिरा स्कू से पक्का किया जाय।

दूसरा सिरा पेटी के आखिरी सिरे पर कस दिया जाय।

— खडी पटरी से १० अिंच की दूरी पर २ सूती छेद ।

(२४) हाथ करघा—(शीसम के लक्डी का हो तो अच्छा)
कुल लम्बाओ— २७ अंच अर्ज के लिये ४० अंच ।

8¹⁴, ,,

हाथा-

---लम्बाओं भूपर के हिसाब से ।

- -- चौडाओ मुद्दा के पास ४ अिंच, सिरे पर ४ अिंच।
- , बीच में २॥,
- —मोटाओं १। अिंच (अूपर का हिस्सा गायदुम)
- -दोनों सिरों पर १ अिंच अंतर छोड़ कर ४ सूती छेद।
- मोटाओं में बीचोबीच २ सूत चौडी, ४ सूत गहरी खाँच, पूरी लम्बाओं तक (कंघी के लिये)
- मुद्धी २ अिंच अूंची, ४ सूत मोटी, अूपर की चौडाओं १ अिंच नीचे की चौडाओं हाथे से मिलाओं हुओं । हाथे के बीचोबीच लगाओं जाय।

लोन या लौंस-

- --लंबाओं हाथे के जितनी ।
- —आकार ठंब गोल । नीचे से गोलाओं । अपूपर से चिपटा तथा कोर मारी हुआ ।
- —मोटाओ २॥ अंच ।
- --अं्चाओ ३ अिंच।
- कंघी के लिये खाँच २ सूत चौडी, ४ सूत गहरी पूरी लंबाओं तक
- —दोनों सिरों पर १ अिंच अंतर छोडकर ४ सूती छेद ।

पुतलियाँ — (लोहे की या लंकड़ी की)

- --लंबाओं १० अिंच
- मोटाओं ३ सूत (नीचे का ८ अंच हिस्सा)
- अपूपर से २ अिंच का हिस्सा ५ सूत मोटाओं का
- —सिरा गायदुम तथा गोल ।

(१५) छपेटन-

9

٩

- छंबाओं ६३ अिंच (दोनों आर के कूस छोड कर)
- —मोटाओ ३॥×३॥ अंच चौरस
- क्स दोनों ओर १। अिंच मोटाओं का १॥ अिंच लंबा
- —दाहिनी ओर सिरे से (कूस छोड़ हर) २॥ अंच जगह छोड़ कर

१। अिंच चौरस छेद चारों बाजू पर (लपेटन उण्डी के लिये)

- अक बाज् पर लम्बाओं में निम्न प्रकार की खाँच दाहिनी ओर ३ अिंच और बाओं ओर २ अिंच जगह छोड़ कर पूरी लम्बाओं में १॥ अिंच चौडी, १। अिंच गहरी।
- —लपेटन सरा अटकाने के लिये ५। ५ अिंच के अंतर पर बाँस की २ सूत मोटाओं की आधा अिंच लम्बाओं की १० खूँटियाँ लपेटन पर खाँच के अंदर पक्की बिठाओं जाय । लपेटन-डण्डी का छेद दाहिनी ओर रख कर अिन खूँटियों के सिरे अपनी ओर आयेंगे अस तरह।

(१६) लपेटन डण्डी-

- ---लम्बाओ १। फुट ।
- अंक सिरेपर ७ सूत चौरस, दूसरे सिरेपर ५ सूत चौरस ।

(१७) लपेटन डण्डी आधार— (डण्डी टेकने के लिये)

- -९ अिंच लम्बी, २ अिंच चौडी, १॥ अिंच मोटी
- १।१ अंच के अंतर से ६ सी दियाँ निकाली हुआ

(१८) बीम- (लकड़ी का)

- -- लम्बाओ ६३ अिच (कूस छोड़ कर)
- ---कूस दोनों सिरों पर २ अिंच मोटाओं के १॥ अिंच लम्बे।
- —चक्कर (५) १२ अंच व्यास के, १ अंच मोटाओं के गोल।
- —धुरा २॥×२॥ अिंच की चौरस (६६ अिंच लम्बी)
- ---पट्टियाँ (८) १ अंच मोटी, १॥ अंच चौडी कोर घिसी हुआ।
- मोड (भान) अटकाने के लिये दोनों ओर के दो चक्कर छोड़ कर बीच के ३ चक्करों पर निम्न प्रकार की खाँच, खाँच की गहराओं २॥ अंच अपूरर की चौड़ाओं २॥ अंच, तहे की चौड़ाओं २। अंच।

(१९) बीम खम्भे तथा लपेटन खम्भे—

(अ) बीम खम्भा (दो नग)

—४ x ४ अिंच चौरस, कुल लम्बाओ ५६ अिंच (जमीन में १८ अिंच अूपर ३८ अिंच)

9

- --- श्रुगर बीम के लिये खाँच :--२॥ अिंच चौड़ी, २ अिंच गहरी, २॥ अिंच लम्बी (तल में गोलाओं)
- रस्सा बीम पर आने के लिये अक खम्भे को नीच जमीन से २॥ अंच की अंचाओं पर अंदर से अक रील, कीला ठोक कर शुसमें फँसायी जाय। रील खीले में घूमती हुआ रहनी चाहिये।

(आ) लपेटन सम्भा (दो नग)

- —४×४ चौरस कुल लम्बाओ ५६ अँच [जमीन के अपूपर ३८ अँच]
- —दाहिने खम्भे की नीचे से २२ अिंच अूंचाओं पर निम्न प्रकार की खाँच।
 - र अिंच व्यास का, १॥। अिंच गहराओं का छेद, छेद को जोसने-वाली ३ अिंच तिरछी खाँच खम्मे की कीर तक।
- बाअं खम्भे का छेद नीचे से २२ अिंच की अूचाओं पर २ अिंच ब्यास का १॥ अिंच गहरा।

टिप्पणीः— चारों खम्भों को आधार पट्टी फसाने के लिये ४ सृत चौडी, ४ अिंच लम्बी, ३ अिंच गहरी खाँच।

(२०) खरक ७३ अंच लम्बा, २॥ अंच व्यास का गोल

या--,, ,, ,, १॥ ,, मोटी २ अिंच चौडी पहीं (मोटाओं में अेक बाजू गोल)

(२१) चिक्रियाँ — (वय अूपर टांगने के लिये)

- कुल लम्बाओं ५ अिंच, चैं।डाओं ३ अिंच, मोटाओं १ अिंच।
- —सिर का हिस्सा २ अिंच --रस्मी बांधने के लिये छेद।
- —रील की जगह का हिस्सा २ अिंच।
- १॥ अिंच × १॥ अिंच की रील १॥ सूती गोल सलाभी में लग भी जाय।

(६२) पावडी:--

- —बैठक १॥ फुर लम्बी, ३ अिंच चौडी, 🕏 अिंच मोटी
- —पाँव -- १०॥ अचि लम्बे, "
- बैठक पट्टी को दोनों सिरों पर १ जिच जगह छोड़ कर ५ सूत व्यास के छेद । खुंटी गाडने के लिये ।
- --पाँव को सिरों पर ३ सूती छेद,
- ---बैठक पट्टी के मध्यभाग पर कबजे से पाँव पक्के किये जायँ। दो पाँवों में १॥ अंच का फासला रखा जाय।

(२३) पाँवसरा— (बाँस का या लकड़ी का)

- -- २॥ फुट लम्बाओं, १। अिंच व्यास का गोल
- -बीचोबीच ३ सून व्यास का गोल छेद
- -दोनों सिरों पर १।१ अिंच के अंतर से ४ सीढ़ियाँ।

(२४) रस्सा खूंटा— (वर खूंटा जो बुनने वाले के दाहिने हाथ पर ताना ढीला या तंग करने के लिये लगाया जाता है)

- कुल लम्बाओं १६ अिंच, मोटाओं ३ अिंच व्यास की,
- जमीन के अपूर ६ अंच (जमीन के अंदर १० अंच नींक निकाल कर फँसाया जाय)
- जमीन से ३ अिंच की अूँचाओं पर खूंटे को गर्दन निकाल कर गोल किया हुआ हिस्सा ।
- —यह हिस्सा अपूर भा। अिंच व्यास का गर्दन पर भा अिंच व्यास का
- (२५) पर्लीडा—(आमैयो) (भान या मोड बांध कर बुनने की पद्धित में बुनने वाले के सामने ४-४॥ गज की दूरी पर लगाया हुआ खूंटा । अँचा पर्लीडा—
 - -- कुल लम्बाओं ३ फुट, मोटाओं ४ अिंच व्यास की
 - -- जमीन के अूपर १॥ फुट
 - अूगर से ३ अिंच तक गर्दन निकाला हुआ हिस्सा
 - --- यह हिस्सा सिरेपर ३ अिंच व्यास का-गर्दन पर २॥ अिंच ब्यास का

नीचा पलींहा-

- -- कुल लम्बाओं १० अिंच मोटाओं २॥ अिंच
- —जमीन के अपूपर ४ अिंच
- अपूपर के सिरे से ३ अिंच तक गर्दन निकाली हुआ
- —गर्दन पर १॥ अंच व्यास, सिरे पर २ अंच व्यास। कहीं कहीं नीचे के पर्लोंडे पर गर्दन न निकाल कर दूसरी भी अंक तरकीब करते हैं। पर्लोंडे के सिरे पर मोटा कीला लगाते हैं और असमें रील खड़ा डाल देते हैं। ताना खींचने का रस्सा अस रील पर से आता है जिससे लकड़ी पर रस्सा विसता नहीं। रस्सा खींचते समय रील ही घूमता है। यह तरीका अच्छा है।

(२६) मोडसरा या भानसरा तथा वयसरा—(लकड़ी का) मोडसरा—

२० अंच अर्ज के लिये ३६ अंच लम्बा ५ सूत मोटा गोल, २ नग

वयसरा—

लम्बाओं में अपूपर के ही नाप का । मोटाओं में ५ सूत व्यास का गोल। दोनों सिरों पर है अिंच अंतर छोड़ कर बारीक खाँच। बय की रस्सी बांधने के लिये।

(२७) मति— (लक्डी की)

गोलसरा—

२० अंच से ३६ अंच अर्ज के लिये २४ अंच लम्बे २ नग ४५ ., से ५० ,, , , ३६ ,, ,, आकार गावदम यानी—

—पेंद्रे की और ५॥ सूत व्यास की मोटाओ

- मुँह का ओर २॥ सूत

- पेंदे पर 🖁 अिंच अंतर छोड़ कर रस्धी बांधने के लिये खाँच।
- फुँह की ओर सिरे से १। या १॥ अँच तक सोओ बांधने के लिये १ सूत का कूस निकाला हुआ।
- अिस भाग पर सोओ या पिन पतली रस्ती से बांधी हुआ। सोओ की नोक सिरे से १ सूत अंदर हो।

चिपटी पट्टी-

- -- लम्बाओं का नाप अपूर के मुताबिक।
- —चौड़ाओं पेंद्रे की ओर १ से १। अिंच
- 💳 🥠 मुँह की ओर 🔮 अिंच
- —आकार किंचिन्मात्र ढाल्स
- मुँह पर पट्टी का सिरा दोनों बाजू से १॥ या २ अिंच तक ढाल बनाया जाय।
- ---पट्टी के मुँह पर २ नुकीले फीलादी कीले। असके लिये फोनोग्राफ की पिन अच्छा काम देगी। कीला जंग खाया हुआ नहीं होना चाहिये।
- -कीले की नोक २ सूत बाहर रहे।

(२८) कं घी - (नरकट के पीठ के सय की)

- —सय की कुल लम्बाओं ३॥ अिंच
- —दोनों बाजू पर बंधाओं के अूपर ३ सूत के नोक
- दोनों बाजू की बंधाओं छोड़ कर बीच का गाला २ से २। अिंच
- कंषी की सय बांधने के लिये बाँस की अर्धगोल ४ कमियाँ निम्न प्रकार की— मोटाओं २॥ सूत, चौड़ाओं २ सूत लम्बाओं अर्ज के मुताबिक। सय के बाहर दोनों ओर १॥ अंच कमची बाहर आयी हुओं हो। सय की मोटाओं तथा कंषी बांधने के डोरेकी मोटाओं कंषी के नंबर के अनुसार बदलती है।

(२९) झटका नरी— (गॅल्वनाओज्ड् टीन की)

- —टीन की मोटाओं है सूत से है सूत
- --- नरी की कुल लम्बाओं ३ से ३। अंच
- --- अक ओर २ सूत व्यास
- -दूसरी ओर १ सूत व्यास
- टीन का जोड़ अच्छा हो। जोड़ के दोनों सिरे अेक दूसरे से मिले हों और श्रुस भाग पर खुरदरापन या गड्डा न हो।

हाथ करघा नरी— (बिना घूमने बाठी)

- -- ज्वार के डंठल की
- —मोटाओ १॥ सूत
- —लम्बाओ २ से २। अिंच

(३०) **छपेटन सरा**— (बह सरा, जो लपेटन में ताना लगाते समय अस्तेमाल किया जाता है)

- —लोहे की सलाभी २॥ सूत व्यास की
- ---कंघी की लम्बाओं से १-२॥ अिंच अधिक लम्बी हो।
 ५० अिंच की लम्बाओं का सरा हो तो ४५ अिंच तक
 छोटे बड़े अर्ज के लिये अक ही सरा चल सकता है।

(३१) डोंगी—(हाथ करघे का घोटा या नला) [सींग का]

- —कुल सम्बाओं ७ से ८ अिंच
- —मोटाओ १॥ से १॥। अिंच
- —चौड़ाओ १। अिंच
- —दोनों सिरों पर गायदुम नोक कुंद तथा चिकनी दोनों सिरों पर १॥ अंच अंतर छोड़ कर चौड़ आ में निम्न प्रकार की खाँच:— (जिसे पेट कहते हैं)
 - ७ सूत चौडी, १ अिंच गहरी, ३॥ से ४ अिंच लम्बी।
- अंक ओर खाँच में श्रूपर से १॥ सूत पर लोहे का काँटा लम्बाओं में पक्का फँसाया जाय (lengthwise)। काँटा बाहर की ओर १। अंच रहे। वह नुकीला तथा पेंद्रे की ओर १॥ सूत की मोटाओं का हो।

—दूसरी ओर अपूर से १॥ सूत पर बाँस की आधा सूत मोटाओं की सींक आड़ी पक्षी बिठाओं जाय (breadthwise)।

(३२) बय गोला— (लकड़ी का) गोल

- —लम्बाओ ९ अंच, मोटाओ १॥ अंच व्यास की ू(समान तथा चिकनी)
- मुँइ पर कोर मारी हुओ
- पेंदे पर मोटाओं में बीचोबीच गोलाडोरी बांधने के लिये हुक लगाया जाय। या हुक जैसे आकार का हिस्सा खराद लिया जाय।

गोला सींक-(बांस की)

- --लम्बाओ १० अिंच
- मोटाओ १ सूत की
- पीछे के हिस्सेंपर सींक-रस्धी के लिये बारीक छेद।
- मुँह की ओर कुंद नोक (गोलाओ मारी हुआ)

(३३) बय घोडी—(चौकट या फ्रेम)

वैठक -- निम्न लिखित २ पटरियाँ -- खड़ी

- --लम्बाओ ५० अिंच, चौड़ाओं तथा मोटाओं २॥ अिंच निम्न लिखित ३ पटरियाँ -- आड़ी
- लम्बाभी ३० भिंच, चौड़ाभी तथा मोटाभी २॥ भिंच

खम्भे-- ३ नग

- अं्चाओ ९ अिंच, २×२ अिंच के चौरस
- दोनों सिरों पर २॥ अिंच अंतर छोड़कर हर १५ अिंच पर लगाओं जायाँ।

दूसरा भाग (प्रक्रियाओं)

बुनार्ऋी और बुनार्ऋी-पूर्व प्रक्रियार्ऋें

स्त से लेकर कपड़ा बुनने तक की सारी कियाओं को मिला कर "बुनाओं" यह संप्राहक नाम दिया गया है। मिल जैसे कारखानों में, जहां मोटे पैमाने पर क्षम चलता है वहां, हर किया का अक अलग विभाग होता है, लेकिन प्रामो-बोग तथा हस्तोद्योग में अस तरह अलग विभाग न मानकर पूरी चीज बनने तक की श्रुपिकियाओं का अक ही संपूर्ण विभाग माना जाता है।

बुनाओं में कओ प्रकार की छोटी मोटी क्रियाओं करनी पड़ती हैं, लेकिन स्थूल रूप से निम्निलिखित चौदह कियाओं में ही श्रुनका अंतर्भाव हो जाता है:

१. सूत छाँटना ।

८. पाओ करना।

२. सूत भिगोना।

९. बय सारना ।

३. सूत खोलना ।

१०. करघा बिठाना।

४. ताना करना। ५. सांघ करना। तार लगाना ।
 बाने की निरयाँ भरना ।

६. परमान करना !

१३. बुनना ।

७. माँडी पकाना।

१४. थान साफ करना तथा वारघड़ी लगाना यानी तह करना।

असके अलावा "वेचा लेना" यानी जोग चुनना और "बय बांधना", अन दो कियाओं को भी बुनाओं में ही शामिल किया है। अस तरह कुल १६ कियाओं हो जाती हैं।

आगे हर किया का स्वतंत्र परिच्छेदों में वर्णन किया है। अस किया की अन्य पेटा-क्रियाओं भी दी हैं। हर किया के लिये जो सरंजाम लगता है असकी

२३

2,8

फेहरिस्त "सरंजाम विभाग" में तो दी है, लेकिन सुविधा की दृष्टि से फिर यहां भी दी है।

(१) स्त छँ।टना

जिस कंघी में सूत बुनना हो अुस कंघी के लायक मोटा या महीन अंक का सूत तो छाँटना ही पड़ता है, लेकिन फिर असमें ताने-बाने के लायक भी अलग छँटाओं करनी पड़ती है।

कार्यालयों में या भण्डारें। में सून खरीदा जाता है वह गड़ेमें से मोटी गुण्डी निकाल कर असके अंक के अनुसार खरीदा जाता है। वहीं अंक अस गट्टे पर लगाया जाता है। लेकिन अिसका मतलब यह नहीं कि सारी गुण्डियाँ असी अंक की हैं। अस गट्टे में से हर अक गुण्डी को अंकवार अलग छाँटना पहता है। यह किया यदि कार्यालय में की गओ हो तो अच्छा ही है। लेकिन वहां न की गुओं हो तो बुननेवालों को यह छैटाओं कर लेनी चाहिओ, नहीं तो कपड़े में असमान सूत पड़ने से पट्टे दिखाओं देंगे ।

आजकल सूत अंक के अनुसार नहीं बल्कि तारों की संख्या के अनुसार खरीदने की पद्धित जारी की गओ है। अिससे तो छँटाओ का काम अनिवार्य सा ही हो जाता है।

हाथ सूत में चाहे जितनी अच्छी छैंटाओं करने पर भी कुछ असमानता गड़े में रह ही जाती है। कातनेवालों का सब सूत अकसा नहीं होता। कआ कातनेवाले कुढुंब तो अपने परिवार का सारा सूत क्षेक जगह कर देते हैं। असी हालत में केवल अंक के अनुसार छँटाओं करना पर्याप्त नहीं होता। अनुस सूत में से भी ताने के लायक स्त अलग छाँटना पड़ता है। अिसलिओ ताने के या बाने के सूत में कौनसे गुण होने चाहिओ यह भी देखना होगा।

नाने का सूत बाने के सूत की अपेक्षा १-२ अंक्ःसे मोटा रखना अच्छा होता है। असके दो कारण हैं : अक तो पाओं के समय मंजाओं से और खींचने से मृत कुछ बारीक बन जाता है। और दूसरे, बाने का सूत कुछ बारीक होने से

कपड़े का पोत सफाओंदार दीखता है। अिसलिओ बाने की अपेक्षा बहुत नहीं, बिन्क अक, दो या तीन अंक से ताने का सूत मोटा लिया जाय।

ताने के सूत पर ताना करते समय, पाओं करते समय और बुनते समय काफी जोर पड़ता है और घर्षण भी बहुत होता है। कुछ लोगों की राय है कि कपड़ा अस्तेमाल करते समय ताने के धागों पर ही अधिक दबाव पड़ता है। लेकिन केवल बुनाओं तक का विचार करते हुओ भी अपूपर जो बातें बतलाओं गओं हैं अनको ध्यान में रख कर ताने के लिओ असा सूत छाँट लेना चाहिओं कि जो अधिक मजबूत हो। मिलों में तो ताने के लिओ अधिक बट देकर ही सूत तैयार किया जाता है। लेकिन हाथ सूत में अस तरह ताने के लिओ अधिक बट दिया हुआ सूत नहीं काता जाता। फिर भी सूत छाँटते समय मजबूत गुण्डियाँ ताने के लिओ लेनी चाहिओ। मजबूती का मतलब जरूरत से ज्यादा बट दिया हुआ सूत नहीं काता चाहिओ। मजबूती का मतलब जरूरत से ज्यादा बट दिया हुआ स्रिंग जैसा स्त नहीं समझना चाहिओ]

मजबूती के साथ साथ दूसरा अंक गुण ताने के सूत में होना चाहिओ। अस सूत में गाठ, मुरीं या कीटी (यानी टूटे बिनौले के दुकड़े) नहीं होना चाहिये। ताना करते समय, पाओं के समय और बुनते समय कीटी आदि दोष बहुत तकलीफ देते हैं। बय और कंघी खिसकाते समय काफी तार टूटते हैं। असिलिओ ताने के लिओ असा सूत न लिया जाय।

मजबूती और सफाओं के अलावा तीसरा अक गुण ताने के सूत में होना चाहिओं। वह है समानता। बाने का सूत असमान हो तो हम नरी बदल छकते हैं। लेकिन ताने में यदि कुछ धागे पतले या मोटे पिरोओ जायँ तो छुरू से आखिर तक कपन्ने में पट्टे या लकीरें दीखती हैं। अक तो असमान तार हो तो अनको तोड़कर दूसरे लगा सकते हैं, लेकिन अक दो अंच का पट्टा यदि असमान सूत का पट्टा हो तो असको निकालना कटिन होता है। असलिओ अधिक से अधिक समान सूत ताने के लिओ लेना चाहिओ।

अस तरह ताने के लिओ बाने से कुछ अधिक मोटा, मजबूत, रुफाओदार और समान सूत छाँट लेना चाहिओ। अच्छा तो यही है। कि मोटाओं के (और कुछ

9

मात्रा में बट के) भेद को छोड़ कर ताने-बाने के सूत में कुछ भी भेद न हो। ताने जितना ही अच्छा सूत बाने का हो। फिर भी बाने के सूत में समानता और सफाओ ये दो गुण तो कम से कम होने चाहिओ। कपड़े की सुंदरता व मजबूती की दृष्टि से बाने का सूत समान और निर्दोष होना जरूरी है। मजबूती में थोड़ा कम हो तो चल सकता है। बाने के सूत पर सूत खोलते समय और धोट में से तार निकालते समय अल्प घर्षण होता है। कुछ घर्षण बुनते समय होता है, लेकिन सुसके अलावा और कोओ घर्षण नहीं होता।

२. स्त भिगोना

भिगोने का अहेरय-

सूत पर बुनाओं की अन्य किया करने के पहले असको भिगोने में दो हेतु हैं: अक हेतु यह है कि सूत खोलते समय वह जल्दी टूट न जाय या फिसल न जाय असिलिओ असको कुछ मजबूत बनाना। सूखे सूत की अपेक्षा गीला सूत कुछ अधिक मजबूत बन जाता है।

दूसरा हेतु यह है कि सूत में माँडी ठीक तरह लग जाय अिसलिओ सूत पर का तेल निकालना। तन्तु के पोषण तथा रक्षण के लिओ कुदरती तौर पर तन्तुओं पर तेल रहता है। कपास, रूआ या सूत पानी में डाल कर जल्दी बाहर निकाला जाय तो कमल-पत्रवत वह सूखा ही रहता है। असका मुख्य कारण है तन्तुओं पर का तेल। तन्तुओं पर तेल होने से वह पानी जल्दी नहीं चूसता। असी प्रकार तेल के रहते हुओ सूत माँडी भी ठीक तरह से नहीं चूसता। माँडी सूत में अच्छी तरह लग जानी चाहिओ। अपूपर अपूपर ही केवल माँडी लगी हागी तो बुनते समय धर्षण से वह अखड जायगी।

सूत रँगाने के पहले असको ब्लीच किया जाता है, यानी गरम पानी और सोडे से घो लिया जाता है। असका कारण यही है कि सूत में अंदर तक रंग अच्छी तरह लग जाय।

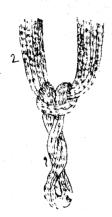
आवश्यक सरंजाम तथा भिगोने की पद्धति— [असकें लिये (१) लकड़ी की अक पिटनी, (२) लकड़ी का पाट और (३) पानी से भरा हुआ मटका या बर्तन, अितनी तीन नीजें चाहिये।]

ताने का सूत छाँट लेने पर हरअक गुण्डी खोल कर असकी माला बनाओ जाय। गुण्डी खोलते समय हलके हाथ से झटकना चाहिये। गुण्डी में कहीं गाँठ, आँटी या टूटा हुआ तार दिखाओं देगा तो अुसको साफ कर लेना चाहिओ । सारी गुण्डियाँ खोल कर घुटनों में डालने के बाद अक गुण्डी का सिरा माला में पिरो कर दूसरा सिरा बाहर निकले हुओ सिरे में से फँसा दिया जाय, जिससे सूत भिगोते समय गुण्डियाँ गुर्थेगी नहीं। गुण्डियों की माला बनाने के २-३ प्रकार चित्र में दिये हैं :

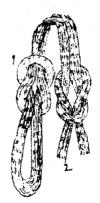
चित्र नं. ५३ प्रकार---१

चित्र नं. ५४ गुण्डियों की माला गुण्डियों की माला गुण्डियों की माला प्रकार--- २

चित्र नं. ५५ प्रकार---३







- (१) वह गुण्डी जिसमें सारी (१) गुण्डी की कडी। (१) गुण्डी की कडी। गुण्डियाँ पिरोओ हैं। (२) माला के आखिर (२) माला के आखिर

- (२) पिरोओ हुओ गुण्डियाँ।
- का हिस्सा।
- का हिस्सा।

आम तौर से सूत भिगोने का तरीका यह होता है कि खुली की हुआ गुण्डियों को २४ से ३६ घण्टों तक पानी में रख देते हैं। तन्तुओं के अपूपर का तेल पूरी तरह निकल जाय यही अहरय अिसमें है। लेकिन अितने घण्टों तक

0 0 0

٩

9

पानी में न भिगो कर दूसरी पद्धति से भी सूत पर का तेल निकाला जा सकता है और तुरन्त सूत खोलना ग्रह कर सकते हैं। यह पद्धति आगे दी है।

सूत की माला को पहले पानी में डाल कर मुट्टी से या हथेली से कुचला जाता है। सूत में कुछ पानी भरने लग जाता है तब लकड़ी के पाटे पर सूत को रख कर पिटनी से धीरे धीरे पीटते हैं। लकड़ी का पाटा न हो तो चिकना फर्श या सीमेंट की जगह भी चलती है। लकड़ी के पाटे में कहीं रेशे अख़ डे हुओ नहीं होने चाहिये। पिटनी से पीटते समय दो बातें ध्यान में रखनी चाहिये। क्षेक तो सूत पर बार पानी डालते रहना चाहिये और दूसरे पीटते पीटते सूत फैल जाता है, असको समेट कर असकी मोटी तह हमेशा कायम रखनी चाहिये। पिटनी और लकड़ी का पाटा या फर्श असके बीच में सूत की जितनी मोटी तह रहेगी अतनी ही सूत पर कम मार पड़ेगी और सूत कमजोर होने का डर नहीं रहेगा।

सूत पीटते समय गुण्डियाँ फैल कर गुँथ न जाय अिसिलिये बीच बीच में जिस गुण्डी से माला को फाँसे में बांध दिया जाता है अस गुण्डी को पकड कर सारी माला पानी में डुबो के ३-४ बार अपूपर अठानी चाहिये। असा करने से सूत में पानी खूब भरेगा और गुण्डियाँ अलझेंगी नहीं।

सूत पीटते समय पिटनी में या पाटे पर धागे अटकने नहीं चाहिये। सूत टूटेगा नहीं, या श्रुस पर जोर से मार नहीं पडेगी यह बात पीटते समय ध्यान में रखनी चाहिये। सूत पीटते समय वह चारों ओर से घुमाते रहना चाहिये, जिससे सारा सूत अकसा भींग जायगा।

भींगे हुअ सूत की परीक्षा-

सूत अच्छी तरह भिगोया गया है या नहीं अिसकी परीक्षा अिस तरह करते हैं:

सूत की माला पानी में से बाहर निकाल कर कपड़े की तग्ह निचोड़ते हैं। चाहे जितना निचोड़ते हुओ भी सूत पर पानी के बूंद नहीं दिखाओं देने चाहिये। सूत पर यंदि तेल रहा होगा तो निचोड़ते समय मोती जैसे पानी के बिंदु सूत पर नजर आते हैं। दूसरी परीक्षा यह है कि सूत का सफेद रंग कम होकर पानी से तरबतर कपड़ा जिस रंग का दिखाओं देता है वैसा रंग सूत का आना चाहिये। अच्छी तरह भिगोया हुआ सूत और अधूरा भिगोया हुआ सूत असके रंग से ही पहचाना जाता है। अभ्यास से नज़र तैयार हो जाती है।

तीसरी परीक्षा यह है कि सूत पानी में डालते ही वह नीचे चला जाना . चाहिये। तन्तुओं में यदि पानी पूरी तरह भर जायगा तो पानी के भार से सूत तले तक झट पहुँच जाता है। अधूरा भीगा हुआ सूत पानी में अूरर या बीच में तैरता है।

सूत पूरा भीग जाने के बाद शुसको अधिक नहीं पीटना चाहिये। कुछ लोगों की राय है कि पीटने की पद्धित से सृत कमजोर हो जाता है, लेकिन ध्यानपूर्वक और जरूरत हो शुतना ही पीटा जाय तो कमजोर होने का कोओ विशेष कारण नहीं है। ब्लीच करने में सृत जितना कमजोर होता है शुससे तो अस पद्धित में कमजोर होने की मात्रा नहीं के बराबर ही है। सूत खोलने के लिये तुरन्त लेना हो तो ब्लीच करना या पीटना ये दो ही रास्ते हैं।

अपूपर के दोनों प्रकारों में से अक बीच का रास्ता यह निकल सकता है कि पिटनी से सूत को न पीट कर हथेली से ही पीटा जाय। और अस तरह पीटा हुआ सूत रात भर पानी में रखा जाय।

किसी भी पद्धित से हो लेकिन सूत खोलना ग्रुरू करने के पहले या कम से कम मोडी लगाने के पहले सूत अच्छी तरह भिगो लेना चाहिये। हो सके वहां तक सूत ब्लीच नहीं करना चाहिये।

रंगीन सूत-

रंगीन सूत रंगाने के पहले ही अच्छी तरह भिगोते हैं। अिसिलिये रंगीन सूत का ताना बनाना हो तो सूत को भिगोने की कोओ आवश्यकता नहीं है; अितना ही नहीं, बिलक रंगीन सूत सूखा ही खोलना चाहिये। रंगाते समय रंग में जो रासायनिक चीजें डाली जाती हैं अनसे तन्तु बिलकुल गुष्क और खुरदरा बन जाता है। सूत के अपूपर तन्तु भी काफी अठते हैं।

अिसलिये असा सृत यदि भिगोया जाय तो तन्तु अक दूसरे को जल्दी से पकड छेते हैं और सृत खोलने का काम कठिन हो जाता है।

अंक और बात यह भी होती है कि रंगीन सूत का सूखा धागा जितनी आसानी से दिखाओं देता है अतना गीला धागा नहीं दिखाओं देता। असिल्ये भी रंगीन सूत सुखा खोलते हैं।

३. स्त खोलना

ताना बनाते समय स्त बराबर बिना टूटे आता रहे अिसिअये गुण्डियों को खोल कर स्त की निरियाँ या रील भरने पडते हैं | अिसी किया की 'स्त खोलना' कहते हैं।

आवश्यक सरंजाम-

असके लिओ निम्नलिखित सरंजाम की जरूरत होती है:

- १. ढोला और ढोला खूँटा
- २. डब्बे ४ नग
- ३. डब्बा-मोदिओ का चरखा
- ४. डब्बे का तकुआ
- ५. पानी से भरा बर्तन या मटका

रील के बदले परेते पर सूत खोलना हो तो निम्न प्रकार का सरंजाम लगेगा।

- १. परेता (बागी सहित)
- २. परेता घोडी, सलाओ सहित
- ३. ढोला
- ४. पीढा
- ५ पानी से भरा बर्तन या मटका

सूत जहाँ जहाँ पानी में रखना पडता है वहाँ वहाँ मटके का अिस्तेमाल करना अच्छा है, जिससे सूत में जंग लगने का भय ही नहीं रहता। बालटी ली जाय तो वह गॅलवनाओझड्टीन की हो । लोहे का बर्तन, हो सके वहाँ तक, टालना ही चाहिये।

ताना बनाने तक सूत गीला रहे तो ताना ठीक बनता है, सूत कम टूटता है और रील या परेते पर से सूत फिसल कर गूँथता नहीं। अिसलिये सूत तथा भरा हुआ रील पानी में रखना पड़ता है। सूत में जंग न लग जाय अिसलिये असा गीला सूत मिट्टी के बर्तन में रखना अच्छा है।

आसन—

स्त खोलने के लिये रील का शुपयोग किया हो तो बैठने के लिये पीढ़े की जरूरत नहीं होती। जमीन पर आसन रख कर बैठना चाहिये। चरखे से ढोला २-२॥ फुट की दूरी पर रखा जाय। अधिक दूर रखने से ट्रा हुआ तार लेने में दिक्कत होगी। बहुत नजदीक रखने से तार में झटका लग कर वह जल्दी ट्रेगा। ढोला अिस ढंग से चरखे के सामने रखना चाहिये कि ढोले पर से आता हुआ तार रील पर सीधा आ जाय, तिरछा न आयें। बाओं हाथ की हथेली को डब्बा-मोढ़िये के खम्मे पर टिका सकते हैं या कुकुट्टासन पर बैठ कर बाओं घुटने पर बाओं मुजा रख सकते हैं। चरखे के हत्थे के नजदीक न बैठ कर कुछ मोढिये के नजदीक बैठने से ढोले पर से ट्रा हुआ तार लेने में सुविधा होती है।

ढोले पर गुण्डी चढाना और तार लेना—

भिगोशी हुशी गुण्डियों की माला में से ४-५ गुण्डियाँ अलग निकाल कर माला फिर से फाँसा लगा कर रख दी जाय, जिससे दूसरी गुण्डियाँ आपस में फँस न जाय । गुण्डियों को मटके के किनारे पर भी हारबंध रख सकते हैं। गुण्डी लेने में समय न जाय और दूसरी गुण्डियों के साथ वह अलझ न जायँ अस तरह रखा जाय।

पानी में से गुण्डी निकाल कर निचोड लेने के बाद दोनों झथों में गुण्डी रख कर हलके हाथ से झटक लिया जाय, जिससे गुण्डी खुल जाती है। असिके बाद गुण्डी को डोले पर चडाया जाय। चढाने के बाद गुण्डी में बट हो तो गुण्डी गुमा कर के बट खोल लेना चाहिये। असिके बाद सब से पहली चीज़ यह

0 0 0

٩

9

देखनी चाहिये कि गुण्डी में बांधी हुओ लिटियाँ परेतते समय बांधी हुओ है या सारा मूत परेतने के बाद बांधी हुओ हैं। यह देखने के लिये आड (लटी बांधने की रस्सी) न तोडते हुओ अंक दो लिटियों को अलग करके देखा जाय। परेतते समय ही यदि आड डाला हो तो हर लटी आसानी से अलग हो जायगी, और अस लटी का दूसरे लटी के साथ जुडा हुआ तार अलग दिखाओं देगा। यदि बाद में आड की रस्सी बांधी होगी तो लटी को खोलते समय वह आसानी से अलग न होकर अलझने लगेगी। लटी को जोर से खींच कर अलग नहीं करना चाहिये। अउझी हुआ लिटियाँ होंगी तो अस तरह खींचने से वे और भी अलझ जायेंगी।

पूरी गुण्डी परेतने के वाद आड बांधी हुओ गुण्डी खोलना—

लिंटियों को पूरी गुण्डी परेतने के बाद बांधने की पद्धित अंकदम गलत है। अितना ही नहीं बल्कि सूत खोलने वाले को धोखे में डालने वाली है। गुण्डी बिलकुल हो बांधी हुआ नहीं होगी तो खोलने वाला पहले से ही संभाल कर खोलेगा। लेकिन लटी को बांधा हुआ देख कर वह जल्दी से असको अलग करने लगता है, और सारी गुण्डी अलझ जाती है। अस तरह बांधने से तो कुछ भी न बांधना अच्छा है।

असी गुण्डी को बिना बांधी हुओ गुण्डी समझ कर आड को यानी लटी बांधी हुओ रस्सी को तोड दिया जाय। गुण्डी परेतने के बाद परेते पर सूत की अक तरह की तह सी हो जाती है। अस तह को हो सके वहां तक कायम रखा जाय। सुत भिगोते समय गुण्डी की तह अतनी नहीं बिगडती जितनी कि गुण्डी को दो या अधिक भागों में अलग करने से बिगडती है। असलिये बिना आड की गुण्डी का तार निकालते समय आहिस्ता से, गुण्डी को कम-से-कम बिखराते हुओ निकालना चाहिये। असी गुण्डी का तार देखने में दिक्कत तो होती ही है, लेकिन गुण्डी को बिखराने से वह अलझ जायगी और दिक्कत और भी बढेगी।

बाड डाटते समय गाँठ बांधी हुओ गुण्डी खोलना—

कशी लोग परेतते समय बराबर अंक अंक लटी पर (या अब पाटी पर) आड तो डालते हैं; लेकिन हर लटी के बाद आड का केवल फाँसा डालने के बदले वे गाँठ मारते हैं। बिना आड की गुण्डी से असी गुण्डी तो अच्छी ही है लेकिन हर लटी पर गाँठ होने के कारण सूत खोलने वाले को पहले सारी गाँठ खोल लेनी पड़ती हैं। असमें समय अधिक जाता है। गाँठ तोडते समय कभी कभी गुण्डी के तार भी टूट जाते हैं। आजकल की पाटी की पद्धति में यदि गुण्डी में १६ गाँठ बाँघी हों तो अनको खोलना और भी मुश्किल हो जाता है, क्यों कि पाटी की मोटाओं लटी की मोटाओं से कम होने से अस पर गाँठ कस कर बांधी जाती है।

अस तरह गाँठ लगाओं हुआ गुण्डी हो तो पहले सारी गाँठ खोल लेनी चाहिये। गाँठ कसी हुओं होगी तो ब्लेड से काट भी सकते हैं। काटते समय स्त नहीं कटेगा अस तरफ ध्यान देना चाहिये। सब गाँठों को पहले न खोल कर हर लटी भी गाँठ खोल कर अतना स्त खोलने के बाद दूसरी लटी की गाँठ खोलना अच्छा नहीं है। अस पद्धित में हर लटी पर रक्ना पड़ेगा। लटी खतम होते समय ध्यान न रहेगा तो गुण्डी का तार गाँठ के पास टूट जायगा। असमें काफी समय बरबाद होता है। असिलिये पहले सारी गाँठें खोल कर गुण्डी खोलना गुरू करें। गाँठें खोलने के पहले दूसरे धागे से लटियों में आड डाल दिया जाय। अच्छा स्त हो तो अखीर तक तार नहीं टूटेगा और रक्ना नहीं पड़ेगा।

शास्त्रीय ढंग से बाँघी हुओ गुण्डी खोलना—

परेतते समय ही हर लटी के या पार्टी के बाद आड का फाँसा लगा कर, गुण्डी खतम करते समय ग्रुरू का और अखीर का सिरा आड के रस्सी से बट कर बांधी हुआ गुण्डी हो तो सूत खोलने वाले का काम खेल जैसा बन जाता है। आड रस्सी की छोडते समय ही ग्रुरू का धागा और अखीर का धागा हाथ में आ जाता है। डोले के अपूर के तरफ की लटी का धागा डोले के सिरे पर लपेट दिया जाय और नीचे की तरफ की लटी का धागा लेकर खोलना ग्रुरू करें। धागा हाथ में धाने के बाद आड की रस्सी तोडने की या निकाल देने की कोशी आवश्यकता नहीं रहती। वह अपने आप खलती जाती है या निकल जाती है। अक लटी का सूत खुल जाने पर दूसरी लटी अपने आप ग्रुरू हो जाती है और अस तरह अखीर तक वहीं धागा चलता है और ग्रुण्डी खतम हो जाती है। धागा गुण्डी

के अपूरर से बराबर निकलता रहे अिसलिये ढोले पर गुण्डी में बट नहीं रहने देना चाहिये।

अि उत्तरह की गुण्डी में कहीं तार टूट जाय तो खोजने में बहुत आसानी होती है। गुण्डी में ४ लिटगाँ या १६ पाटियाँ होती हैं। हर लटौ या पाटी का दूसरी पाटी के साथ संबंध रहता है। अिसका मतलब यह हुआ कि जितने हिस्सों में आड बांधा हो अतने तार हमको आसानी से मिल सकते हैं। मान लीजिये कि अक लटी का तार गुम हो गया है। असको खोजने में समय निष्ट न कर के झट से अस लटी को दूसरी लिटगों से हम अलग कर देंगे तो होनों को जोडने वाला तार हाथ में आ जायगा। बस, अिसी तार को तोड कर अक सिरा होले के सिरे पर बांध कर दूसरे से अपना खोलने का काम आगे बढ़ाया जाय। अस तरह लटी की गुण्डी में तीन बार और पाटी की गुण्डी में पंरह बार हमें तार मिलने की गुंजािअश रहती है।

ट्रटा हुआ तार खोजना-

स्त कच्चा या असमान हो, या अच्छा परेता हुआ न हो तो गुण्डी खोलते समय तार बार बार टूटता है। टूटा हुआ तार खोजने में भी बहुत दिक्कत होती है। स्त अलझ जाता है। गुण्डी में टूटे तार के अनेक सिरे दिखाओं देते हैं, लेकिन अक भी ठीक तरह से नहीं खुलता। असी हालत में स्त खोलने वाला बहुत हैरान हो जाता है। कातने वाले पर मन ही मन बहुत गुस्सा हो जाता है; लेकिन हैरान हो कर या गुस्सा हो कर काम तो नहीं बनता। दिमाग ठण्डा रख कर धीरज से और टढतापूर्वक गुण्डी खोलने के सिवा कोओ चारा ही नहीं रहता है। वैसे तो हाथ स्त का काम ही धीरज का और शान्ति का होता है। असमें फिर सूत खराब हो तो और धीरज रखना पड़ता है। असमें फिर सूत खराब हो तो और धीरज रखना पड़ता है। असमें कि सूत का की सुधारने या अशान्ति काम को और ही विगाड देती है। असीलिये मन को सुधारने या विकसित करने के लिये अलझे हुओ स्त को सुलझाने की अपमा दी गाओं है।

अुलझे स्त में से थागा खोजना है तो कठिन; लेकिन फिर भी अुसमें अंक हिकमत कुछ मददगार बन जाती है। अुलझी गुण्डी को बीच में से हलके

हाथ से दो भागों में अलग किया जाय। आधा भाग यदि आसानी से अलग नहीं होता है तो जितना भाग अलग हो सकता हो अतना किया जाय। दो भाग पूरे अलग तो होंगे ही नहीं। लेकिन भागों को अलग करते हुओ जब अक परिक्रमा पूरी हो जायगी तब वहां पर अक तरह का जोग या साँथी नजर आयगी। अटेरन पर अटेरे हुओ तकली के सूत में जिस तरह बराबर जोग रहता है वैसा तो यह हागा ही नहीं, फिर भी तार अस तरह आंड-टेंड आ जाते हैं कि असमें से बिलकुल अपर वाला धागा हम अठा सकते हैं। अस धागे को दायीं बायीं ओर घुमा कर देख लेना चाहिये कि कहीं असके अपूरर दूसरा धागा तो नहीं है। यह धागा ठीक अपूपर का ही है यह देख लेने के बाद असको तोड दिया जाय। जिस तरफ से वह आसानी से और अधिक लम्बाओं में खुलता होगा अस तरफ का सिरा खोलने के लिये लिया जाय और तोडा हुआ दूसरा सिरा डोले के अपूपर लटका दिया जाय । यह निकाला हुआ धागा शायद बहुत समय तक नहीं चलेगा । कुछ दूर तक खुलने के बाद फिर फँस कर ट्रंट जायगा। फिर दुवारा अिसी तरह भाग अलग करके धागा लिया जाय । अस तरह पाँच दस दका करने के बाद असा भागा हाथ में आ जाता है जो आधि भाग में से किसी अक भाग को पूरा खोलने तक चलता है । अलभे हुओ सून को कम-से-कम विखराना चाहिये । जिस गुण्डी में अक भी लटी बांधी हुआ न हो असमें से भी गुण्डी को यदि कम फैलाया जाय तो अूपर-अूपर अंगुलियाँ घुमाने से ठिक धागा हाथ में लग जाता है।

गुण्डी को कम से कम छेड़ना या बिखराना और फँसे हुओ थागे को तुरन्त छोड़ कर गुण्डी में फाक बना कर नया थागा खोजना, यह शुल्झे स्त को सुलझाने का नजदीक का रास्ता है।

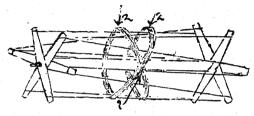
स्त अठझ गया हो या बार बार ट्रटता हो तो भी दो-तीन फुट से अधिक लम्बा धागा फेंक न दिया जाय, असको जोड लेना चाहिये। लम्बे ट्रेटे धागे यदि फेंक दिथे जायँगे तो कच्चे या अठलझे स्त में से काफी स्त बेकार जायगा और बरबाद होगा। जिस तरह स्त कातते समय ट्रेटे हुओ लम्बे धागे को जोड लिया जाता है वैसे ही स्त खोलते समय ट्रेटा हुआ लम्बा धागा जोड लेने की ही आदत डालनी चाहिये।

₹₹*E*

तकर्टी का साँथीदार सूत खोलना—

असा सूत खोलने के लिये खडे होले की अपेक्षा आडा होला अच्छा रहता है। साँथीदार गुण्डी खोलते समय गुण्डी में किये हुओ दो भाग यानी कांस किर से मिल न जायँ और अखीर तक अलग रहे अिसलिये आडा होला अपयोगी होता है।

चित्र नं. ५६. साँथीदार गुण्डी ढोले पर चढाओं हुओं



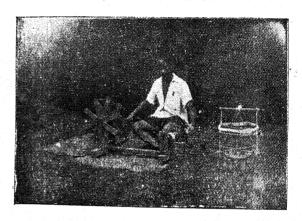
- (१) सें।थी (cross), जोग
- (२) गुण्डी की फाँक हिस्सा

पहले गुण्डी की माला दो हाथों में पकड़ कर यह देख लेना चाहिये कि कहीं आटी रही है या नहीं। आटी हो तो खोल लेना चाहिये। दो हाथों में माला पकड़ने के बाद जोग में यानी साथी में बट नहीं दीखना चाहिये। साथी भूगर की ओर सीथी दिखाओं देनी चाहिये। जैसे भूगर के चित्र में दीखती है।

दूसरी बात यह देखनी पडती है कि गुण्डी की माला दोनों तरफ बीची-भीच बराबर दो भागों में अलग हुआ है या कुछ धागे छूट गये हैं। बागे यदि छूट जायेंगे तो डोले पर गुण्डी चडाते समय अतने धागे अलग रह जायेंगे और गुथ जायेंगे। साँथीदार गुण्डी बांधते समय साँथी में यदि रस्सी की आड डाली हो तो धागे छूट जाने का दोष नहीं होता। रस्सी घुमा कर दोनों हिस्सों के धागे आसाना से अलग किये जा सकते हैं।

अ्तर की दोनों बातें देख कर दुरुस्त करने के बाद दोनों हाथों में पकडी हुआ माला द्वाय जोडते हैं, अुस तरह नजदीक ला कर मिला देनी चाहिये। अिस

फोटो नं. १. डब्बा भरना



फोटो नं. २. परेता भरना



तरह मिला देने पर चरखे की गुण्डी जिस तरह कंकणाकार बनती है असी तरह यह साँथीदार गुण्डी भी बनती है। फर्क अितना ही रहता है कि चरखे की गुण्डी की अपेक्षा अिस गुण्डी का कंकण गोलाओं में आधा बनता है। अिसालिये चरखे के ढोले की अपेक्षा तकली के ढोले की गोलाओं कम होती है।

तकली के ढोले को कमची से नहीं, बिल्क रस्सी से बांधा गया है। श्रुसका कारण यह है। गुण्डी को चढाते समय रस्सी ढोले की पँखुडियों के खाँच से निकाल कर नीचे खिसकानी पड़ती है जिससे गुण्डी चढाते समय ढोले का घर कम हो जाता है और आसानी से गुण्डी चढाओं जाती है। गुण्डी चढाने के बाद ढोले पर वह ढीली न रहे असिलिये ढोले का घर बढाने के लिये रस्सी खींच कर फिर से पँखुडियों के खाँच में चढा देते हैं। असिलिये गुण्डी चढाने समय खींचातानी न करते हुओ रस्सी नीचे खिसका कर गुण्डी चढाना चाहिये। गुण्डी चढ़ाने के बाद ढोले पर गुण्डी तंग रहेगी अस तरह रस्सी को अपूरर खिसकाना चाहिये।

गुण्डी चढाने के बाद साँथी ठीक तरह दिखाओं दे असिलिये गुण्डी की माला के दो हिस्से ढोले पर अलग कर लिये जायँ। आडा ढोला होने से ये हिस्से अखीर तक अलग ही रहेंगे। साँथी पर दाथ डालते ही अपूर का धांगा हाथ में आ जायगा। असको लेकर सूत खोलना गुरू करें। साँथीदार गुण्डी में यही फायदा है कि चाहे जितन। सूत टूटता रहे तो भी धांगा खोजने में कुछ भी दिक्कत नहीं पड़ती और समय कम लगता है। युक्तप्रान्त वंगरह कुछ प्रान्तों में चरखे का सूत भी अटेरन पर साँथीदार अटेरने की प्रथा चली आ रही है। लेकिन असमें कंकण छोटा हो जाने से ढोला बड़े कंकण की अपेक्षा दुगुने वेग से और दुगुने बार घूमता है जिससे सूत पर अधिक जोर पड़ता है। अटेरन अक फुट के बदले दो फुट लम्बा बनाया जाय तो कंकण चरखे के सहे परेते के जितना बन जायगा, लेकिन अटेरने में दिक्कत होगी।

डब्बा भरना या परेता भरना—

यहां तक तो छोले पर गुण्डी किस तरह चढाओं जाय और ट्रटा हुआ तार किस तरह देखा जाय यह हम देख चुके। अब डच्चा या परेता किस ढंग से भरा जाय यह देखेंगे। [डब्बा या परेता भरने की किया साथ के फोटो में दी है।]

मिल का ताने वाला रील दोनों तरफ अूंची दीवाल वाला होता है और असको भरने का ढंग भी अलग होता है। अस तरह के रील पर धागा अक ओर से दूसरी ओर तक आगे पीछे सिलसिलेवार घूमता रहता है। पानी खींचने के रहट पर रस्सी जिस तरह अक सिरे से दूसरे सिरे तक सिल्लेखेवार लपेटी जाती है, वैसे ही अस रील पर धागों की लपेट अक सिरे से लेकर दूसरे सिरे तक नजदीक और सिल्लेखेवार रहती है। अस राल पर से धागा निकालना हो तो रील धुमा कर निकाला जाता है। दर्जियों के पाम असे ही रील होते हैं।

लेकिन स्त खोलने के लिये जो उच्चे रहते हैं अनका आकार तथा अनके भरने का ढंग अकदम अलग है। उच्चे पर से धागा खोलते समय उच्चे को घुमाया नहीं जाता बल्कि स्थिर रखा जाता है। उच्चे को स्थिर रख कर धागे को अपर से निकालना हो तो सूत भरने का ढंग असा ही होना चाहिये जैसा कि चरखे के तकुओ पर सूत भरने का होता है। अस पद्धति में सूत पर जोर नहीं पडता और उच्चे पर से धागा अपनी अच्छानुसार तेज या धीमी रफ्तार से खींच सकते हैं। ताना करते समय उच्चे पर से घागा आसानी से निकले असिलिये उच्चे का आकार दाल बनाया है।

डब्बा और परेता, दोनों में धागा भरने का तत्त्व अेक ही है। डब्बे और परेते के मोटे ब्यास वाले हिस्से को पीछे का और छोटे ब्यास वाले यानी नोक की तरफ के हिस्से को आगे का हिस्सा कहते हैं।

पीछे के हिस्से से धागा भरना गुरू करते हैं और धीरे धीरे मोटाओं बढाते हुओ आगे भरते आते हैं।

डब्बा या परेता, दोनों में सूत भरते समय निम्न चार बातें ध्यान में रखनी चाहिये:

(१) डब्बे पर धागा भरते समय बाओं चुटकी में धागा कुछ कस कर पकड़ते हुओ छोड़ना चाहिये। धागा यदि ढांला भरा जायगा तो डब्बे पर से सूत फिसलने का दोष अक्सर होता हां है। अिसी को उब्धा गुँथ जाना कहते हैं। नये लोगों को अिस ओर विशेष ध्यान देना चाहिये। उब्बा गुँथ जाने से सूत और समय दोनों काफी बरबाद होते हैं। परेते का व्यास उब्बे की अपेक्षा मोटा है अिसलिये असमें यह दोष कम होगा।

चुटकी पक्की पकड़ने का दूसरा भी अेक खुद्देय है। सूत में यदि पत्ती या कीटी होगी तो वह चुटकी की पकड़ से निकल जाती है।

- (२) डब्बे पर अंक जगह मोटाओं बढ़ाने के बाद हमेशा आगे ही जाना चाहिये। अस मोटाओं के पीछे भूल कर भी थागे की नहीं के जाना चाहिये। थागा यदि पीछे चला जायगा तो ताना करते समय अटकेगा और टूटेगा। यह दोष होने न देने की ओर शुरू से ही खास ध्यान रखना चाहिये।
- (३) डब्बे पर मोटाओं बढाते हुओ आगे की ओर हमेशा स्त भर कर अस मोटाओं को ढाल आकार बना कर आधार देना चाहिये। तकुओं पर स्त भरते समय भी असी तरह कुकड़ी की मोटाओं को आधार दिया जाता है। असा आधार यदि न दिया जाय तो सूत की सारी मोटाओं. जिसे टेकड़ी या टीला कह सकते हैं, ताना करते समय खिसक जायगी और स्त फिसल कर गुँथ जायगा। मोटाओं को आधार देने वाला यह ढाल आकार जैसे-जैसे मोटाओं आगे की ओर बढती जायगी वसे-वसे आगे बढाते जाना चाहिये। लेकिन मोटाओं से बहुत दूर तक ढाल आकार को नहीं बढाना चाहिये।
- (४) अपूपर की तरह टीला और अुतार करते हुओ कहीं गड्डा नहीं होने दिया जाय । दोनों ओर मोटाओ, और बीच में गड्डा असा होगा तो नं. २ का दोष यहाँ पर भी होगा । धागा अटकेगा और ट्रटेगा । अिसलिये टीले पर से खुतार पर और अुतार पर से टीले पर, अस तरह बीच बीच में धागा अपूपर नीचे घुमाना अच्छा है।

तकुञ को फरनी रहती है अिसलिये थागा पाँछे चले जाने का सम्भव नहीं रहता। उब्बे में फरनी नहीं है अिसलिये अधिक सावधानी रखनी चाहिये।

डन्या बिलकुल नोक तक नहीं भरना चाहिये। करीब आधा अिंच जगह छोड़ कर भरना चाहिये। वहाँ तक भरने के बाद दूसरा डन्बा लिया जायँ। सृत यदि ठीक ढंग से भरा हो तो अक डब्बे पर करीब २५ तोले सूत और अक परेते पर करीब आधा सेर सूत भरा जाता है | हिसाब तोले में असिलिये दिया है कि अंकों के अनुसार गुण्डी की संख्या बदलती है अिसिलिये गुण्डी का अक निश्चित परिमाण नहीं दिया जा सकता। वजन के अनुसार श्रुसका हिसाब निकाल सकते हैं।

डब्बे पर टूटा हुआ घागा खोजना—

डब्बा तेजी से घूमता है अिसलिये जब धागा ट्रंट जाता है तब ट्रंटा हुआ सिरा डब्बे पर चिपक जाने का सम्भन ज्यादा होता है। डब्बे पर यदि धागा गुम हो जाय तो भरे डब्बे के पृष्ठ भाग पर अँगुलियों से घिस कर धागा कभी भी नहीं निकालना चाहिये। अिससे डब्बे पर से सूत फिसल कर गुँथ जायगा।

धागा खोजने के लिये दो अपाय हैं। अंक तो चरखे को जोर से अलटी गित से घुमाना। लेकिन अिस अपाय से हमेशा धागा मिलता ही है असा नहीं। क्यों कि सूत गीला होने से ट्रा हुआ सिरा चिपका रहता है। दूसरा अपाय यह है कि उच्चे पर जो धागा अपार अपार लपेटा हुआ दीखता हो असमें सोओ या तकुओ की बारीक नोक डाल कर उच्चा हाथ से धीरे धीरे अलटा घुमाया जाय। बारीकी से देखने पर अपार का सिरा जल्दी मिल जाता है और असके आधार से ट्रा सिरा भी आसानी से निकल आता है। उच्चे पर धागा गुम हो जाने पर यदि जल्दबाजी करके उच्चे को छेड़ा जायगा तो अकसर उच्चा गुँथ जायगा। असिलिये बडी सावधानी के साथ धागे को खोजना चाहिये। तकुओ पर यदि ट्रा सिरा गुम हो जाय और सूत बारीक हो तो असी तरह धागा खोजना पहता है। लेकिन वहाँ सूत सूखा होता है असिलिये ज्यादा आसानी होती है।

परेते पर धागा गुम हो जाने का डर कम रहता है। लेकिन यदि गुम हो जाय तो अपूर की तरह ही अुमे खोजना चाहिये।

गीला स्त न बचाना—

٩

ताने के लिये जितना सूत लगता हो अतना अंक साथ खोल लेन के बाद बच्चे को ताना बनाने तक पानी में ही रख देना चाहिये। समय कम हो, या

सूत बहुत टूटता हो अितलिये खोलन में बहुत दिन लग जाने का सम्भव हो, तो ताना जल्दी नही बन सकेगा। असी हालत में सूत को ज़्यादा दिन पानी में रखने से वह सड जायगा और कच्चा हो जायगा। असि लिये उच्चा भरने के बाद पानी के बाहर ही रख देना चाहिये । ताना करने के अक दिन पहले फिर असे पानी में डाल दिया जाय या अच्छा रास्ता यह है कि अक उच्चा भर लेने के बाद तुरन्त असका ताना बना लिया जाय। सूत खोलने में बहुत देर लगती हो तो पानी में भिगोओ हुआ गु. जियों को भी पानी से निकाल कर सुखा देना चाहिये। खोलने के अमय अक अक गुण्डी पानी में भिगो कर ली जाय। सूत पहले अच्छी तरह भीग जाने से वह सुखाने के बाद फिर से जल्दी भीग जाता है।

पूरा स्त खोल लेने के बाद और ताना पूरा हो जाने के बाद भिगोंओं हुओं गुण्डियाँ बचनी नहीं चाहिये अिस हिसाब से ही स्त भिगोंना चाहिये। बची हुओं गुण्डियों को मुखा कर रखने से गुण्डी की मुंदरता, और तेल निकल जाने से मजबूती, कम हो जाती है। अैसी गुण्डा में कभी कभी धागे गुँथे हुओं पाये जाते हैं।

सूत खोलना आसान हो असके लिये कुछ सूचनाअँ—

पुराने जमाने में, और कहीं कहीं आज भी, कातने वाले ही ताना बना कर के जुलाहों को बेचते थे। कातने वाले यदि अपने सूत का ताना बना लेते हैं तो "सूत खोलना" यह अंक स्वतंत्र किया नहीं करनी पड़ती । तकुओं पर की कुकड़ियों से ही सीधा ताना बना सकते हैं। लेकिन सूत की गुण्डियाँ बना कर असका संग्रह करने की पद्धति जबतक चलती है तबतक गुण्डियों को खोल कर डब्बे या निरयाँ भरनी ही पड़ेगी। गुण्डी-पाओं (Hank-Sizing) की पद्धति में कभी जगह पर माँडी में भिगोओं हुआ गुण्डी को डोले पर चढाते हैं। यह डोला अंक तरह का हाथ परेता हो होता है। अंक हाथ से अस परेते को खुमाते जाते हैं और दूसरे हाथ से ताना बनाते जाते हैं। लेकिन यह पद्धति आम नहीं है। असलिये असको छोड़ दिया जाय तो हर प्रकार के ताने के लिये सूत खोलने की किया पहले करनी ही पड़ती है।

9

हाथ स्त में पाओं की किया को छोड़ दिया जाय तो अन्य सारी कियाओं में से स्त खोलने की किया ही जुलाहों को बहुत सताने वाली होती है। ठीक तरह लिटयों को बांधना, गाँठ न लगाना, टूटे हुओ सिरे को असका जोड़ देस कर ठीक ढंग से जोड़ देना, जोड़ (सांध) पक्का लगाना. गुण्डी का आखरी सिरा और छुरू का सिरा गुण्डी की लिटयाँ जिस धागे से बांधी होती हैं असके साथ जोड़ कर गुण्डी को बटना आदि कियाओं शास्त्रीय ढंग से बहुत थोड़ लोग करते दिखाओं देते हैं। स्त अच्छा होते हुओ भी अन बातों के तरफ ध्यान न दिया हो तो वह स्त खोलने में दिकत होती है। फिर अन दोषों के साथ स्त के अन्य दोष-कच्चापन, असमानता, मुरियाँ, गुड़डियाँ आदि भी शामिल हो जायँ तो अस स्त को खोलने में जुलाहों के धीरज की कसीटी ही होती है। अस तरह का स्त जुलाहे बुनने से अन्कार कर दें तो कोओ आश्चर्य की बात नहीं है।

ठींक ढंग से गुण्डी बांघने से क्या ठाभ है और वैसा न बांघा हो तो क्या नुकसान है असका प्रत्यक्ष अनुभव हर कातने वाले को हो जाय तो वे शास्त्रीय पद्धित से गुण्डी बांघने लग जायेंग असी अम्मीद है। गुण्डी किस तरह बांघनी चाहिये अस विषय पर घण्टा भर व्याख्यान देकर भी जिस चीज को कातने वाले ठींक टींक नहीं समझेंगे अस चीज़ को सूत खोलने का प्रत्यक्ष अनुभव होने के बाद वे तुरन्त समझ जायेंगे। असके लिये हर नये कातने वाले को और पुराने कातने वाले को भी असका खुद का कता हुआ सूत खोलने का प्रत्यक्ष पाठ दिया जाय तो अच्छा है। कताओं की शिक्षा में ही कुछ गुण्डियाँ खोल कर निरयाँ भरने की किया का भी समावेश कर देना चाहिये।

स्त कच्चा हो या असमान हो तो दो स्ती कपड़ा बुन सकते हैं। लेकिन स्त खोलने की किया से तो असमें भी हम नहीं बच सकते। अिसलिये स्त अच्छा हो या खराब हो, गुण्डी बांधने का ढंग यदि सुधर जायगा और हर कातने बाले का जोड़ (सांध) पका रहेगा तो जुलाहों की दिक्कत बहुत ही कम हो जायगी।

असिलिये हर बुनने बाला यदि अच्छा स्त कातने वाला हो जाय तो बह भी स्त सुधारने वाला प्रचारक बन जायगा।

स्त खोलने की गाते-

अस किया की गित सूत की अच्छाओं पर और असके बांधने के तरीके पर बहुत निर्भर है। फिर भी अंक घण्टे में छः से आठ गुण्डियाँ खोलना यह औसत गित होनी चाहिये। सूत यदि अच्छा हो तो १० से १४ गुण्डियाँ भो खोली जाती है असा अनुभव आया है। परेते में हाथ थक जाता है लेकिन डब्बे में वह बात नहीं है अिसलिये सूत अच्छा हो तो काफी गितिपूर्वक काम करके भी खोलने वाला थकता नहीं। लेकिन सूत यदि खराब हो तो सूत खोलने की गित कितनी कम होगा असका कोओं हिसाब ही नहीं। कभी कभी तो अंक घण्टे में अंक गुण्डी खोलना भी मुश्किल हो जाता है।

४. ताना पिरोना या ताना बनाना

कपड़े की लम्बाओं तथा चौड़ाओं के अनुसार स्त को फैलाने की किया को "ताना बनाना" कहते हैं। मध्यप्रान्त में ताना पिरोना कहते हैं। अेक तरह से यह शब्द सार्थ है। क्यों कि ताना करते समय जोग की कमचियों में से धागे को ले जाना पड़ता है।

ताना बनाने के प्रकार-

ताना बनाने के भिन्न भिन्न प्रकार अलग अलग प्रान्तों में तथा जुलाहों की अलग अलग जातियों में प्रचलित हैं। यहाँ पर कुछ खास खास प्रकारों का संक्षेप में परिचय दिया है।

आम तौर से ताना बनाने के निम्न पाँच प्रकार हैं :---

- १. चलते या दौदते ताना करना ।
- २. क्रील पर (Kreel) यानी चौकट और केंधी की सहायता से ताना करना।
- ३. ड्रम पर ताना करना !
- ४. वर्तुलाकार खड़ा ताना करना।
- ५. बैठा ताना करना ।

१. चलता ताना-

बहुत से प्रान्तों में चलता ताना ही बनाने की प्रथा है । जितनी लम्बाओं का ताना बनाना हो अपकी आधी लम्बाओं पर जमीन में २-४ फुट अूँची लक्ष्डी की या लोहे की सलाजियाँ गाडते हैं। ताना दो हाथों से बनाते हैं, अिसलिय अिन सलाजियों के दो दो जोड़ जमीन में गाडते हैं। ग्रुरू में लक्ष्डी के मोटे दो खूँट और आखिर में अक खूँट गाडते हैं। अन सलाजियों पर जोग डालते जाते हैं। ताने के लिये सूत की निरयों (बॉबिन्स) भर कर तैयार रखते हैं। छाते की डेढ़ फुट लम्बी सलाजी लेकर अपके नीचे टीन की, लक्ष्डी की या काई बोर्ड की चक्ती बिठाते हैं। असी दो सलाअयाँ लेकर अपमें नरी डाल कर ताना बनाने बाला दोनों हाथों से ताना बनाने लगता है। छाते की सलाआ में नरी घुमती है और धागा खुलता जाता है। अके ओर दो खूँटे और दूसरी ओर अक खूँटा होता है। अस अक खूँटे तक आने के बाद ताना बनाने वाला खूँटे पर से धागों को पलटाता है। धागा पजटाते समय हाथ की सलाजियों के भी हाथ बदलने पहते हैं। बाओं हाथ की सलाओं दिहने में और दिहने हाथ की सलाओं बाओं में। ताना बनाने वाला खूँटियों के अक ही बाजू से चलता है और दोनों हाथों से अक साथ जोग डालते हुओ जाता है।

अस पद्धित में जगह ज्यादा लगती है और ताना बनाने वाले को घूमने का काफी श्रम होता है। घर में छप्पर के नीचे अितनी लम्बी जगह मुहिकल से होती है। असिलये प्रायः बाहर ताना बनाते हैं। घूप, हवा, बारिश वगैरह से स्त को और ताना बनाने वाले को तकलीफ होती है। असिमें अधूरा ताना छोड़ कर जा ही नहीं सकते। अक ही बार में पूरा ताना बना कर काम बंद करना होता है। नहीं तो हवा से, या गाय बैल आदि से ताना खराब हो जाने का डर रहता है।

२. कील का ताना-

५-६ फुट अँची और २॥ फुट चौड़ी फ्रेम को कील मशीन कहते हैं। छाते की सलाओं में दो निरियाँ लेकर घूमने के बदले अकसाथ ३०-४० निरयाँ का ताना बनाने की दृष्टि से अिसका अपयोग किया जाता है। अस फ्रेम में छाते की सलाअियाँ डाल कर अनमें २० से ५० निर्यां अक साथ डाल देते हैं। अतिने धागे अकसाथ ले जाने के लिये कंघी जैसा अक पंखा अस्तिमाल करते हैं। असमें पाव पाव अिंच के फासले पर लात की २५-३० सलाअियाँ पक्षी बिठाओं जाती हैं। अन सलाअियों को बीचोबीच चिपटा बना कर लेट किया होता है। फेम पर लगी हुआ निरयों पर से धागे लेते समय अक धागा सलाओं के लेट में से और अक धागा दो सलाअियों के बीच में से अिस कम से लेते जाते हैं। लेट वाली सलाओं में धागा पकड़ा जाता है असिलिये आधे धागे खुले और आधे धागे पकड़े हुओ हो जाते हैं। धागों को अपूर नीचे करने के लिये बय जैसा अन सलाअियों का अपयोग होता है।

अस पद्धित में दो आदमी लगते हैं। अक फ्रेम को लेकर चलता है और दूसरा कंघी का पंखा लेकर जोग डालते हुओ जाता है। ६० निरयाँ यदि अकसाथ फ्रेम पर हाली जाय तो ताने की अक परिक्रमा पूरी करने पर अक पुंजम ताना बन जाता है। अस तरह जल्दी नाना बनाने की तरकीव असमें है।

कील का ताना दो प्रकार से कर सकते हैं। जमीन में खूँटियाँ गाड़ कर पहली पद्धित के मुताबिक चलता ताना या फ्रेम को अंक जगह पक्का रख कर असके सामने बीम अंक पक्के स्टँड पर रख कर अस बीम पर ही अंक अंक पंजम का ताना लपेटना। लेकिन बीम की प्रथा कच्चे ताने की अपेक्षा पक्के ताने में ही ज्यादा तर काम में लाते हैं। [कच्चे और पक्के ताने की व्याख्या आंग दी है] बीम पर ताना करने में अंक ही आदमी से काम चल जाता है।

३. ड्रम का ताना-

यह पद्धित मध्यप्रान्त में हाल ही में ग्रुरू हुआ दीखती है। जितनी लम्बाभी का ताना बनाना हो अतनी पिरिध वाला लकड़ी की पिट्टमों का अक हलका सा ढोला बनाते हैं। असमें करीब १२ से १६ पँखुडियाँ रखते हैं। ढोले का व्यास करीब १२-१४ फुट होता है। अितना मोटा ढोला होते हुओ भी वह बहुत हलका बनाते हैं। ट्रट न जाय या झुक न जाय असलिये बारीक लोहे के तार से पँखुडियों को अक दूसरे से बांधते हैं। डूम की चौड़ाओं करीब १०-१२ फुट होती है।

यह डूम अंक जगह पक्का करते हैं। १२-१४ फुट न्यास होता है। असालिये भूँची जगह पर ही असको लगते हैं। या जमीन में गइडा बनाते हैं। इमें के सामने हुक वाली पट्टी रहती है। सून डच्चों पर भर कर श्रुनको जमीन पर खडे रखते हैं। डच्चों पर से धागा हुक में से होकर डूम पर जाता है। डूम पर चौडाओं में ४-५ अंच के अंतर पर लोहे की २५-३० खूँटियाँ लगी हुआ होती हैं। हर अंक खूँगे पर अंक अंक ताना बनता है। अस तरह २५-३० ताने अंक साथ बन सकते हैं। अस डूम को अंक ही आदमी घुमाता है। यह पद्धित घर ताना बनाने की नहीं है बिक्क केन्द्रीकरण की है। यानी जुलाहों को बने बनाये तैयार ताने देने के लिये अंक गांव में अस तरह के दो या तीन डूम होते हैं। आजकल हाथ करवे पर मिल के सूत की केवल साडियाँ ही प्रायः वुनी जाती है। असलिये सूत का अंक भी करीब करीब अंकसा ही रहता है और कपड़े का किस्म भी करीब अंकसा ही होता है।

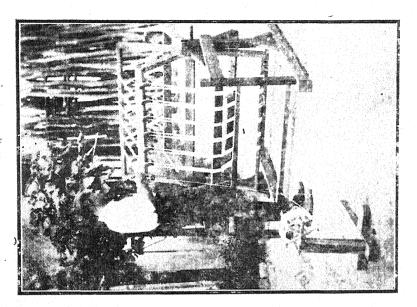
४. वर्तुलाकार ताना—

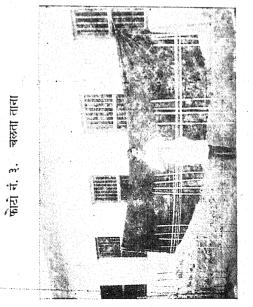
यह अक प्रकार का चलता ताना ही है। लेकिन असमें ताना बनाने वाला चलता नहीं बिक्त अक ही जगह खड़ा रह कर गोल घूमता है। जितना लम्बा ताना बनाना हो अतनी लम्बाओं को अक सीध में न फैला कर चौरस या गोल आकार में फैलाते हैं। यह आकार चौकोन, या षट्कोन भी रख सकते हैं। हर कोन पर ख्टा रहता है और जोग डालने के लिये ख्टायों पर कमचियाँ लगाते हैं। ताना बनाने वाला अक हाथ में परेता और दूसरे हाथ में करीब ४-५ फुट लम्बी लचीली लकड़ी पकड़ता है। अस लकड़ी के सिरे पर हुक लगा हुआ होता है। परेते पर से अस हुक में से धागा लेकर ताना बनाने वाला अपनी जगह खड़ा रह कर लकड़ी की सहायता से हर जोग की कमचियों पर जोग डालते हुओ गोल घूमता है। यह लकड़ी मानो असका लम्बाया हुआ हाथ ही होता है।

यह ताना भी अकसर खुली हवा में ही बनाते हैं अिसलिये अस दृष्टि से चलते ताने की सभी दिक्कतें अिसमें हैं।

५ बैठा ताना—

तनसाल पर ताना बनाने की पद्धति को ही बैठा ताना कहा है। अिसमें ताना बनाने वाला पींढे पर बैठ कर ही ताना बनाता है। अधूरा ताना हो तो भी





और हर किस्म के कपड़े के लिये गुण्डी पाओं का ताना बुनाओं में अच्छी तरह चल सकता है यह अभी तक ठीक ढंग से सिद्ध नहीं हुआ है। गुण्डी पाओं का प्रचार बहुत ही तेजी से हो जाता यदि अस पद्धित में अितनी आसानी होती। खैर; यहाँ पर अन पद्धितयों के बारे में चर्चा करने की जरूरत नहीं है। ताने की लम्बाओं की दृष्टि से ही विचार करना है।

कच्चे ताने पर कूँच फेर कर पाओं करने की पद्धति का जहाँ तक सवाल है वहाँ तक ताने की लम्बाओं कुछ मर्यादा तक ही बढ़ा सकते हैं। अक सिरे से दूसरे सिरे तक कूँच ले जाने में ताना यदि बहुत लम्बा होगा तो समय और श्रम अधिक लगता है। अधिक लम्बा ताना बना कर ५-६ गज की दूरी पर अक अक कूँच फेरने वाला रख कर पाओं करने की कहीं कहीं प्रथा है। लेकिन वह कष्टप्रद ही है। असिलिये कूँच फेरने की पद्धति में ज्यादह से ज्यादह १५ या १६ गज का ही लम्बा ताना बनाना अच्छा होता है। ताने की लम्बाओ यदि मर्यादित हो जाती है तो फिर डूम या कील वगैरह साधन अुतने फायदेमन्द नहीं होते जितने वर्जुलाकार या बैठे ताने के साधन होते हैं।

पक्का ताना (यानी गुण्डी को माँडी में भिगो कर किया हुआ ताना) यदि बुनाओं में अच्छा काम देता हो तो ताना बनाने की वहीं पद्धति सबसे अच्छी है जिसमें अधिक से अधिक लम्बा ताना बन सकता है। अस दृष्टि से डूम का ताना या कील की सहायता से डूम पर लपेटा हुआ ताना अधिक अच्छा है।

कचे ताने को भी माँडी लगाने के बाद जोग चुन कर दुगुना, तिगुना या सातगुना भी लम्बा कर सकते हैं। असका वर्णन ''जोग चुनना '' प्रकरण में दिया है।

ताने की पद्धतियों के बारे में अितनी चर्चा काफी है। अब तनसाल पर ताना बनाने की प्रत्यक्ष किया का वर्णन करेंगे।

अवश्यक सरंजाम-

9

9

ताना बनाने के लिये निम्न प्रकार का सरंजाम लगता है:--

- १. तनसाल
- २. गुडियाँ; या जोग कमचियाँ

- ३. तनसाल-रस्सी
- ४. पिरानी
- ५. तार-सींक
- ६. डब्बा-घोडी
- ७. पीडा

तनसाल सजाना-

ताना कितने गज लम्बा बनाना है अिसका विचार पहले करना पड़ता है। तनसाल पर अंक गज से लेकर १५ गज तक का ताना बना सकते हैं। ताना बनाते समय बुनने और धोने के बाद कितना गज लम्बा कपड़ा तैयार मिलना चाहिये अिसका भी विचार करना पड़ता है।

बुनते समय सूत लम्बाओं में सिकुडता है। धोने के बाद भी लम्बाओं कुछ कम हो जाती है। हर थान के पीछे १०-१२ अिंच ताना छूट जाता है। बुनना गुरू करते समय अंक दो अिंच तथा बुनना खतम करते समय केंबी, बय, कमची आदि रखने लिये ८-१० अिंच ताना छूटता ही है।

बुनाओं और धुनाओं की सिकुडन के लिये हर गज पीछे करीब हो अंच और ताना छूट जाता है, असके लिये हर यान पीछे १ फुट यह हिसाब करके ताने की लम्बाओं निश्चित करनी चाहिये। असके लिये अच्छा तरीका यह है कि कपड़ा नापने की गजपट्टी १६ अंच की न रख कर १८ अंच की रखीं जाय और अस गजपट्टी पर तनसाज-रस्सी नाप ली जाय। जिससे सिकुडन का हिसाब हर समय करने की जरूरत नहीं होती। अब रही ताना छूटने की बात, असके लिये हर थान पर पाव गज लम्बाओं (३८ अंच का गज समझ कर) अधिक ली जाय। बिहुत मोटा सूत तथा बहुत बारीक सूत हो तो हिसाब में कमी बेशी करनी पड़ेगी, लेकिन यहां पर औसत हिसाब दिया है]

अस तरह ८ गज की तैयार धोती यदि बनानी हो तो ३८ अंच की गजपट्टी पर ८। गज तनसाल-रस्सी नाप कर रस्मी पर श्रुम जगह कड़ी बना (loop) लेनी चाहिये। रस्सी के अंक सिरे को तो कड़ी पहले ही से रहती है।

٩

9

R

२ व अ २ अ २ अ

रस्सी नाप लेने के बाद तनसाल को ठीक करना है। तनसाल में हो बानियादी परियों पर खूँटियाँ बिठाओं हैं। जिस पर ८ खूँटियाँ हैं असको "माथा" और ७ खँटियाँ वाली को "पायथा" कहा है । तनसाल पर ताना बनाते समय अक बात ध्यान में रखनी चाहिये कि 'माथे' और 'पायथे' की पटरियों के बीच में जितना अंतर रहेगा अससे दुगुना अंतर ताने के हर अक जोग में रहेगा। क्यों कि जोग की कमची केवल 'साथ' की खूँडी पर ही लगाओं जाती है। पाओ की दृष्टि से दो जोगों के बीच का अंतर २-२। गज से अधिक न होना अच्छा है। अिसलिये 'माथे'-'पायथे' की परिरयों के बीच का फासला करीब ४०-४२ अंच ही रखना चाहिये। दूसरी बात यह है कि रस्सी के दोनों सिरे 'माथे' की खाँटियों पर ही आने चाहिये। क्यों कि 'माथ' की अपने तरफ की खुँटी पर ताना ग्ररू करके माथे की असपार की खूँटी पर ताना खतम करना होता है. और जोग कमची तो माथे पर ही लगती है; अिसलिये ताना करते समय हमेशा पायथे की अपेक्षा माथे की ओर अक खूँटी अधिक ही छी जाती है। जोग की सारी कमचियाँ माथ की ओर ही लगाने का कारण यह है कि ताना बनाते समय आगे पीछे दोनों ओर देखते रहने में गर्दन को तकलीफ़ होती है और समय अधिक जाता है। अिसलिये केवल अंक ही ओर देख कर ताना पिरोना होता है। जिस ओर जोग भी कमचियाँ रखी जायगी श्रुस ओर तो देखना ही पड़ता है; नहीं तो जोग में तार पिरोने में गलती होगी। अिसलिये सारी जोग की कमचियाँ अक ही ओर रखते हैं। अखीर की कमची पायथे की ओर रखने से तुकसान जितना ही होगा कि पीछे की बाजू अस खूँटी पर हर तार के समय देखना पड़ेगा।

रस्सी का अंक सिरे का फांसा पहली माथा खूँगी पर डाल कर रस्सी को खूँगियों पर से घुमाते घुमाते अखीर के सिरे का फांसा हिसाब से जिस माथा खूँगी पर आता हो असमें डाल देना चाहिये। रस्सी खूँगियों पर डाल देने के बाद सारी खूँगियों पर की रस्सी समान तंग हो जायगी। अस तरह हर अक खूँगी पर रस्सी खूँगि कर पायथा खूँगी की दुनियादी पटरी आगे या पीछे खिसका कर रस्सी समान तंग हो जाय अस तरह पच्चर ठोक कर पक्की कर दी जाय। पच्चर ठोकते समय माथे की और पायथे की दुनियादी पटरी के बीच का दोनों और का फांसला अकसा (समानतर) रखना चाहिये। पच्चर ठोकते समय अक

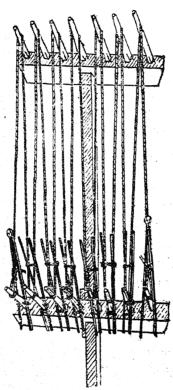
बात ध्यान में रखी जाय। पच्चर बाहर से नहीं बिल्क अंदर से ठोंकनी चाहिये। ताना करते समय बुनियादी पटिरयों पर अंदर से खिंचाव आता है। अंदर से पच्चर ठोंकने से वह ताना करते समय तंग हो जाती है। लेकिन बाहर से ठोंकने से ताने के खिंचाव से वह फिसल जायगी।

रस्सी बांधने के बाद गुडियाँ यानी जोग-कमिचयाँ रखनी चाहिये। गुरू के और अखीर के जोग के लिये बीचोबीच आधी चीरी हुआ चौड़ी जोग-कमची रहती है। बीच के जोगों के लिये दो दो कमिचयों का जोड़ होता है; जो बारीक रस्मी से दोनों सिरों पर बँधा हुआ होता है।

गुरू की और अखार की जोग की कमवी पहली और अखार की खूँटी पर खूँटी के सामने ४ अिंच अंतर छोड़ कर रस्सी में अूगर से फँसा देनी चाहिये। बीच की गुडियाँ हर खूँटी के सामने अिस तरह रस्सी पर टिकाओ जाय कि गुडियों के अूगर के सिरे पायथे की खूँटियों की ओर हो जाय और नीचे के सिरे माथा-खूँटी की बुनियादी पटरी की बाहर की ओर आ जाय। गुडियों को जिस रस्सी से बांबा है वह रस्सी तनसाल की रस्सी पर टिक जाती है। गुडियों के अूगर के सिरे खूँटी के सिरों की अूँचाओ तक ही हो। अधिक अूँचे न हो। (देखिये चित्र नं. ५७)

ताना करते समय पिरोनी के झटके से गुडियाँ खिसक कर नीचे चली जाती है और जोग निकल जाता है। अिसलिय गुडियों के नीचे वाले, यानी बुनियादी पटरी पर टिके हुओ, सिरों पर अक बांस की पट्टी रख कर बुनियादी पटरी पर हिके हुओ, सिरों पर अक बांस की पट्टी रख कर बुनियादी पटरी से अस पट्टी को कस कर बांध दिया जाय। जिससे गुडियाँ अपूर नीचे तो हो सकेंगी लेकिन पिरोनी से टकरा कर आधी नहीं हो जाओंगी। पट्टी के बदले गुडियों के सिरों को नीचे से रस्सी बांध कर बुनियादी पटरी से अन्हें कस दिया जाय तो भी काम चलता है। मतलब अितना ही है कि अपूर के सिरे को ठोकर लगने से नीचे का सिरा अठना नहीं चाहिये असी तरकीब करनी चाहिये।

अितना करने पर तनसाल सजाने का काम पूरा हो जाता है।



चित्र नं. ५७ सजाओं हुओं तनसाल

सजाओं हुओं तनसाल किस प्रकार दीखती है यह साथ के चित्र में बताया है।

अब ताना पिरोना ग्रुरू करने के पहले जोग का कितना महत्त्व है अिसको थोड़े में समझना जरूरी है।

जोग का महत्त्व-

'जोग' यह शब्द संस्कृत के 'योग' शब्द से बना है। योग यानी जोड़। केवल अक तार का कभी जोड़ यानी जोग नहीं बनता। जोग के लिये दो तारों की जरूरत होती है। लेकिन दो तारों का जोड़ और दो तारों का जोड़ और दो तारों का जोग अनम में जमीन-आस्मान का फर्क है। जोग के दो तार अक दूसरे से अलटी अवस्था में रहते हैं। जब कि जोड़ तो साथ-साथ चलता है। बुनाओं में जोग बनाने के लिये दो कमनियों की जरूरत होती है। हर अक तार अक कमनी के अपूरर

मे और दूसरा कमची के नीचे से जाता है। अितना ही नहीं बल्कि हर तार का अपूर नीचे होने का कम पड़ोस के तार से अज़्या होता है। पहला तार यदि १ नं. वी कमची के अपूर से और २ नं. की कमची के नीचे से गया होगा तो दूसरा तार अससे अल्टा यानी १ नं. की कमची के नीचे से और २ नं. की कमची के अपूर से आना चाहिये। अिस तरह आये हुओ तारों को ही 'जोग' कहते हैं। अंग्रेजी में अिसे leese कहते हैं।

बुनाओं में अस जोग का सब से अधिक महत्त्व है। जोग के तीन प्रधान कार्य होते हैं।

- हर तार को अंक दूसरे से अलग रखना ।
- २. पाओं के समय तारों को अक दूसरे से चिपकने न देना ।
- ३. टूटे हुओ तार का स्थान तुरन्त बताना ।
- 9. रस्सी बनाने के लिये पाँच-पचास धागे अक साथ लिये हो तो अनको चाहे वहां चीर कर अलग करना मुहिकल होता है। क्यों कि अनमें जोग नहीं होता। लिकिन ताने में यदि जोग हो तो ताने का अक अक तार भी यदि अलग चीरना हो तो बिना सूत गुंथे वह आसानी से और तुरन्त अलग कर सकते हैं। ताने के दो भाग करना हो तो जोग पर अतना भाग अलग करके आसानी से भाग पड जाता है। जोग के रहने से हर तार का अक धिरे से लेकर दूसरे सिरे तक का अपना स्थान ताने में निश्चित रहता है। तारों में आंटी, बट या अलझन आदि दोष होने का संभव ही नहीं होता।
- २. ताना माँडी में भिगो कर कूँच फेरने की पद्धित में तो जोग पाओं का प्राण ही है। हर तार अंक दूसरे से अलटी अवस्था में जोग-कमची पर से जाता है अिसल्जिये तार अंक दूसरे को चियक नहीं सकते। बिना जोग के ताने की यदि पाओं की जाय तो वह रस्सी ही बन जायगी। माँडी लगाया हुआ सूत जैसे जैसे सूखता जाता है वैसे वैसे ताने के जोग आगे पीछे खिसकाने से तार अपूपर नीचे होते रहते हैं और चिपकते नहीं।
- ३ हर अक तार पड़ोस के तार के कम से अुलटे कम में जोग की कमची पर से जाता है। यदि बीच का तार टूट जाय तो जोग-कमची पर तारों का जोड़ दिखाओं देगा। अक सूती ताने में अक कमची के अपूपर से अक साथ दो तार कभी भी नहीं आने चाहिये। यदि आ जाय तो बीच का तार टूट गया है असा समझता चाहिये। अस जोड़ को लकर यदि दूसरी जोग-कमची पर हम चले जायँगे तो वहाँ पर बीच में छिपा हुआ तार चोर के मुआफिक पकड़ा

जायगा। जोग यदि न होगा तो दूटे तारों का स्थान खोजना या **अनका जोड़** देखना कठिन हो जायगा।

जोग का अितना महत्त्व है अिसलिये ताना बनाते समय, माँडी लगाते समय या बुनते समय विना जोग का अक भी तार नहीं रहेगा अस ओर ध्यान देना चाहिये।

ताना पिरोने का आसन-

सजाओ हुओ तनसाल दीवाल या खम्भे के सहारे तिरछी टिकानी चाहिये। अपना हाथ ग्रुरू की खूँटी पर और अखीर की खूँटी पर आसानी से पहुँच सके अस तरह यह तिरछापन रखा जाय।

ताना पिरोने के लिये जमीन पर नहीं बैठना चाहिये। जमीन पर बैठने से पाँच अकड जाते हैं और हाथ दूर तक नहीं पहुँचता। अिसलिये बैठने के लिये पीढा लेना चाहिये। बैठते समय माथे की खूँटी के कुछ नज़दीक बैठना चाहिये। तनसाल से कितना दूर बैठना चाहिये यह तो हाथ कहां तक खुली तौर से घूम सकता है यह देख कर निश्चित करना चाहिये। पायथे की ओर अपनी पीठ होनी चाहिये। [देखिये फोटो नं. ६]

माथा-खूँदी की पटरी से डब्बा-घोडी २-४ फुट की दूरी पर अिस तरह रखनी चाहिये कि बायें हाथ के सामने डब्बे की नोक आ जाय | डब्बा नज़दीक रखने से डब्बे पर से तार आते समय वह झटका खाता है और अटकता है। डब्बा फिसलने की भी संभावना अधिक होती है |

दो सूती ताना करना हो तो दो डब्बों के बीच में २॥-३ फुट का फांसला रखना अच्छा है। दो डब्बे यदि नज़दीक होंगे तो दोनों डब्बों के तार अंक दूसरे में फँस जाते हैं। अंक सूती ताने में भी दोनों िकनारी पर दो-सूती ताना बनाना पड़ता है। अंक-सूती ताना बना कर कंघी के साथ जोड़ते समय दो-सूती जोड़ा जाय तो कंघों में दो-सूती और आगे ताने में अंक-सूती अंसे तार रहेंगे। माँडी लगाते समय किनारी के दो-सूती तार अंक दूसरे से चिपकने चाहिये जिससे बुनते समय वे कम टूटते हैं। असिलिये माँडी लगाने के पहले दोनों किनार पर दो

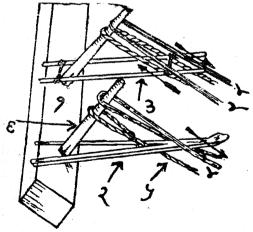
सूती ही ताना रहना अच्छा है। ताना करते समय ही शुरू में और अखीर में दो-सूती ताना बना लिया जाय तो समय कम लगता है।

तनसाल, पींडा और डब्बा-घोडी ठींक ढंग से रखने के बाद अब निम्न प्रकार से ताना पिरोया जाय।

ताना पिरोना-

डब्बे पर से तार लेकर तार सींक की सहायता से वह पिरोनी में से पिरोया जाय। पिरोनी दोनों ओर समान मोटाओं की हो तो किसी भी बाजू से तार पिरोया जाय। लेकिन अक बाजू कुछ मोटी हो तो खुस बाजू से तार पहले पिरोया जाय। जिससे पतली बाजू ताने की ओर हो जायगी और मोटी बाजू हाथ में रहेगी। दो-सूती ताना करना हो तो दो डब्बों पर से दो घागे अक साथ लेने चाहिये।

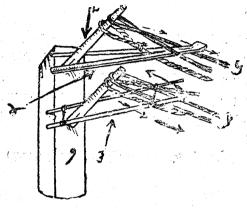
चित्र नं. ५८. ताना पिरोना (जाते समय)



- (१) माथे की पटरी
- (२) शुरू की गुडिया (जोग की)
- (३) जोड-गुडिया (जोग की)
- (४) ताने का तार
- (५) तनसाल-रस्धी
- (६) खूँदी

पिरोनी में से धागा लेने के बाद माथे की शुरू की खूँटी पर (अपनी ओर की) तार बांध दिया जाय और फिर अिस प्रकार ताना पिरोया जाय।

चित्र नं ५९. ताना पिरोना (आते समय)



- (१) माथे की पटरी
- (४) अखीर की गुडिया (जोग की)

(२) खुँटी

- (५) ताने का तार
- (३) जोड-गुडिया (जोग की)

खूँटी पर तार बांधने के बाद जोग कमची की बाओं ओर से (यानी अपनी तरफ से) तार को ले कर पायथा खूँटी के भी बाओं ओर से ही असको खूँटी पर पलटा कर नं २ की माथा खूँटी के पास ले जाय। यहां पर जोड़ गुडियाँ है। असको अक कमची खूँटी की बाओं ओर और दूसरी दाहिनी ओर होती है। बीचोबीच खूँटी रहती है। तार को खूँटी की बाओं ओर की (अपने तरफ की) कमची के अपूर से खूँटी पर ले जा कर आते समय दाहिनी कमची की भी बाओं ओर से ही तार ले आना चाहिये। दिख्ये चित्र नं ५८]

अस तरह हर जोग पर करते करते अखीर के जोग पर भी जोग-कमची की बाओ ओर से तार ले कर खूँटी की दाहिनी ओर से असको घुमा कर जोग कमची की दाहिनी और से (बाहर की बाजू से) पायथे की खूँटी पर ले जाना चाहिये। अिसी तरह बीच के जोग-कमची पर अलटे कम से आना चाहिये। जाते समय जिस कम से जाना होता है अपसे अलटे कम से आते समय आने से हर तार के बीच में जोग पड़ता है। [देखिये चित्र नं. ५९]

शुक्त की और अखीर की खूँटी पर जोग साफ-साफ दिखाओं देता है। लेकिन बीच के जोग ताना फैलाने के बाद ही दिखाओं देत हैं। अिसलिय सावधानी से और ठीं ककम से अिन जोगों पर ताना पिरोना चाहिय। जोग की कमची नीचे नहीं खिसक जानी चाहिये। जिस कमची के बाहर से और अंदर से तार लेने का कम हो बराबर असी कम से बिना मूल किये तारों को पिरोते जाना चाहिये। यहां जोग लेने में गलितयाँ होंगी तो आगे चल कर परमान तथा पाओं में काफी दिश्वत अप्रानी पडेगी। जोग की कमची में से जो तार छूट जाते हैं या पिरोते समय ठींक कम से नहीं आते अनको मूले तार (यानी बिना पकड़े हुओ तार) कहते हैं। ताना करते समय तार डालने की दिशा चित्र में तीर बताते हैं।

ताना पिरोते समय नीचे लिखी बातों पर खास ध्यान दिया जाय ।

ताना करते समय कुछ तार भूले रह जाना (यानी जोग में पकड़ें न जाना) और ताना डीला-तंग या टेटा होना थे दोष खास कर के होते हैं।

भूले तार न हो अिसके लिये तो सावधानी की ही जरूरत है। लेकिन ताना ढीला-तंग न हो अिसके लिये कुछ बातें संभालनी चाहिये।

ढीला-तंग ताना-

डब्बे पर से आता हुआ तार बाओं हाथ में से हो कर पिरोनी में जाता है। अस हाथ में तार को चुटकी में यदि पकड़ा जाय तो चुटकी का तार पर अकसा दवाव रहना चाहिये। यह दबात कम ज्यारा होने से ताना ढीला या तंग होगा। यह दोष टालने के लिये तार-सींक बाओं हाथ में पकड़ी जाय और अस सींक पर से तार को लिया जाय। असा करने से चुटकी के दवाव की असमानता निकल जाती है।

ताना ढीं जा या तंग होने का दूसरा भी कारण है। पूरा भरा हुआ डब्बा लेकर काम ग्रुरू करते समय डब्बे पर से जल्दी और ढींला तार छूटत है। जैसे जैसे डब्बे पर का सूत कम होता जाता है वैसे वैसे तार डब्बे के पिछले बाजू से आता है और आते समय डब्बे की लकड़ी से कुछ धिसता है। अिस दशा में तार तंग होकर आता है। अिसलिये डब्बे पर से तार डीला आतः हो तो तार-सींक पर अंगुली द्वारा अपने थोड़ा सा दबा कर छोड़ा जाय, और डब्बा खाली होते समय तार यदि तंग आता होगा तो बाअं हाथ से कुछ खींच कर असे डीला किया जाय।

तीसरा कारण यह है। कभी गीला डच्चा और कभी सूखा डब्बा लेकर ताना किया जाय तो गीले डब्बे का ताना तंग होगा और सूखे डब्बे का ताना ढीला होगा। अिसलिये शुरू से अखीर तक गीला या सूखा अेक ही प्रकार का डब्बा लेना चाहिये। ताना पूरा होते तक डब्बा गीला रखना अच्छा है। श्रुसमें डब्बे पर से सूत फिसल जाने का डर कम रहता है।

टेढा ताना--

9

9

9

ताना टेडा होने के दो कारण हैं। अक कारण तो तनसाल की खूँटियाँ टेडी, ढीली या झुकी हुआ रहना यह है। झुकी हुआ खूँटियों के अूपर के सिरों में जितना अन्तर होगा अससे असके नांचे के सिरों में अन्तर ज्यादा होगा। अिसलिये खूँटी के नींचे का ताना ढीला और अूपर का तंग होगा। अिस दोष को टालने के लिये खूँटियाँ समदोण में बिठानी चाहिये।

दूसरा कारण यह है कि ताना शुरू करते समय खूँटियों में जितना अंतर होता है अससे वह अंतर ताना अधिक हो जाने से खूँटियों पर जो तान आती है असके कारण कुछ मात्रा में कम हो जाता है। कभी-कभी यह चीज़ नजर को भी दिखाओं देती है। ताना पूरा हो जाने के बाद तनसाल पर हाथ लगाने से नीचे का ताना दीला और सूरर का तंग हो गया है यह बात साफ साफ माल्म हो जाती है। यह दोष टालने के लिये ताना बराबर अक ही जगह पर करना चाहिये और खूँटी पर तार डालते समय खूँटी के पेंदे की तरफ तार को तिरछा ले जावर सूपर से वापस लाना चाहिये। असा करने से सूपर के ताने की लम्बाओं बढ जाती है और खूँटियों पर तान आने से खूँटियों का आपस का अंतर कम हो जाने पर भी ताना सीघा ही खतरता है। बारीक सूत की तान कम होती है

अिसिलिये यह दोष बारीक सूत की अपेक्षा मोटे सूत के ताने में अधिक होता है। तनसाल की खूँदियाँ काफी मोटी और मजबूत बनाओ जायँ तो यह दोष कम होगा।

ताना यदि तिरछा हो जाय तो कंघी से जोडने के बाद जब बुनना छुरू करते हैं तब जितना भाग तिरछा हो गया हो श्रुतना बेकार जाता है। सार रूगाने में भी समय ज्यादा जाता है।

ताना गिनना-

जितने पुंजम् का ताना करना हो श्रुतना हुआ है या नहीं यह गिन लेने के बाद ही ताना तनसाल पर से निकालना चाहिये। गिनती में भूल नहीं करनी चाहिये। कंघी ठीक जितने पुंजम् की होगी श्रुससे ज्यादा या कम ताना नहीं करना चाहिये। ताना ज्यादा हो जाय तो श्रुतना सूत खोल कर नरी भर लेनी पड़ती है। ताना कम हो जाय तो कंघी से जोड़ते समय कुछ तार जोड़ने के बाकी रह जायेंगे जिसके लिये दुवारा ताना बनाना पड़ेगा या नरी भर कर श्रुतने धांगे लम्बाने पड़ेंगे। असलिये पहले कंघी को ठीक गिन कर बराबर अतने ही पुंजम् का ताना बनाना चाहिये।

ताना गिनते समय अंक बात ध्यान में रखनी चाहिये। जोग-खूँटी या जोग-कमची के अंक ही बाजू के तार गिनने चाहिये। यानी आधि हिस्से का ताना गिनना चाहिये। जोग का मतलब है, दो तार या अंक जोड । पुंजम् में ६० जोग यानी जोड होते हैं। ताना गिनते समय अंक-अंक तार नहीं बल्कि अंक अंक जोड गिनना है। कंधी के हर घर में भी अंक जोड ही होता है। जोग कमची के अंक बाजू पर के तार गिनने से जोड की गिनती हो जाती है। दोनों ओर के तार नहीं गिनने चाहिये। असिलिये तार गिनते समय कमची के अस पार के तार हाथ में नहीं आये हैं यह जाँच लेने के बाद ही गिनना ग्राह्क करें।

गिनती करते समय तीन तारों की अक अकाओ समझ कर बीस अिकािअयाँ पूरी हो जाने पर रस्सी का आड डाल दिया जाय। तीन तारों को जुलाहे त्रिक या तिरीक कहते हैं। 'बीस तिरीक का अक पुंजम्' असी सुनकी परिभाषा है। लेकिन किस ढंग से गिनती की जाय यह गौण प्रश्न है। जल्दी, बिना भूल किओ और ठीक ६० जोग की गिनती हो जाय यह देखना है। गुण्डों में रस्सी की आड डाल कर जिस तरह पाटी या लटी बांधते हैं वैसे ही हर पुंजम् के अपूपर रस्सी की आड डालनी चाहिये। जिससे ताना कितने पुंजम् का हुआ है यह याद नहीं रखना पड़ता। रस्सी को गांठ न लगा कर केवल फांसा डालना 'चाहिये, जिससे ताना पूरा गिनने के बाद रस्सी जल्दी निकाल सकेंगे। दोनों किनारी पर जितना दोहरा ताना किया होगा, असको पहले सूत से अलग बांध कर रखना चाहिये। नहीं तो गिनती करने में दो सूती को अक सूती समझ कर तार गिने जायेंगे।

ताना जितने पुंजम् का चाहिये अतना पूरा हो जाने के बाद ५-६ जोग बेशी डाल देना चाहिये। अिन तारों का अपयोग परतार (यानी टूटे हुओ तारों को जोडने का पूरक तार) में होता है। परमान में, पाओं में या बुनने में तार टूट जाने पर अपको लम्बा करने के लिये असी अंक का तार हो तो अच्छा होता है। असिलिये ताने में पाँच-छः जोग परतार के लिये ज्यादा डाल ही देना चाहिये। कंघी में ताना जोडते समय २-४ घर कम पड जाय तो भी अिन तारों का अपयोग हो जाता है। अिन तारों को अपूपर की किनारी के दोहरे ताने के पहले डालना चाहिये। गुरू में किनारी के लिये जिस तरह दोहरा ताना बनाया जाता है वैसे ही अखीर में अतने दोहरे ताने में डालने चाहिये। लेकिन परतारों को अक स्ती ताना खतम होने के बाद ही डालना चाहिये; दोहरे ताने के बाद नहीं। क्यों कि कंघी में २-४ तार अधिक जोडने की जरूरत पड़े तो किनारी के बादर के ये तार बहां जोडने में दिकत होती है। अक स्ती ताना छोड कर दोहरा ताजा जोड लिया जाता है। अस बचे तान को परमान करते समय किनारी पर कर लेना आसान होता है।

जोग बांधना-

ताने की गिनती ठीक करने के बाद ताने का अखीर का तार जिस खूँटी से ताना ग्रुरू किया होगा असी खूँटी पर बांध देना चाहिये।

अब तनसाल पर से ताना निकालने के पहले हर अक जीग पर पकी रस्सों से बांधन चाहिये | जोग ठीक ढंग से बांधने में बहुत ही ध्यान देने की

जरूरत है। ताना पिरोते समय अक भी भूल न हुआ होगी लेकिन जोग बांधते समय यदि भूल हो जाय तो ताने में की हुआ महनत और ली हुआ सावधानी बेकार हो जाती है और तार भूले हो जाते हैं। कभी कभी तो आधा जोग निकल जाता है। अिसलिये जोग बांधते समय जोग-कमची के भूपर के सारे तार बांधने में आ गये हैं या नहीं असको दो-तीन बार देख लेना चाहिये।

हर श्रेक जोग-कमची पर रस्सी से जोग बांधना चाहिये। ग्रुरू की और अखीर की खूँटी पर श्रेक ही कमची होती है। वहां खूँटी के तारों पर श्रेक रस्सी और कमची के तारों पर दूसरी रस्सी बांधनी चाहिये। बीच की खूँटियों पर दो हो जोग कमचियाँ होती हैं। वहां हर कमची पर अक श्रिस तरह दो जगह रस्सी बांधनी चाहिये। सारे जोगों पर रस्सी बांधने के बाद फिर अक दफा देख लेना चाहिये। कमची के दोनों ओर के तार रस्सी से बराबर अलग अलग रहने चाहिये। कुछ तार छूटने नहीं चाहिये या दूसरी तरफ के कुछ तार अधिक लेने नहीं चाहिये। रस्सी मामूली कच्चे सूत की न हो। चरखे की माल-जैसी बटी हुआ बारीक रस्सी हो।

ताना निकालना-

सारे जोग अच्छी तरह बांध छेने पर तनसाल के अखीर की खूँटी पर से ताना निकाल लिया जाय। ताने का किस ओर का सिरा सांध करते समय अपूरर रहना चाहिये यह देख कर ताना निकालना चाहिये। सांध करते समय जोग अंगुलियों में पकड़ना पड़ता है। जोग का पहला तार अंगुली के अपूर से आ जाय तो तार खोलने में बहुत आसानी होती है। अंगुली के नीचे से तार आ जाय तो भी कोओ नुकसान नहीं है। किस तरह तार खोलने का अभ्यास है अस पर यह बात निर्भर है। फिर भी अंगुली के अपूर से पहला तार खोलने की आदत डालना अच्छा है। तनसाल के अपनी ओर के सिरे पर तार कमची के आदत डालना कि अस्ति अंगुली के भी अपूर से ही आता है। लेकिन अखीर के सिरे पर तार कमची के सिरे पर तार कमची के नांचे से आता है। असिलिये अंगुली के अपूर से तार अपने के लिये ताना आखिर की खूँटी पर से तनसाल से निकालना चाहिये, जिससे अपनी ओर का सिरा अपूरर रहेगा। ताना निकालने के बाद दोनों सिरों

पर की कड़ियों को थोड़ा बट अंहर की ओर देना ठींक है। जिससे कड़ी के तार आपस में मिल नहीं जाते।

तनसाल पर से ताना निकालते हुओ डेढ़ या दो फुट लम्बाओं में शुसको ७-८ बार मोडना चाहिये। अिमके बाद बचे हुओ ताने से लच्छी जैसे बने हुओ अिस ताने को ओक सिरे से दूसरे सिरे तक कस कर लपेट लेना चाहिये, जिससे ताने का लम्बा-सा कड़ा बंडल बन जायगा। ताना यदि तुरन्त जोडेने के लिये लेना हो तो शूपर की तरह बंडल न बनाते हुओ ताना पानी में भिगो कर तिगुना कर लिया जाय। फिर ताने को थोड़ा बट देकर पानी निचोड़ दिया जाय। अिसके बाद डेढ़ फुट लम्बाओं की ताने की गुण्डी बनाओं जाय। अिस तरह ताने का बंडल बनाने से ताने के तार टूटते नहीं या हवा से फूलते नहीं और भिगोया हुआ ताना जल्दी स्खता नहीं।

ताने की गति-

तनसाल पर १२ गज लम्बे ताने की अक घण्टे की अच्छी गति ७ पुंजम् तक होती है, लेकिन औसत गति ४ पुंजम् आनी चाहिये।

५. सांध करना

सांध के प्रकार-

ताने को कंघी से जोड़ने की किया को बुनाओं में "सांध करना" कहते हैं। सांध करने के भी दो प्रकार हैं। पहले प्रकार में ताना कंघी की तरफ से जोड़ा जाता है। दूसरे प्रकार में ताना बय के पीछे से जोड़ा जाता है। कंघी की तरफ से जोड़ने में बुनने के पहले कंघी और बय ताने के दूसरे सिरे तक ले जानी पड़ती है। दूसरे प्रकार में केवल सांध के बाहर बय और कंघी को ले जाकर बुनना ग्रह कर सकते हैं।

यहाँ पहले प्रकार की पद्धति का वर्णन किया है। अिसमें भी फिर दो प्रकार हैं। माँडी लगाने के पहले कचा ताना ही कैंघी के साथ जोडना यह अक प्रकार और ताने को माँडी लगाने के बाद कंघी के साथ जोडना यह दूसरा प्रकार है। यहां पर पहले प्रकार की पद्धति दी है।

कचा ताना कंघी के साथ जोड़ कर बाद में माँडी लगा कर बय और कंघी ताने की दूसरी ओर ले जाने की पद्धित महाराष्ट्र शाखा के सावली शुत्पत्ति केन्द्र के हरिजन बुनकरों में ही खास कर चलती है। ८ से १२ गज तक का ताना बुनने के लिये यह पद्धित बहुत अच्छी है। असमें ताने के सब तार पाओं में खींचे जाने से ताना अकसा तंग हो जाता है। माँडी लगाने के लिये और फिर जोड़ने के बाद कंघी चलाने के लिये अस तरह दुवारा ताना फैलाने की झंझट असमें नहीं होती। कंघी के साथ ताना जोड़ने पर कुछ तार कम हो या छूट गये हों तो वह सारी दुरुत्ती माँडी लगाने के पहले कर लेने में आसानी होती है और अस तरह बुनना तुरन्त शुरू कर सकते हैं।

ताना यदि दुगुना तिगुना करना हो या बहुत लम्बा बनाना हो तो कच्चा ताना कंघी से जोडने की पद्धति काम में नहीं ली जा सकती।

कच्चा ताना कंघी के साथ जोड़ने की पद्धित में सांघ के बाद माँडी लगाने के पहले ताने को फैलाया जाता है। कच्चा सूत फैलाते समय टूट न जाय असिलिये ताने को गीला करने की जरूरत पड़ती है। सांघ करने के बाद ताना न भिगोते हुओ सांघ के पहले ही शुसको भिगो कर मामूली निचोड लिया जाय तो बहु चाहिये अतना ही नमी वाला बन जाता है। असिलिये सांघ करने को बैठने के पहले ताना भिगो लेना अच्छा है।

बारिश के मौसम में हवा में ही अितनी नमी होती है कि ताना करते समय डब्बे पर का गीला सूत ताना पूरा हो जाने के बाद भी कुछ गीला ही रहता है। असलिये जब हवा में काफी नमी हो तब ताना भिगोने की अवस्थकता नहीं है।

असी तरह रंगीन सूत का ताना हो तो भी असको नहीं भिगोना चाहिये। रंगीन सूत के बारे में 'सूत भिगोना' प्रकरण में असकी चर्चा हो गर्जा है। सांध के लिये बहुत थोड़ा सरंजाम लगता है।

- १. कंघी
- २. पाओ-कमचियाँ
- ३ चिरपूड
- ४. राख और पानी
- ५. बैठने के लिये बोरा या कपड़ा

कंघी सजाना—

कंघी के साथ ताना जोड़ने के पहले कंघी अच्छी है या नहीं असको देख लेना चाहिये । कंघी पड़ी रहने से असमें कुछ त्यर टूटे हुओ पाये जाते हैं । कभी कभी चूड़े ने ताने को काट दिया होता है। कंघी के पास डाली हुआ जोग-कमचियाँ कभी कभी निकल जाती हैं । पिछले बुनने वाले ने कंघी से थान काटते समय कंघी को दुरुस्त न किया हो तो तार लेने में तथा कम में गलतियाँ रह जाने का संभव होता है । कंघी में नभी बय बांघी हो तो बय बांघने वाले आधा अंच कपड़ा न बुन कर केवल रस्सी से ताने के तार बांघ देते हैं । सांघ करते समय तार लेने में अससे दिकत होती है ।

अन सारी बातों को देखते हुओ कंघी को करघे पर चढा कर जाँच लेना सब से अच्छा है। कंघी जांचने में आलस या लापरवाही की जाय तो आगे चल कर बुनने वाला ही परेशान होता है।

कंघी को करघ पर चढा कर अच्छी तरह तान देना चाहिये। असके बाद कंघी के अक सिरे से दूसरे सिरे तक बारीकी से देख कर कहीं गलती हो तो असको दुरुस्न कर लेना चाहिये। कंघी का घर छूट जाना, अक घर में अक ही तार होना, तारों में जोड रह जाना और बय का तथा कंघी का कम ठीक न होना अतिनी गलतियाँ आम तीर से होती हैं। अनको देख लेना चाहिये।

कंघी के पास आधा अिंच कपडा बुना होगा तो गलतियाँ बहुत जल्दी से नजर आती हैं। नओ कंघी हो तो आधा अिंच कपड़ा बुन लेना चाहिये और श्रुमके बाद जांच लेना चाहिये। थान बुनने के बाद कंघी और बय के पीछे जो ताना बच जाता है श्रुमको बचा ताना या ''दसोडा" कहते हैं। यह ताना बहुत कच्चा या माँडी अखडा हुआ हो तो फिर स पतली माँडी लगा कर असको छखा लिया जाय । तारों मं आटियाँ हो तो निकाला जाय। 'दसोडा' (बचा ताना) बहुत लम्बा हो तो लपेट लिया जाय। १॥-२ फुट लम्बा दसोडा हो तो कोशी हर्ज नहीं, लेकिन दसोडे की माँडी कुछ दिनों के बाद अखड जाती है और ताना नरम पड जाता है। अिसलिये दसोडा दो तीन थान बुन लेने के बाद लपेटते रहना चाहिये। मोड-सिरे पर बहुत दसोडा लपेटा हुआ होगा तो बय के पीछे नओं मोड बांघ कर दसोडा काट लेना चाहिये। अस दसोडे का अपयोग रस्सी आदि बनाने के काम में होता है।

कंघी के घर, टूटे हुओ तार आदि सब ठीं क कर लेने के बाद कंघी और कपड़े के बीच में दो कमचियाँ डाल कर जोग बना लेना चाहिये। कंघी की तरफ से ताना जोड़ने की पद्धित में थान अतर जाने के बाद हर अक बुनकर यह जोग डाल कर ही कंघी अतारता है। अस जोग में लकड़ी की गोल सलाओ या बांस की पाओ-कमची भी डाल सकते हैं।

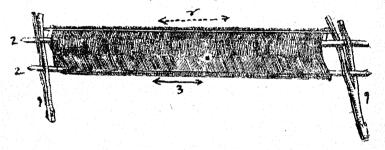
जोग डालने के बाद करघे पर से कंघी श्रुतार लेनी चाहिये। मोड को भूपर पकड़ कर हलके हाथ से झटका दिया जाय, जिससे बय और कंघी जोग के पास खिसक जाती है। मोड भूपर पकड़ने से बय अपने भार से अपने आप कंघी के नजदीक खिसक जाती है। हाथ से खिसकाना नहीं पड़ता।

असके बाद मोड वैसे ही अपूपर पकड़ कर बय तक लपेट लेनी चाहिये। जिससे सांध करते समय कोओ तार डीले नहीं रह जाते।

अस तरह कंघी तैयार हो जाने के बाद जमीन पर कपड़ा या बोरा बिछा कर श्रुप्त पर कंघी रख दी जाय। आसन अितना लम्बा और चौड़ा चाहिये कि कंघी, ताना और सांघ करने वाला श्रुप्तके श्रूपर ठीक तरह बैठ सके। आसन के लिये चटाओं भी चल सकती है। लिकेन जिसमें ताने के तार अटक कर टूटेंगे असा खरदरा आसन न हो।

सांघ करते समय कंघी के पास की जोग की कमचियाँ तंग रखनी पडती है। अससे जोग के तार तंग हो जाते हैं और सांघ करते समय वे आसानी से हाथ मं आ जाते हैं। जोग तंग न होगा तो तार भी ढीले रहेंगे और सांध करते समय कुछ तार छूट जाने का या कम में गलती होने का सम्भव रहता है। तार जल्दी न मिलने पर समय भी ज्यादा जाता है। असिलेये तारों को तंग रखने के लिये जोग की कमचियों को तंग रखना चाहिये। जोग की कमचियों को तंग रखने के लिये "चिरपूड" नाम की चीज का अपयोग किया जाता है। कमचियों के दोनों सिरों पर यह "चिरपूड" जोग करके फँसाया जाता है। बाँस की पतली काडी को असकी सिर वाली गांठ तक बीच में चीरते हैं। चीरे हुओ दो भागों को कमचियों पर अस तरह केंची बना कर फँसाते हैं कि अससे जोग की कमची नंग हो जाती हैं। (चित्र में "चिरपूड" फँसाओ हुआ कंघी बताओ है।)

विरपूद लगाओ हुआ कंघी



भितना हो जाने पर कंघी सांध के लिये तैयार हो गर्भी।

सांघ का आसन-

सांघ करते समय कंघी अिस तरह रखनी चाहिये कि जिससे कंघी के जोग पर बगल से प्रकाश पड़िया | सामने से प्रकाश आता हो तो आंख को तकलीफ होती है और कंघी तथा बय की छाया जोग पर पड़ती है। पीछे से प्रकाश आता हो तो सांघ करने वाले की छाया जोग पर पड़ती है।

सांघ करते समय चुटकी की रगड खा कर जोड मजबूत बैठने के लिये अंगुलियों को राख लगानी पडती है। जिससे अंगुलियों में जलन नहीं होती और जोड भी अच्छा बैठता है। यह राख कोयले की नहीं होनी चाहिये। सुपले की या केडे की हो। कीयले की राख में क्षार अधिक होने से अंगुलियाँ चिर जाती हैं। जोड जल्दी अखड न जाय अिसलिये मैदा या गोंद लेना अच्छा नहीं। मेद में या गोंद में चिपकने का गुण हैं लेकिन अंगुलियाँ भी चिकनी हो जाती हैं। जिससे गतिपूर्वक सांध करने में दिक्कत होती हैं। अिसलिये राख और असमें थोडा पानी मिला कर असको अंगुलियों पर बीच बीच में लगाया जाय। राख-पानी का यह मिश्रण जमीन पर कभी नहीं रखना चाहियें। मिट्टी का या धातु का छोटा ला फैले मुंह का डक्कन असके लिये अच्छा है। कागज पर भी रखना ठीक नहीं है। सांध जहां की होगी वहां की जगह राख आदि से खराब हो जाने का दिय अक्सर दिखाओं देता है। असलिये डक्कन में ही राख-पानी रखना चाहियें। सांध करते हुओ यह डक्कन अपने साथ खिसका सकते हैं।

दोनों ओर से अकसाथ सांध करना—

कंघी की दाहिनों या बाओं, किसी भी ओर से मांध ग्रुरू कर सकते हैं। जिस हाथ से सांध की मरोड देने की आदत होगी श्रुसी ओर से सांध ग्रुरू करनी पंडेगी। २०-२२ जैसे अधिक पुंजम की कंघी जल्दी जोड लेना हो तो दोनों ओर से दो आदमी अकसाथ सांध के लिये बैठ सकते हैं। दोनों को यि दाहिने ही हाथ से सांध करने की आदत होगी तो कंघी की बाओं ओर से सांध करने बाले को तांने में अक आटी देकर सांध करनी पडती है। यह आटी निम्न प्रकार देनी चाहिये। आटी देने में गलती हो जाय तो आगे तकलाफ होगी असिलिये सावधानी रखनी चाहिये।

सांध करने के लिये हाथ में ताना लेते समय असको अपसव्य दिशा में यानी दाहिनी ओर से बाओं ओर को (anti-clockwise) घुमा कर हाथ में पकडना चाहिये। सांधने के पहले ताने में आटी दीखती है, लेकिन कंशी से तार जोडने के बाद वह बराबर सीधी हो गओ है यह दिखाओं देगा।

यदि दोनों आदिमयों को बाओं हाथ से सांध करने की आदत होगी तो कंघी की दाहिनी ओर से सांध छुरू करने वाले को अपूपर बताओं हुआ पद्धित की विरुद्ध दिशा में ताने को आदी देकर हाथ में पकड़नां पढ़ेगा। ताना सच्य दिशा में यानी बाओं ओर से दाहिनी ओर घुमा कर (clock-wise) आटी देनी पड़ेगी।

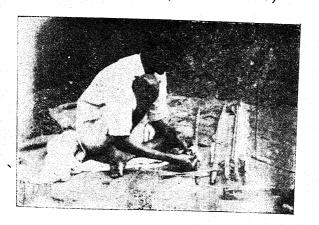
ताना पकडना-

सांध करने के पहले ताने को भिगो कर निचोड देना चाहिये यह पहले बताया है। असा निचोडा हुआ ताने का बंडल अपने पीछे अंक फुट की दूरी पर आसन के अपूपर रख कर ताने का अपूरर का सिरा २ फुट तक खोल लेना चाहिये। ताने का सिरा कंबी के जोग के मध्यभाग तक पहुँच जाय अितना दूर रख कर पीछे के समूचे ताने पर कुछ वज़न रख दिया जाय। वज़न रखने के पहले ताने पर कपड़ा डालना अच्छा है, नहीं तो ताना खराब हो जायगा। सांध करते समय ताने को कुछ खींच लेते हैं तब ताना खिसक न आ जाय असलिये अस वज़न की जहरत होती है।

वज़न रखने के बाद ताने के सिरे के जोग में दो पाओ-कमाचियाँ डाल कर बांधी हुआं रश्मी तोड दी जाय। तनसाल पर यह जोग कुछ लम्बा फैला हुआ होता है। जोग को अंगुलियों में ठीक तरह पकड़ने के लिये यह जोग सिरे तक खिमकाना पडता है। सांध ग्रुरू करने के पहले ताने की थोडी थोडी लटियाँ हे कर हलके हाथ से जोग खिसकाया जाय। जोग खिसकाते समय यह ध्यान रखना चाहिये कि तान के अपूप के और नीचे के तार समान तंग रहे। ताने के सिरे की कड़ी को बीच में पकड़ कर ताना तंग किया जाय तो सारे तार अक-से तंग हो जोने चाहिये। यहां जोग खिसकाते समय यदि तार डीले तंग रहेंगे तो सांध करते समय भी कुछ तार लम्बे और कुछ तार छोटे जोडने में आ जायेंगे जिससे सांध आगे पीछे हो जायगी और ताने पर अुदने तार डीले पड़ेंगे। जोग खिसकाते समय तार मी टूटने नहीं चाहिये।

पूरा जोग जितना चाहिये अतना नजदीक कर लेने के बाद अपनी अंगुलियों में आसानी से जितना त.ना समाअगा अतना कमचियों में से निकाल कर अंगुलियों में पकड लेना चाहिये। अक समय कितना ताना लेना चाहिये यह तो सांध करने वाले की अंगुली पर आंर अपने कुशलता पर निर्मेर है। मोटे स्त का ताना तथा महीन स्त का ताना असमें भी फर्क पड़ता है।

फोटो नं. ७. सांध करना (ताना कंघी से जोडना)



८ नंबर का ४ पुंजम् का ताना मो ग्राओं में २५ नंबर के ७ पुंजम् के करीब हो जायगा। अिसलिये अंगुलियों में जितना ताना आसानी से पकड़ा जायगा अतना ही लेना चाहिये।

तान को अंगुलियों में किस तरह पकड़ना चाहिये यह हर अक की आदत पर निर्भर है। फिर भी तर्जनी (अंगुलेक पास की) अगली कमची में और बाकी की तीन अंगुलियाँ पीछे की कमची में अिस तरह जोग पकड़ना आसान है। अिसमें जोग तर्जनी के बहुत समीप आ जाता है अिसलिये जोग में से पहला तार निकालना भी जल्दी होता है। हाथ में जोग लंन के बाद बचा ताना कमची में रखना चाहिये। सांध करते करते बीच में से शुठना पड़े तो हाथ में लिया हुआ ताना फिरसे कमची में पिरो कर शुठना चाहिये। यों ही नीचे छोड़ कर कभी भी नहीं जाना चाहिये। अससे जोग गुम होने का डर है और फिरसे हाथ में ताना लेते समय आटी पड़ने की भी काफी सम्भावना होती है। हाथ में ताना लेने के बाद हर समय ताने में आटी पड़ी है या नहीं यह देख कर सांध करना गुरू करना चाहिये। ताने में आटी न पड़े जिसालेये अक और तरकीब कर सकते हैं। हाथ में जोग लेते समय केवल अगली जोग-कमची निकाली जाय और पीछे की कमची हाथ में लिये हुओ ताने में वैसी ही रखी जाय। शुस कमची से बाहर ताने की न निकाला जाय। असा करने से आटी पड़ने की सम्भावना नहीं के बराबर हो जाती है। [सांध करने की किया साथ के फोटो में दी है।]

सांघ की शुक्रआत-

सांध करने के लिये वीरासन या कुक्कुटःसन अच्छा है। हाथ में ताना पकड लेने के बाद कंघी के बिल्कुल समीप बैठना चाहिये। ताना अधिक लम्बा नहीं रखना चाहिये। जोग में से तार निकालते समय ताना पकडा हुआ हाथ आगे ले जाकर ताना तंग करना पडता है। ताना यदि जरूरत से ज्यादा लम्बा होगा तो हाथ अधिक दूर ले जाना पड़ेगा जिसमें समय अधिक जायगा। सांध करने के बाद हर अक तार खुलता है। यह कम से कम खुलना अच्छा होता है जिससे ताने में सुरीं या डीलापन आदि कम मात्रा में होता है। ताना कंघी के जोग के मध्य तक पहुँचे अितना ही लम्बा रखा जाय और अससे ज्यादा लम्बा ताना

हो तो खींच कर पांव के नीचे दबा कर रखा जाय। तार जहां जोडा जायगा वहां से पाँव दबाने का अंतर करीब ८-९ अंच हो। अससे जादा न हो।

सांध की मरोड़ किस तरह देनी चाहिये यह तो यहां बतलाने की अवश्यकता नहीं है। हर अक बुनने वाले को या बुनाओं सीखने वाले को यह चीज पहले ही सीख लेनी चाहिये। कताओं की शिक्षा में ही यह बात पूरी हो जाती है। यदि न हुओं हो तो सबसे पहले अिसी किया को सीख लेना चाहिये।

हाथ के जोग में से पहला तार हमेशा तर्जनी के नंचि से और दूसरी अंगुलियों के अपूर से आता है (ताना यदि अपूर कहें सुताबिक रूपेटा होगा तो)। यह तार जल्दी हाथ में आने के लिये तर्जनी कुछ नीचे और दूमरी अंगुलियाँ अपूर श्रुटाओं जायँ तो तार झट दिखाओं देता है।

अस तार को हाथ में से पूरा नहीं खोलना चाहिये। असा करने में समय फिज्ल बरबाद होता है और गलती से दूसरा तार पहले जे ड दिया जाय तो आटी पड़ने का डर रहता है। असिलिये पहले तार को केवल तर्जनी की पीठ तक खोल कर वहां तोड़ना चाहिये। हर अक तार असी जगह बराबर तोड़ा जाय असिलिये वहां पर राख-पानी लगा कर निशानी की जय। तार तोड़ते समय असका बट खोल कर खींच हेना अच्छा है। अससे तार के सिरे खुल हो कर सांध अच्छो निपकती है। तार भी जल्दी तोड़ा जाता है। अस जगह पर तार तोड़ते समय ताना जिस हाथ में पकड़ा होगा अस हाथ का अंगूठा तर्जनी की पीठ पर दवाने से तार जल्दी टूट जायगा।

कंघी के जोग में पहला तार कमची के अू रर से या नीचे से आता होगा। जोग की कमची यदि ठोक तरह तंग होगी तो कंघी के जोग में तार जल्दी हाथ आता है, लेकिन य तार कुछ ढीले हो तो तार खोजने में समय अधिक न जाय असिलिये अक तरकीब कर सकते हैं। पहला तार यदि पहली कमची के अू रर से आता हो (पइली कमची का मतलब कपडे के पास की) तो दूसरी कमची पर के तारों को, ताना जिस हाथ में पकड़ा होगा अस हाथ से सांध जिस दिशा से करना छुक किया होगा, असकी विरुद्ध दिशा में दबाया जाय (दूसरी कमची का मतलब कंधी के पास की)। वैसे ही पहला तार यदि दूसरी कमची के अू रर से आता हो तो

कंघी के तारों को पहली कमची पर अंक बाजू में दबाया जाय। अस तरह दबते ही जोग का पहला तार झट से अलग पडा हुआ दिखाओं देगा। कंघी में ताना तंग हो तो वैसे ही तार जल्दी हाथ में मिल जाता है। अस तरह दबाने की जरूरत नहीं पडती।

कंघी के जोग में से तार को केवल खींच लेना पडता है। जोग के पास आधा अच कपड़ा बुना हुआ होता है। तार को खींच लेने पर वह आसानी से अस कपड़े में से निकल आता है। गलती से कपड़ा यदि अधिक चौड़ा बुना होगा तो कैंची से असको काट कर कम चौड़ा बना दिया जाय जिससे तार निकल आने में काठनाओं नहीं होगी। काटते समय टेढ़ा या सर्पाकृति नहीं काटना चाहिये। बिलकुल सीधा कटा जाय, जिससे सांध अक सीध में बन सकेंगी।

कंघी के जोग में से जो तार सांधने के लिये खींचा जाता है असको कैंची से काटने के कारण असके सिरे पर तन्तु खुले हुओ नहीं होते हैं। असिलिये सांध्र करते समय कच्चे ताने के तार का सिरा लम्बा और कंघी के तार का सिरा लोधा रख कर सांध्र को मरोड देमी चाहिये, जिससे सांब की पूँछ ठीक चिपक कर बैठ जासूगी।

सांध करने के पहले हाथ के ताने पर जोग रहता है और कंघी के पास भी जोग रहता है। लेकिन सांध करते करते कंघी के जोग में से केवल कंघी के पास भी (जिसको हमने २ नं. की कमची कहा है) कमची रह जाती है और १ नं. की कमची नंचि छूट जाती है। क्यों कि १ नं. की कमची के नीचे से आने वाला तार २ नं. की, कमची पर पकड़ कर निकाल लिया जाता है। असलिये यह कमची सांध करते करते छूटती जाती है।

असी तरह हाथ के जोग में से केंद्रुळ पीछे की यानी ताने के तरफ की कमची रह जाती है और सिरे पर की कमची का जोग निकळ जाता है। क्यों कि वहां पर तार को तोड़ कर हाथ में से खोळ लेना, पृड्ता है। असिलिये अस जगह का जोग गायब हो जाता है।

अब सांध करते समय ताने में बची हुआ कमची और कंघी के पास बची हुआ कमची, अिन दोनों में 'पोल' रखना है या जोग रखना है यह सांध करने वाले की मर्जी की बात होती है ('पोल' का मतलब है पोलापन। यानी दोनों कमिचयों पर ताने के तार अपूपर या नीचे रह जाना, यानी दो कमिचयाँ नजदीक लाने पर अनमें जोग न रहना)। सांध छुरू करते समय कंघी के साथ पहला तार जोड़ते समय ही अिसका निश्चय कर लेना चाहिये। ताने का पहला तार और कंघी का पहला तार यदि सांध के बाद बचने वाली कमचियों पर से अक ही दशा में जाता हुआ नजर आयगा तो अिन दो कमचियों में पोल होगा। असिलिये ताने में से अक तार को छोड़ कर सांध छुरू की जाय, जिससे अखीर तक दो कमचियों में जोग आता रहेगा।

तारों के कम की ठीक रखना-

हाथ का ताना और कंघी का ताना अंक दूसरे से जोडते समय अपर जिस कम से जोडने के लिये कहा गया है असी कम से जोडना चाहिये। यानी पहला ताने का तार (जिसे हाथ में तोडना पडता है) जोडते समय कंघी का तार जिस कमची की जिस बाजू से निकलता होगा असी बाजू से वह सांध पूरी होते तक सिलसिलेवार असी कम से निकलना चाहिये। मान लीजिये कि हाथ में से पहला तार तोडते समय वह ताने की बचने वाली कमची के अपर से आता है, और अस तार को कंघी के तार से जोड़ते समय कंघी का तार कंघी की बचने वाली कमची के नीचे से आता है तो सांध पूरी होते तक हर समय हाथ का नया तार जोडते समय कंघी का तार कमची के नीचे से ही आना चाहिये। कचे ताने की सांध करने के बाद ताने की माँडी लगानी पडती है और पाओं में तो हर दो जोगों के बीच में जोग रहना चाहिये। कंघी के साथ ताना जोडते समय कुछ जगह पर जोग आ गया हो और कुछ जगह पर 'पोल' आ गया हो तो पोल की जगह तार चिपक जाने का डर रहता है। कंघी के साथ ताना जोडते समय 'पोल' हो या 'जोग' हो लेकिन शर्त अतनी ही है कि वह कंघी के अक सिरे से दूसरे सिरे तक अक-सा ही होना चाहिये। सारी जगह पोल होगा तो बय को अपूपर नीचे करके वहां पर दूसरा नया जोग हम ला सकते हैं । लेकिन कहीं जोग और कहीं पोल, अिस तरह यदि

सांध का कम बन जायगा तो किसी भी तरकीय से हम ताने में पहले जोग पर सारी जगह जोग नहीं ला सकते।

कड़ीं पील और कहीं जीग असा किस तरह होता है यह समझ लेना च हिये। कंघी के जोग में कहीं बीच का तार टूटा हुआ होता है या हाथ के ाने में बीच का तार दूटा हुआ होता है। सांध करने वाला यदि गाफिल हो तो अपके ध्यान में यह बात आती नहीं और वह ट्रटे हुओ तार के लिये ताने में असका जोड छोड नहीं देता और वैसे ही आगे सांध करते जाता है | परिणाम यह होता है कि हाथ के जोग के दोनों तार कंघी की कमची पर अक ही कम से जोडे जाते हैं। अंक अदाहरण लेंगे: हाथ का पहला तार ताने की कमची के अगर से आकर कंघी की कमची के नीचे से आने वाले तार को जोड़ा जाता है और हथ का दूसरा तार ताने की कमची के नीचे में आकर कंघी की कमची के अपूर से आने वाले तार को जोड़ा जाता है। कंघी में यदि अंक भी तार ट्रा न होगा और ताने में भी तार ट्रटा न होगा तो यह कम अपने आप बराबर जारी रहेगा। लेकिन मान लीजिये कि कंघी की कमची के नीचे से आने वाला तार कं ग क अंदर दूर कर गायब हो गया है। अस दशा में क्या होगा कि कंघी की कमची पर दो तार अक साथ अपर ही रहेंगे; क्यों कि अनके बीच का तार गायद है। यह बात सांधने वाले के ध्यान में यदि नहीं आयी तो क्या होगा ? हाथ का पहला तार, जो कंघी के कमची के नीचे से आने वाले तार की जोडना चाहिये था, वह कंबी में तार गायब होने से कंबी की कमची के अपूपर से आने बाले तार को जोडा जायगा और अस तरह वहां से ताने का और कंघी का कम बदल जायगा । यदि सांध करने वाला सात्रध होगा तो वह ताने का पहला तार ताने पर यों ही छोड़ दगा और अिस तरह कम सही रखेगा |

कंघी के बीच में से तार टूरा होगा तो सांध्र करते समय पडोस के तार को ताने का तार जोड़ना नहीं चाहिये। अस तार को यों ही अलग छोड़ दिया जाय। जिससे आगे परमान करते समय वह ठीक कंघी में पिरो लेने में सुविधा होती है। पडौस के तार को जोड़ने से अक जोग तक वह तार दोहरा बन जायगा और खुनना छुरू करते समय तेंड तोड़ कर ठीक करना पड़ेगा। आगे का समय बचाने के लिये ताने में अस तार को छोड़ देना अच्छा है।

सांध करते समय अिस कम की ओर बारीकी से ध्यान देकर सांध की जाय तो असी गलतियाँ नहीं होंगी।

सांध िक अे हुओ ताने के तार कुछ ढीले और बट खाये हुओ दिखाओं देते हों तो दो तीन पुंजम सांध हो जाने के बाद बीच बीच में ताने को पीछे से पकड़ कर जितनी सांध हो गओ होगी अुतने तारों को हलका झटका दिया जाय, जिससे सारे तार सीधे और खुले हो जायेंगे।

जोडने की गति

्रांष् करने की अच्छी गति तो घण्टे में ८-९ पुंजम तक की है। लेकिन औसत गति ५ पुंजम की आनी चाहिये ।

६. परमान करना या कचा ताना फैलाना

'परमान' का मतलब है 'प्रमाण' । ताने के तारों को प्रमाण-बद्ध फैलाने की किया को परमाण कहते हैं। ताने को भाँडी में भिगों कर कूँच फेर कर पाओं करने की पद्धित में यह परमान की किया करनी ही पडती है।

जरूरी सरंजाम-

ु - अिसके लिये निम्न लिखित संस्जाम लगता है : 🎺 🕟

- वैल [रस्सा, गस्नुडा और खुँटे सहित] : -
 - र. पाओ-कमिवयाँ [हर जोग के लिये दो] क
 - ू ३. सुतारा-ख़म्भे
 - ४. स्रतारा
 - ५. सुतारा-रस्सी (पेंडे)
 - ६. सरा

परमान में मुख्य कियाओं तीन करनी पडती हैं: १. ताना फोडना, १. मुतारा करना व ३. ताना साफ करना।

वैल सजाना —

सांध पूरी हो जाने के बाद कंघी और ताने की परमान के लिये ले जाने के पहले पूर्व तैयारी कर लेमी चाहिये। ताना जितने गज लम्बा होगा अपुससे १० फुट की दूरी पर बैल का खूँटा िर छा, यानी ताने की विरुद्ध दिशा में झुका हुआ, जमीन में पक्का गाड़ दिया जाय। आम तौर से १२ गज से ज्यादा लम्बा ताना नहीं बनाया जाता। अिसिलियें अपुस नाप से अक खूँटा हमेशा के लिये यदि पक्का जमीन में गाड़ दिया जाय तो बार बार खूँटा अधुखाड़ने और गाड़ने की मिहनत बचेगी। १२ गज से छोटा ताना हो तो बैल का रस्सा कुछ अधिक लम्बा लेना पड़ेगा। खूँटा दूर हो तो कोओ हानि नहीं है।

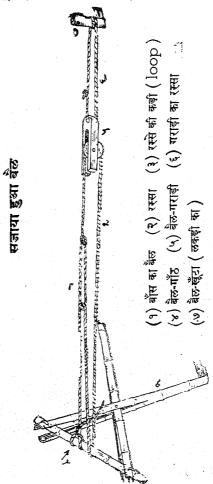
सुतारा-खम्भे तो हमेशा के लिये अंक ही जगह गाड दिये जाते हैं। ताना लम्बा या छोटा हो तो बैल को आगे पीछे कर लेते हैं। सुतारा-खम्भे मजबूत गाडने पडते हैं। सुनारा-खम्भे काक्त्रत भी नहीं है। सुतारा-खम्भों के बदले अस तरफ भी बैल लगाना हो तो बैल के अपूर जो आडा बास लगाते हैं सुसको काफी लम्बा - करीब ५ फुट - लेना पड़ेगा। ५० अंच ताना यदि चौडा हो तो ताने के सिरे पर सुतारा-रस्सी बांधने के लिय अतनी लम्बाओं की जरूरत होगी। सुतारे पर बीच में रस्सी बांधने से ताने में फट (अंतर) पड़ेगी। असिलिये अस तरफ बैल न रख कर खम्भे ही रखने चाहिये।

बैल का खुँटा अिन खंम्भों के बीचोबीच आयगा अिस तरह ज़मीन में गाड़ना चाहिये। जिससे ताना बराबर मध्य भाग से खींचा जायगा।

अब गराडी और बैल-रस्सा अिस तरह लगाया जाय। रस्सा बांघने वाले ने बैल ओर खूँट के बीच बैल की तरफ मुँह कर के खड़ा रहना चाहियें। गराडी को अस की रस्सी के सहारे खूँट में लटकाया जाय। बैल-रस्से में अक तरफ अक फूट लम्बाओं की कड़ी (loop) तैयार की जाय। अस रस्से का दूपरा सिरा गराडी में लगी हुओं घिरों की अपूपर से डाल कर नीचे से निकाला जाय। असी सिरे को बैल के आड़े बास के (मुजा के) नीचे से लेकर अपूपर से अपनी ओर निकालना चाहिये। फिर कड़ी में से यह सिरा पिरो कर वापस बैल पर ले जाना चाहिये और वहां बीचो बीच बैल-गाठ लगा कर पक्का करना चाहिये। रस्सा लम्बा हो तो पूरा रस्सा कड़ी में से खींच लिया जाय। यह कड़ी बैल के नजदीक रखनी चाहिये; जिससे ताना तंग करते समय जब रस्सा खींचा जायगा तब यह कड़ी

(13) tates (C)

गराडी तक पहुँचने के लिप्टे जगह मिल जायगी। कडी की गांठ गराडी की घिरों में से नहीं आ सकती अिसलिये गराडी तक कडी पहुँचने पर भी दिद ताना तंग करना पडे तो रस्सा खोल कर खींच लेना चाहिये।



बैल को अस तरह बांधने से केवल रस्से का अंक छोर अपूतर या नीचे खींच कर आसानी से ताना ढीला या तंग कर सकते हैं। सनाया हुआ बैल चित्र में बताया है।

ताना चढाना-

बैल सजाने के बाद कंघी को बैल के सिंगों में लटकाना चाहिये। कंघी के पीछे "दसोडा" (बचा ताना) होता है और वहीं पर मान बांघी हुआ होती है। मान में "मोड-पेंडे" (मान लपेटने की रस्सी) कंघी के करीब अंक चौथाओं पर बांघे हुओ होते हैं। अन पेंडों को ही बैल के सिंगों में लटकाते हैं। यह रस्सी मजबूत है या नहीं यह हर परमान के समय देख लेना चाहिये। दोनों ओर के पेंडे (रिस्सयाँ) समान लम्बाओं के न हो तो अन्हें ठीक कर लेना चाहिये। नहीं तो कंघी तिरछी लटकाओं जायगी।

कंघी बैल के साथ टांग देने के बाद ताने का बंडल असमें दिया हुआ बर निकालते हुओ खोल कर सुतारा-खम्मों तक लम्बा कर लेना चाहिये। ताने का अखीर का सिरा सुतारे में डाल कर सुतारा-खम्मों के दोनों सिरों पर की रस्सी में सुतारा लटकाया जाय। ताना चढाते समय बहुत तंग नहीं रखना चाहिये। अितना डीला भी नहीं रखना चाहिये कि वह ज़मीन से छूये। सुतारा ताने के सिरों में पिरोते समय जोग की बांधी हुआ रस्सी के बराबर पिरोना चाहिये।

असके बाद हर अक जोग को जाँच कर ताने में कहीं बट रह गया हो तो असको ठीक कर के सुतारे तक ताना सीधा कर लेना चाहिये।

पाओ-कमिचयाँ पिरोना-

असके बाद हर अक जोग में पाओ-कमियाँ पिरोनी चाहिये। कमियाँ पिरोते समय अत्री ही सावधानी रखनी चाहिये जितनी ताना निकालते समय जोग बांधने में रखनी पडती है। पहले की कियाओं में जोग ठीक रहा होगा और कमियाँ पिरोते समय गलती हो जाय तो पहले की सारी सावधानी बेकार हो जाती है और ताने में भूले तार हो जाते हैं। असिलिये कमची पिरोने के बाद जोग की रस्सी में से दो तीन बार अंगुली घुमा कर देख लेना चाहिये और कहीं भूल न हो तो ही रस्सी को तोडना चाहिये। कमियों को पिरोते समय जोंग की

ा अगस्य रक्षा *र*ा

रस्सी को बहुत खींच कर नहीं श्रुठाना चाहिये। रस्सी कमजोर होगी तो ट्रट जायगी और जोग चला जायगा। जोग की अंक कमची यदि निकल जाय तो अंक साथ दो जोग निकल जाते हैं। क्यों कि हर जोग के दोनों ओर जोग होते हैं। असिलिये अंक कमची निकल जाने से श्रुपके पास का दूसरा जोग पोल ही हो जाता है। असिलिये काफी सावधानी लेनी चाहिये।

जोग निकल जाय तो-

यदि गलती से अक कमची निकल जाय तो वहां की दूसरी कमची निकालनी नहीं चाहिये बल्कि निम्न प्रकार से वहां पर नया जोग बना लेना चाहिये।

मान लीजिये कि नं. १ और नं. २ असे दो जोग हैं | [कंघी की तरफ के जोग को १ नं. और असके आगे के (सुतारे की आर के) जोग को २ नं. कहा जाय] अनमें से नं. २ के जोग में से सुतारे के तरफ की कमची निकल गओ है | परिणाम यह होगा कि बची हुआ नं. २ के जोग की कमची में और नं. ३ के जोग में पोल हो जायगा। यानी नं. २ की बची कमची और नं. ३ की कंघी के तरफ की पहली कमची दोनों अक हो जायेंगी। अस दशा में नं. २ की जगह यदि जोग कर लेना हो तो नं. १ के जोग की सुतारे के तरफ की कमची में और अक कमची पिरो कर असको नं. २ की बची कमची के पास ले आना चाहिये | अससे वहां पर जोग तो हो जायगा लेकिन साथ साथ नं. १ और नं. २ के जोग में पोल रहेगा तथा नं. २ और नं. ३ के जोग में भी पोल रहेगा। असीलिये अपूपर कहा है कि अक कमची निकल जाने का मतलब दो जोग निकलना है।

अपूपर की पद्धित से दोनों और पोल कर के बीच में जोग न ला कर बीच की बची कमची भी यदि निकाल ली जाय तो नं. १ और नं. ३ अितने ही दो जोग रहेंगे। अप दोनों के बीच में जोग रहेगा यह भी सही है। लेकिन नं. १ और नं. ३ का फांसला बढ जायगा। हर दो गज पर अक जोग रहने के बदले यहां ४ गज पर जोग बन जायगा; जिससे ताना ढीला पडेगा और तार चिपक जायेंगे। अससे दोनों ओर पोल करना अच्छा है।

ताना ठोकना व फोडना-

सारे जोगों में कमचियाँ पिरोने के बाद रिस्सयाँ तोड़ कर पहले सुतारे पर ताने की मोटी मोटी लिटियाँ बना कर ताना कंघी जितना चौड़ा फैलाना चाहिये। असके बाद हर अक जोग पर मोटी मोटी लिटियाँ पाड़ कर तारों को मामूली फैलाया जाय। ताना कुछ फैल जाने पर हलकी-सी पाओ-कमची से हर अक जोग पर ठोकना चाहिये। तनसाल पर ताना करते समय जोग में तार काफी आड़े टेढें हो जाते हैं। कमची से ठोकने पर वे खुल जाते हैं। कमची ठोकते समय जोग की दोनों कमचियों के बीच में ठोकना चाहिये। जोग कमची पर मार नहीं लगनी चाहिये। कमची ठोकने के बाद अठाते समय अपमें ताने के तार अटकने नहीं चाहिये। कमची अपनी ओर खींचते हुओ अठानी चाहिये; जिससे कमची ठोकना यह कला का काम है। थोड़े अभ्यास से आदन हो जाती है। ताने के जिस ओर खंडे रह कर कमची ठोकी जाती है अपने विरुद्ध बाजू के आधे ताने पर कमची की मार अच्छी लगती है और आधा ताना फैल जाता है। असिलेये अक तरफ से ठोकने के बाद ताने के दूसरे तरफ जा कर फिर से ठोकना चाहिये; जिससे पूरा ताना खुल जायगा। काफी हलके हाथ से लेकिन दहतापूर्वक कमची ठोकनी चाहिये।

कमची ठोक कर ताना मामूली फैलाने के बाद ताने को ठीक ठीक तंग कर लेना चाहिये। तार टूट जायेंगे अितना तंग नहीं करना चाहिये। लेकिन बहुत ढीला भी नहीं रखना चाहिये। ताना तंग करने के बाद अब ताना बारीक फोडने का काम ग्रह करना चाहिये।

पहले नं. १ के जोग को फोडना चाहिये। (कंघी के तरफ से सुतारे की ओर नंबर का कम समझना चाहिये।) अिस जोग को फोडने के पहले कंघी के पास बची हुआ कमची को खडी कर देनी चाहिये। [पाओ-कमची चिपटी हाती है। कमची की किनार ताने पर खडी रहेगी अिस तरह कमची को रखने को कमची 'खडी करना' कहते हैं, अिससे ताने के तार अपूरर और नीचे अठाये जाते है। और ताना जल्दी फूटता है] अपसे बाद नं. २ की जोग कमचियों को कुछ दूर दूर फैठा कर रखना चाहिये। नं. १ के जोग पर फोडना छुरू

करने पर नं. २ के जोग तक तार खुळते जाय अिस दृष्टि से नं. २ की जोग कर-चियाँ फैळा कर रखनी यडती है। जिससे नं. २ का जोग फोडने की जरूरत ही नहीं पडती।

जोग अिस तरह फोडा जाय। पहले समूचे या आधे ताने को जोग पर जमा कर के अपनी ओर खींच लेना चाहिये। ४५ या ५० अंच चौडी कंघी हो तो आधा ताना जमा करना अच्छा है। ३६-४० अंच तक को चौड़ाओं हो तो समूचा ताना जमा कर सकते हैं। अंक तरफ ताना कंघी में फैला हुआ रहता है। असलिये नं १ के जोगपर ताना जमा करने से ताने के तारों पर कोण होता है, और तार तंग हो जाते हैं। यह कोण ही ताना फोड़ने में मदद करता है। जोग फोड़ते समय ताना तंग करने का कारण भी यही है की अिस कोण का पूरा लाभ भिले। ताना जमा न कर के जोग पर तार फोड़ने का प्रयत्न करने से ताना जल्दी और अच्छा नहीं फैलेगा।

ताना जमा करने के बाद जिस जोग पर फोडना है श्रुस जोग की कम-वियाँ खडी कर देनी चाहिये; जिससे फैलाये हुओ तार फिर अपनी ओर वापस नहीं आयेंगे। अब जोग में से चार चार, पांच पांच तार ले कर श्रुनको हाथ के पंजे को पीठ से सामने की ओर कुछ झटका दे कर दबाया जाय। कमचियाँ बहुत विकनी और मुलायम होनी चाहिये। नहीं तो तारों को सामने दबाते समय कमची में ताने के तार अटक कर टूटेंगे। असिलिये कमची पहले जाँच कर ठींक करनी चाहिये। तारों को दबाते समय जोग के दोनों ओर बीच बीच में देखते रहना चाहिये। दोनों ओर तार खुलते हैं या नहीं, कहीं तार अटकते तो नहीं, जींग की कोओ कमची फिसल तो नहीं जाती, अन बातों की ओर ध्यान देना चाहिये। जोग में से तार ठींक खुलने के बाद ही श्रुनको सामने दबाया जाय। बहुत तेजी से लेकिन तार न टूटते हुओ यह किया होनी चाहिये। बहुत मोटी खटियाँ नहीं फोडनी चाहिये। कंबी में जिस तरह तर फैले हुओ होते हैं श्रुसी तरह सारे ताने पर तारों को फैलाना यह अिस किया का हेतु है। यां तार जितने साफ और अक अक अलग खुल जायेंगे श्रुतने ही अच्छे वे पाओं में कूँच फेरते समय जल्दी खुल जाते हैं। (दिखये, फाटो नं. ८)

अस तरह पूरा जोग फोड लेन के बाद जेन की कमचियाँ सीधी करनी

चाहिये। लेकिन सीधी करते समय अक बात ध्यान में रखनी चाहिये। जोग फोडते समय सारे तारों को सामने की ओर दबाया जाता है। जब तक कमची खड़ी है नय तक वे तार असी जगह रहते हैं। लेकिन कमची को सीधी करते ही वे झट से फैल जाते हैं। अस तरह तेजी से फैल जाते समय जोग-कमची में से वे निकल जाने का डर रहता है। असिलिये कमचियाँ सीधी करते समय दोनों हाथों से जोग कमचियाँ सामने की ओर दबाते हुओ अपनी तरफ के सिरे पके पकड़ कर रखने चाहिये। तार तेजी से अपनी ओर चले आते हैं अस समय हाथ से कमची छूट जायगी तो तार बाहर निकलेंगे।

नं १ का जोग पूरा फोडने के बाद कमचियाँ सीधी कर के फिर से कमची से अपूर के मुताबिक ठोकना चाहिये। अिससे सारे तार समान फैल जाते हैं। कहीं फार नहीं रह जाती।

१ नं. के जोग पर ताना फोडने से नं. २ के जोग पर वह अपने आप फूट जाता है। अिसिल्ये वह जोग छोड कर तीसरे जोग पर ताना फोडना चाहिये। १२ गज के ताने में ५ जोग होते हैं। जिसमें से नं. १ नं. ३ और नं. ५ अितने तीन ही जोग फोडने पडते हैं। ८ गज के ताने में ३ जोग होते हैं। जिसमें से नं. १ और नं. ३ अतने दो ही जोग फोडने पडते हैं।

सांध करने के लिये बैठते समय ताने को भिगो लेने का कारण यह है कि परमान में भ्रूपर की तरह जोग फोडते समय तारों में नमी रहे और तार कम टूटे। कच्चे स्त को बिना पानी में भिगोओ यदि भ्रूपर की तरह स्खा फोडा जाय तो काफी तार टूटेंगे। क्यों कि बिना माँड़ी का स्खा स्त तान सहन नहीं कर सकता, हवा से जल्दी फूल कर थोखा जार लगते ही फिसल कर टूट जाता है। कड़ी गमीं हो तो ताने का अक जोग फीडते फीडते ही दूसरे जोग स्खा जाते हैं। असलिये अन दिनों में दूसरे आदमी की मदद ले कर जोग फीडने का काम सब जोगों पर अक साथ और जल्दी किया जाय। जोग फोडने तक ताने में नमी रहनी चाहिये। यदि श्रुससे पहले ताना स्खा जाय तो पानी छाँट कर ताना गीला करना चाहिये। पानी छाँटने का बुनकरों का सब से सरल तरीका यह होता है। मुँह में थोडा पानी लेकर फूंक मारते हुओ श्रुसे ताने पर श्रुडाते हैं जिससे अक ही जगह ज्यादा पानी नहीं लगता और पानी के

तुषार ताने पर छिडके जाते हैं । मुंह से तुषार अडाने का तरीका अस्वच्छ माछम होता हो तो टीन की फुंहारी बना सकते हैं ।

ताना अधिक गीला भी न हो। जोग फोडने के बाद वह वरीब करीब सूख जाना चाहिये। ताना अधिक गीला होगा तो जोग फोडने के बाद तारों को ठोक कर फैलाने से वे अतने अच्छे नहीं खलेंगे जितने सूखते आये हुओ ताने के तार खुलेंगे। कभी कभी तो ताने में फिर से लिटियाँ पड जाती हैं और जोग फोडने का काम दुबारा करना पडता है।

हुर अक जोग पर कमची से ठोकने के बाद कंघी में जिस तरह समान और खुला ताना फैला हुआ दांखता है वैसा ही वह सब जोगों पर दीखने लगेगा तो परमान अच्छी तरह फूट गभी अैसा मानते हैं। परमान में तार खुल कर फूटेंगे तो पाओं में भी वे जल्दी और अच्छे फूटते हैं।

सुतारा करना-

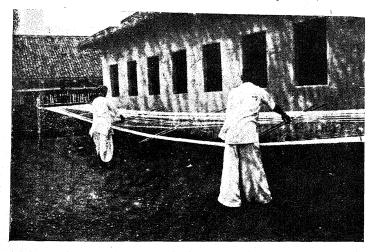
ताना फोडने के बाद सुतारे पर कंघी की चौडाओं के बराबर ताने के तारों को समान बारीक फैजने को "सुतारा करना" कहते हैं।

सुतारा शुरू करने के पहले ताना काफी ढीला कर देना चाहिये। क्यों कि सुतारे के पास तार खींच कर फैलाने पड़ते हैं, ताना तंग रहेगा तो यहां तार अधिक टूटेंगे।

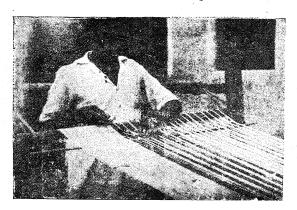
कंघी की चौडाओं नाप कर सुतारे पर निशानी कर ली जाय। सुतारे के दोनों ओर समान अंतर छोड़ कर बीचो बीच ताना फैलाना चाहिये। ताना फैलाते समय केवल बारीक और समान ताना फैलाना अितनी ही बात नहीं होती। बलिक कंघी यदि सुतारे के पास लाओं जाय तो कंघी के घर के सामने सुतारे के तार आने च हिये। यह आदर्श सुतारा हुआ। अितना सींघा और समान सुतारा कंघी के नजदीक न रहते हुओ करना बहुत कि होता है। फिर भी अिस आर्श के नजदीक जाने का अक मार्ग नीचे दिया है।

कंघी की पूरी चौडाओं का नाप मुतारे पर कर लेने के बाद कंघी के समान चार हिस्से जितनी जगह घेरते हैं अपका निशान भी मुतारे पर कर लेना चाहिये।

फोटो नं. ८. परमान करते समय ताना फोडना (फैलाना)



फोटो नं. ९. परमान के समय सुतारा करना



कंघी के हर पाव हिस्से में जितना ताना होता है अतना ही ताना सुतारे पर किये हुओ हर पाव हिस्से पर फैलाया जाय। कंघी से असे चार हिस्से ताने में करते हुओ सुतारे तक चले जाय और हर हिस्से का ताना समान चौडाओं में और समान अंतर रख कर फैलाया जाय तो बढ़िया सुतारा बन जायगा। ताना फैलाने के बाद चौथाओं के हिस्से सुतारे पर अलग नहीं दिखाओं देने चाहिये। अनका काम तो नापने तक का है। असके बाद सब जगह ताना समान ही फैलाना चाहिये। वहां पर फट नहीं रहनी चाहिये।

सुतारा शुरू करने के पहले छोटी छोटी लटियों को, जो जोग फोडने के पहले की होती हैं, सुतारे पर अंदर से अंगुली डाल कर घुमा लेना चाहिये। जिससे लटियों में यदि बट पड गया होगा तो वह खुल जाता है। सुतारे का जोग भी अिस तरह ठीक खुल जाता है और जोग में से तार निकालना आसान हो जाता है। सुतारा करने के लिये सुतारे के पीछे कंघी के तरफ मुंह कर के खडे होना चाहिये। हर लटी में से ३-४ तार निकाल कर समान अंतर पर सुतारे पर कतार बंध फैलांते जाना चाहिये। (देखिये, फोटो नं. ९)

सुतारा पतला, समान, सीधा और बारीक करने का महत्त्व असिलिये हैं कि अंक तरफ कंधी की सहायता से जैसा समान ताना फैल जाता है अतना ही समान ताना कंधी न रहते हुओ भी सुतारे पर फैलाया जाय तो कूँच फेरते समय बहुत जल्दी ताने के तार फूट कर खुल जाते हैं और पाओ चिपकने का डर बहुत कम हो जाता है। सिरे पर यदि लट रहेगी तो असके नजदीक के जोग पर भी लट पड जाती है। सिरे पर फट कर दी जाय तो जोग पर भी फट पड़ती है, और सिरे पर यदि अंक-सा ताना फैलाया जाय तो वैसा ही समान ताना जोग पर फैल जाता है, ताना जल्दी खुल कर साफ होता है, और कूँच हर अंक तार को गों क और मुलायम बना देता है। पाओं के समय कंधी के पास से कूँच फेरना छुक्त कर के सुतारे तक लाना पड़ता है। कुँच की मूलियों की जितनी चौडाओं में जितने तार पकड़े जाते हैं अतनी ही चौडाओं में अतने तार पकड़े जाते हैं अतनी ही चौडाओं में अतने तार पकड़े जाते हैं खुतनी ही चौडाओं में अतने तार पकड़े जाते हैं खुतनी ही चौडाओं में अतने तार पकड़े जाते हैं खुतनी ही चौडाओं में अतने तार पकड़े जाते हैं खुतनी ही चौडाओं में अतने तार पकड़े जाते हैं खुतनी ही चौडाओं में अतने तार पकड़े जाते हैं खुतनी ही चौडाओं में खुतने तार पतले और कुछ तार गां लेसा ही दिखाओं देगा। लेकिन सुतारे पर कुछ तार पतले और कुछ तार गां लेसा ही दिखाओं देगा। लेकिन सुतारे पर कुछ तार पतले और कुछ तार गां लेसा ही दिखाओं देगा।

फैलाये होंगे तो कूँच सुतारे के पास आयेगा तब तार टेढे खींचे गये हैं असा साफ दिखाओं देगा। अससे तार टूटने का सम्भव रहता है और ताना जल्दी नहीं फूटता।

ट्रटे तार जे।डना-

जोग फोडना और सुतारा करना हो जाने के बाद ताने में कहीं तार टूटे होंगे तो अनको जोड हेना चाहिये। परमान में कंघी और बय भी साथ होती है। टूटे हुओ तारों को कभी कभी कंघी और बय में से भी हेना पडता है। अिस्टिये तारों का कम तथा तार हेने की पद्धति असकी जानकारी यहाँ पर ही देना ठीक होगा।

तार का जोड देखना-

कंघो के पास तार जोड़ने के पहले बीच में ताने पर जितने तार टूटे होंगे अनि जोड़ लेना अच्छा है। हर अंक तार जोग में रहता है। जिसलिये असका स्थान भी निश्चित होता है। जो तार टूटा होगा असको जोग में देखते समय असका वहीं स्थान ठीक है या नहीं यह देख लेना चाहिये। अस तार के दार्थ और बायें और का तार यदि अस तार के विरुद्ध कम से जोग-कमची पर से जाते हों तो वह ठीक स्थान पर हैं असा समझना चाहिये। मान लीजिये कि टूटा हुआ तार नं ११ कमची के अपूरर से और नं. २ कमची के नांचे से जाता है तो अस तार के नजंदीक का, दायें और बायें दोनों ओर का, तार नं ११ की कमची के अपूरर से जाना चाहिये। असा न होकर टूटा हुआ तार यदि पड़ोस के तार से जोड़ बना कर चलता हो तो अस तार का स्थान ठीक नहीं है असा मान कर पिछले जोग पर जा कर देख लेना चाहिये।

असी तरह टूटे हुओ सिरे का दूसरा जोड खोजना हो तो जिस जोग में तार टूटा होगा अस जोग पर के टूटे तार के दोनों ओर के तार पकड़ कर जिस दिशा में जोड खोजना है अस दिशा की ओर के जाग पर जाना चाहिये। हाथ में पकड़े हुओ तार यदि अस जोग पर जोड़ी से ही चलते हुओ दिखाओ देते हों तो और आगे जा कर दूसरे जोग पर देखना चाहिये। अस तरह खोजते खोजते वह जोड जिस जोग में छिपा होगा वहाँ पर चोर की तरह पकड़ा जायगा। क्यों कि जिन दो तारों को लेकर हम जाते हैं अनुके बीच में ही जोग पर वह तार पाया जाता है। अस तार को पकड कर वापस आते आते कहीं न कहीं वह चिपका हुआ दिखाओं देगा ही।

कभी कभी तिरछे तार जोडे जाने से जिस को हमने टूटे हुओ तार का जोड ठहराया है वह किसी तीसरे ही तार के साथ जोडा हुआ दीखता है । अस समय अपने तार का स्थान सही है या नहीं; यह ठींक तरह देख कर बिना संक्रीच के अस टेंडे तार को तोड कर अपने तार के साथ जोड देना चाहिये।

हर अक दूरा हुआ तार अस पद्धित से जोडने की अदत डालनी चाहिये। आमने सामने तार दीखता है अिसल्यि वही जोड होगा असा मान कर कभी भी जांच किये बिना नहीं जोडना चाहिये। यहाँ पर थोडा आलस करने से आगे दुगुनी मेहनत अुठानी पडता है।

टूंटे हुओ धाग को जरासा खींच कर यदि वह जोडा जाता हो तो ठीक ही है। नहीं तो असको "परतार" लगा कर लम्बा कर लेने के बाद जोडा जाय। परमान में "परतार" माँ की लगाये हुओ नहीं लेना चाहिये। कच्चे सूत का ही परतार जोडना चाहिये। परतार जोडने के बाद तुरन्त नजदींक दूसरी सांध न आये असिलिये परतार को लम्बा ले कर दूसरी सांध अधिक दूर पडेगी अिन तरह जोड दिया जाय। नहीं तो नजदींक दो जोड हो जाते हैं।

कंघी और बय में से तार छेना-

ताने के बीच के तार जोड़ लेने के बाद कंघी के पास टूरे हुओ तार जोड़ लेना चाहिये। अस जगह यदि अंक दो तार ही टूरे हों तो अनको कंघी की सय के सिरे पर लपेट देने से काम चलता है। माँडी लगाने के बाद कंघी आगे खिसकाने के समय अनको कंघी में से जोड़ लिया जाय ता चलता है। लेकिन अधिक तार हों तो असी समय कंघी और बय में से तारों को पिरो कर दसोड़े तक तार को बांध देना चाहिये।

कंघी के पास टूटे हुओ तार को खोल कर १ नं के जोग में अपने ठीक स्थान पर रख देना चाहिये। फिर अपन स्थान पर फट पाडते हुओ कंघी तक आ कर अंक हाथ से कंघी को अपूर की ओर अठाया जाय। असा करने से कंघी के किस घर में तार लेना चाहिये अिसका जल्दी पता चल जाता है। जिस घर में अंक ही तार हो असमें अिस तार को पिरोना चाहिये। तार पिरोते समय अंगूठे से कंघा के घर को थोडा फैलाया जाय और दूमरे हाथ से तार पिरोया जाय। अंक ही जगह पर २-४ घरों में अंक अंक ही तार होगा तो अंक सिरे से सिल-सिलेवार जोग का स्थान और कंघी का घर देख कर तार पिरोना चाहिये। कम न देख कर तार पिरोने से अस जगह तारों में आंटी पडेगी और आंगे पाओं में तथा वसारन में बहुन दिकत होगी।

कंघी के ठीक घर में तार पिरोने के बाद बय में श्रुप्त तार को पिरोते समय भी कम देखना पडता है। अक ही तार ट्रटा होगा तो अक ही बय खाली होगी, अिसलिये कम देखने में कठिनाओं नहीं होती। लेकिन यदि अक जगह पर २-४ तार अक साथ ट्रट जाय तो बिना कम देखे कभी नहीं जोडना चाहिये।

कम देखने के लिये कंघी के किसी भी जगह के अंक घर के दी तार ले कर वे बय में किस कम से पिराये गये हैं यह देख लेना चाहिये। कंघी के पास की बय को १ नंबर और भान की तरफ के बय को २ नंबर कहा जाय। कंघी के अंक घर के दो तारों में से अंक तार १ नंबर की बय में और दूसरा तार २ नंबर की बय में होगा यह तो निश्चित हैं। लेकिन कम से मतलब अितना हीं है कि वह २ नंबर की बय दाहिने तरफ की है या बायें तरफ की । यदि बायें तरफ की २ नंबर की बय में जोडी का तार हो तो अस कम को बायें का कम कहा जाय और दाहिनी ओर की २ नंबर की बय में जोडी का तार हो तो अस कम को वार हो तो असको दाहिने का कम कहा जाय।

अब कें। के घर में से पिरोया हुआ तार श्रूपर की तरह बय का कम दख कर जिस बय में से लेना चाहिये अुसी बय में से पिरोया जाय। कैंघी के घर में पहले अेक तार हो और अिस दूसरे तार को अुसी के साथ अुस घर में पिरोना हो तो वह काम आसान होता है। लेकिन कभी कभी अंक हो जगह कंघी के ३ ४ घर अंक साथ टूट जाते हैं और बय में से भी वे तार निकल जाते हैं। असी दशा में कम देख कर तार जोड़ने का काम अधिक सावधानी से फरना पड़ता है। बय का सिलसिलेवार कम बनाओ रखना चाहिये। १ नंबर की दो बय कभी भी अंक साथ नहीं आनी चाहिये। वैसे ही २ नंबर की दो बय नजदीक आने से कपड़े पर तारों का जोड़ बुना जायगा और कपड़ा खराब दीखेगा। अस मलती को "जोड़-बय से तार जोड़ना" कहते हैं। जोड़-बय की मलती यानी कम की ही गलती है। कंघी के अंक घर में पहले दोनों तार पिरो कर बाद में बय में से पिरोना भी ठीक नहीं है। अुन दोनों में से बय में किस तार को पहले पिरोना है और किस को बाद में पिरोना है अस में गलती होने की काफी सम्भावना होती है। असलिये जोग पर से अंक अंक तार ही ले कर पिरोना चाहिये।

षय में तार लेना-

मिल की बय और हाथ करघे की बय में फर्क रहता है। मिल की बय में छेद होता है, जिस आंख कहते हैं। आंख वाली बय में से तार पिगेना सरल चाम है। लेकिन अपनी बय अलग ढंग की होती है। श्रुस में संकल जैसी दो कडियाँ आपस में फेंसी हुआ होती हैं। अस बय में से तार पिरोते समय अिन दोनों कडियों में से तार को लेना पडता है। केवल श्रूपर की कड़ी से या केवल नीचे की कड़ी में तार लेने से धुनते समय वह केवल श्रुपर या नीचे ही रह जायगा। दोनों कड़ियों में से तार लिये बिना तार पकड़ में नहीं आता।

अिन कडियों में से तार लेते समय आटी पड़ने का बहुत सम्भव होता है अिसलिये किस ढंग से तार लेना चाहिये असको समझ लेना चाहिये।

बय की कडियों में से तार दो प्रकार से लिया जाता है। अक प्रकार में तार पहले नीचे की या अपूपर की कडी में से पिरो कर बाद में अपूपर की या नीचे की कडी में पिरोत हैं। यानी पिरोने का काम दुवारा करते हैं।

...। जा स्थारका । ट*ा*

दूसरे प्रकार में बय की नीचे की कडी को अपूपर अप्रुठा कर अपूपर की और नीचे की दोनों कडियों में से अक साथ अंगुलियाँ डाल कर तार को पिगेया जाता है।

दूसरे प्रकार से तार पिरोने में बय के अपूर ज्यादा दवाव पडता है लोकन तार में आँटी कभी भी नहीं पडती। परमान में या वसारण में बय डीली रहती हैं। अिसलिये यहां पर अिसा पद्धति से बय में से तार लेना चाहिये।

आँटी पड़ने का सम्भव तो पहले प्रकार में रहता है अिसलिये वहां पर सावधानी से पिरोया जाय। किस पद्धति से पिरोने से तार में आँटी नहीं आयगी यह आगे दिया है।

बय दायें हाथ से भी बांधते हैं और बायें हाथ से भी बांधते हैं। बय की कडी का झुकान दोनों हाथ का अक-सा नहीं होता। बय बांधने के बाद जब बय-सरा डालते हैं तब कडी का यह झुकान आसानी से पहचान सकते हैं। हर अक बय की कडी का अक हिस्सा बय-सरे के पांछे और अक हिस्सा बय-सरे के आगे रहता है। खूपर की कडी देखने से खुसका पांछे का हिस्सा यदि बाओं ओर को झुका होगा तो नह बय बायें हाथ से बांधी है असा समझना चाहिये। (नीचे का कडी अससे निरुद्ध दशा में होगी यह याद रखना चाहिये) लेकिन खूगर की कडी का पीछे का हिस्सा यदि दाहिने तरफ झुकता हो तो नह दाहिने हाथ से बांधी हुआ समझना चाहिये। अक्सर बय बायें हाथ से ही बांधते हैं। असिलिये पहले प्रकार का ही बय का झुकान रहता है। बय की नीचे की बाजू खूपर और खूपर की नीचे अिस तरह अलट पुलट करने पर भी यह कम अक-सा ही रहता है। बाजू खूपर नीचे वरने से अुसमें फर्क नहीं पडता।

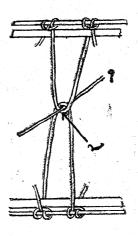
अब कड़ी में से तार लेते समय पहले चाहे नीचे की, कड़ी में से लिया जाय, चाहे अपर की कड़ी में से, लेकिन पहली बार जिस कड़ी में से तार लेना है अस कड़ी का झुकाब देख कर ही अंगुलियाँ डालनी चाहिये। मान लीजिये कि बय बायें हाथ की बांधी है, और तार नीचे की कड़ी में से पहले लेना है, तो दाहिने हाथ की अंगुलियाँ दाहिने बाजू से अस कड़ी में

डाल कर तार खोंच लेना चाहिये। अपूपर की कड़ी में से पहले तार लेना हो तो असकी विरुद्ध दिशा से तार लेना चाहिये। [देखिये, चित्र नं. ६०] चित्र में बय दायें हाथ से बांधी हुआ बताओं है।

चित्र नं. ६० दय में से तार छेना (सही तरीका)

- (१) ताने का तार
- (२) बय-सरा
- (३) वह डोरा जिस पर बय की गाँठ रहती है।
- (४) बय की बैल-गाँठ।

चित्र नं. ४९ षय में से लिया हुआ सही तार



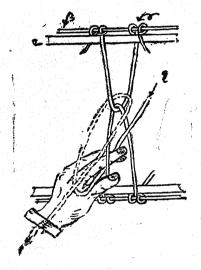
- (१) ताने का तार
- (२) वह कड़ी जिसमें से तार सीधा आया है।

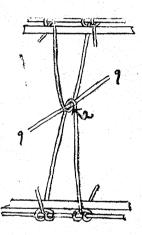
पहली कड़ी में से तार लेते समय हो यह झुकाव देखना पड़ता है। दूसरी फड़ी में से तार लेते समय चाहे जिस दिशा से लिया जाय तो भी तार में ऑटी नहीं पड़ती। [देखिये, चित्र नं. ४९]

पहले जिस कड़ी में से तार लिया हो वह यदि कड़ी का झुकाव न देख कर गलत लिया हो तो बय की कड़ी की चक्कर लगा कर तार आता है अिसलिये असमें आँटी पडती है। बय आगे खिसकाते समय आँटी पडा हुआ तार जल्दी नहीं खुलता और प्रायः टूट जाता है। [देखिये, चित्र नं. ६२ और ६२]

चित्र नं. ६१ बय में से तार छेना (गछत तरीका)

चित्र नं. ६२ बय में से लिया हआ गळत तार





- (१) ताने का तार।
- (२) बय-सरा ।
- (३) वह डोरा जिस पर बय की गाँठ रहती है ।
- (४) बय की बैल-गाँठ।

- (५) ताने का तार।
- (२) वह कड़ी जिसमें से तार आँटी खा कर आया है।

तार जोड़ना तथा तार कंघी और बय में से पिरोना यह विषय बहुत विस्तार से अिसलिये दिया है कि यहां पर तार लेने की सही रीत सीख लेने पर आगे पाओं में और बनाओं में तार लेने की गलतियाँ नहीं होंगी।

परमान के अपर बहुत ही कम तार टूटते हैं, या यों कहिओ टूटने चाहिये। कंघी और बय में से तार लेने का भी काम परमान में कम पडता है। फिर भी वह जानकारी अिसी समय होना जरूरी है अिसलिये यहां जुसका विस्तार किया है।

परतार किनारी पर लेना—

सारे तार जोड लेने के बाद बीच में छोड़े हुओ परतार किनारी के बाहर कर लेने चाहिये। परतारों का पहला जोग तो रस्सी जैसा ही बन जाता है। क्यों कि सुसमें जोग-कमची नहीं डाल सकते। परतारों के सिरे पर मजबूत रस्सी बांध कर कंघी की बगल में भान तक परतार खींच कर बांध देने चाहिये। असके बाद हर अक अग पर किनारी का दोहरा ताना अंदर की ओर और परतार बाहर की ओर कर लेना चाहिये। यह करते समय दूसरे आदमी की मदद लेना अच्छा है। जोग निकल जाने का या आँटी पड़ने का यहां पर बहुत सम्भव होता है। अखीर में सुतारे पर से भी अन परतारों को निकाल कर बाहर की ओर कर लेना चाहिये। परतार और कंधी में जोड़ा हुआ ताना अनका जोड़ सुतारे पर तोड़ कर सुतारे पर लोड़ कर सुतारे का जोग डालना चाहिये। जोग में से भी यदि परतारों को निकाला जायगा तो माँडी लगाने के बाद परतारों की अक बटी रस्सी ही बन जायगी। असिकीये सिर्फ पहला जोग छोड़ कर अन्य सब जोगों में परतारों का जोग कायम रखना चाहिये।

निकला हुआ जोग भरना-

पूरी अंक कमची का जोग निकल गया हो तो क्या करना चाहिये विश्वकी चर्चा पहले हम कर चुके। लेकिन परमान करते करते कमची खिसक जाय या धक्का लग जाक हो किनारी पर थोड़ा जोग निकल जाता है। दस-पाँच तारों का जोग गया हो तो कोशी खास पर्वाह करने की जरूरत नहीं होती। लेकिन आध अंक पुंजम जोग गया हो तो पिछले जोग की सहायता से अंक क्षेक तार ले कर पूरा पुंजम जोग में कर लेना चाहिये। नहीं तो पाशी में अतने तार चिपक जाते हैं और ताना ढीला पड़ता है। यह मिइनत बचानी हो तो पहले से ही सावधानी रखनी चाहिये।

कंघी के पीछे सरा और आगे कमची डालना-

अपूर की सारी किया हो जाने के बाद बय को दबा कर के १ नंबर के जोग के साथ जोग होगा अिस तरह कंघी के आगे, यानी ताने पर, (सुतारे के तरफ) अक पाओ-कमची भर लेना चाहिये। सांध यदि कमवार की गओ होगी तो यह कमची और १ नंबर का जोग असमें सब जगह जोग आ जायगा। कम में गलती होगी तो कहीं जोग आर कहीं पोल आयगा। असी हालत में अधिक जगह पर जिस तरह जोग रहेगा खुंसी बय को दबा कर कमची डालनी चाहिये। यह कमची सांध के पीछे ही रखनी चाहिये; यानी बिल कुल कंघी से सटा वर रखना चाहिये।

अिसके बाद दूसरी बय द्वा कर अिस कमची से जोग रहेगा अिस तरह छकड़ी का मोटा सरा कंबी और बय के बीच में पिरोना चाहिये।

सांध के पास की जा कमची रहती है वह सांध के आगे ४-५ अंच आधानी से चली जायगी, अिस ताह तारों को छुड़ा कर साफ कर लेना चाहिये। सांध अंक दूसरे में फँस जाती है या चिपक जाती है, सांध करते समय आँटी या मुद्दी पडती है यह सारे दोष यह कमची साफ करने से निकल जाते हैं। तारों को साफ करने के बाद कमची फिर से कंघी के पास सटा कर रख देनी चाहिसें।

परमान की गति-

अतना हो जाने पर परमान का काम खतम हो जाता है। ताना और साथ यदि ठीक ढंग से की हो, अक भी जोग निकेंट न गया हो, अक भी तार भूला न हो, ताने में तार टूटे न हो तो परमान की मारी किया की अकेट आदमी की ज्यादह से ज्यादह छुट हा लगता है। लेकिन पहले की कियाओं में यदि गलतियाँ बहुत होंगी तो समय का कुछ अंदाजा नहीं दिया जा सकता कि परमान की जगह

परमान यदि बली जगद्द की होगी तो असको लपेटकर रखना पड़ेगा। पाओं घर में यदि की होगी तो बैल से ही परमान लटकाओं हुआ रख सकते हैं। हवा बहुत चलती हो तो परमान पाओं घर में ही करना चाहिये। अञ्जतनी लम्ब जैगह न मिले तो दो घरों की कतारों के बोच में या किसी दांबाल की आड में परमान लम्बानी चाहिये हुवा चलती होगी तो खली की हुआ परमान में फिर से बाँदियाँ पड जाती हैं, दिना माँडी का कटचा ताना हवा से फूल जाता है और तार भी काफी टूटते हैं। असलिये हवा से बचना ही चाहिये।

परमान का समय-

परमान की किया पाओं को पूर्व तैयांगे जैसी है। असि अ अच्छा तो यही है कि बिलकुल सुबह धी फटने के समय परमान शुरू कर के सूरज निकलने के पहले खतम कर दी जाय और तुरन्त माँ डीं लगाने की किया शुरू कर दी जाय। लेकिन घण्टे भर में परमान खतम नहीं होगी और धूप हो जाने का डर हो तो अगले रोज शाम को परमान तैयार कर के रखना अच्छा है। बारिश का मौसम छोड कर अन्य मौसम में सुबह ही माँडी लगानी चाहिये। गर्मी के दिनों में तो सूरज निकलने के पहले ही माँडी में ताना भिगोना पडता है। असि लिये समय पर परमान तैयार नहीं होगी असा लगता ही तो अगले शाम को बनाना ही अच्छा है।

परमान लेपटना-

परमान लपेटने के लिये दो आदिमियों की जरूरत होती है। अक आदमी सुनारे के पीछे कंघी की तरफ मुँड कर के खड़ा हो जाय। दूसरा आदमी सुनारे के नजदीक के जीग पर खड़ा हो जाय। पहल दोनों आदिमियों ने मिल कर सुनारे पर लक्षड़ी की सीधी गोल सलाओ (बय-सरा या मोड-सरा) दबा कर सुनारे को पेंडों में से निकालना चाहिये। सलाओं को मुनारे पर दबा कर सुनारा सलाओं समेत सुनारे के जोग की कमचा तक (याना करीब ७-८ अचि) लपेट लेना चाहिये। असके बाद सुनारे के दोनों किनारे पर दोनों हाथों से अक आदमी ने ताना तंग पक्षड़ना चाहिये। दूसरा आदमी सुनारे के तरफ से पहले जोग पर ताने में बीचे बीच दो भाग कर के ताना समेट लेगा और दोनों जोग-कम्हियों की पक्षड़ कर सुनारे की तरफ ताना खींच रखेगा। सुनारा पकड़ने चाले ने अब नजदीक आना चाहिये। आते समय जो ताना ढांला होता है असको थोड़ा बट हेना चाहिये। ताना दो भागों में अलग किया होता है। असलिये सुन दोनों भागों को अलग अलग बट देना चाहिये। बट देने का हेतु ताने के तारों में बल पड़ कर गाँठ न पड़ नाय या ताने के तार गुथ न जाय यह है। (देखिये, फाटो नं. १०)

पहला जोग सुतारा पकड़ने वाले ने हाथ में ले कर ताना तंग करना बाहिये। ि असके बाद दूसरा आदमी पीछे के जोग पर पहले की तरह पकड़ रखेगा; और सुतारा पकड़ने वाला भी असी तरह नजदीक आते हुओ ताने में बट दे-कर अस जोग को पकड़ेगा। ि अस तरह सारे जोग सुतारा पकड़ने वाले के हाथ में आ जाने के बाद कंघी बैल में से निकाल कर सुतारा पकड़ने वाले के हाथ में दे देना चाहिये। यह लपेटा हुआ ताना कपड़े में या बोरे में हिफाजत से लपेट कर पीढे पर या असी ही सूँची जगह पर रखना चाहिये।

परमान लपेटते समय खास बात यह देखते रहना चाहिये कि ताने में कहीं पर जोग की कमची तो नहीं फिसल जाती। क्यों कि ताना सूखा और अंक अंक तार खुला हुआ होने से थोडी ढील या तिरछापन हो जाने से कमची बहुत जल्दी फिसल जाती है। जोग जाने से क्या हानि होती है यह तो हम देखा चुके हैं। असलिये कितनी सावधानी रखनी चाहिये यह सहज ही में समझ सकते हैं।

७ माँडी

स्त बुनते समय बय में और कंघी में पिसता है, और बाने का हर अंक तार डालते समय ताने के तार अपूर-नीचे होते रहते हैं। बिना माँडी लगाया हुआ कच्चा सूत किसी भी हालत में नहीं बुना जाता। कच्चा सूत फिसल जाता है तथा सूत के अपूर के तन्तु अंक वूसरे में चिपक कर तार अपूर-नीचे होने में बाधा डालते हैं। अिसलिये बुनाओं के लिये ताने के सूत पर माँडी लगा कर सूत को गोल, चिकना और मजबूत बनाना लाजिमी है।

सूत पर माँडी लगाने का हेतु समझ लेने के बाद किस चीज़ की और कैसी माँडी सूत पर देना चाहिये यह भी जान लेना चाहिये। माँडी में निम्न प्रकार के गुण होने चाहिये।

 $\mathcal{A}^{k}_{i}(\mathcal{H}_{i}(f_{ij}))$

- १. माँडी चिक्कट हो ।
- २. ,, इलेश्मल (Mucous) हो ।
- , स्खने के बाद स्त को कड़ी न करती हो।
- ४. , सूत पर जमी रहती हो (Sticky)

अन गुणों को देखते हुओ आम तौर से जिन चीज़ों की माँडी सूत पर दी जाती है असकी कुछ चर्चा करेंगे।

१ गेहं-

गेहूं की माँडी प्रायः श्रुस के पिष्ट (Starch) की यानी मैदे की करते हैं। पेहूं के आट में चोकर (कांडा) ज्यादा होता है। गेहूं बारीक पीसने पर भी श्रुस के आट में दाने (Grain) ज्यादा रहते हैं। चोकर और कण की वजह से मामूली गेहूं की माँडी अंक समान मिली हुआ नहीं होती। असिलिये गेहूं का मैदा ही अस्तेमाल करते हैं। घर पर मैदा तैयार करना मिहनत का काम होता है अस्विलिये लोग बाजार का मैदा लाते हैं। बाजार में मैदा यदि पुराना और बासा होगा तो श्रुस में कस (सत्त्व) बहुत ही कम होता है असिलिये असे बासे मैदे की माँडी में चिकनाहट कम होती है। हो सके वहां तक ताजा मैदा लेना चाहिये, या घर पर बनाना चाहिये या फिर गेहूं ही बहुत बारोक पीस कर आटा बना लेना चाहिये। गेहूं की या मैदे की माँडी सूत पर से जल्दी अस्बड नहीं जाती।

२ ज्वार—

ज्वार के आटे में भी चोकर ज्यादा होता है; गेडूं से भी अधिक रहता है। लेकिन गेडूं की अपेक्षा ज्वार में कडापन कम होता है, अिसलिये ज्वार का आटा बारीक पीसने से चोकर कम निकलता है। कण तो ज्वार के आटे में भी रहते हैं लेकिन गेडूं से ज्वार नरम रहती है अिसलिये वे जल्दी पक जाते हैं।

गेहूं के आदे की या मैदे की माँडी सूत पर कुछ अधिक दिनों तक जम कर रहती है वैसे ज्वार के आदे की माँडी नहीं रहती। अधिक दिन माँडी लगा हुआ सूत पड़ा रहने से यह माँडी झड़ जाती है, निकल जाती है। ज्वार के आदे में गेहूं की अपेक्षा तेल कुद्रती तौर पर अधिक रहता है; असिलिये गेहूं की माँडी की तरह अिस माँडी से सूत कड़ा नहीं बनता। माँडी में अपूपर से तैल डालने की अिसमें अवस्यकता कम रहती है।

३ चावल-

चावल के आटे में चोंकर बहुत कम निकलता है। क्यों कि असके अपूपर का छिलका बहुत पतला होता है। चावल के कण कड़े होते हैं, फिर भी वे जल्दी पकते हैं और मिल जाते हैं। चावल का आटा बारीक आसानी से पीसा जाता है। बिना पीस कर समूचे चावल पका कर (भात बना कर) भी काम चलता है। पकाओ हुओ चावल को कपड़े में से मसल कर छान लेते हैं।

चिकनाहट में ज्वार और गेहूं से भी चावल अधिक चिकट होता है। असकी माँडी सूत पर जमी रहती है। अधिक दिनों तक माँडी लगा हुआ सूत पड़ा रहेगा तो भी चावल की माँडी जल्दी नहीं अखड़ जाती।

अपूपर की चीजों के अलावा और भी दूसरे पिष्टयुक्त (Starchy) और चिकनाइट वाले अनाज माँडी के काम में ला सकते हैं। लेकिन अनिक बारे में खास अनुभव या जानकारी न होने से असकी चर्चा यहां नहीं की है। आम तौर से यह पाया जाता है कि जिस प्रान्त में जो अनाज अधिक पकता है और सस्ता होता है असी का अपयोग माँडी के काम में करते हैं।

अनाज को छोड कर माँडी के लिये दूसरे कुछ बीज या फल भी काम में लाये जाते हैं। अनमें कबू, पान कांदा और चियां ये मुख्य हैं।

१ चियां (अिमली का बीज)—

िसस बीज का अपयोग बहुत मोटे सूत पर और खास कर के अून पर (कम्बल के लिये) किया जाता है। अिस बीज की माँडी चिकट होती है लेकिन सूखने के बाद सूत को यह गौंद जैसे कडा और बहुत खुरदरा बना देती है। असालिये १० अंक के अपूपर के सूत पर असका अपयोग न करना अच्छा है।

२ पान कांदा (अक किस्म का प्याज)—

यह अंक प्रकार का प्याज है। मामूली खाने के प्याज से यह पेंदे की तरफ कुछ अधिक चौडा होता है। अिसकी पत्ती खाने के प्याज की जैसी गोल नहीं होती बल्कि चिपटी और चौडी होती है। लसुन की पत्ती से भी असकी चौडाओं अधिक होती है। जंगलों बारिश के मौसम में यह पाया जाता है। खाने में यह कडवा होता है। असका अपयोग दवा के काम में होता है। बैलों की गर्दन में यदि सूजन या फींडे हो जाय तो अस कांदे को बच्चों के मूत्र में पीस कर गरम कर के बांध देने से जल्दी फायदा होता है असा कहते हैं।

यह कांदा हमेशा जमीन में गाड कर खना पडता है। अिसकी में डी करना हो तब करीब अंक छटाक वजन के २-३ प्याज पानी में अबाल लेते हैं। अिस प्याज का पानी काफी चिक्कट होता है। यह चिकनाहद पानी में अत्तरती है। बस अिसी पानी को सूत पर लगाया जाता है। अिसकी पान्नी नरम होती है, असलिये खास कर तेज गर्मी के दिनों में और बारीक सूत के लिये असका अपयोग करते हैं।

३ कवू-

यह महुओ के फल जैसा है। असका रंग छुक पेला, आकार खर्मानी जैसा या जेमें बिस्किट जैसा विपटा और गोल होता है। अपूर से यह चिकना होता है। और बहुत कहा होता है। असका पेड श्लिमली के पड जितना बड़ा होता है। अस फल का मा दवा के काम में अपयोग होता है। छोटे बच्चों के पेट में कृमि हो जाते हैं तब यह फल पानी में मिला कर पिला देने से फायदा होता है असा कहते हैं।

यह फल् बहुत कडा होता है। अुबालन से भी जल्दी तरम नहीं पड़ता। असिलिये अन फलों को दो तीन हफ्तों तक पानी में सड़ाते हैं। जब ये फूल जाते हैं तब गरम तावे अनको थोड़ा भूंज कर पत्थर से या लक्द्री से अनके पीट कर चिपटा बना कर सुखात हैं। अस तरह सुखाय हुओ फल बहुत दिनों तक रख सकते हैं। अक-बार में ३-४ सेर फलें असे सड़ा कर सुखा लेते हैं, जिससे बार बार मिहनत नहीं करनी पड़ती। जब अन फलों की माँडी बनाना होता है तब रातभर ठण्डे पानी में सुझाये हुओ फल भीगो देते हैं। दूसरे रोज अनको पकाते हैं। पकने के बाद हाथ से अनको मसल कर कपड़े से छान लेते हैं। अक सेर चजन के ताने के लिये डेट से दो छटाँक फल काफी हो जाते हैं।

भिसकी पाओ पान कांद्रे की तरह नरम होती है। भिसलिये गर्मी में और खास कर २० अंक के अपूपर के सूत के लिये भिसका अपयोग करते हैं। कपड़े में कडापन आने के लिये अिसमें थोड़ा चावल का आटा मिला कर पाओं कड़ी कर सकते हैं।

यह फल मध्यप्रान्त में चांदा जिले में और निज्ञाम स्टेट की तरफ काफी मिलते हैं।

केवल आहे की पाओ और अन फलों के पानी की पाओ असकी तुलना में फलों की पाओं अच्छी होती है। अपर माँडी के जो चार गुण दिये हैं वे सारें अन फलों की पाओं में मिल जाते हैं। माँडी सुख जाने पर सुत खुरदरा या कड़ा नहीं होना चाहिये। सून का लचीलापन भी कायम रहना चाहिये। सूखी हुऔं पाओं पर हाथ फेरने से सूत मुल्लायम और चिकना माल्यम होना चाहिये। कपड़ा सफाओदार और अक-सा आने के लिये मुलायम पाओं बहुत अपयोगी होती है। बय खिसकाने में तथा कंबी आगे पीछे करने में मुलायम पाओं हुओं हो तो बहुत आसानी होती है और करां हलका चलता है।

पाओं किया हुआ सूत्रणील, विकता और रुचीला होने के लिये माँडी किस चीज़ की बनानी चाहिये, कैसी पकानी चाहिये, सुसमें और कौन से पदार्थ डालने चाहिये अन सब का विचार करना पडता है।

आहे का परिमाण-

माँडी पकाने के पहले खुसमें पानी और आटा असका क्या प्रमाण रखना चाहिये यह देख लेना जरूरी है। मोटे या पतले स्तूत के लिये कितना आटा लेना चाहिये असका परिमाण अंकों पर न ठहरा कर सूत के वजन पर ठहराना अधिक शास्त्रीय है। ताने की लम्बाओं तथा ताने के सूत का अंक कुछ भी हो लेकिन ताने का वजन क्या है अस पर आटे का परिमाण ठहराना चाहिये। स्त मोटा होगा तो वजन बढेगा, बारीक होगा तो वजन कम होगा; और असी अनुपात में आटे का प्रमाण भी ज्यादा या कम होगा।

यह प्रमाण करीब करीब निम्न प्रकार का रखना पडता है असा अनुभव है। "करीब करीब" अिसलिये कहा है कि बुनकरों की सुविधानुसार तथा बुनकी आदत के अनुसार कड़ी या नरम पाओ यदि करना हो तो वे अिस प्रमाण में कुछ कमी-बेशी कर लेते हैं।

१. मैदा	9 सेर ताने के वजन के लिये	२० तेले
२ ज्वार	.	२५ तोले
३. चावल	39	२० तोले
४ कव	१० तोले + चावल	१० तोले

यहां अक बात ध्यान में रखनी चाहिये। अनाज यदि बहुत पुराना, की डों ने खाया हुआ या सडा हुआ हो तो असकी माँडी अच्छी नहीं होती। असे अनाज में कस कम होता है; जिससे माँडी में चिकनाहट नहीं आती । असि असिलिये अपूरर दिया हुआ प्रमाण ताजे अनाज का है। आटा पीस कर यदि बहुत दिन पडा रहा तो भी वह बे-कस हो जाता है। असिलिये माँडी पकाने के समय ताजा आटा पीस लेना चाहिये।

पानी का परिमाण-

आटे का प्रमाण जिस तरह निश्चित किया जाता है बैसे पानी का कोओं। अक परिमाण हमेशा के लिये निश्चित नहीं किया जाता। केवल सूत के मोटे-पतलेपन के अपूपर ही माँडी की घनता निर्भर नहीं करती। सूत के अंक के साथ साथ ऋतु तथा आबोहवा जिसका भी विचार करना पडता है। केवल ऋतु का विचार करना भी पर्याप्त नहीं है। बारिश का मौसम होते हुओ भी काफी कड़ी धूप हमों तक पडती है। असी आबोहवा में माँडी में पानी का परिमाण बदलना पडता है।

मिलों में आबोहवा समान (समर्शातोष्ण) रखने की खास व्यवस्था की होती है। हाथ की बुनाओं में तो माँडी पतली या माड़ी बना कर ही बुनकर को निभाना पडता है।

माँडी में पानी का परिमाण कितना हो अिसका ठीक अंदाज अनुभव से और हर ऋतु में बहुत-सी पाअियाँ करने के बाद आ जाता है। किस ऋतु में पाओं कैसी होनी चाहिये, बुनने पर अुसका क्या असर पडेगा, यह अनुभव से ही निश्चित रूप से सीख सकते हैं। माँडी की घनता यह विषय ठीक अंदाज लगाने का होते हुओ भी अक सामान्य अंदाज के लिये निम्न लिखित परिमाण सुझा सकते हैं।

9. बारिश के मौसम में २५ तोले ज्वार के आटे के लिये ६ सेर पानी

,, , २० ,, चावल के ,, ७ ,, ,,

,, ,, २० ,, मैदे के ,, ६ , ,,

२ गर्मा के मौसम में २५ ,, ज्वार के , ८ ,, ,,

,, ,, २० ,, मैदे के ,, ८ ,, ,,

,, ,, २० ,, मैदे के ,, ८ ,, ,,

पानी का यह अंदाजन परिमाण में डी पकते के बाद जितनी असकी घनता चाहिये असके लिये समझना चाहिये। मांडी पकते समय जितना पानी रखा जायगा असमें पकने का समय, आग की न्यूनाधिकता वगैरह कारणों से मांडी पकने के बाद काफी फर्क पड़ेगा। अिसलिये असका परिमाण बताना व्यर्थ है। लेकिन अक बात जरूर ध्यान में रखना चाहिये। मांडी पकाते समय बहुत कम पानी रखा जाय और बाद में पाओं के समय तिगुना चौगुना ठण्डा पानी डाल कर अस मांडी को पतला किया जाय तो पानी और आटा ठीक तरह मिलेगा नहीं। दूध जैसे फट जाता है वैसे ही मांडी फट जायगी। पानी पानी अनुपर रहेगा और आटा नीचे बैठ जायगा। असलिये मांडी पकने के बाद २-२॥ सेर से अधिक पानी नहीं डालना पड़ेगा अतना पानी मांडी पकाते समय पहले से ही रख देना चाहिये।

माँडी की घनता या पतलापन अिसी के अपूपर पाओ कडी या नरम होना निर्भर है। पाओ कडी भी नहीं होनी चाहिने तथा नरम भी नहीं होनी चाहिने। पाओ नरम हो जायगी तो बुनते समय जो घर्षण होता है अससे सूत पर की माँडी जल्दी अखड जायगी और ताना कच्चे सूत जैसा बन जायगा; जिससे तार बहुत टूटेंगे, तार अपूपर नींचे होने में दिश्कत होगी और कपडा खराब आयगा। पाओ यदि कडी हो जायगी तो बुनते समय यूत में लचीलापन कम रहने से सामने से तार टूटते जायेंगे, बाने का तार ठीक नहीं बैठेगा, कपडे पर बार बार पानी लगा कर बुनना पडेगा। अिसलिये पाओं कडी भी नहीं होगी और नरम भी नहीं होगी अिस तरह माँडी में पानी का प्रमाण रखना चाहिये।

बारिश के मौसम में हवा में नमी रहती है अिसलिये अिन दिनों में नरम पाओ तो बिलकुल नहीं चलेगी। मी की हवा में माँडी गाढी रखनी चाहिये जिससे कडी पाओ होगी। हवा की नमी के कारण कडी पाओ होते हुओ भी सूत में लचीलापन कायम रहता है।

गर्मी के मैं। सम में इवा गरम, सूखी और रुक्ष रहती है अिसलिये अिन दिनों में पाओ कुछ नरम बनानी पड़ती है। तन्तुओं के अपूपर रेशे दिखाओं देंगे अितनी नरम तो नहीं होनी चाहिये। लेकिन पाओं पर हाथ फेरने से खुरदरापन नहीं लगना चाहिये। अैसी गर्मी की हवा हो तो माँडी पतली रखनी चाहिये, जिससे सूखी हवा से तार कड़े हो कर टूटेंगे नहीं।

बुनाओं में पाओं सब से महत्त्व की किया है; और पाओं अच्छी होना माँडी पर निर्भर है। अिसिलिये माँडी की चिकनाहट, और माँडी की घनता अिसके बारे में काफी सावधानी से और होशियारी से काम करना चाहिये।

माँडी पकाना-

ठीक परिमाण में आटा और पानी तौलने के बाद ४ सेर पानी को पहले खुबलने देना चाहिये। तब तक आटे को थोड़े पानी में घोल कर रख दिया जाय। पानी ठीक तरह खुबालने लगेगा तब घोला हुआ। आटा पानी में डाल कर हिलाना चाहिये। आटा डालने के बाद फिर से खुबाल आने तक हिलाना अच्छा है। चंद मिनिटों में खुबाल आयगी। माँडी अुबलने लगेगी तब हिलाना बंद कर के चूलहे की आग कम कर देना चाहिये। डक्कन भी निकाल रखना चाहिये; जिससे माँडी अुभड़ नहीं जायगी। आध पौन घण्टे तक ठीक तरह माँडी खुबलती रहेगी तो वह पूर्णतया पक जाती है। आटा यदि बारीक पीसा हुआ न हो तो और आधा घण्टे तक अुबालना चाहिये। जितना आटा वारीक रहेगा खुतना ही माँडी पकने में समय कम लगेगा। पानी और आटा ठीक मिल जाना चाहिये। अंगुलियों से माँडी जँचते समय अंगुलियों में चिकनाहट आनी चाहिये। असा हो जाने पर माँडी ठीक तरह पक गओ असा समझना चाहिये।

पानी अुक्लने के पहले आटा डालना अच्छा नहीं। अससे काफी देर तक हिलाना पडता है। माँडी भी जल्दी नहीं पकती। आटा सूखा नहीं डालना चाहिये। सूखा आटा डालने से माँडी में गोले बन जायेंग। अिसलिये घोल कर आटा डालना चाहिये।

माँडी में चिकनापन आने के लिये माँडी पकाते समय अक छटाँक नारियल का तेल या आधा सेर छाछ डालना अच्छा है । ज्वार की माँडी में तेल डालने की जरूरत नहीं है । कबू या पान कांदा हो तो भी माँडी में तेल डालने की जरूरत नहीं है । माँडी में रलेरमलता आने के लिये हरी या सूखी भिण्डी डालने से भी फायदा होता है । माँडी में छाछ डालने से चिकनापन तो आता ही है, साथ साथ पाओ चिपकने की सम्भावना कम हो जाती है । कुछ बुनकर तो माँडी को बासा बना कर खट्टा करते हैं । खटाश से पाओ चिपकने का डर नहीं रहता । बारिश के मौसम में यह डर बहुत कम होता है अिसलिये अन दिनों में छाछ डालने की या माँडी खट्टी करने की भी जरूरत नहीं होती।

बहुत गरम तथा शुबलती हुओ माँडी में सूत को जल्दी सुखाने का गुण होता है। बरिश के मौसम में अिस गुण का बहुत अपयोग होता है। अिसल्यि अिन दिनों में गरम माँडी सूत पर लगाना अच्छा है।

लेकिन गर्मा के दिनों में सूत जल्दी नहीं सूखना चाहिये। असिलेये असे मौसम में बिलकुल ठण्डी माँडी सूत पर लगानी चाहिये। अगले रात को पका कर रखी हुआ माँडी लगाओ जाय तो और अच्छा है।

माँडी छानना —

सूत पर मौंडी लगाने के पहले माँडी को कपड़े से छानना अच्छा है। आटे में चोकर हो या कचरा हो, या आटे के दाने हो तो वे सारे छानने से अपूपर रह जोते हैं और पतला पानी माँडी में अुतर जाता है।

छानते समय कपड़े को बट दे कर निचोडना नहीं चाहिये। अिससे कपड़ा जल्दी फट जायगा। माँडी छानने का अच्छा और सीधा तरीका यह है। कपड़े में माँडी डाल कर कपड़े के चारों सिरे ठीक पकड़ कर अपूपर शुठाया जाय और अपूर से नीचे अिस तरह झटका दिया जाय। नीचे चौड़े मुंह वाला मटका या घमेला रखना चाहिये। कपड़े को झटकने से माँडी के भार से पानी अपनेआप बहुत जल्दी नीचे गिरता है और चाकर कपड़े में रह जाता है। ४-५ मिनिट के अंदर सारी माँडी छानी जाती है।

माँडी छानने के बाद माँडी का घनत्व हाथ पर माँडी ले कर देख लेना चाहिये। जितना पानी चाहिये श्रुतना डालने के बाद पाओं के लिये माँडी तैयार हो गओ।

माँडी में कुछ लोग मिट्टी का तेल (करोसीन) डालते हैं। बारिश के मौसम में पाओ जल्दी सूखने के लिये असका अपयोग होता है। लेकिन मिट्टी के तेल में चिकनापन तो है ही नहीं शुल्टे सूत पर के तन्तु शुधेडने का दुर्गुण असमें है। असिलिये असका अपयोग न करना अच्छा है। कपड़े का वजन बढ़ाने के लिये कुछ बुनकर माँडी में नमक डालते हैं। नमक में गुण यह है कि गर्मी के मौसम में पाओं में अधिक समय तक नमी रखने में वह मदद करता है। लेकिन सूखने पर सूत खुरदरा और जल्दी टूटने वाला बनता है। असिलिये माँडी में नमक का अपयोग न किया जाय।

८. पाओ करना या माँडी लगाना

बुनने के पहले सूत पर माँडी लगाने की किया को "पाओ" "पांजण" या "माँडी लगाना" कहते हैं। पांजण शब्द मराठी है। मराठी में चावल के पकाओ हुओ पानी को 'पेज' कहते हैं। सूत पर यहां लगाते हैं अिसलिये अिसे "पांजण" कहते होंगे।

पाओं करने की आम पद्धित "डण्डा--पाओं" है। दूसरी पद्धित "कंघी-पाओं" है। और तीसरी पद्धित "गुण्डी पाओं" है। हर अक पद्धित की थोडी चर्चा कर के अखीर में "कंघी पाओं" का वर्णन विस्तार से करेंगे।

" डण्डा-पाओं "—

जिसको अस पुस्तक में "सुतारा" कहा है असी बास के गोल, चिकने और सीधे दुकड़े को 'दाण्डी' या 'डण्डा' कहते हैं। जितने गज का ताना बनाना हो अतना बना लेने के बाद ताने के दोनों सिरों पर सुतारा डाल कर ताना अस पर बिलकुल अक-सा फैला लेते हैं। "सुतारा करना" अस विषय पर पहले जो बातें बताओं हैं वही यहां पर करनी पड़ती हैं। फर्क अितना ही है कि अस ताने को पहले कंघी के साथ नहीं जोडते असिलिये सुतारा मन चाहे अतना चौड़ा या छोटा फैला सकते हैं। अतना जकर है कि अक तरफ जितना चौड़ा फैलाया होगा अनुतना ही चौड़ा दूसरी तरफ फैलाना चाहिये।

डण्डा-पाओं में सुतारा कितना फैलाना चाहिये यह अपनी मर्जी पर रहता है। कंघी के साथ ताना जोड़ने में कंघी के जितनी चौड़ाओं में ही सुतारा फैलाना पड़ता है। बारिश के मौसम में पाओं जल्दी सुखाना हो तो डण्डा-पाओं में सुतारा चौड़ा फैलाते हैं। गर्मी के मौसम में पाओं देर से सुखाने के लिये सुतारा कम चौड़ा फैलाते हैं। सुतारा कम चौड़ा फैला कर अधिक समय तक कूंच फेरने की सुविधा डण्डा-पाओं में होती है असिलिये असमें तार की मंजाओं अधिक अच्छी होती है।

सुतारा करने के लिये अंगुलियों के साथ साथ बाल संवारने की कंघी का भी अपयोग करते हैं। कंघी से सुतारे पर तार समान और अलग अलग फैल जाते हैं। कंघी की जितनी चौड़ाओं हो अतनी चौड़ाओं तक अंक साथ अंक ही दफा में तार फैला सकते हैं। पहले लिटयों को थोडा फैला कर अनमें अपर की ओर से कंगवा (कंधी) डाल कर सुतारे पर से नीचे तक कंगवे को खींच लाते हैं; जिससे बाल संवारने की तरह तार फैल जाते हैं। सूत में यिदि गुड़ियाँ, मुरियाँ या किटी-कचरा होगा तो कंगवे के घरों में अटक कर सूत टूटेगा। अच्छे सूत पर ही कंगवा चलाना अच्छा है। या चौड़े घर वाला कंगवा लेना चाहिये।

डण्डा-पाओं के दोनों ओर केवल सुतारा ही होता है अिसालेये अिसमें सुतारा बहुत ही बारीक, समान और बढ़िया बनाना पडता है। सुतारे पर यदि लटियाँ रहेंगी तो बीच में जोग पर भी लटियाँ रह जाती हैं और पाओ चिपक जाती है।

डण्डा-पाओं करना हो तो ताना सीधा बनना चाहिये। तनसाल पर यदि तिरछा ताना हो जाय तो सुतारा तिरछा खिसक कर सूत अक जगह जमा हो जाता है। अिसलिये डण्डा-पाओं के लिय दोनों ओर बैल ही रखे जाय; जिससे बैल को तिरछा खड़ा कर के ताने का टेडापन निभा सकते हैं।

डण्डा-पाओं की अंक खासियत यह होती है कि पाओं करते समय बीच बीच में ताना पलटाते हैं। ताना पलटा कर नीचे की बाज् अपूपर और अपूपर की नीचे हो जाती है; जिससे दोनों तरफ के ताने पर कूंच फेरा जाता है। ताना पलटाने के लिये दोनों सुतारों के बीच में ४-५ अिंच का अंतर छोड़ते हैं। आधा ताना अंक तरफ और आधा दूसरी तरफ रख कर बीच में रखी हुओं ४ अिंच की फट पर मोटे रस्से से सुतारे को बैल के साथ बांच देते हैं। असके सिवा सुतारे के दोनों सिरों पर पेंडे (रिस्सयाँ) होते ही हैं। जब ताना पलटाते हैं तब सिरे पर के पेंडे निकाल कर केवल बीच में बांचे हुओं पेंड के आधार पर ताना लटकता है। ताना पलटाने के बाद दोनों सिरे के पेंडे फिर से डाल देते हैं। बीच में सुतारे पर फट रख कर तीसरे पेंडे से बांचने का अद्देश अस तरह ताना घुमाने में सुविधा हो अतना ही है।

जोग फोडने और सुतारा करने के बाद "नये जोग बना कर पोल करना" यह अक खास किया डण्डा-पाओं में की जाती है। ताना करते समय हर दो दो गज के अपूर जोग रहता है। हर अक जोग के बीच में भी जोग रहता है। असी जोग को बायें दायें ओर दो कमचियाँ डाल कर बीच में कर लेते हैं; जिससे अक अक गज पर जोग बन जाता है। मान लीजिये कि नं. १ का जोग और नं. २ का जोग अस में दो गजका अंतर है। दोनों जोग में भी जोग है। अब १ नं. के जोग की नं. २ के जोग के तरफ की कमची में और अक नशी कमची डाल दीजिये, और नं, २ के जोग की नं. १ के जोग के तरफ की कमची में असे तरफ की कमची में असे हाली हुआ दोनों कमचियों को नं. १ और नं. २ के जोगों के बीचोबीच नजदीक ले आियो। दोनों कमचियाँ समीप आने पर वहां जोग बंन जाता है। अस-

से नं. 9 और नं. २ के बीच में और ओक तीसरा जोग ओक गज की दूरी पर बन जाता है। असा ही हर ओक जोग पर कर लेते हैं।

लेकिन अिस तरह दुगुने जोग बढाने से अनेक बात हो जाती है। किसी भी दो जोगों के बीच में जोग नहीं रहता बल्कि पोल रहता है। जोग अनेक अनेक गज पर हो जाते हैं अिसलिये पोल रहते हुओ भी कोओ हानि नहीं होती।

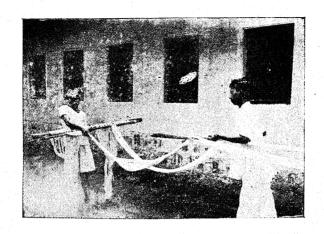
पाओं के समय ताना बीच में चिपक न जाय, कूंच ताने को अल्दी फोडे, और काफी तंग ताना खींच कर मंजाओं अच्छी की जाय अिस दृष्टि से डण्डा-पाओं में ये डबल जोग करते हैं।

डण्डा-पाओं की परमान लपेटने का और माँडी में ताना भिगोने का तरीका कुछ अलग है। सुतारे के अक ओर से ताना बिस्तर जैसा लपेटते जाते हैं। लपेटते समय जोग की कमिन्याँ भी लपेट लेते हैं। माँडी में ताना भिगोते समय अक तरफ से ताना खोलते जाते हैं और दूसरी तरफ से लपेटते जाते हैं। जितना अक तरफ से खुलता है खुतना ही दूसरी तरफ लपेटा जाता है। अस तरह ताना लपेटने में फैलाये हुओ तार वैसे ही फैलाये हुओ रखते हैं। ताना समेटते नहीं हैं। ताना भिगोते समय खुस में ऑटी या छटी भी नहीं पड़ने देते (देखिये फोटो नं. ११)

पाओं करने के बाद ताना कंघी से जोडते हैं। जोडते समय बय की तरफ से या कंघी की तरफ से किसी भी पद्धति से जोड सकते हैं। कंघी की तरफ जोडने से कंघी को ताने में से अके ओर से दूसरी ओर ले जाना पडता है; जिस से बीच में कहीं तार चिपक गये होंगे तो खुल जाते हैं।

डण्डा-पाओं के लिये १५-१६ गज से अधिक लम्बाओं का ताना प्रायः नहीं बनाते। जहां ताना दुगुना करने की पद्धति नहीं है वहां पर २० से ३० गज तक की लम्बी डण्डा-पाओं करते हैं। ताना बीच में झोल न खाय अिसलिये लकड़ी की घोड़ी या खिटिया का सहारा देते हैं। मध्यप्रान्त के (मिल का सूत बुनने वाले) बुनकर १६ गज लम्बाओं का ही ताना बनाते हैं। फिर पाओं करने के बाद बेचा ले कर दुगुना, तिगुना या सातगुना तक असको लम्बा करते

फोटो नं. १०. परमान लपेटना



फोटो नं ११. डण्डा-पाओं की परमान को माँडी में भिगोना



हैं। असमें पाओं करते समय १६ गज हो ताना रहता है। लेकिन बुनते समय ११२ गज लम्बा हो जाता है। १६ पुंजम की कंघी के लिये १६ गज की अक डण्डा-पाओं में वे लोग ५६ पुंजम का ताना लेते ह। असको सातगुना लम्बा करने पर वह ८ पुंजम ११२ गज का बन जाता है। असा ही दूसरा ताना कर के दोनों को कंघी के साथ जोड़ कर वसारण कर लेते हैं।

जोग चुन कर सातगुना ताना लम्बा करने में सूत आपस में काफी घिसता है। हाथ सूत के लिये ज्यादह से ज्यादह दुगुना ताना फैलाने की पद्धति अच्छी है।

डण्डा-पाओं में ताना दुशरा फैलाना पडता है। परमान के समय तथा सांध के बाद वसारण के समय। यदि ८-१० गज की ही घोती या साडी बुनना हो तो अिस पद्धित में अधिक समय लगता है। जोग चुन कर लम्बा ताना बनाने की पद्धित के लिये डण्डा-पाओं का किया अच्छी है।

२. कंघी-पाओ —

तानां तैयार हो ज ने के बाद कंबी के साथ कच्चा ताना पहले जोड कर बाद में माडी लगाने को 'कंबी-पाओं 'कहते हैं।

यह पद्धति आम नहीं हैं। मध्यप्रांत में चरका संघ के "सावली" श्रुत्पत्ति केन्द्र में केवल हरिजन बुनकर अिन पद्धति से पाओ करते हैं। दूसरे किसी प्रान्त में अिस पद्धति से पाओ करते हैं या नहीं अिसका ठीक पता नहीं। अिस पद्धति में ताना कंघी के साथ पहले जोड़ देने से परमान और पाओं अके ही समय साथ साथ हो जाती है। कंघी में सांघ करते समय तार ढीले पड़े हो या कुछ घर कम पड़े हो या अन्य कुछ गळीतयाँ हो तो श्रुनको पाओं के पहले सुधार लिया जाता है। डण्डा-पाओं के बाद यदि कंघी में आधा पुंजम ताना कम पड़ जाय तो श्रुतना ही अलग ताना फिर से बना कर श्रुस की पाओं करना बहुत मुहिकल होता है।

वश्च-स्वावलंबन वालों को अनके स्त का ही कपडा बुनवा कर देना पडता है। आठ दस गज से अधिक लम्बा कपडा हो जाय भितना स्त अनके पास से नहीं मिलता। अके ही अंक का अंक साथ ३०-४० गज लम्बा तान

बनाने जितना सूत केवल सूत-शुरपत्ति कार्यालय में ही मिल सकता है। वह्न-स्वावलंबी लोगों को तो छोटे ताने ही बुनवा के देना पडता है।

अित तरह कंघी पाओं की पद्धति कओ दिष्टियों से अधिक आकर्षक होने से अप का विस्तार से वर्णन अिस पुस्तक में दिया है।

३ गुण्डो-पाओ--

अपूपर की दोनों पद्धतियों से बिलकुल अलग ढंग की यह तीसरी पद्धित है। "डण्डा-पांजी" और "कंघी-पांजी" दोनों में पहले ताना बना कर असको मांडी में भिगोन के बाद कूच फेर कर सुखाया जाता है। लेकिन अस पद्धित में सूत की गुण्डियों को ही मांडी में भिगो देते हैं। और बाद में सूत खोल कर निर्यों या डब्बे भरते हैं। अस समय तक सूत को मांडी से गीला ही रहन देने हैं। अन निर्यों को कील मशीन पर चढा कर या सलाअयों में डाल कर "चलते ताने" की तरह अनका ताना बना लेते हैं। ताना करते करते सूत पर की मांडी सूख बाती है। ताना करने के बाद कंघी से जोड कर सीधा बुनना शुरू कंशत हैं।

यह पद्धित पहले से चली आयी नहीं दीखती। कूंच फेरने में स्त टूटता है अिसलिये वह तकलीफ बचाने की दृष्टि से अिस पद्धित की खोन निकली दीखता है। मिल में पहले ड्रम पर ताना लपेटते हैं। अिस ड्रम से ताना खुलता हुआ अवलती माँडी से भरी चौडी कड़ाओं में से निकल कर आगे भाफ से भरे हुओ ड्रम पर लिपटता है। वहां पहुँचते ही स्त स्ख जाता है। बस ही मओ पाओं। मिल की अिस पाओं की पद्धित पर से गुण्डी-पाओं की कल्पना

गुण्डी-पाओं में सूत चिपकने का डर नहीं होता और निश्चित समय के अंदर कूंच फेर कर ताना सुखाने की जल्दी भी नहीं होती। आराम के साथ माँडी में भिगोशी गुण्डियों को खाल कर निर्यों भरते हैं; और फिर चाहे जितना लम्बा ताना बनाते हैं। अिस पद्धित से सूत की मंजाओं ठींक नहीं होती। केवल सूत पर माँडी लगाना अितना ही पाओं का अहेदरय नहीं है। सूत को गोळ और चिक्रना बनाना पडता है। सूत के तन्तु तार पर चिपक जाने चाहिये। शुण्डी को पानी की तरह माँडी में भिगों कर निर्यों भरने से यह काम नहीं

होता। यही वजह है कि हर किस्म के कपड़े के लिये और हर प्रकार के सूत के लिये गुण्डी-पाओं का ताना बुनाओं में नहीं चलता। बुनाओं में जो घर्षण होता है श्रुसको गुण्डी-पाओं का तार बर्दाश्त नहीं करता और सूत काफी टूटता है असा अनुभव है।

महाराष्ट्र में " सावंतवाडी " संस्थान में मिल का सूत गुण्डी-पाओं करके छोटे छोटे मशीन-करघों पर बुनने की पद्धित कशी गांचों में चलती है। कशी खादी-प्रेमी हाथ के सूत पर भी गुण्डी-पाओं कर के बुनते हैं। अनका तो दावा है कि जो सूत कूँच फरने का दबाव सहन नहीं कर सकता वह अिस पद्धित से बड़े आराम के साथ बुना जाता है।

अिस बारे में अधिक प्रयोग करने पर निश्चित राय कायम की जा सकती है। मध्यप्रान्त के मोमीन जुलाहे अिसी पद्धित से पाओं करते हैं; अिसलिये असे ''मोमीन पद्धित '' भी कहते हैं।

अितनी पूर्व-चर्चा करने के बाद अब कंघी पाओं की कियाओं को देखोंगे।

पाओं के लिये जगह—

पाओं के लिये अंकदम खुली जगह अच्छी नहीं होती | हवा पाओं का सब से बड़ा शत्रु है। धूप से खुतना नुकसान नहीं होता जितना हवा से होता है। अिसलिये जिस जगह हवा कम लगेगी असी जगह पाओं के लिये पसंद करनी चाहिये | दीवाल की आड में, घने वृक्षों की कतार के आड में, या मकानों की कतार के आड में हवा कम लगती है। अिसलिये असी जगह हो तो अच्छा है | दूसरी यह भी बात देखनी चाहिये कि आने जाने वाले या गाय बैल आदि बानवर आ कर ताना तोड़ नहीं देंगे। प्रायः पाओं का काम सुबह १०-११ बजे तक खतम हो जाता है। अिसलिये धूप से रक्षण हो असी जगह न हो तो चल सकता है।

जहां अकसाथ अधिक पाअियाँ करनी पडती हैं या जहां बुनाओ-विद्यालय हो वहां पाओं के लिये अक झोंपडी (शेड) तैयार नी जाय तो अच्छा है। अक पाओं के लिये (१२ गज के) ५५ फुट लम्बी और ८-९ फुट चौडी जगह लगती है। अंक-साथ ३ पाअियाँ हो जाय असी व्यवस्था करने के लिये २६ फुट चौडी और ५५ फुट लम्बी शेड बनाओ जाय तो काफी है। अंस शेड के अपूर अच्छा छप्पर होना चिहिये। बारिश के दिनों में अपूर से पानी नहीं टपकना चाहिये। शेड के चारों ओर जमीन से ४ फुट तक दीवाल से या बोरे से पक्का बंद कर दिया जाय और अपूर की बाजू पर बाहर से खोलने और बंद करने जैसे बोरे के परदे बना लिये जायँ।

कभी कभी पाओ चिपक जाती है या तार बहुत टूटते हैं। असी हालत में दो दो दिन तक खडा रह कर पाओं का काम करना पडता है। शेड हो तो धूप की तकलीफ से बच सकते हैं। दरवाजा बंद कर के रात को पाओं अधूरी छोड कर भी जा सकते हैं।

पाओं का समय—

बारिश का मौसम छोड वर अन्य मौसम में पाओं हमेशा सुबह के समय करनी चाहिये। गर्मा के दिनों में तो सूरज निकलने के पहले ही से शुरू-आत करनी पड़ती है। धूप अधिक तेज न हो और हवा छूटने के पहले पाओं का काम खतम हो असलिये सुबह का समय अच्छा होता है। प्रायः यह देखा जाता है कि सूरज निकलने के बाद हवा चलना शुरू होता है और सूरज डूबने के बाद हवा बंद होती है। तेज हवा छूटने के पहले पाओं का काम खतम हो जाय अस हिष्ट से सुबह पी फटते ही पाओं लगानी चाहिये। सुबह में हवा भी ठण्डी रहतीं है, जिससे पाओं चिपकने का या जल्दी सूख जाने का डर कम रहता है।

जाडे के मौसम में सूरज निकलने के पहले ओस पडता है। अिसलिये थिन दिनों में सूर्योदय के बाद आध अक घण्टे से पाओं का काम शुरू किया जाय।

बारिश के मौसम में पाओं का समय कोओं निश्चित नहीं होता है। जब पानी पड़ना बंद होगा तभी पाओं लम्बानी पड़ती है। लगातार पानी बरसता हो तो पाओं खुली हवा में हो ही नहीं सकती। यदि संध्या के समय ४-५ बजे पानी बंद हो जाय तो भी बुनकर पाओं तुरन्त लम्बा कर अंधेरा पड़ने के पहले सुखा छेते हैं। हवा में नमी होती है अिसिछिये दोपहर में पाओ करने में कोओ नुकसान नहीं होता।

माँडी में ताना भिगोना-

परमान यदि सुबह की हुआ हो या शेड में अगले शाम को बना कर रखी हो तो ताना बैल के साथ ही लटकाया हुआ होता है। अिसलिये परमान लपेटने के पहले कंघी के पास जहां सांध की होती है वहां से अक हाथ दूर तक ताना अपूर के अपूर ही हाथ से भिगो लेना चाहिये। क्यों कि कंघी की चौडाओं में वहां ताना फैला हुआ होने से ताना समेटने में दिक्कत होती है।

परमान यदि लपेट कर खां होगी तो पहले बाकी का ताना भिगो कर ताना लम्बा तान देन के दाद कंधी के पास का ताना भिगोया जाय।

सुतारे पर भिगोते समय सुतारे पर के तार खिसक कर लिट्याँ बन जाने का डर रहता है अिस्रिलेये परमान लटकाओं हुओं होगी तो कंघी के पास का ताना जिस तरह हाथ से भिगोते हैं वैसे ही सुतारे पर का ताना भी भिगोना चाहिये। परमान लपेटी हुओं होगी तो ताना तंग करने के बाद सुतारा भिगोया जाय। मिहनत से समान फैलाया हुआ सुतारा भिगोते समय अेक जगह मिल नहीं जाना चाहिये।

श्रूपर की दोनों जगहों पर हाथ से भिगोने को कहा है। लेकिन केवल हाथ से भिगोना मुहिकल है, अिसलिये माँडी छानने का कपड़ा भिगोने के लिये अस्तेमाल किया जाय। अक हाथ नीच से और दूसरा हाथ श्रूपर से अस तरह अप थप् करते हुओ भिगोया जाय। अक तरफ का आधा भाग पूरा हो जाने पर दूसरी ओर जा कर श्रुधर से अिसी तरह भिगोया जाय।

यहां पर कपड़े से पहले आधे भाग पर भिगोना शुरू कर के बाद में किनारी की तरफ भिगोया जाय। यदि पहले किनारी पर भिगोया जायगा तो बीच का ताना भिगोते समय अपने कपड़े में या शरीर में ताने की किनार विसेगी।

हरें से ही फैलाओं हुओं परमान हो तो कंबी के पास और सुतारे पर ताना भिगोने के बाद परमान छपेटनी चाहिये। परमान छपेटने का तरीका पहले आ चुका है।

लपेटी हुआ परमान को माँडी के घमेले पर टिका दिया जाय। कंघी बैल के साथ ही लटकाओं हुआ रहने देना चाहिये। बैल गिर न जाय अिसलिये सुतारे की तरफ असको झका कर खडा किया जाय।

धमेले में सारा ताना पहले माँडी में अच्छी तरह भिगो लेना चाहिये। नीचे का ताना भिगोन के बाद सतारा और जोग-कमचियाँ अपनी तरफ खींच कर घमेले के किनारे पर कर देने चाहिये। अब नं. १ का जोग पहले हाथ में के कर कपड़े से जोग-कमची पर का ताना भिगोया जाय । असके बाद अन दोनों कमिचयों को ३-४ दफा धुमा कर अन पर ताना लपेट लेना चाहिये। निचे 🕊 बाना पहले ही माँडी में भिगोया हुंआ होता है। अिसलिये माँडी से सराबोर हुआ ताना जोग-कमची पर लपेटने से जोग की जगह का ताना पूरी तरह भींग जाता है। कमची पर ताना लपेटने के बाद हाथ से अच्छी तरह कमची पर दबाया जाय । दबाने से सूत के अंदर तक माँडी पहुँच जायगी । अिसके बाद कमची पर लपेटा हुआ ताना खोल कर नीचे माँडी में डुबो दिया जाय । यहीं किया अब दो बार करने के बाद नं. १ के जोग को सामने खिसका कर अब नं. २ का जोग भिगोना चाहिये। अस तरह करते करते सारे जेग भिगोये जाय। सुतारे के पास ताना अधिक चौडा फैला हुआ होता है। वहां कहीं ताना सूखा नहीं रहना नाहिये।

ताना भिगोते समय भिगोने का कपड़ा अटक कर या जोग-कमची घमाते समय या कमिचयाँ आगे करते समय कहीं भी ताने के तार गुँथ कर गाँठ या भाटी नहीं पड़नी चाहिये। तार भी नहीं टूटने चाहिये।

ताना पूरा भिगोने के बाद दस पाँच मिनट माँडी में ही रहने दिया जान बो अच्छा है; जिससे सूत माँडी को अच्छी तरह चूस लेगा ! वाना छम्बाना तथा फैलाना-

ताना भिगोने के बाद पाओं खतम होते तक दो आदिमयों की जरूरत

होती है। अक आदमी ने सुतारा और कमचियाँ दोनों हाथों में पकड कर बैल की

तरफ मुंह कर के खड़ा होना चाहिये। दूसरे आदमी ने पहले जोग को सुतारे की तरफ खींच कर खड़े रहना चाहिये। अिसके दाद सुतारा पकड़ने वाला दूसरे जोग तक पांछे जायगा और तान को तान कर खड़ा रहेगा। दूसरा आदमी सुसकी जगह पहुँच कर पहले की तरह नं. २ का जोग तान कर खड़ा रहेगा। माँडी में भिगोया हुआ ताना लम्बाने की किया परमान लपेटने की किया से बराबर खुलटी करनी पडती है। ताना फैलाते समय ताने में से माँडी को निची-डना नहीं चाहिये।

अस तरह सुतारे तक पहुँचने पर दोनों ने मिल कर सुतारा पेंडों में लटकाना चाहिये। असके बाद हर अक जोग पर ताना ठीक तरह चौडाओं में बारीक फोड कर फैलाया जाय। कहीं पर तार दूटा हो या गाँठ पड़ी हो तो ख़ुसको ठीक करना चाहिये। जोग पर ताना फोडते समय कम चियों को ख़ड़ी करना चाहिये; जिससे फैलाया हुआ ताना वैसा ही रहता है, मिल नहीं जाता।

ताना फैलाने के बाद कुछ तंग कर देना बाहिये। कंघी के पास का ताना बल्दी सूख जाता है अिसल्पिये खुसको फिर से भिगो लिया जाय।

कुंच फेरना-

अितना हो जाने पर कूंच फेरना ग्रुष्ट किया जाय। ३६ अिंच से कम अर्ज की कंघी हो तो अंक ही कूंच से काम चल जाता है। लेकिन चैंडि पने की कंघी के लिये दो कूंच चलाने चाहिये। दोनों कूंच की चौडाओं अितनी होनी बाहिये कि दोनों को साथ साथ ताबे पर चलाया जाय तो पूरे ताने पर कूंच कग जायगा।

कूंच की किनारी के बाहर कूंच की कमची की नोंक आयी होगी तो असमें बार फेंस कर टूटेंगे। अिसलिये कूंच अच्छे देख कर अिस्तेमाल करना चाहिये।

कंघी के पास पहले १-४ बार दो हाथ दूरी तक कूंच फेर लेने के बाद फिर कूंच को बीच में न खुठा कर सीधे सुतारे तक ले जाना चाहिये। ताने के दोनों जरफ से कूंच ओक के पीछे दूसरा अस तरह चलाने चाहिये।

सुतारे तक पहुँचने के बाद अंक बार सुतारे की तरफ से कंबी की तरफ कूचे छे आना चाहिये। कंची के पास और सुतारे के पास ताना अच्छा कैला हुआ होता है, और कंघी की तरफ से जाने वाला कूंच दो जोग तक हो ताने को फोडता है। अिसलिये छतारे की तरफ से अंक बार कूंच खुलटा लाने से सुतारे की तरफ से दो जोग तक ताना फूट जाता है। अिस तरह बहुत जल्दी ताना फैलाने में मदद होती है।

सून के तारों पर तन्तु अक दिशा से चिपकने के लिये कूंच अलटा सीधा नहीं फेरना चाहिये; बल्कि अक ही दिशा से फेरना चाहिये; जिससे बैठे हुओ तन्तु फिर से अखडेंगे नहीं।

शुरूआत के १०-१२ कूंच फेरते समय हर जोग के पास रुक कर खर्डी की हुआ कम चियों को गिरा देना चाहिये। सुतारे की तरफ से वापिस आते समय फिर से हर क्षेक जोग पर कम चियाँ खडी कर के ताना बारी क फैठा देना चाहिये। अस तरह करते रहने से दस पंद्र मानियों में पूरा ताना ठीक तरह फूट जायगा।

कूंच किस तरह फेरना चाहिये और कौनसी बातों पर ध्यान देना चाहिये यह आग दिया है। (देखिये, फोटो नं. १२, १३)

कूंच किस तरह फेरना चाहिये -

श्रूपर से देखने में तो कूंच फेरने में कोओ खास कला नहीं मालूम होती। लेकिन कुछ बारीकी से देखा जाय तो ताना अच्छी तरह फोडने का काम शास्त्रीय ढंग से फेरे हुओ कूंच से ही होता है। पाओं में कम से कम तार टूटना, ताना अके अक तार अलग होकर फूटना, पाओं न चिपकना यह बातें कूंच पर ही निर्मर हैं। पाओं का सारा खेल आध अक घण्टे में खतम हो जाता है। श्रुतने समय में पाओं का भाग्य-निर्णय हो जाता है। माँडी स्कू जाने पर पाओं हाथ से चली जाती है। अिसलिये ताना स्कूने के पहले हर अक तार गोल होकर खुल जाना चाहिये। कलावान् कारीगर जिस तरह अपने औजार को दूसरे को छूने नहीं देता, वैसे ही पाओं के समय बुनकर कूंच को दूसरे अनभ्यस्त आदमी के हाथ कभी नहीं देगा। पाओं का असल कुल्जी अच्छा कूंच फेरने पर है। असिलिये कूंच मारने संबंधी निम्न बातों की ओर खास ध्यान देना चाहिये।

पाओं करना या माँडी लगाना

- १. कूंच पकड़ने का कोण
- २. कूंच समानान्तर फेरना
- ३. कूंच का दबाव

१. कूंच पकड़ने का कीण-

कृंच पकडते समय कूंच की मूलियों की किनार ताने पर लगनी चाहिये। मूलियों का तल या मूलियों की बगल नहीं लगनी चाहिये। कूंच यदि बिलकुल खड़ा यानी ताने पर ९०° का कोण कर के पकड़ा जाय तो ताने पर मूलियों का तल लगेगा। कूंच यदि बहुत झुका हुआ पकड़ा जाय तो मूलियों की बगल और कभी कभी कूंच की बंघाओं की जगह भी ताने पर लगती है। कूंच ताने पर सुला दिया जाय तो यह दोष होता है। अससे कभी कभी कूंच का सिरा या सिरे पर की कमची तान में अटक कर पूरी लट टूट जान का बहुत डर रहता है। ताना फोडने का काम मूलियों के सिरे करते हैं। अस लिय असे ही कोण में कूंच पकड़ना चाहिये कि जिस से मूलियों की किनार ही ताने पर लगे।

जोग की कमिचयों के पास आने पर कूंच कुछ खड़ा कर देते हैं; जिससे कमाचियों पर से मैंडी आगे ताने पर आ जाय या नीचे गिर जाय। कमची पर से आगे जाने पर फिर कूंच को तिरछा करते हैं। कूंच का कोण बदलते समय थोड़ा झटका लगता है। जोग-कमची पर यह झटका अपयांगी है।

२. कूंच समानान्तर फेरना

कूंच ठीक ढंग से पकड़ने के बाद दूसरी बात यह घ्यान में रखना पड़ती है कि कंघी से लेकर सुतारे तक कूंच समानान्तर स्थिति में फेरा जाय। कूंच कंघी के पास रखते समय तो कंघी से वह समानान्तर होगा लेकिन जोग-कमची तक पहुँचते पहुँचते वह अक तरफ आणे और अक तरफ पींछे अिस तरह तिरछा हो गया होगा तो असे 'तिरछा कूंच" कहते हैं। बालों में कंघी डालने के बाद कंघी को सीधा न ले जाकर तिरछा कर दिया जाय तो जिस तरह बाल तिरछे होकर अक दूसरे पर चढ जाते हैं, करीब यहां दशा ताने पर तिरछा कूंच मारने से होती है। समानान्तर और सीधा कूंच तारों को

अलग अलग कर के ताना जल्दी फोडेगा। लेकिन तिरछा कूंच खुले हुओ ताने पर लटियाँ पाडेगा। तार अलग अलग खुलने के बदले अक दूसरे पर चढ कर आँटी जैसे बन जाते हैं। अिसलिये कूंच पकड़ने के कोण से भी समानान्तर कूंच फेरने का महत्त्व अधिक है।

कूंच समानान्तर स्थिति में जाता है या नहीं यह ताने पर कूंच की स्थिति देखते ही पता चलता है। हर जोग के पास कूंच के दोनों ओर के सिरे अक साथ पहुँचने चाहिये। कूंच की तरफ नजर देने से भी यह बात ध्यान में आ जाती है। असिलें कूंच फेरने की आदत करते समय सीधा और समानान्तर कूंच फेरने की ओर अधिक ध्यान देना चाहिये।

३. कूंच का दबाव—

कूंच किस समय कितने दशव से फेरना चाहिए यह भी जान लेना चाहिये। यह बात तो प्रत्यक्ष नहीं बता सकतें। दशव केक्ट नजर से नहीं पहचाना जाता। अिसलिये धाधारण सूचना ही अिस संबंध में दे सकते हैं।

ताना निचोडने के पहले कूंच कम दबाव से यानी हलके हाथ से फेरना चाहिये | अस समय यदि बहुत दबा कर कूंच फेरा जाय तो माँडी निचोडी जाती है, तार टूटते हैं, और हर दो जोगों के बीच वा जोग अगली जोग-कमची के पीछे जमा हो जाता है। असा होने से आगे की किया करते समय दिकत होती है। असलिये कम दबाव दे कर कूंच फेरना चाहिये |

ताना जब निचोड दिया जाता है तब से ताना सूखन तक कूंच फेरने का दबाव बढाना चाहिये। क्यों कि निचोडने के बाद पाओ जल्दी सूखन लगती है। मॉडी खा कर सूत भी कुछ मजबूत बन जाता है, और जौग आग खिसकाने की जरूरत होती है। कूंच अधिक दबाव से फेरने से अिन बातों पर असदा अच्छा असर पडता है। सूत की मंजाओ होने का समय यहां है।

पाओ जब सुख जाती है तब कूंच का दबाव फिर से कम कर देना चाहिये। जैसे जैसे ताना सुखने लगता है वैसे वैसे ताने पर कूंच की खर खर् आवाज आने लगती है। ताना सुखने की यह सूचना मिलते ही कूंच हलके हम्य से फेरना शुरू करना चाहिये। अपूपर की तीनों बातें संभाल कर कूंच फेरना चाहिये। कूंच पकड़ने के कोण के साथ कूंच पर हाथों की पकड़ कैसी होनी चाहिये यह भी समझना जरूरी है। कूंच की मुट्ठी अंक हाथ में और दूसरा हाथ मुट्ठी के नीचे कूंच की पीठ पर अस तरह कूंच पकड़ना चाहिये। दूसरा हाथ कूंच की किनारी पर भी पकड़ते हैं। कूंच समानान्तर फेरने में यह पकड़ मदद करती है। लेकिन कूंच की बंधाओं अस तरह पकड़ने से जल्दी खराब हो जाती है। लिसलिये अंक हाथ मुट्ठी पर और दूसरा हाथ पीठ पर यही पकड़ अच्छी है। कंघी बाओं ओर रख कर कूंच फेरना हो तब दाहिना हाथ मुट्ठी पर और बायाँ हाथ पीठ पर रखना चाहिये। कंघी दाहिनी ओर रख कर कूंच फेरना हो तब बायाँ हाथ मुट्ठी पर और दाहिना हाथ पीठ पर रखना चाहिये।

कूंच की किनारी पर यदि दूसरा हाथ रखना हो तो पहले प्रकार में मुद्धी बायें द्वाथ में और किनार दाहिने हाथ में, वैसे ही दूसरे प्रकार में मुद्धी दाहिने हाथ में और किनार बायें हाथ में अस तरह पकडना चाहिये।

कूंच आगे चला कर असके पीछे से धकेलते हुओ चलना चाहिये। हम आगे चलते हैं और कूंच पीछे से आता है औसा नहीं होना चाहिये। जोग की कमची आने पर भी कूंच अटकना नहीं चाहिये। सफाओ के साथ आगे निकल जाना चाहिये। लेकिन साथ साथ यह भी देखना चाहिये कि जोग की कमची कूंच के झटके से ताने में से निकल न जाय।

ताना जब तक निचोड़ा नहीं है तब तक कूंच फेरने की बहुत जल्दी नहीं करनी चाहिये। अस समय ताने में कहीं तार ट्रटे हो तो जोड़ लेना चाहिये, जोग पर तार ठीक अलग न हुओ हो तो फोड़ते रहना चाहिये और जल्दी से जल्दी ताना अच्छी तरह खुल कर फैल जाय असा करना चाहिये। कूंच के झटके से जोग की कमची आगे खिसक गभी हो तो असको तुरन्त अपनी जगह पर ला कर रखना चाहिये।

ताना निचोडना-

ताना भिगोने के बाद लम्बा करते समय काफी गीला रख कर बाद में निचोडते हैं। असका कारण यह है कि कुछ समय तक माँडी सूत में रहे जिस से सारा सूत माँडी को अच्छी तरह चूस लें। लेकिन यह मुख्य कारण नहीं है। मुख्य कारण दो हैं। अंक तो यह कि भिगोने के बाद नीचे ही ताने को निचोडने से सब जगह अंक-सा नहीं निचोडा जाता जिससे ताना कहीं जल्दी सूख जायगा और कहीं अधिक गीला रहेगा। दूसरा कारण यह कि ताना लम्बाने के बाद ताने को अच्छी तरह फैलाने के लिये कुछ समय लग जाता है कहीं तार दूटे हों तो अनको जोडने में भी समय जाता है। यदि ताना पहले ही निचोडा होगा तो अन कियाओं को करते करते ही ताना सूख जाने का डर रहता है। असिलिये पहले ताना काफी गीला रख कर असको फैलाने के बाद समान निचोडना अच्छा होता है।

ताना लम्बा करने के बाद बहुत देर तक कूंच नहीं फेरना चाहिये। ताना खुल कर फूट जाय और कहीं टूटा तार न रहे यह देख कर तुरन्त निचोडना चाहिये। कराब दक्ष पांच मिनटों के अंदर ही निचोडना ग्रुरू कर दिया जाय।

ताना बहुत गीला हो तो वह जल्दी खुलता नहीं अिसलिये असको निचोडते हैं। दोहरा या तिहरा किया हुआ कपड़ा बहुत गीला रहे तो असके तह वाले हिस्से अंक दूसरे को चिपटे हुओ और लिपटे हुओ रहते हैं लेकिन वही कपड़ा निचोडने के बाद झटक दिया जाय तो हर अंक पदर या पंदा खुल कर जल्दी सूखता है। यही किया ताना निचोडने से होती है।

ताना निचोडने की किया भी अतनी ही महत्त्व की है, जितनी माँडी की घनता निश्चित करने की किया महत्त्व की है। माँडों में पानी ठीक अंदाज से डाला हो लेकिन निचोडते समय बहुत कस के या बहुत ढीला पकड़ के निचोडा जाय तो तान का तार कमशः नरम या कड़ा बन जायगा। बहुत कस के निचोडने से सारी माँडी नीचे गिर जाती है और पाओ नरम होती है। बहुत कम निचोडने से जरूरत में ज्यादा माँडी सूत पर लगती है और पाओ कड़ी होती है। असिलिये जिसने माँडी की बनता निश्चित की होगी असो को निचोडने का काम करना चाहिये, जिससे कितना निचोडना चाहिये असका अंदाज वह ठीक लगा सकता है।

निचोडना शुरू करने के पहले ताने पर टूटा तार नहीं रखना चाहिये। कंघी के पास से ताने के चार या पाँच हिस्से कर के हर अक हिस्से को समेट कर छट बनाओं जाय। यह लट सुतारे तक हर अक जोग पर अलग फोड कर बनाना अच्छा है, जिससे बीच में आडा टेडा तार नहीं रह जाता।

अस तरह छट बनाने के बाद कंघी से नंबर १ के जोग तक का ताना पहले नहीं निचोडना चाहिये। नंबर १ के जोग से आगे के जोग निचोडने चाहिये। कंघी क पास ताना अधिक विरल (पतला) फैला हुआ होता है। असिलिये वहां ताना जल्दी सूख जाता है। १ नं. के जोग को असीलिये सब के बाद निचोडना चाहिये।

नं. १ के जोग की कमिचयों को दूर फैला कर पहले जोग की जगह निचोडनी चाहिये। निचोडने का दिशा कूंच फेरने की दिशा की यानी कंघी की तरफ से सुतारे की ओर रखना चाहिये। जोग निचोडने के बाद जोग की कमिचयों को नजदीक लाकर रखना चाहिये। असके बाद नं. १ और नं. २ के जोग के बीच का ताना निचोडना चाहिये। नं. २ की जोग-कमिचयों में से "पांछे की" कमची (कंघी की तरफ की कमची को "पोंछे की" और सुतारे की तरफ की कमची को "आग की कमची के नजदीक कर देना चाहिये। बीच का ताना निचोडने के बाद नं २ का जोग वहां की कमचियों को दूर दूर फैला कर निचोडना चाहिये। असी तरह सब जोग निचोड़त हुओ सुतारे तक निचोडना चाहिये।

कंघी यदि चौड़ी हो तो आधा ताना अक तरफ से और आधा ताना दूसरी तरफ से निचोडा जाय । किनारी पर दोहरा ताना होता है अिसलिये दोनों किनारी की लट कुछ कम निचोड़नी चाहिये । अक ही आदमी ने पूरा ताना निचोड़ना चाहिये जिससे समान दबाव से निचोड़ा जायगा । बारिश के दिनों में माँडी गाढी रख कर ताना अधिक निचोड़ना चाहिये; जिससे पाओ जल्दी सूख जाती है । गर्मी के दिनों में पतली माँडी रख कर कम निचोड़ना चाहिये; जिससे पाओ जल्दी सूख नहीं जायगी ।

पूरा ताना निचोडने के बाद कंघी के पास का ताना यदि बहुत गीला माल्स होता हो तो असको अलटी दिशा से यानी जोग की तरफ से कंघी की ओर हलके हाथ से निचोड़ा जाय। निचोड़ते समय अंक हाथ लट के नीचे रख कर निचोड़ी हुआ माँडी को हाथ में पकड़ना चाहिये। यह माँडी सांध की जगह थए थए कर के लगाओं जाय। कभी कभी यहां की जगह बहुन जल्दी सूख जाती है। अिसलिये निचोड़ने के बदले यहां के ताने को और माँडी लगा कर गीला करना पड़ता है।

निचोडने की किया ४-५ मिनिटों के अंदर खतम हो जायगी अितनी फुर्ती से काम करना चाहिये। क्यों कि निचोडने के बाद ताना जल्दी सूखने छगता है।

नीचे से कूंच फेरना—

निचोडना पूरा होने पर दोनों ने मिल कर झट्झट्हर जोग पर कमचियों को खड़ा कर के ताने को बारीक फोड कर फैलाना चाहिये।

असके बाद ताना तंग कर के कूंच फरना शुरू किया जाय। पहले की तरह कंची से अंक गज की दूरी तक के ताने पर ४-५ बार कूंच फेरना चाहिये; जिससे ताना खुल कर फूटेगा। फिर कंघी के पास कूंच रख कर बीच में कहीं न शुक्ति हुओ सुतारे तक ले जाना चाहिये। हर जोग पर कुछ रक कर अंक हाथ से खड़ी कमची को गिरा कर आगे जाना चाहिये। अस समय कूंच फेरने का काम दोनों को मिरु कर अंक के पीछे दूसरा कूंच अस तरह दोनों ओर अंक साथ करना चाहिये। ताना लम्बाने के बाद जिस तरह सुतारे की तरफ से कंघी की तरफ अंक कूंच शुलटा ले आते हैं वैसा ही अस बार भी अंक कूंच शुलटा ले आते हैं वैसा ही अस बार भी अंक कूंच शुलटा ले आना चाहिये।

ताना निचोडने के बाद कूंच अपूपर से और नींच से दोनों बाजू से फेरना पड़ता है; जिसस ताना बहुत जल्दी और अच्छा फूटता है। डण्डा-पाओं में पूरा ताना ही पलटाते हैं अिसलिये वहां नींच से कूंच फेरना नहीं पड़ता। कंघी-पाओं में ताना पलटाना सुश्किल होता है। अिसलिये नींचे से कूंच फेरना पड़ता है। नांचे से कूंच फेरते समय कूंच अलटा, यानी मूलियों को अपूपर की ओर कर के, पकड़ना पड़ता है। अक हाथ सुट्टी की जगह कूंच के बींच में और दूसरे हाथ से कूंच के अपने तरफ के किनारे को पकड़ना चाहिये। कंघी के पास ताने के नींचे से कूंच रख़ कर तान को कुछ अपूपर की ओर अरुठाना चाहिये। ताना अरुठाते से कूंच रख़ कर तान को कुछ अपूपर की ओर अरुठाना चाहिये। ताना अरुठाते

समय सब से महत्त्व की बात यह ध्यान में रखनी चिहिये कि अप्तनी ओर का ताना सिर तक अूँ ना और बीच का ताना कम अूँ चा अुठे | अस तरह तिरछा कूंच फेरना चाहिये। बीच में अधिक अुठा कर ताने के किनारे पर कम अुठाया जाय तो कूंच की किनारी ताने में फँस कर बीच में लट टूट जाने की सम्भावना होती है | दूसरी दिक्कत यह होती है कि हाथ नीचे रहने के कारण जोग-कमचियों के पास कमचियों हाथ को तथा अपने शरीर को टकरा कर निकल जाने की सम्भावना है। अिस पद्धित से कूंच फेरना भी मुश्किल होता है। अिसलिये अपनी ओर का ताना काफी अुठा कर ही कूंच फेरना चाहिये; जिससे जोग-कमचियाँ कंघ के अूपर रह जाती है। जोग की कमचियाँ आने पर सिर कुछ बाहर की तरफ झुका लेने से सिर से कमचियाँ नहीं टकरेंगी। (देखिये, फोटो नं. १३)

ताने के नीचे जा कर भी नीचे से कूंच फेर सकते हैं। ताना कुछ और तंग कर के अंक आदमी कूंच के दोनों सिरों को दोनों हाथों से अपने सिर पर पकड़ता हुआ कूंच फेरते जाता है। अिसमें कमर झुका कर चलना पड़ता है। लेकिन अिस पद्धित से कूंच फेरने में कमचियों से टकराने का सम्भव नहीं होता अिसलिये कूंच फेरने वाले को कुछ आसामी होती है।

कूंच फेरते समय आहिस्ते से और ठीक दबाव से फेरना चाहिये। लेकिन वापस आते समय जल्दी आं जाना चाहिये।

ताने की मंजाओं करने का और तार गोल करने का यही समय होता है अिसलिये जोग पर अंक भी लटी नहीं रहने देनी चाहिये। जोग पर ताना बारीक फैलाते हुओ कूंच फेरना चाहिये। कूंच फेरना और जोग की जगह ताना फैलाना यह कियाओं अंक दूसरे को मदद करने बाली है। कूंच फेरने से जोग पर फैलाया हुआ ताना आखिर तक फूट जाता है और असा ताना फोडने में जोग फैलाने की किया कूंच को मक्द करती है।

अपर से ३-४ कूंच फेरने के बाद अंक कूंच नीचे से अिस तरह कूंच फेरा जाय। अंक ओर का आदमी नीचे से कूंच फेरता हो तब दूसरी ओर के आदमी को अपर से फेरना चाहिये; जिससे नीचे से कूंच फेरने वाले को ताना तिरछा अपूर अठाने में दूसरे आदमी के अपूर के कूंच के भार की मदद मिलती है।

नीचे का कूंच बहुत सावधानी से फेरना चाहिये। कहीं कूंच अटक जायगी तो पांच पचास तार अेक साथ टूट जाने का डर रहता है। जोग की कमची भी निकल जाने की सम्भावना रहती है।

टूटे हुअ तारों की व्यवस्था—

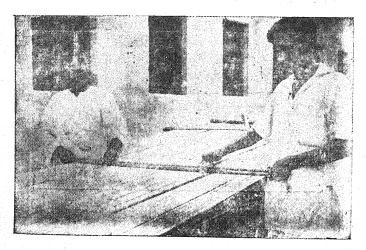
अस तरह कूंच मारते हुओ पाओ करने वाले को बीच में टूटे हुओ तार जोड़ ने की भी किया करनी पड़ती है। जहां तक हो सके टूटा हुआ तार जोड़ ही लेना चाहिये। क्यों कि तार टूट कर ढीला पड़ने से कूंच माझ समय वह सुतारे की तरफ घसीटा जाता है। कभी कभी टूटा हुआ तार जोग में ही फँस कर रहता है। तार वहां फँसा रहने से वह अड़ीस पड़ोस के दस पांच तारों को ले कर गुँथ जाता है। कभी कभी टूटे तार की गाँउ जमा हो जाती है। असे टूटे हुओ तार ताने में अधिक जगह पर हो जायेंगे तो खुतनी जगह पर ताना अच्छा खुलेगा नहीं, फूटेगा नहीं, और वहां लट जमा हो जायगी। ताना सूखने पर असी जगह रस्सी बन जाती है। टूटे तार वैसे ही छोड़ देने से अितने सारे दोष पैदा होते हैं। असलियों बड़ी फुर्तों से कम से कम समय लगा कर टूटे तारों को जोड़ लेना चाहिये।

लेकिन कभी कभी सूत की खराबी आदि कओ कारणों से ताने में काफी तार टूटने लगते हैं। अनको जोड़ते रहने में अधर ताना सूख जाने का डर रहता है। असी हालत में तारों को जोड़ने में समय बरबाद नहीं करना चाहिये। टूटे तारों को खींच कर, और फँसे हो तो छुड़ा कर, ताने के नीचे अनके सिरे छोड़ना चाहिये; जिस्सी दूसरे तारों में लिपट कर वे ताने में लट नहीं बनायेंगे।

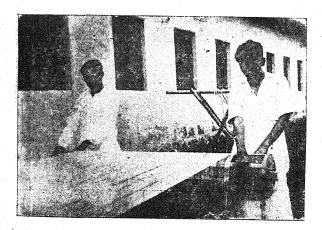
जोग अठाना-

पाओं करने में जिन ३-४ कियाओं की अधिक महत्त्व है अक्षमों से जोग अठाने की किया अक महत्त्व की बात है। हर अक जोग

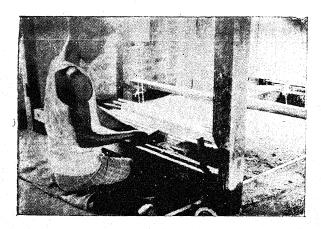
फोटो नं. १६. पाओ और वसारण के बाद ताने पर ही भान बांधना



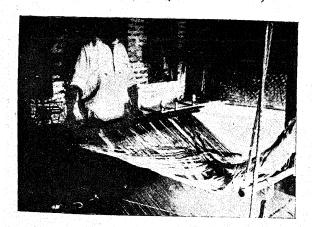
फोटो नं. १७. वसारण के बाद बीम लपेटना



फोटो नं. १८. सार लगाना (बुनना शुरु करते समय)



फोटो नं. १९. बुनते समय भान बांधना (पलोडे की पद्धति में)



को अंक हाथ "आगे" खिसकाना और खिसकाते समय पीछे की ओर के जोग को पीछे ढकेलना, अिस दोहरी किया को "जोग अठाना" कहते हैं।

किस जोग पर यह किया पहले करनी चाहिये; कब करनी चाहिये आदि बातों को पहचानना कला का काम है। असमें भी निर्णयशक्ति का सवाल है। ताना सब जगह अक ही समय और अक-सा नहीं सूखता। किसी जगह हवा अधिक लगने के कारण, या ताना अधिक खुल कर फैल जाने के कारण, या अधिक निचोडे जाने के कारण पहले ही सूख जाता है। पहले कौनसी जगह सुख रही है. अस तरफ कूंच फेरने वाले का बारीकी से हमेशा ध्यान रहना चाहिये। जोग की कमची की जगह हमेशा ताना अधिक गीला रहता है, क्यों कि वहां में डी जमा हो जाती है। अिसलिये हर जोग-कमचियों के आगे फुट डेढ़ फुट की जगह देखते रहना चाहिये। हाथ फेरने से या तिरछी नजर फेंकने से भी सूखता हुआ ताना घ्यान में आ जाता है | जहां की जगह सुख रही होगी वहाँ का ताना सफेद दीखने लगता है। आम तारे से कंघी के पास का ताना और नं. १ का जोग पहले सूखने लगता है। असके बाद सुतारे की तरफ से पहला जोग जल्दी सुखने लगता है। फिर भी अस कम के भरोसे पर न रह कर ताना जहां सुखता हुआ माछ्म होगा वहां प्रथम जोग अठाना चाहिये। बहुत गीले ताने पर जोग अठाने का प्रयत्न नहीं करना चाहिये। अससे जोग अठाने का फायदा नहीं होगा। जोग भी जल्दी नहीं अठेगा। ताना सूखने पर भी जोग अठाने का कोओ अपयोग नहीं होता, और तार भी अधिक टूटते हैं।

जाग अठाने के समय कंघी के पास का ताना सूखता हुआ लगता हो तो कंघी से सटा कर रखी हुआ कमची को ताने पर अंक डेढ़ गज की दूरी पर ला कर रख देना चाहिये | असके बाद कंघी के पीछे डाले हुओ सरे को कंघी के पास पीछे से सटा कर रख दिया जाय । कंघी सांध तक या असके आगे खींच कर रख दी जाय । अतना करने पर कंघी की जगह ताना सूख जाय तो भी तार चिपकने का बिलकुल डर नहीं रहता ।

जोग अठाने का तरीका-

अब जोग अठाना ग्रुरू करने का तरीका यह है। जिस जोग को अठाना हो, असकी "आगे की" कमची को आधा गज दूर तक आगे खिसकाना

चाहिये। कुंच अिसी दिशा से फेरते हैं अिसलिये यह कमची आसानी से आगे जाती है। अिसके बाद पींछे की कमची पर तारों को अपूपर-नीचे अठाना चाहिये। क्षेक हाथ के पंजे से कमची के नीचे के तारों को नीचे दबाना चाहिये और दूसरे हाथ के पंजे से कमची के अपूपर के तारों को अपूपर अुठाना चाहिये। दोनों हाथ अक दूसरे के अपूपर-नीचे रहने चाहिये। अस तरह अपूपर अठाते सम्य अस कमची के दोनों ओर तार खुलने चाहिये। आगे की ओर तो तार आसानी से खुळते हैं, क्यों कि असी दिशा में कूंच चळता है। लेकिन कमची के पीछे की ओर ताना जल्दी नहीं खुलता। यहां पर यदि तार टूटे होंग तो अनको अलग कर के या अनको सम्भाल कर तार अुठाने चाहिये। तार टूट कर फँसे हुओ होते भी जोर से जोग शुठ येंगे तो और भी तार टूट जायेंगे। हाथों से जोग अपूर-नीचे अुठाते समय कितना अपूर अुठाना चाहिये यह जोग की स्थिति पर निर्भर है। यदि तार फँस न होंगे तो तार जल्दी खुल जायेंगे, अिस दशा में तारों को बहुत अपूपर अुठा कर झटका देने से जोग जल्दी अुठता है। लेकिन तार अधिक टूटे हों या तार फॅसे हुओ या गुँथे हुओ हों तो जोग बहुत अपूपर नहीं अठाना चाहिये। अधिक अर्गर अठाने से तार ज्यादा टूटेंगे। जोग जल्दी न अठता हो तो अँगुलियों के चलन-वलन से अपूपर-श्रूपर के तारों को झटकते हुओ तार खोलने चाहिये। असे समय केवल दबाने से काम नहीं चलेगा। जोग अुठाते समय अधिक तार नहीं टूटने चाहिये । (देखिये, फोटो नं. १४)

जिस ताने के जोग आगे और पीछे दोनों ओर जल्दी अठते हैं, अस ताने की पाओं अच्छी हो रही है और ताना चिपकने का जरा भी सम्भव नहीं है, असा समझना चाहिये। न चिपकने वाली और खुलने वाली पाओं की यह कसौटी है।

निचोडने के पहले गीले ताने पर अधिक कूंच फेरने से या स्त के रेशे टूट कर जोग के पीछे जमा हो जाने से जोग पीछे की ओर अुठने में बहुत दूर कर जोग के पीछे जमा हो जाने से जोग पीछे की ओर अुठने में बहुत दूरते दिक्कत होती है। यदि पीछे खोलने का आग्रह रखा जाय तो तार बहुत टूरते हैं. समय ज्यादा जाता है. और दूसरे जोगों पर ताना सूख जाता है। असी हालत में केवल कमची के आगे के तार अुठा कर ही संतोष मानना पडता है। लेकिन यह पाओ पीछे की ओर कुछ चिपक जाती है। पूरा ताना चिपकने के बदले अितना थोडा ताना चिपकने का घोखा सहना अधिक लाभदार्या है।

जोग अठाने की किया से दो बातें होती हैं। पहली बात यह होती है कि जोग-कमिचयों के पास जो माँडी जमा हो जाती है वह साफ हो जाती है, जोग की जगह कूंच लगने लगता है, कमिचयों के रहने से तन्तु अखंडे हुओ होते हैं जो बैठ जाते हैं। दूसरी महत्त्व की बात यह होती है कि अपूपर के तार नीचे और नीचे के तार आप, यह किया हो जाने से ताना चिपकता नहीं। ताने में जोग रखने का सब से बड़ा अपयोग यही है। जोग पर हर अंक तार पड़ौस के तार से विरुद्ध कम ले कर कमिचयों पर से जाता है। अिसीलिये जोग आगे खिसकाने से अंक तार दूसरे तार को कभी भी नहीं चिपकता। जोग अठाने की किया में आगे और पछि, दोनों ओर अपूपर के तार नीचे और नीचे के अपूपर, यह किया होती रहती है। यह किया ताना बहुत गीला हो तब की जाय तो फिर से तार चिपक जाते हैं; ताना सूखने पर की जाय तो तार पहले ही चिपक जाने से जोग अठता ही नहीं। असलिये ताने में नमी रहते हुओ ही जोग अठाने का काम करना चाहिये।

कूंच फेरते समय तार खुलते जाते हैं; लेकिन जोग अपुठाने पर जिस तरह अक-अक तार अलग-अलग हो जाता है, अतना केवल कूंच अनको अलग नहीं कर सकता। अिसलिये ठीक ढंग से कूंच न फेरा हो तो भी ठीक समय पर जोग अपुठाने से ताना खुल जाता है और चिपकने का डर नहीं रहता। अितना जरूर है कि कूंच अच्छा फेरा हो तो जोग जल्दी अपुठता है और कूंच ने काम अच्छा न किया हो तो जोग अपुठाने में दिक्कत होती है। अिसलिये कूंच का महत्त्व भी ताना खुलने में कम नहीं है।

जोग यदि जल्दी अठता हो तो अंक आदमी को दोनों ओर से कूंच फेरते रहना चाहिये औ र दूसरे आदमी को जोग अठाना चाहिये। लेकिन जोग अठाने में किसी कारण देर लगती हो तो दोनों आदमियों को मिलकर जल्दी से जोग अठाना चाहिये।

आम तौर से जोग अठाने का समय हर जोग पर करीब करीब अेक साथ ही आता है। कभी-कभी ताना सूखने में किसी कारण विषमता हो जाय तो अेक के बाद बहुत देर से दूसरी जगह का जोग अठाने का समय आता है। अक साथ सब जोग अठाने लायक हो जाय तो भी हर जोग अठाने के बाद ४-५ कूँच फेर लेने चाहिये। असके बाद दूसरा जोग अठाना छुरू करना चाहिये। यदि ताना बहुत तेर्जा से सूखता हो तो तीसरे आदमी की मदद जोग अठाने में या कूँच फेरने में लेना अच्छा है। किसी भी हालत में ताने को चिपकने नहीं देना चाहिये। तार अधिक टूट ने से अठतना नुकसान नहीं होता जितना ताना चिपकने से होता है। सुतारे का जोग भी अठाने को भूलना नहीं चाहिये। वहां यदि जोग न अठाया जाय तो वसारण के समय कंघी सुतारे तक पहुँचने में दिक्कत होगी।

हर अक जोग अठाने के बाद जोग-कमिचयों की नजदीक लाकर अच्छी तरह हिलाना चाहिये। अिसके बाद परमान में ठोकते हैं अस तरह हर जोग को कमची से ठोकना चाहिये। ठोकने से कहीं तार अक दूसरे में फँसे हों, आँटी पडी हो या मामूली चिपके हों तो खुल जाते हैं।

कूंच पर तेल लेना—

जोग अठाने का काम हो जाते ही कूंच पर तेल लेना चाहिये। गीले सूत पर तेल का विशेष अपयोग नहीं होता। ताना जैसे-जैसे सूखता जायगा, वैसे-वैसे अपस पर तेल लगाया हुआ कूंच फेरा जाय तो तार मुलायम बनता है। ताना अकेदम सूख जाने के बाद भी तेल का विशेष अपयोग नहीं होता; असिलिये ताना सूखने की अवस्था में रहता है तभी तेल लगाना चाहिये।

अंक हाथ के पंजे पर १-२ तोला तेल ले कर कूंच की मूलियों पर से नीचे से अपूपर और अपूपर से नीचे अिस तरह २-३ बार हाथ घुमाना चाहिये। तेल लगाते समय कूंच जमीन पर खडी पकडनी चाहिये।

कौन-सा तेळ लगाया जाय-

कूंच पर नारियल का तेल लगाना अच्छा है; लेकिन तिल या सरसों का भी लगा सकते हैं। जिस तेल में स्खने के बाद किट्ट (Sticky paste) नहीं जमता भैसा तेल लिया जाय। अरंडी का या अलसी का तेल भूल कर भी कूंच पर नहीं लगाना चाहिये। अससे कूंच की मूलियाँ खराब हो जाती हैं। मिट्टी का तेल भी कूंच में नहीं लगाना चाहिये। मिट्टी के तेल में सूत के रेशे खुखाड़ने का दुर्गुण है। चिकनापन अस तेल में जरा भी नहीं है। जहाँ मशीन का कचरा निकाल कर साफ करना हो वहीं पर मिट्टी का तेल लगाया जाता है। सूत पर वह तेल नहीं लगाना चाहिये।

कूंच पर तेल लेने के बाद अंक बार नीचे से कूंच फेरना अच्छा है। जिससे मूलियों के अंदर तेल चला जायगा और फिर धीरे-धीरे ताने पर अप्पर से कूंच फेरते समय सब जगह समान लगता जायगा। तेल लगाने के बाद अपूपर से ही पहला कूंच फेरने से कंघी के पास कूंच रखते ही वहां पर सारा तेल अतन ताने पर लग जाता है। सूत पर अधिक तेल लगने से असकी माँडी जल्दी अखड जायगी और तार फिसल जायगा।

कूंच फेरना कब बंद किया जाय-

जोग अठाने और ठोकने के बाद ताना पूरा स्खने तक कूंच फेरना चाहिये। जैसे-जैसे ताना स्खता जायगा वैसे-वैसे अर्गर-अर्पर से हलके हाथ से कूंच फेरा जाय। ताने पर हाथ फेर कर देखा जाय तो किस जगह ताना गीला या नमी वाला है अिसका पता लग जायगा। जिस जोग पर ताना पूरा स्ख जाय अर जोग पर कूंच फेरना बंद करना चाहिये। प्रायः अक ही समय पूरा ताना स्ख जाता है। लेकिन निचोडने में कमी-बेशी हो गओ हो या हवा से अक ही ओर का ताना जल्दी स्ख गया हो तो जितना दिस्सा गीला होगा अतने पर ही कूंच फेरा जाय। ताना स्खने के बाद अधिक देर तक कूंच फेरने से पाओ नरम होने का डर रहता है। अिसलिये ताना स्खते ही कूंच बंद करना चाहिये। ताना पूरा स्खने के पहले ही यदि कूंच जल्दी से बंद किया जाय तो जिस जगह कुछ गीला ताना रहेगा वहां तार चिपक जाने का संमव होता है। अिसलिये बहुत जल्दी भा नहीं और बहुत देर से भी नहीं, ठींक समय पर ही कूंच बंद करना चाहिये।

द्रुटे तार जोडना-

ताना सूख जाने के बाद तार जोडना ग्रुरू करना चाहिये। तार जोडने में कितनी बातें ध्यान में रखनी चाहिये, तार का स्थान, तार का जोड, कंघी और बय में तार का क्रम आदि बातें किस तरह देखनी चाहिये असकी चर्ची ''परमान'' के प्रकरण में हो गओ है असिलिये यहां अधिक लिखने की जरूरत नहीं है।

पाओं के टूटे तार जोडते समय तार को लम्बा करने के लिये माँडी छगाये हुओ "परतार" ही लेने चाहिये। हर ओक पाओं में कुछ परतार किनारी पर रखने को कहा है अनका अपयोग यहां किया जाय।

परमान में तार जोडते समय सांध की मरांड कुछ अधूरी दी हो तो माँडी लगाने के बाद वह पक्की हो जाती है लेकिन पाओं किये हुओं ताने पर तार जोडते समय सांध की मरोड़ बारीक और पूंछ तक चूडीदार तथा ठीक तरह चिपकी हुओं बनानी चाहिये।

कंधी के साथ ताना जोड़ा है अिसलिये हर अंक तार को असका ठीक स्थान देख कर ही जोड़ना चाहिये। धागा टूट कर असकी लम्बाओं कम हो गओ हो तो परतार लगा कर असके जोड़ तक असको लम्बा कर के साधना चाहिये। जोड़ नहीं मिलता अिसलिये टूटे तार को तोड़ कर फेंक नहीं देना चाहिये या नजदीक किसी तार से यों ही जोड़ नहीं देना चाहिये। तारों को तिरछा भी नहीं जोड़ना चाहिये। तार जोड़ते समय आलस, या गैर सावधानी, या जल्दबाजी करने से बुनते समय दुगुना समय बरबाद होता है और दिक्कत होती है।

ताना स्खने के पहले तार जोड़ते समय सांध की मरोड़ कंघी से सुतारे की तरफ देना चाहिये। जिससे कूंच से सांध अखड़ नहीं जाती। लेकिन ताना सुखने पर सांध किसी भी दिशा में कर सकते हैं।

कंघी-पाओं में अक भी टूटा तार छोडना नहीं चाहिये। क्यों कि हर अक तार की कंघी के घर में जगह होती है। यदि तार छोडा जाय तो कंघी में घर खाळी रहेगा।

९. बय सारना या वसारण करना

"बय सारना" का संक्षिप्त अच्चार "वसारना" या वसारण करना है। कंघी की तरफ से ताना जोड़ने से कंघी और बय ताने की दूसरी ओर ले जाने की किया करनी ही पड़ती है। अिसमें अंक लाभ यह है कि ताने में कहीं कुछ तार चिपके रहे होंगे तो "वसारण" से अंक अंक तार बिलकुल अलग हो जाता है। बुनाओं करने के पहले अंक अंक तार यदि खुला हुआ होगा तो बुनते समय जोग की कमची को या बय को आगे चलने के लिये राजमार्ग खुला हो जाता है।

लेकिन बय और कंघी अंक सिरे से दूसरे सिरे तक ले जाने की पद्धित बंबओं और मध्यप्रान्त में ही पाओं जाती है। दूसरे भी प्रान्तों में यह पद्धित है या नहीं अिसका ठीक पता नहीं है। डण्डा-पाओं की पद्धित जिस तरह हर प्रान्त में प्रचलित है वैसे ही बय के पीछे माँडी लगाया हुआ ताना जोड कर तुरन्त बुनना ग्रुह्म करने की पद्धित बहुतेरे प्रान्तों में प्रचलित है।

"कंघी-पाओं" और "वसारण" ये दो पद्धतियाँ मध्यप्रान्त का ही खासियत माल्म होती है। मिल का सूत बुनने वाले मध्यप्रान्त के बुनकर डण्डा-पाओं कर के ताने को दुगुना या सातगुना लम्बा कर लेने के बाद कंघी की तरफ से जोड़ कर "वसारण" करते हैं। ताना दुगुना तिगुना बनाने की पद्धति में कंघी के साथ २-३ ताने जोड़ने पड़ते हैं। और २-३ ताने जोड़ने पर कुछ ढीला-तंग या लम्बा-छोटा ताना हो तो वसारण करने से जो कुछ ढीलापन या टेडापन होगा वह अक सिरे पर निकल आता है और बीच का ताना सम्मान तंग बन जाता है।

कंघी और बय चलाना ग्रुरू करने के पूर्व कंघी के घर अक दफा अक सिरे से दूसरे सिरे तक देख लेना अच्छा है। कहीं घर खाली हो या कंघी में तार पिरोते समय गलती रह गओ हो तो असको ठीक कर के कंघी चलाना ग्रुरू किया जाय जिससे बाद में बुनाओं ग्रुरू करने में आसानी रहती है।

कंघी और बय चलाना—

कंघी देख लेने के बाद दो आदिमयों ने दोनों ओर कंघी को पकड कर कंघी हिलाते हुओ श्रुमको आगे चलाना ग्रुरू किया जाय। १ नंबर के जोग तक तो कंघी बडी आसानी से दौडती है। कंघी के पीछे मोटा लकड़ी का सरा रहने से ताने के आधे तार श्रुपर और आधे तार नीचे हो जाते हैं। अिसीको 'पेल" कहते हैं। पेल खुला हुआ रहने से कंघी जल्दी आगे चलती है। चिपका हुआ तार भी जल्दी छुडाने में मदद मिलती है।

कंघी १ गज दूर तक ले जाने के बाद दोनों तरफ से बय की दोनों को पकड़ कर कंघी के पास ले आना चाहिये। सांघ के अपूपर से बय जल्दी नहीं आयेगी। असिलेये वहां अँगुलियों से छुड़ा कर बय आगे खिसकाना चाहिये। बय को जबरदस्ती से दबा कर खींचने से तार ख्वामोखा टूट जायेंगे। बय अक लेक कर के आगे खिसकानी चाहिये। कंघी के पास की बय पहले कंघी तक ले जा कर बाद में पीछे की बय ले जाना चाहिये। बय खिसकाते समय बय का अपूपर का और नीच का सिरा अक दूसरे से थोड़ा नजदीक ला कर बय डीली कर के आगे खिसकाना चाहिये। बय को धीरे धीरे आगे-पीछे झटका देते हुओ आगे किया जाय। बय अकदम घसीट के नहीं ले जानी चाहिये। तारों में गाँठ या कचरा हो तो असा करने से तार टूटेंगे। बय का अपूपर का और नीचे का सरा अक दूसरे से नीचे यानी बय को खड़ी न पकड़ कर नीचे का सरा आगे और अपूपर का पीछे रख कर बय को आगे ले जाना चाहिये; जिससे बय की कड़ी पोली होकर असमें से तार जल्दी निकल जाता है।

कंघी के पास बय लाने के पहले सांध की जगह बय सूपर नीचे दबा कर अंक जोग डालना चाहिये | सांध के पीछे, या सांध के आगे कहीं भी जोग डाल सकते हैं। सांध के पीछे डालना अच्छा है | जोग डालने से टूटे तार का स्थान जल्दी मिल जाता है, ताना ढीला नहीं रह जाता और बुनते समय तिरछे तार जोड़े जायँ तो जोग की जगह आने पर सारे तार सीधे करने में जोग की मदद मिलती है।

सांध के पास पहला जोग डालने के बाद बय को कंघी तक खींच लेना चाहिये। अब कंघी को नंबर १ के जोग तक पहुँचाया जाय और बय को भी पीछे से कंघी तक खिसकाया जाय।

कंषी चलाते समय हाथों का अक खास प्रकार से चलन-वलन (manipulation) करना पडता है। अक हाथ से कंघी को ताने के नीचे से पकडना चाहिये। कंघी की बंघाओं पर कंघी को पकडा जाय। दूसरा हाथ ताने के अपूपर से कंघी के पीछे दबाया जाय। जिस जगह कंघी को नीचे से पकड़ा जाता है असी जगह दूसरे हाथ से अपूपर से ताने को दबाना चाहिये। कंघी को हिलाते हिलाते ताने पर आगे खिसकाना चाहिये। हिलाते समय कंघी को अपूपर नीचे नहीं बाल्क आगे पीछे झुका कर हिलाना चाहिये। अस तरह हिलाने से कहीं तार चिपका हो या गाँठ कंघी के घर के सामने अडक गंभी हो तो जल्दी दिखाओं देनी है। कमा कभी कंघी के हिलाने से और झड़के से गाँठ घर में से निकल जाती है। असिलिये कंघी सीधी आगे न खिसका कर झड़के से हिलाते हुओं आगे ल जाना चाहिये। (देखिये, फोटो नं. १५)

कभी कभी ताने के तार थोड़े चिपके रहते हैं। ताने के अपूपर से और कंघी के नीचे से हाथ से ताना दबाने से वहां के तार तंग होकर कंघी जल्दी आगे खिसकती है। ताने को अपूपर से नीचे दबाना चाहिये और असी समय कंघी को नीचे से अपूपर अठाना चाहिये। यह किया करते हुओ जिस जगह कंघी का रास्ता गाँठ, कचरा, मुरी या चिपका तार आदि से रुका होगा वह जगह हाथ को और आँख को जल्दी माछम हो जाती है। हाथ अस काम में सूक्ष्म संवदनक्षम (Sensitive) होना चाहिये। कंघी का रास्ता रुका होगा और वैसे ही कंघी को दबाया जाय तो तार बहुत टूटेंगे।

कंघी आसानी से ताने पर से दौडती हुआ चली जाय असिलिये अक तरकींब करनी चाहिये। कंघी के पीछे जो मोटा सरा रहता है असी पेल में अक कमची कंघी के सामने पिरोओ जाय। हर अक जोग की कमची के साथ अस कमची का जोग होगा। अस तरह यह कमची होनी चाहिये। कंघी खिसकाते हुओ जोग के पास आ जाने के बाद अस जगह कंघी के सामने की कमची को मिला कर तीन कमचियाँ हो जायेंगी। अब सामने की अक कमची ताने में से निकाल कर ताना कुछ ठाक दिया जाय। असिक बाद कंघी के सामने का पूरा जोग हाथ से छुडा कर आगे के जोग के पास ले जाना चाहिये। अस तरह अक जाग पहले चला जाने पर कंघी के रास्ते में सूत की गाँठ, कचरा या मुर्श के सिवा कुछ भी हकावट नहीं रहती और कंघी दौडती हुआ आसानी से आगे खिसक जाती है। पाओ यदि खुली और अच्छी बनी होगी तो जोग ले जाने में बहुत ही कम समय लगेगा। २-४ मिनिटों में जोग जाना चाहिये। यदि पाओं में तार चिपके होंगे तो जोग छुडाओ बिना कंबी खिसकाने से तार बहुत टूटेंगे अिसलिये किसी भी हालत में कंबी खिसकाने के पहले सामने अक जोग यदि चलाया जाय, तो कंबी चलाना बहुत ही सरल हो जाता है। पाओ अकदम साफ और खुली हो तो जोग की कमचियाँ निकाल कर जरा-सा ठोकने पर कंबी जल्दी आगे चलती है। कंबी यदि तार चिपकने के कारण जल्दी न जाती हो तो जबरदस्ती से असे कभी भी नहीं खिसकाना चाहिये।

गाँठ की वजह से कंबी आगे न जाती हो तो श्रुस गाँठ को तोड कर सांध कर के कंघी आगे ले जाना अच्छा है। कंबी के घर में से गाँठ दबा कर अगे ली जा सकती है लेकिन फिर बय, खिसकाते समय या बुनते समय यह गाँठ तार को तोडेगी | अिसलिये गाँठ तोडना ही अच्छा है |

अस तरह कंबी और बय साथ साथ हर अक जोग तक चला कर जहां पहले जोग होगा अस जगह पर बय के पीछे की ओर बय दबा कर नया जोग डालते हुओ आगे जाना चाहिये। आम तौर से हर २॥-३ गज की दूरी पर जोग रहे तो अच्छा है। जोग डालने का कारण अपूर बताया ही है। खुली हवा में वसारण चलती हो तो हवा से ताने के तारों में आदियाँ न पडे यह भी अस जोग का अपयोग होता है। नया जोग डालते समय पहले डाले हुओ जोग में और अस जोग में "पोल" रहे अस तरह जोग डालना चाहिये; जिससे बुनते समय बय के सामने की कमची आसानी से खिसकती रहती है। वसारण करते समय ताने पर बय होने के कारण चाहे जहां और चाहे जितने जोग डालने की सुविधा होती है।

वसारण के समय 'तिघर ' होना—

अपूर बताये हुओ तरीके से कंघी चलाते हुओ भी कभी कभी धके से या घ्यान न रहने से कंघी के सामने चिपका हुआ तार कंघी जोर से दबाने से टूट जाता है। अस तरह चिपका हुआ तार टूटने पर कंघी तो आगे चली जाती है, लेकिन जिस घागे के साथ चिपक कर वह तार टूटा होगा अस धागे के साथ होकर यह टूटा हुआ तार कंघी में से अपने आप पिरोया जाता है। अससे होता यह है कि अक घर में अक ही तार रह जाता है तो पड़ोस के घर में तीन तार हो जाते हैं | असको "तिघर" होना कहते हैं। अब कंघी आगे चली जाने के बाद अस ट्रंटे तार को जोड़ते समय वह कंघी के घर में से पिरोया हुआ देख कर आदमी यों ही सामने तार देख कर जोड़ देता है। लेकिन ट्रंटा तार कंघी के पाँछे जोड़ते समय वह कंघी के ठींक घर में से आया है या "तिघर" होकर आया है यह जाँच लेंने के बाद ही तार को जोड़ना चाहिये। कंघी आगे चलाते हुओ झटके से तार यदि कंघी के पींछे ही ट्रंटा होगा तो वह "तिघर" कभी नहीं होता। असा तार कंघी तक खल कर नीचे गिरा हुआ दिखाओं देता है। "तिघर" होने वाला तार चिपक्षने के कारण ताने पर बीच में ही लटकता दिखाओं देगा।

. "तिवर" की गलतियों को वसारण पर न देखा जाय तो बुनना छुरू करते समय तार तोड-तोड कर कंघी का कम ठीक करना पडता है; जिसमें काफी समय जाता है। अिसलिये यहीं पर ठोक तार जोडा जाय।

सुतारे के पास कंघी लाना-

अपूपर की तरह हर अक जोग पर से कंघी और बय को खिसकांत हुओं कंघी सुतारे के पास जब आ जाती है तब सुतारा समान और सीधा हुआ होगा तो कंघी के घर में से आने वाले तार सुतारे तक समानान्तर और सीधे दिखाओं देंगे। यदि सुतारा चौडाओं में तथा फैलाने में असमान हो तो कंघी के तार सुतारे पर टेढे दिखाओं देंगे। टेढे तार होंगे तो कंघी सुतारे के नजदीक नहीं जायगी। असलिये ताना कुछ ढीला कर के सुतारे पर चिपके हुओं तारों को खोल कर कंघी के घरों से समानान्तर कर लेना चाहिये। बाद में ताना तंग कर के कंघी सुतारे से सदा देनी चाहिये। सुतारे के पास कंघी आने पर सुतारे के जोग की कमची निकाल कर कंघी का सरा और सुतारा असमें पोल कर लिया जाय तो कंघी जलदी सुतारे के पास पहुँच जायगी। सुतारे तक कंघी जाने में चिपके हुओं तार एकावट डालते हों तो अनको खोल लेना चाहिये। कंघी जाती नहीं असिलेथे वैसे ही छोड देने से बुनाओं ग्रुष्ठ करते समय अतना ताना बेकार जायगा।

सुतारे तक कंघी आने के बाद कंघी के घर फिर से जाँच लिय जाय। कंघी ठीक हो जान पर बय के पीछे दो कमचियाँ डाल दी जायँ। बुनते समय यहीं जोग की कमिचयाँ आगे चलती जायंगी, अिसलिये यहाँ जोग डालने में गलती नहीं करना चाहिये। अिस जोग के रहते हुओ भी सुतारे से डेढ़ गज की. दूरी पर और अक जोग डाल रखना अच्छा है; जिससे बुनाओं ग्रुक् करते समय तिग्छे या दूरे तारों को जोडने में मदद मिलती है।

ताना लपेटने की तैयारी-

बय और कंघी सुतारे तक पहुँच जाने पर वसारण का काम खतम हो जाता है। अिसके बाद ताना रुपेटने की तैयारी करना चाहिये।

बुनंत समय हर रोज कितना बुना जाता है अस को जाँचने के लिये हर गज पर ताने की किनारी पर बागेक निशानी करनी चाहिये। निशानी बारीक होनी चाहिये; बडा धड़वा न हो। नापने का गज ३८ अंच का लेना चाहिये। सांघ की तरफ से निशानी करना शुरू किया जाय; क्यों कि ताना तिरछा गया हो तो सुतारे की तरफ ही तिरछापन निकल जाता है। सांघ से ९ अंच अंतर छोड़ कर पहली निशानी की जाय; क्यों कि अस निशाना के आगे कपड़ा प्रायः नहीं बुना जाता। बय और कंघी को रहन के लिये अतना अंतर जरूरी है। असीको "दसोडा" कहते हैं। पहली निशानी के बाद हर अक गज पर निशानी करते करते सुतारे की तरफ आ जाना चाहिये। निशानी करने के लिये कोयला पानी में घिस कर लगाया जाय, या हरी पत्ती का रस भी लगाया जाय। अक बात ध्यान में रखनी चाहिये कि असे ही चीज की निशानी कर सकते हैं। धोती या साडी की निशानी करना हो तो ४ या ५ गज पर (३८ अंच का गज) तान की दूसरी किनारी पर घोती काटने की निशानी क नी चाहिये। जिस तरफ गज की निशानियाँ होती हैं असके विरद्ध किनारी पर यह निशानी की जाय।

निशानी करने के बाद हर अंक जोग में बारीक लम्बी रस्सी पिरोनी चाहिये | ताना लपेटते समय जोग की कमचियाँ निकालनी पड़ती हैं | कमचियाँ निकालने के बाद जाग कायम रहने के लिये अिस रस्सी को डालना अनिवर्य है | त ने की चौडाओं से दोनों तरफ ६ अंच रस्सी अधिक बच जाय, अितनी वह लम्बी लेनी चाहिये । परतारों के तार दोहरे या तिहरे वर के अहसीं जोग पिरों जा सकते हैं। लेकिन जोग पिरोने के लिये सफेद ताने में रंगीन और रंगीन ताने में सफेद बारीक रस्की बना कर रखी जाय तो हर समय यही रस्की काम में आ जायगी और ताने में जोग का स्थान जल्दी दिखाओं देगा। अिसी रस्सी को बुनते समय खोल कर हिफाजत से रख दिया जाय।

सुतारे के पास बय के पीछे डाले हुओ जोग को छोड कर सारे जोगों में यह रस्सी पिरोओ जाय। रस्सी पिरोने के बाद जोग की कमची निकालनी नहीं चाहिये। अससे ताना ढीला पडेगा। जैसे जैसे ताना लपेटा जायगा वैसे वैसे अिन कमचियों को निकालना है।

बीम पर ताना छपेटना-

श्रूपर की किया हो जाने के बाद ताना लपेटना ग्रुरू कर सकते हैं। ताना बीम पर भी लपेटा जाता है और भान पर भी । पहले बीम की पद्धति देखेंगे।

बीम को बैठ के पाम जमीन पर रख कर बैठ में से मोड-पेंडे निकालने चाहिये। अब बीम के दो ओर समान अन्तर छोड कर बीम के चहाँ ते खांचे में भान अच्छी तरह दबा कर मोड-पेंडे में यानी भान रस्सी में लगाओं हुओ रस्सी बीम की धुरा पर कस कर लपेटनी चाहिये। यह रस्सी ढीली बांधी जायगी तो ताने के तान से भान खेँ चे में से खूरर निकलेगी। बीम के खूपर समान गोलाओं में ताना लपेटा जाना चाहिये। मान यदि खूपर खुठेगी तो बीम की परिधि पर ताना लपेटा समय मोड की लकडियों की खूंचाओं ताना लपेटने में बाधा पहुँचायेगी। असिलिये बीम के खाँचे में मोड अंदर तक दबा कर रस्सी से कस देना चाहिये।

बीम के अपूपर ताना बांधते समय ताना नीचे जमीन से नहीं ठमेगा जितना खींच कर पकड़ना चाहिये। जमीन पर की मिट्टी कचरा आदि ताने में ठम कर तार टूटने की संभावना रहेगी। ताना बीम पर ठगाने के समय जोग-कमचियाँ फिसल कर ताने में से निकल जाने का डर रहता है, अस ओर ध्यान देना चाहिये। जोग में रस्सी पिरोओ है असिलिये कमची निकलने से

जोग तो नहीं जायगा लेकिन ताना ढीला पड़ेगा और लपेटते समय तारों में आँटियाँ पड़ेगी |

मोड बीम के खाँचे में बांधने के बाद सुतारे की तरफ मुंह कर के बीम के दोनों ओर दो आदिमियों को बीम की पट्टियाँ पकड कर खड़ा रहना चाहिये। अब पानी निकालते समय जिस तरह पाना का रहट खींचा जाता है असी तरह बीम की पट्टियों को खींच कर ताना लपेटा जाय। दोनों ओर से अंक साथ पट्टी पकड़ कर लपेटना चाहिये। लपेटते समय ताना तंग रखना चाहिये। ताने की अंक लपेट हो जाने पर दोनों किनारी पर ताना यदि अंक-सा लपेटा जाय तो ताना सीधा है जैसा समझ कर आगे लपेटा जाय। लेकिन ताना यदि तिरहा अंक तरफ लपेटा जाता हो तो ताना तिरहा है जैसा समझ कर जिस बाजू पर ताने का झुकाव जाता होगा अस बाजू के सुतारे के पेंडे में आटी देकर ताना तंग कर लेना चाहिये। दोनों ओर ताना तंग रख कर लपेटते हुओ चले जाने से बराबर अंक के अपूरर अंक अस तरह ताने की लपेट आनी चाहिये। (देखिये, फोटो नं. १७)

बीम लपेटते समय अपनी ओर के किनारे पर ताना ठींक लपेटा जाता है या नहीं यह ध्यान से देखते रहना चाहिये। मामूली फरक पडता हो तो बीम तंग या ढीला पकड कर असको ठींक कर सकते हैं। किनारी से ताना बाहर की आर फिसलता हो तो अपनी ओर का ताना बीम खींच कर तंग करना चाहिये। ताना अंदर की ओर चला जाता हो तो बीम ढींला छोडना चाहिये। छेकिन यह अंतर अधिक हो तो अपूपर की तरह सुतारे की रस्सी को तंग कर के ताना तंग करना अच्छा है।

हर जोग के पास बीम आने पर धीरे से जोग की कमची निकालनी चाहिये। कमची निकालते समय ताना समेटा नहीं जाना चाहिये और तार भी नहीं टूटने चाहिये।

अस तरह रुपेटते हुओ सुतारे तक पहुँच जाने पर ताने का तिरछापन या तारों का ढीलापन सुतारे की तरफ निकला हुआ दिखाओ देगा। बीम सुतारे के पास आने पर सुतारा यदि बीम से समानान्तर दिखाओं देगा तो ताना बिलकुल सीधा बना है औसा समझना चाहिये।

सुतारे को पेंडों में से निकाल कर लपेटा हुआ बीम करचे पर बीम-स्नम्मों में लटकाना चाहिये और बीम खुल न जाय अिसलिये पट्टियों में अेक कमची डाल कर बीम-सम्भे से अटका दी जाय।

भान पर या मोड पर ताना लपेटना-

जहाँ बीम की पद्धित नहीं होती वहाँ वसारण के बाद हर ३ या ४ गज पर मोड बांघ लेते हैं। ताना लकडियों पर मोडा जाता है अिसलिये अिसको "मोड" कहते हैं। जहाँ वसारण की पद्धित नहीं है और सांघ बय के पीछे कर के सीधा बुनना छुरू करते हैं वहाँ यह मोड अलग ढंग से बांधी जाती है। असका जिक "सार लगाना" प्रकरण में आगे दिया है। वसारण कर के तान पर ही मोड बांघ लेने की पद्धित में समय कम जाता है और ताना बुनने के बाद असको खोल कर तुरन्त दूसरी तैयार मोड रस्सी से लटका कर बुनना छुरू कर सकते हैं।

वसारण के समय ताना समान फैला हुआ होता है अिसलिये यहाँ पर मोड बांधने का काम बहुत आसान और जल्दी हो जाता है। जोग डालते समय जहाँ जहाँ मोड बांधना है वहाँ पर जोग रखा जाय। मोड बांधने के बाद जोग की रस्सा मोड के आगे रहेगी अितना अंतर मोड और जोग में रखा जाय।

दसोड़े की मोड से ३-४ गज दूरी पर दोनों और समान अंतर रख कर मोड की लकड़ियाँ ताने पर रखी जानी है। मोड के लिये दो गोल लकड़ी की सलाअियाँ रहती हैं जिस "मोड-सरा" कहते हैं। अेक सलाओ पर ताने के दोनों और के पाव पाव हिस्से के अंतर से मोड-पेंडे लगाये जाते हैं। पेंडे लगाओं हुआ सलाओं ताने के अपूपर और बिना पेंडे का मोड-सरा ताने के नीचे पकड़ना चाहिये। दोनों ओर दो आदिमियों को मोड की सलाअियों को ताने पर समानान्तर पकड़ना चाहिये। अब नीचे से मोड-सरा ताने पर विपकाया जाय और अप सरे के आगे पेंडे बांधा हुआ मोडसरा रख कर दोनों मोड-सरों

को पकड़ कर ताना सुतारे की ओर लपेटा जाय। ताना लपेटते समय बैल को ढीला करते जाना चाहिये। मोडसरे पर ताना लपेटते समय सरे पर से तार फिसल नहीं जायेंगे अिस तरह कस कर दोनों मोड सरों को पकड़ना चाहिये। सरों पर ताने की दो लपेट पूरी हो जाने पर पेंडे का फाँसा कुछ ढीला कर के बाँस की पतली लम्बी कमची पीछे से ताने के अपूपर आयगी अिस तरह पेंडों में पिरो कर पेंडों के सिरे खींच कर कस लेने चाहिये। जिससे मोड-सरे छोड़ने के बाद मोड की लपेट खुल नहीं जायगी। बाँस की तीसरी कमची बांधी हुआ मोड को खुलने नहीं देती। (देखिये, फोटो न. १६.)

करघा लगाते समय लपेटन से पर्लीडा जितना गज दूर होगा अससे १ गज कम अन्तर रख कर ताने पर मोड बांधनी चाहिये। लपेटन से पर्लीडा यदि ४ गज हो तो हर ३ गज पर मोड बांधनी पडेगी।

अपूर की तरह दो या तीन मोड बांधने के बाद बैल में से मोड-नेंडे निकाल कर अस मोड पर ही ताना लपेटते हुओ सुतारे की तरफ आना चाहिये। ताना लपेटते समय बीच में बट या आर्टी देने की कोओ जरूरत नहीं। बिस्तर की तरह सीधा लपेटते जाना चाक्टिये।

लपेटी हुआ मोडों को करघे पर के बाँस में रस्सी से टांग दिया जाय। असके बाद बुनाओं की कियाओं छुरू होती हैं। लेकिन अस विषय के पहले पाओं में होने वाले दोष तथा अनुनका अपाय असकी कुछ चर्चा करना अच्छा है।

१०. पाओं में होने वाले दोष और अनका निवारण

पाओं में आम तौर से निम्नीलाखित मुख्य दोष होते हैं।

- १. पाओ चिपकना।
- २. पाओ कडी होना ।
- ३. पाशी नरम होना ।
- ४. जोग की जगह तंतु जमा होना।
- ५ तार आधिक टूटना।

(१) कूंच फेर कर ताना सुखाने की पाओं में ताना चिपक जाने का दोष सब से अधिक होने का डर रहता है।

पाओ चिपकने का सब से बड़ा कारण हवा है। खुली हवा में घर के अंदर पाओ लगाओ जाय तो भी हवा बंद करने की व्यवस्था न हो तो घर में भी ताना जल्दी सूख कर चिपकने का डर रहता है। गर्मी के दिनों में हवा बहुत गरम होती है। गरम आबोहवा में पाओ बहुत तेजी से सूख जाती है। पानी चूंस लेने का गुण हवा में रहता है।

हवा से या गरम आबोहवा से गीला ताना लम्बाना, जोग पर ताना फैलाना, कूंच फेरना और जोग क्षुठाना िक कियाओं को बहुत ही कम समय मिलता है। कभी कभी तो गीला ताना निचोडने को भी समय नहीं मिलता और असके पहले ही ताना सूखने लगता है। असिलिये पाओं हमेशा ठण्डी हवा हो तभी फैलानी चाहिये। गर्मों के दिनों में सूर्योदय के पहले माँडी में ताना भिगों कर लम्बाना अनिवाय है। बारिश के मौसम में ताना चिपकने का डर ही नहीं होता। जाडे के दिनों में भी ११-१२ बजे के अंदर ही पाओं खतम करनी चाहिये। गरम आबोहवा के कारण पाओं न चिपके असके लिये तो अससे दूसरा कोओं अपाय नहीं है। हवा के कारण पाओं जल्दी सूख जाती हो तो जिस जगह कम से कम हवा लगे औस ही जगह पर पाओं फैलानी चाहिये; या पाओं के लिये घर के अंदर कुछ व्यवस्था करनी चाहिये।

हवा और गर्मी को छोड दिया जाय तो पाओ चिपकने का दूसरा कारण बहुत गाढी माँडी है। गाढी माँडी में तारों को अंक दूसरे से जल्दी चिपकाने का गुण होता है। माँडी में पानी कम होने से असी गाढी माँडी की पाओ जल्दी सूखती है। अिसलिये गाढी माँडी लगाओ गओ हो तो अधिक कस कर निचोडा जाय। निचोडने से भी पाओ कडी होगी असा लगता हो ते पाओ पर थोडा पानी छिटकना चाहिये। गाढी माँडी से दो दोष होते हैं पाओ चिपकती है और तार कडा बन जाता है।

अपूपर के तीन कारणों के अलावा चौथा कारण होता है ठीक समय पर जोग न अठाना। ध्यान में न रहा हो या तार जोडने में लगे रहने से जोग शुठाने का समय निकल गया हो तो पाओ चिपक जाती है। केवल कूँच से तार नहीं खलते यह पहले बताया ही है। कूँच फेरने के साथ जोग अठाने से ही तार खले और साफ होते हैं। कभी कभी तार अधिक मात्रा में ट्रटने से जोगों में वे जमा हो जाते हैं और जोग अठाने का काम मुश्किल बन जाता है। समय पर जोग अठाने का प्रयत्न करते हुओ भी ट्रटे तार जोग को जकड कर पकड़ते हैं; जिससे पाओं में तार चिपक कर रिस्सयाँ बन जाती है। ताना स्खने के पहले तारों को जमा न होने दे कर अनके सिरे खोल कर और खींच कर ताने के नींचे छोड़ देना यही असका अपाय है। अितना जरूर है कि जिस पाओं में तार कम से कम ट्रटते हैं वह पाओं चिपकने की सम्भावना कम से कम रहती है। असिलिये तार कम ट्रटेंगे या ट्रटे हुओ फुर्ती से जोड़ लिये जायेंगे अस और ध्यान देना चाहिये।

मुख्य कारण तो अितने ही हैं। अिसके अलावा कुछ छोटे मोटे कारण भी होते हैं।

ताना निचोडने में यदि असमान निचोडा जाय तो ताने में अेक जगह जल्दी सूख जाती है और दूसरी जगह अधिक गीली रहती है। अतने ही गीले हिस्से पर कूंच अच्छा नहीं फेरा जाता | कभी कभी वह जगह सूखने के पहले ही कूंच बंद किया जाता है; अिसलिये समान निचोडना चाहिये | यदि असमानता रह जाय तो गीले हिस्से पर सूखने तक कूंच फेरा जाय।

ताना बनाते समय या सांध करते समय बीच में कहीं छट ढीछी रह बाती है। ताना तंग करने से दूसरे तारों के बराबर यह छट तंग नहीं होती और अस पर कूंच नहीं छगता। असी छट कूंच से न फूटने के कारण चिपकती है। असि छिये असी छट को कंघी के पीछे दसोडे पर खींच कर तान छेना चाहिये या खुस छटी को बीच बीच में अँगुछियों से फोडते रहना चाहिये।

ताने पर पाओं करने के समय यदि कहीं जोग-कमची निकल जाय तो वहाँ के तार चिपक जाते हैं। श्रुतने ही तारों का नया जोग अगले या पिछले जोग पर से लिया जा सकता है। कभी कभी वह भी संभव नहीं होता। अस दशा में अंगुलियों से श्रुन तारों को बीच बीच में फोडने के अलावा और कोओ श्रुपाय नहीं।

दो जोगों के बीच में किसी कारण यदि बहुत अंतर हो जाय तो अुन दो जोगों के बीच का ताना कुछ चिपक जाता है। क्यों कि कूंच तार फोड़ने का काम जोग के आगे डेढ दो गज तक ही करता है। अुससे भी दूर यदि जोग हो तो तार चिपकने लगते हैं। असा हो जाय तो जोग अुठाते समय जोग नजदीक हो जायगा अिस तरह जोग अुठाया जाय।

अस तरह पाओ चिपक जाने के ४ मुख्य और ४ गौण, कुल आठ कारण हैं। १ तेज हवा; २ गरम आबोहवा; ३ गाढ़ा माँडी; ४ जोग ठीक न अठाये जाना । अितने कारण मुख्य हैं। १ असमान निचोडना; २ ढीली लट रहना; ३ जोग निकल जाना और ४ दो जोगी में अधिक अंतर रहना। अितने गौण कारण हैं।

पहले चार कारण असे हैं जिससे पूरा ताना चिपक जायगा। दूसरे चार कारण असे हैं जिससे बीच बीच में ताना चिपकेगा।

अन कारणों के अलावा कूंच ठीक न मारना यह भी प्रमुख कारण हो सकता है। लेकिन वह बात अक दफा अच्छी तरह सीख लेने पर यह दोष नहीं होता। असलिये पाओ चिपकने के दोषों में श्रुसको नहीं गिना है।

चिपकी हुओ पाओ छुडाना—

पूरी कोशिश करने पर भी किसी कारण यदि पाओ चिपक जाय तो श्रुसको छुडाने का तरीका आगे दिया है।

चिपकी हुआ पाओ सुबह की ठण्डी हवा में छुडानी चाहिये। छुडाने के पहले ताने पर गीला कपड़ा कुछ समय के लिये बिछाया जाय। अससे तारों में नमी आ जायगी। असके बाद अक जोग से दूसरे जोग तक हलके हाथ से कूंच फेर लेना चाहिये। कूंच फेरते समय थोडा नारियल का तेल पानी में डाल कर वह पानी कूंच की मूलियों को लगाया जाय तो तारों में अधिक नमी आयगी। तेल जिस पद्धति से कूंच पर लेते हैं असी पद्धति से यह पानी लिया जाय।

अितनी पूर्व किया करने के बाद अँगुलियों से थोड़े थोड़े तार ले कर छुड़ाने की कोशिश करनी चाहिये। चिपके हुओ ताने के तारों में लचीलापन कम होता है। अिसलिये तारों को छुडाते समय जबरदस्ती नहीं करनी चाहिये। जोर से दबाना भी नहीं चाहिये। जोग अठाते समय जिस तरह ताने के तार अपूपर-नीचे अठाते हैं वैसा ही किया जाय।

अक बात ध्यान में रखनी चाहिये कि चिपकी हुआ पाओ छुडाने के पहले ताने में अक भी टूटा तार न रहने दिया जाय। टूटे तार ताना छुडाने में बाधा डालते हैं। तारों को छुडाते समय भी जो तार टूटेंगे अनको तुरन्त जोड लेना चाहिये।

चिपकी हुआ पाओं को छुडाना घीरज की कसौटी करने वाला काम होता है। बहुत ही कला से और आहिस्ते से यह किया करनी चाहिये। कडी गर्मी में या दोपहर जैसी हवा में छुडाने से तार अधिक टूटेंगे। चिपके हुओ तारों को केवल अपूपर-नीचे दबाने से वे नहीं खुलते। अँगुलियों से अपूपर अपूपर के तारों को खुला करना पडता है। वैसे ही नीचे के तारों में से नीचे नीचे के कुछ तार पहले छुडाने पडते हैं।

बारीक सूत की पाओं चिपक जाय तो छुडाने का काम और भी बिकट हो जाता है। चिपके हुओं दो तार अक ही तार जैसे मास्स्म पडते हैं। अनुको चीरना कला का ही काम होता है।

चिपका हुआ तामा छुडाने पर तारों पर के रैशे खुल जाते हैं और अैसा ताना कभी भी मुलायम या गोल नहीं होता | अिसलिये बुनने में भी काफी दिक्कत होती है।

कभी कभी पाओं यहाँ तक चिपक जाती है कि तारों की रस्सी ही बनती है । तब हिम्मत हार कर कुछ लोग ताने की रस्सी ही बनाते हैं।

पाओ चिपकने के कारण काफी परेशानी शुठानी पडती है, समय बरबाद होता है, सूत भी बेकार जाता है और आखिर कपड़ा भी खराब आता है। अिस्रालिये पाओं में चिपकने का दोष कभी भी नहीं होने देना चाहिये।

कूंच फेरने की पाओं से डर कर ही कुछ लोग गुण्डी-पाओं की पद्धति का प्रयोग करने लगे हैं। लेकिन आवश्यक सावधानी रखने से अिस पद्धति की अितता डरने का कोओं कारण नहीं।

२. पाओं कडी होना—

पाओं का गुख्य दोष चिपकने का ही है। अिसके बाद के दोषों से अितनी परेशानी नहीं होती। फिर भी अपनी अपनी परेशानी हर दोष में है ही।

कड़ी पाओ होने का अंक ही कारण होता है। वह है गाढ़ी माँडी रखना या बहुत कम निचोडना। माँडी में पानी का ठीक प्रमाण क्या है अिसका अंदाजा काफी अनुभव लेने के बाद ही लगता है। लेकिन ताना यदि चिपका न हो और केवल तार कड़ा हुआ हो तो अधिक नुकसान नहीं है। गाढ़ी माँडी से ताना चिपकने का ही अधिक सम्भव होता है। अिसलिये माँडी में पानी का ठीक प्रमाण रखने का अभ्यास कर लेना चाहिये।

कडी पाओं से तारों का लचीलापन कम हो जाता है। बुनते समय सामने से तार टूट कर आते हैं। जरा-सा झटका भी तार बर्दाश्त नहीं करता। कपड़ा बुनते समय कड़ा तार होने की वजह से बाने का तार ठीक बैठता नहीं असिलिये कपड़े की बुनाओं छीदी आती है।

कडी पाओं को नरम करने के लिये ताना सूखने पर कुछ अधिक समय तक कूंच फेरने से थोडा फायदा होता है। लेकिन सूखे ताने पर कूंच फेरने से माँडी खुखड़ कर तारों पर के तन्तु खुखड़ने का डर रहता है। अिसलिये कूंच फेरने का प्रयोग न करते हुओ केवल बुनते समय सामने के ताने पर गीला कपड़ा बिछाना अच्छा है। असस तार टूट कर आने का दोष काफी कम हो जायगा।

बाने का तार ठीक न बैठता हो तो अपसे छिये अक ही अपाय है। बुनते समय कपड़े के आगे ३-४ अिंच तक पानी छगा कर बुनना चाहिये।

३. पाओ नरम होना—

जिस कारण से पाओं कड़ी होती है अससे अलटे कारण से वह नरम होती है । माँडों में पानी की मात्रा अधिक होने से या कस कर ताना निचोड़ने से पाओं नरम पड़ जाती है। माँडी जिस आटे की बनाओं हो वह यदि बहुन पुराना और बेलस वाला हो तो गाढ़ों मोँडी दीखते हुओं भी माँडी में चिकनाहट कम होने से पाओं नरम पड़ जायंगी । माँडी पूरी तरह पक्की न हो तो भी माँडी में चिकनाहट कम रहती है। अिसलिये ताजा आटा ले कर अच्छी तरह माँडी पकानी चाहिये और पानी की मात्रा पर्याप्त रखनी चाहिये।

अिसके सिवा पाओं नरम हो जाने के दो कारण हैं: कूंच यदि नया और खुरदरी मूलियों का हो तो त.ने पर से माँडी को वह अखाडता है। अिसलिये पुराना और नरम मूलियों का कूंच लेना चाहिये। पाओं स्खने के बाद अधिक समय तक कूंच फेरते रहने से भी पाओं नरम पड जाती है। अिसलिये कूंच स्खे ताने पर नहीं चलाना चाहिये। पाओं नरम पड जायगी तो बुनते समय बय में और कंधी में होने वाले धर्षण से तारों पर के तन्तु अखड जाते हैं और तार फिसलने लगते हैं। तन्तु अखड जाने से तारों को अपूपर नीचे करते समय वे अक दूसरे से चिपकने लगते हैं। अससे पेल अच्छा नहीं खलता और तार फिसल कर टूटते हैं। कच्चे सूत जैसा ताना बनता है।

पाओं यदि मामूली नरम हो जाय तो गतिपूर्वक बुनने वाला असे ताने को बुन लेता है। लेकिन साथ साथ सूत भी कमजोर या खराब हो तो फिर टूटे तार जोड़ते समय कंघी बार-बार आगे पीछे होती रहने से ताना और भी नरम पड़ जाता है।

पाओ स् खने के बाद यदि बहुत नरम माल्यम देती हो तो अपूपर ही अपूपर माँडी से सारा ताना दुबारा भिगो लिया जाय। अेक दफा माँडी लगाया हुआ ताना कच्चे ताने की तरह समेट कर लपेट नहीं सकते। अैसा करने से तारों में आँटी पड़ती है और ताना गुँथ जाता है। अिसलिये अपूपर के अपूपर ही माँडी लगाओ जाय। अेक साथ दो तीन लोगों को भिल कर माँडी लगानी चाहिये, जिससे दूसरी जगह ताना सूख नहीं जायगा। सब जगह अेकसा भिगोना चाहिये। भिगोने के बाद ताने को बिना निचोड़े कूंच फेर कर सुखाया जाय।

यह दुबारा पाओं करने जैसा होता है। पहली पाओं सूखने के बाद वसारण करने के पहले ही तुरन्त दुबारा पाओं करनी चाहिये। असा करने से आध घण्टे के अंदर पाओं बन जाती है। दुबारा पाओं सुबह के समय करनी, चाहिये। वसारण करने के बाद और ताना करघे पर लगाने के बाद बहुत दिनों तक पड़ा रहने से यदि पाओं नरम पड़ी होगी तो दुबारा पाओं करना बहुत कष्टप्रद है। असा हो जाय तो करघे पर ही २-३ गज तक माँडी लगा कर ताना पुखाते जाना चाहिये। अपर बीम पर यदि ताना लपेटा होगा तो बीम को फैला कर ४ गज की दूरी पर खम्मे गाड़ कर बीम अनमें लटकाया जाय। माँडी लगाने के पहले बय के आंगे ४ कमचियाँ जोग बना कर डालनी चाहिये और ताना जैसे जैसे स्वात जायगा वैसे वैसे अन कमचियों को आंगे खिसका कर ले जाना चाहिये, जिससे बीच में ताना चिपकेगा नहीं। अस तरह करघे पर माँडी लगाते हुओ बुनने में काफी परेशानी होती है।

बीम पर लपेटे हुओ ताने को फिर से पाओं की तरह पूरा फैला कर २-२ गज तक माँडी से भिगो कर भी पाओं कर सकते हैं। करचे पर पाओं करने की अपेक्षा अिस तरह ताना पूरा लम्बा कर के पाओं कर लेना ठीक है।

नरम और कडी पाओ दोनों भी बुनने में तकलीफ देने वाली ही होती हैं, लेकिन अनमें से किसी को पसंद करना हो तो कडी पाओ पसंद करना अच्छा है। कडी को नरम करना या गीला कपड़ा बिछा कर बुनना नरम पाओं को दुवारा माँडी लगाने की अपेक्षा बहुत आसान है। बारिश के मौसम में तो नरम पाओं बुनना और भी मुश्किल हो जाता है। असिलिये अन दिनों में कडी ही पाओं करनी चाहियें।

थ. जोग के पास तन्तु जमा होना-

यह दोष खास कर सूत का होता है। सूत यदि पुरानी रूओ में से, या कमजोर रूओ में से, या कनी पड़े हुओ पोल की पूनी में से काता होगा तो कूंच फेरते समय तारों के खूपर से रेशे टूट कर जोग के पास जमा हो जाते हैं। किसी पाओं में यह दोष बहुत होता है तो किसी में जरा भी नहीं होता औसा दिखाओं देगा। असलिये सूत के खूपर ही यह बात ज्यादातर निर्भर है।

लेकिन पाओं करने वाले की गलती से भी तन्तु जमा हो सकते हैं। ताना निचोडने के पहले धिस कर और बहुत दबा कर कूंच फेरना. या जोग की जगह जल्दी आगे न बढ़ाना या जोग की जगह पर ताना ठीक तरह न निचोडना आदि कारण हो सकते हैं। ताना सूखने तक जोग की कमची यदि अक ही जगह पर रहेगी तो अप जगर कूंच नहीं लगता है। ताना सूखने पर कमचियों को हटाने से कमची से चिपके हुओ तारों पर के तन्तु अखड जाते हैं और वहाँ तन्तु जमा हुओ दिखाओं देते हैं।

श्रोग में माँडी जमा होने से वहाँ की मंजाओ ठीक नहीं होती और माँडी तारों को पकड रखती है, जिससे जोग अठाते समय तारों के तन्तु आपस में जकड़े हुओ रहने से जोग ठीक तरह नहीं अठता।

अधिक कस कर कूंच फेरने से तारों पर से तन्तु ट्लंट कर जोग के पास जमा होते हैं; और जोग शुठते समय दिक्कत करते हैं।

जहाँ पर तन्तु जमा हो जाते हैं, श्रुतनी जगह बुनते समय तकलीफ देती है। वसारण के समय कंघी और बय खिसकाने में भी ये तन्तु रुकावट डालते हैं।

पाओं स्पूजने के पहले जोग ठीक समय पर हटाना, जमा हुओ तन्तुओं को अँगुलियों से खोल कर झटकना, तथा कमची से ठीकना, यह अिसका अिलाज है। अिनसे सारे तन्तु निकल तो नहीं जाते लेकिन कुछ हद तक खुल जाते हैं।

५ तार अधिक टूटना-

सूत की खराबी के कारग यदि पाओं में तार अधिक टूटते हों तो खुसके लिये कोओ अलाज नहीं है, लेकिन कूंच ठीक ढंग से न फेरने से भी तार टूटते हैं। कूंच सीधा, समानान्तर और ठीक कोण रख कर यदि फेरा जाय तो कमजोर सूत की पाओं भी कलावान बुनकर कम से कम तार टूटते हुओं करते हैं।

तार अधिक टूटने को दोषों में अिसिलेये लिया है कि अधिक मात्रा में टूटे हुओ तार बुनते समय अनके जोड अखड जाने के कारण काफी सताते हैं। ताने में अधिक जोड हो जाय तो कंघी के घषण से वे खुल जाते हैं। अिस तरह बुनते समय खूलने वाली सांघों को बार बार जोडना पडता है।

तार टूटने के दोष भी अंक हद तक कम कर सकते हैं। ताना निचोडने के बाद जोग अठाने के समय तक फूर्ति से अधिक से अधिक तार जोड होना चाहिये। टूटे तार हो तो जोग अठाते समय वे दूसरे तारों को भी तोडते हैं।

किसी कारण से यदि जोग अठाने के समय तक सारे तार जोडे न जायँ तो भी जोग अठाते समय जबरदस्ती न कर के आहिस्ता से और हलके हाथ से काम किया जाय तो तार कम टूटेंगे।

खात कर के गर्मी के मौसम में पाओं बिगडने का डर ज्यादा रहता है। बारीक स्त हो तो यह डर और भी बढ जाता है। अिसिलिये अिन दिनों में, जैसे पहले कहा है, अगली रात को पकाओं हुआं माँडी अिस्तेमाल करना अच्छा है। कत्रू यदि मिल जाय तो गर्मी के दिनों में पाओं केवल कत्रू की माँडी से ही की जाय।

११. करघा बिठाना

पाओं और वसारण तक की कियाओं के बाद प्रत्यक्ष बुनाओं की कियाओं गुरू हो जाती हैं, लेकिन श्रुन कियाओं के पहले करघा बिठाने का विषय आता है। अिसलिये यहां पर ही श्रुसकी चर्चा कर लेना ठींक होगा।

करघा जिस तरह का बिठाना है अस बात पर करघे के खम्मे, सुनको लगने वाली जगह आदि बातें निर्भर हैं।

करचे के प्रकारों में "हाथ करघा" और "झटका करघा" ये दो मुख्य प्रकार हैं। वैसे ही करचे पर ताना लगाने में "मोड" और "बीम" ये दो प्रकार हैं। आगे अन चारों प्रकारों का विचार किया है।

केवल हाथ करघे पर ही बुनना हो तो बहुत कम सरंजाम लगता है। झटका करघा टांगने के लिये जैसी फ्रेम लगती है वैसी अिस करघे में नहीं लगती असिलिये अूँचे खम्मे, बडी चौकट आदि सब बातों में से मुक्ति मिलती है। झटका करघा लगाना हो तो बिना चौकट के काम नहीं चलता। लेकिन अिसमें अक बात जरूर है। जिस करघे पर "झटका" लग सकता है खुस करघे पर "हाथ करघा" भी लग सकता है, लेकिन केवल हाथ करघे पर झटका करघा नहीं लग सकता।

"झटका करघा", "हार्थं करघा", "मोड पद्धति से ताना लगाना" और "बीम की पद्धति से ताना लगाना ' अन सारी बातों की चर्चा हो जाय अस तरह करघे के हर अक हिस्से को थिठाने का आगे वर्णन दिया है :

करघे की जगह-

- 9. मोड बांध कर बुनना हो तो ९ फुट चौडी × १८ फुट लम्बी = = १६२ वर्ग फुट जगह लगेगी।
- २. बीम नीचे रख कर बुनना हो तो ९ फुट चौडी x ७ फुट लम्बी= = ६३ वर्ग फुट जगह लगेगी।
- ३. बीम अपूर लटका कर बुनना हो तो ९ फुट चौडी × ६ फुट लम्बी= = ५४ वर्ग फुट जगह लगेगी।

करवे के चारों ओर से अक आदमी चल सकेगा औसा हिसाब कर के अपर का नाप दिया है ।

करघा असी ही जगह पर बिठाना चाहिये कि बुनते समय प्रकाश बगल से आये। सामने से आने वाला प्रकाश आँखों को तकलीफ देगा। पाँछे से आने वाला प्रकाश बुनने वाल की परछाशी कपड़े पर डालेगा। बगल से प्रकाश आने की दृष्टि से दीवार को दायें या बायें बाजू पर रख कर करघा बिठाना अच्छा है। यदि चौरस जगह हो और चारों ओर बारियाँ या दरवाजे हों तो फिर दीवार की ओर पीठ कर के भी बैठ सकते हैं, लेकिन लम्बे मकान में दीवार में लगी हुआ बारियों में से ही प्रकाश आता है, अिसलिये बुनने वाले के बगल में बारी रहे तो अच्छा है। अपूर की ओर प्रकाशक (Sky light) लगा कर के जो प्रकाश आता है, वह आँख के लिये श्रुतना अच्छा नहीं होता।

करघा बिठाने की क्रियाअँ—

करघा बिठाने में निम्न प्रकार की कियाओं करनी पडती हैं :

१. जगह नाप कर निशान करना।

४. बीम खुँटा बिठाना ।

२. गड्ढा खोद कर पावडी बिठाना। ५. खरक खुँटा बिठाना।

३. लपेटन खुँटा बिठाना ।

६. लेव्हल जाँचनाः

—लपेटन की

--बीम की

--आधार पट्टी की

—खरक पट्टी की

कर्ण और मध्य जाँचना ।

८. पर्लीडा बिठाना ।

९. रस्सा-खुँटा विठाना ।

१०. लपेटन डण्डी का आधार

विठाना ।

(१) बुनने वाले को बैठने के लिये दो फुट जगह छोड कर बगल की दीवार से निम्न प्रकार निशान करने चाहिये :

१. बगल की दीवार से ५४ अिंच पर गड्डे के मध्यभाग का निशान।

२. अपूर के निशान से दाओं ओर ३० अिंच पर और बाओं ओर ३० अिंच पर सीधी रेखा में लपेटन खम्भों के लिये निशान। (रुपेटन ६० अिंच चौडाओं का समझ कर)

3. नंबर २ के दोनों निशानों के सामने दीवार से समानान्तर में २८ अिंच पर अैसे ही दो निशान बीम खम्मों के लिये।

अपूर के निशान खम्भे गाडने के बाद हर खम्भे में जो अंतर रहेगा वह बतलाने वाले हैं। अिसलिये खम्भे गाडने के लिये खम्भों की मोटाओं के अनुसार अिन निशानों के बाहर गड्ढे खोदने चाहिये।

(२) गड्ढा तैयार कर के पावडी विठाना—

यह गड्डा करघा बिठाने के बाद भी कर सकते हैं, लेकिन गड्डा पहले कर लेना अच्छा है, जिससे लपेटन आदि के खम्भे बिठाने के बाद गड्डा खोदते समय अन खम्भों को धका नहीं लगेगा।

पावडी बिठाने का गड्ढा काफी लम्बा चौडा होना चाहिये। लगातार ७-८ घण्टों तक गड्ढे में पांव डाल कर बुनने वाले को बैठना पडता है। गड्ढा यदि लम्बाओ चौडाओं में कम होगा तो असमें चाहिये अतना प्रकाश और हवा नहीं आयगी। गड्ढे में कचरा हो तो असे साफ करने में दिक्कत होगी। मच्छर आदि असे गड्ढे में काफी रहेंगे। असिलिये तैयार गड्ढा निम्न प्रकार लिया जाय:

४० अिंच चौडा ।

२४ अिंच लम्बा।

२० अिंच गहरा।

चौडाओं में ४० अिंच अिसिलिये रखा गया है कि चौडे अर्ज की कंघी के पाँव-सरे भी गड्ढे में खुली तरह अपूपर-नीचे होते रहें, कहीं टकराओं नहीं। लेकिन चौडाओं २४ अिंच और लम्बाओं २० अिंच रख कर भी गड्ढा बना सकते हैं। अिसमें अितना ही करना होगा कि पाँव-सरे नीचे जमीन से न टकराओं अिसिलिये गड्ढे की दाओं और बाओं बाजू में ६ अिंच जितनी जमीन गहरी खोद लेनी पडेगी।

गड्ढा बिलकुल सीधा खोदना चाहिये। गड्ढे की चारों दीवारें ऑटों से पक्की करना अच्छा है, अिससे गड्ढे की सफाओं और सुंदरता बढेगी। ऑट चूने में या मिट्टी में बिठा कर सफेद मिट्टी से पोत लेना चाहिये। जमीन के तल में ऑटें बिठाने की जहरत नहीं।

गड्ढे का अपूपर का नाप औंटों से गड्ढे की दीवाल पक्की करने के बाद का समझना चाहिये। यह अंदर अंदर का नाप है | ओंटें बिठाते समय गड्ढे का मण्य भाग कायम रखना चाहिये।

गड्ढे की गहराओं मामूली आदमी के लिये २० अिंच काफी है, लेकिन कुँचे आदमी के लिये यह गहराओं २२ अिंच रखी जाय।

गड्ढे की ऑट बिठाओं हुओं किनार जमीन की लेव्हल के अपूर नहीं आनी चाहिये। बुनने वाले की बैठक की बाजू में अिस गड्ढे की किनार बीचो-बीच १॥ फुट चौडाओं में अेक अिंच की ढालू बनाओं जाय, जिससे गड्ढे में पाँव डालने पर गड्ढे की किनार जांघों में लगेगी नहीं।

गड्ढा तैयार हो जाने के बाद गड्ढे के दोनों ओर समान अन्तर छोड कर पावडी जोड की बुनियादी पटरी खुँटी से जमीन में पक्की गाड देनी चाहिये। बुनने वाले के तरफ की गड्ढे की दीवार से यह पटरी ४-५ अिंच की दूरी पर ठोकनी चाहिये, जिससे पाँव अकडेंगे नहीं। यह बुनियादी पटरी दीवार के साथ दोनों ओर समानान्तर विठानी चाहिये। जमीन में खुँटी पक्की बिठाओं जाय ताकि बुनते समय पावडी झटका खा कर फिसल न जाय।

(३) लपेटन-खूँटा विठाना—

गड्डे के मध्य बिन्दु से दाओं ओर ३० अिंच पर और बाओं ओर ३० अिंच पर लपेटन खूँटे के लिये निशान किये हैं। अन निशानों के बाहर ५-६ अिंच न्यास का और १॥ फुट गहराओं का गड्डा तैयार किया जाय। खूँटों के गडडे तिरछे न हों; बिलकुल सीधे खोदे हुओं हों।

गड्ढे तैयार हो जाने के बाद लपेटन-खूँटों को नीचे डामर लगा कर गड्ढे में खड़ा करना चाहिये। डामर से दीमक लकड़ी को नहीं खायगी।

लपेटन-खूँटे गड्ढे में डालने के बाद श्रुसी समय पक्के नहीं करने चाहिये। श्रुन खूँटों में लपेटन डाल कर गड्ढे में पाँव डाल कर बैठ के देखना चाहिये। गड्ढे में पाँव डाल कर बैठ के देखना चाहिये। गड्ढे में पाँव डालने के बाद जांघ में लपेटन लगनी नहीं चाहिये। बैठक से लपेटन के नीचे की खूँचाओं ५ िंभच होनी चाहिये। अससे कम खूँचाओं होगी तो लपेटन जांघ से लगेगी। खाली लपेटन नहीं लगेगी, लेकिन कपडा लपेटने के बाद वह लगेगी। असिल्ये मड्ढे में पाँव डालने के बाद जांघ और लपेटन में १॥-२ अिंच का अंतर रहना चाहिये। असी तरह दूसरी बात यह देखनी चाहिये कि मड्ढे में पाँव डाल कर बैठने के बाद लपेटन नाभी के नीचे रहनी चाहिये। पेट तक लपेटन खूँची नहीं रहनी चाहिये।

यदि केवल हाथ-साल ही लगाना हो तो लपेटन-खुँटे जमीन के अपूर 9 फुट से अधिक न हो तो भी चलेगा | हाथ-करघे में चौकट की कोओ जरूरत नहीं होती अिसलिये लपेटन खुँटों में डालने के बाद अूँचाओं ठीक कर ली जाय और लेव्हल बॉटल से लपेटन की लेव्हल जाँच कर खुँटा पक्का कर दिया जाय।

लेकिन झटका करघा लगाना हो तो चौकट की जरूरत होती है, अिसलिये बीम खम्भों पर बीम लगाने के बाद लपेटन तथा बीम दोनों की लेटहल देखने तक लपेटन-खुँटा पक्का नहीं करना चाहिये।

(४) बीम-खूँटा बिठाना-

लपेटन-खुँटों के सामने २८ अिंच पर अिन खम्भों के लिये निशान किये हैं। श्रुन निशानों के बाहर बाहर ५-६ अिंच व्यास का १॥ फुट गहरा गड्डा तैयार किया जाय । अिसमें बीम-खम्भे डामर लगा कर खड़े कर दिये जायेँ।

अपूपर बीम यदि नहीं लटकाना है तो अिन खम्भों का अपयोग झटका करघा लटकाने की चौकट के लिये होगा। यदि अपूपर बीम लगाना हो तो अिसी खम्भे पर न्यवस्था की गओ है।

अपूपर बीम यदि लटकाना हो तो अन खम्मों पर ही बीम लटकाया जाय। बीम यदि अिन पर न रखना हो, तो लपेटन-खूँटा और यह खूँटा, अिनको जोडने वाली अपूपर की आधार पट्टी खम्मों में बिठा कर, अस पट्टी की लेव्हल देख कर, लपेटन-खम्मा और यह खम्मा पक्का कर दिया जाय। लेकिन यदि बीम अपूपर लटकाना हो तो अभी खम्मों को पक्का नहीं करना चाहिये।

बीम यदि नोचे लगाना हो तो अिन खूँटे से १-१॥ फुट की दूरी यर बीम-खूँटों के लिये गड्ढे किये नायें। ये खूँटे २॥ फुट झूँचाओं के हों।

(५) खरक-खूँटा बिठाना —

झरका-करघा लगाना हो तो खरक के लिये अलग खुँटे की जरूरत नहीं होती। लपेरन-खुँरे के सामने बीम खुँरा लगाया है। अिसी खुँटे को खरक पट्टी कीले से ठोक दी जाती है।

लेकिन हाथ-करघा लगाना हो तो भूँचे बीम-खूँटों के बदले २॥ फुट भूँचाओं के छोटे दो खूँटे अिसी निशान पर १॥ फुट गहरे डामर लगा कर गाडने चाहिये। अिन खूँटों पर खरक पट्टी रख दी जाय। लपेटन से खरक पट्टी दोनों सिरों पर समानान्तर है या नहीं यह देख लेना चाहिये। अिसके बाद खरक-पट्टी की लेव्हल जाँच कर खरक-खूँटा पक्का कर दिया जाय। लपेटन के भूपर के पृष्ठभाग की भूँचाओं से खरक-पट्टी की भूँचाओं १ अिंच से अधिक रखनी होती है।

(६) खूँदों के कर्ण, मध्य तथा लेक्हल (समतल) जाँचना-

अपूपर यदि बीम लटकाना है तो लपेटन और बीम-खुँटों में बिठाने के बाद लपेटन की और बीम की लेल्ह्ल पहले देख लेनी चाहिये। लेव्हल देखने के लिये लेव्हल बॉटल अच्छी होती है। घर पर भी यह थोडी मेहनत से बना सकते हैं। दोनों सिरों तक समान व्यास वाली २ अंच लम्बी और आधा अंच व्यास की कांच की बोतल या ट्यूब ले कर श्रुस में पानी भर दिया जाय। ट्यूब पानी से पूरी भर कर बिलकुल थोडी जगह छोड कर भरनी चाहिये। अस पोली जगह में हवा भर जाती है। असी ट्यूब को यदि आडी की जाय तो हवा की यह पोली जगह बूंद की तरह अधर-श्रुधर दौडती दिखाओं देगी। पोली जगह जितनी कम होगी अतन। यह बूंद छोटा दीखेगा।

अस तरह पानी भर कर दोनों ओर का मुँह बंद किया जाय। फिर ६ अिंच लम्बी और १ अिंच मोटी लकडी की पट्टी को गुनिया में रंदा लगा कर बीचोबीच कांच की ट्यूब रखने के लिये खाँच बनाओ जाय। यह खाँच भी गुनिया में चाहिये | ट्यूब को खाँच में बिठाने के बाद अपूपर से टीन की चहर ठोक दी जाय। ट्यूब के बीचोबीच अेक लकीर में टीन की चहर काट लेनी चाहिये। काटते समय मध्यभाग में १ सूत चहर छोड कर काटा जाय। यह हो गुनी लेव्हल-बॉटल। पानी जल्दी सूख जायगा, तब नया पानी भर सकते हैं।

लेव्हल बॉटल न हो तो दूसरा अक तरीका लेव्हल देखने का है। अक बारीक रस्सी को छोटा वजन बांधा जाय। यह वजन नीचे लटकता रखा जाय। लपेटन के मध्य भाग पर रस्सी का सिरा कीले से बांध कर लपेटन घुमाओ जाय। रस्सी की लपेट अक ही जगह पर पडती रहेगी तो लपेटन लेव्हल में है असा समझा जाय। जिस तरफ रस्सी की लपेट झुकती जायगी अस तरफ की बाज़ नीचे है असा समझ कर असको भूँचा करना चाहिये। असी तरह बीम की भी लेव्हल देखनी चाहिये।

श्चाटका-करघा जिस पट्टी पर टिकाया जाता है श्रुसको आधार-पट्टी कहा है। यह लपेटन-ख्ँटे और बीम-खूँटे को जोडती है। अस पट्टी की भी लेव्हल देख लेना चाहिये। लेव्हल देख लेने के बाद अब चौकट का कर्ण देखना है। खूँटों को हम अिस तरह नंबर देंगे: बुनने वाले की बाओं ओर के लपेटन खूँटे को १ नंबर; दाओं ओर के लपेटन-खूँटे को २ नंबर; बाओं ओर के बौम खूँटे को ३ नंबर और दाओं ओर के बीम-खूँटे को ४ नंबर।

अब कर्ण देखते समय १ नंबर के लपेटन-खुँटे की खाँच और ४ नंबर के बीम-खुँटे की खाँच, अिनका अन्तर रस्सी से नाप लिया जाय । फिर २ नंबर के लपेटन-खूँटे की खाँच और ३ नंबर के बीम-खूँटे की खाँच, अिनका अन्तर नेपना चाहिये। १-४ और २-३ यह अन्तर अक-सा हो जाने पर बीम और लपेटन सम-कोण में बैठे हैं असा समझना चाहिये। वैसे ही बीम और लपेटन, अिन दोनों के मध्यबिन्दु अक दूसरे के सामने बराबर आये हैं असा समझना चाहिये।

बीम और लपेटन, अिन दोनों की लेव्हल ठीफ हो और दोनों का कर्ण बराबर हो तो करधा सही बैठा है असा समझ कर अब खुँटों को पानी, ऑट, पत्थर और कंकड से मजबूत करना चाहिये।

खूँटों को मजबूब करते समय वे हिल कर अनकी लेव्हल और कर्ण बिगडने का बहुत सम्भव रहता है। अिसलिये खूँटों को पक्का बिठाने तक बीच बीच में लेव्हल और कर्ण जाँचते रहना चाहिये। खूँटे पक्के बैठने के बाद लेव्हल और कर्ण सही हो तो ही करवा बराबर बैठा समझा जाय।

बीम बिंद नीचे लगाया हो तो भी खूँटा नंबर १-४ और नंबर १-३ असी तरह लपेटन और बीम का कर्ण देख लेना चाहिये।

(७) पर्लींडा बिठाना—

ताना बीम पर न 'लपेट कर मोड-पद्धति से फैला कर बुनना हो तो पलींडे की जरूरत होती है।

लपेटन से पर्लोडा करीब १६ फुट की दूरी पर लपेटन के मध्य बिन्दु के बराबर सामने गाडते हैं | अिस जगह निशान कर के ५ अिंच व्यास का १॥-२ फुट गहरा गड्ढा तैयार कर के अिसमें पर्लोडा डामर लगा कर खडा कर दिखा जाय। ताना खोंचने की रस्सी पर्लोडे के गर्दन पर से आती है। यह गर्दन जमीन से करीब २ फुट अूँची रहनी चाहिये। पर्लीडा जमीन से काटकीण कर के नहीं, बल्कि लपेटन की विरुद्ध दिशा में कुछ झुका हुआ गाडना चाहिये; जिससे ताना तंग करते समय पर्लीडे पर आने वाले खिचाव से वह तिरछा होकर झुक नहीं जायगा।

पलींडे की गर्दन लपेटन के मध्य भाग पर है या नहीं यह अिस तरह देखते हैं। लपेटन के मध्य बिन्दु से पलींडे की गर्दन तक अक रस्सी बांधते हैं। ताना खींचने का रस्सा पलींडे की बाओं ओर से (बुनने वाले की जगह से देखा जाय तो) आता है। अिसलिये जिसी तरफ से रस्सी रखनी चाहिये। अिसके बाद लपेटन लपेटचा शुरू किया जाय। पलींडे पर से आने वाली रस्सी की लपेट लपेटन के मध्य बिन्दु पर ही बराबर पडती जाय तो पलींडा मध्य बिन्दु के सामने बैठा है औसा समझ कर पक्का कर दिया जाय। पलींडा पक्का करते हुओं भी यह मध्य बिन्दु जाँचते रहना चाहिये।

(८) रस्सा खूँटा विठाना-

मोड की पद्धित में पर्लीड पर से ताना खींचने का रस्सा आता है। अस रस्से को ढीला या तंग करने के लिय बुनने वाले की दाहिनी ओर रस्सा-खूँटा गाडना पडता है। रस्सा यदि पर्लीड पर से आता हो तो यह खूँटा नं. २ के खूँटे से (दाहिना लपेटन-खूँटा) ४ अच बाहर की ओर और लपेटन-खूँटे के पाँछे ६ अँच पर गाडना चाहिये। पर्लीड पर से रस्सा बीम-खूँटे के या खरक-खूँटे के बाहर से आता है। अस खूँटे में घिस कर रस्सा टूट न जाय असिलिय रस्सा-खूँटा लपेटन-खूँटे के बाहर ४ अँच रखना अच्छा है, जिससे रस्सा-खूँट पर आते समय खरक-खूँटे के बाहर ४ अँच रखना अच्छा है, जिससे रस्सा-खूँटे पर आते समय खरक-खूँटे पर अधिक नहीं घिसेगा।

अपूर या नांचे बीम रुगाने की पद्धित में यह रस्सा चौकट के खूँटों के अंदर से आता है। अिसालिये अिस पद्धित में रस्सा-खूँटा नं. २ के रुपेटन-खूँटे के पाँछे ६ अिंच, और खूँटे की अंदर की बाजू की सीधी रेखा में, गाडना चाहिये। अिस खूँटे पर से बीम पर जाने वाला रस्सा रुपेटन-डण्डी को या रुपेटन-खूँटे की विस कर नहीं जाना चाहिये।

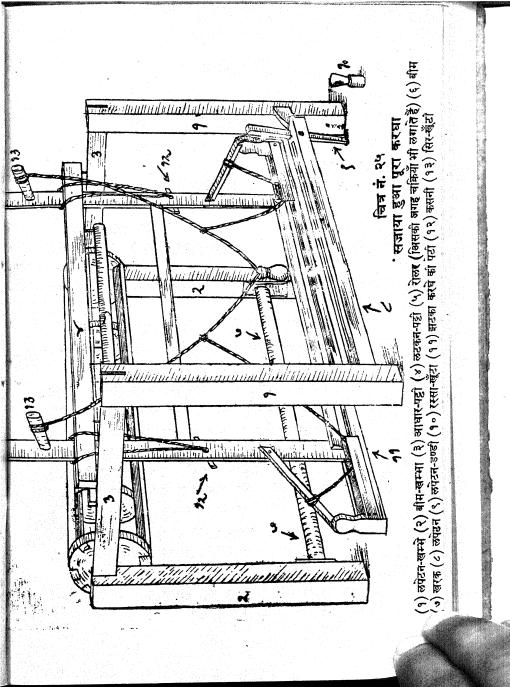
यह खूँटा जमीन से काटकोण कर के नहीं, बल्कि बीम की विरुद्ध दिशा में झुका हुआ गाडना चाहिये, जिससे रस्से के खिंचाव से यह जल्दी ढीला नहीं हो जायगा। जमीन के नीचे यह खूँटा १ फुट तक डामर लगा कर गाडना चाहिये। जमीन के अपूपर खूँटा ६ अंच रहना चाहिये।

(९) लपेटन-डण्डी का आधार विठाना-

अिसको लपेटन-डण्डी की अटकन पट्टी भी कह सकते हैं। लपेटन-डण्डी जमीन पर टिकाने से जमीन में गड्ढे पडते हैं। जमीन पर से डण्डी फिसलती भी है। अिसलिये यह अटकन-पट्टी लगाते हैं।

लपेटन की दाहिनी ओर लपेटन-डण्डी के छेद के नीचे यह पट्टी जमीन में गांड दी जाय। अटकन-पट्टी का पीछे का सिरा लपेटन के अगले सिरे के नीचे रख कर बाकी की पर्टी सामने की ओर रहनी चाहिये। पट्टी जमीन की लेक्हल से कुछ अंदर रखना अच्छा है। जमीन में यह पक्की गांडनी चाहिये। छोटन की ओर कुछ अँ्वी और सामने की ओर कुछ डाल, अिस तरह अटकन पट्टी का झुकाव होना चाहिये।

> करघा बिठाने का काम यहाँ तक पूरा हो जाता है। बीम की पद्धति का पूरा बिठाया हुआ करघा चित्र में दिया है।



करघे का नाप-

करचा पक्का बिठाने के बाद असका नाप निम्न प्रकार रहेगा :

- गह्दा ४० अंच चौडा; २४ अंच लम्बा; २० से २२ अंच गहरा।
- २. पावडी की बुनियादी पटरी गड्ढे के मध्यभाग पर; बुनने वाले की तरफ की दीवार से ५ अिंच दूरी पर।
- ३. लपेटन की नीचे की सतह जमीन से ५ अिंच अपूपर ।
- ४ हाथ-करघा हो तो लपेटन-खुँटा जमीन से १ फुट अँचा (अपूर तक।)
- ५. झटका-करघा हो तो लपेटन-खूटा जमीन से ३८ अिंच अूँचा (सूपर तक ।)
- ६. लपेउन-खूँटे से खरक-खूँटा २८ अिंच की दूरी पर।
- ७. **अूपर बीम लटकाना हो** तो बीम-खूँटा लपेटन-खूँटे से २८ अिंच की दूरी पर; जमीन से ३८ अिंच अूँचा। (अूपर तक)
- ट. नीचे बीम लगाना हो तो बीम-बूँटा खरक-बूँटे से १-१॥ फुट दूरी पर । जमीन से १ फुट झूँचा (अपूपर तक)
- ९. खरक-पट्टी लपेटन की अपूपर की सतह से १ बिंच अूँची। बीम अपूपर लटकाया हो तो खरक-पट्टी के नीचे से ताना अपूपर जाता है। अिसलिये पट्टी के नीचे की बाजू की सतह नापनी चाहिये; अपूपर की नहीं। नीचे बीम हो या मोड पर ताना हो तो खरक पट्टी के अपूपर की सतह नापनी चाहिये।
- १०. झटका-करघा हो तो आघार-पट्टी की कुल लम्बाओ २६ अिंच।
 दोनों खम्मों में ४-४ अिंच बैठ कर खम्मों के बीच की लम्बाओ
 २८ अिंच रहेगी।
- 99. पर्लीडा जमीन से कुल २ फुट अँचाओ पर। पर्लीडे की गर्दन जमीन से २०-२१ अँच की अँचाओ पर।

- १२. रस्सा-ख्ँटा जमीन से कुछ ६ अिंच अूँचा। अिस खूँटे की गर्दन जमीन से ३ अिंच की अूँचाओ पर।
- १३. लपेटन-खूँटे के अंदर के सिरे से झटका-करचा लटकाने की लटकन पट्टी १२ अिंच की दूरी पर; आधार-पट्टी पर लगाओ हुआ लोहें की पट्टी पर कीले के आधार से यह टिकाओ जाती है।
- १४. बय की चिक्रियाँ जिस बाँस से या डण्डी से अपूपर बांधी जायगी वह डण्डी लटकन पट्टी के पीछे ३ अिंच की दूरी पर; आधार पट्टी पर आडी टांगी हुआ।
- १५. झटका-करघे की घोटाधान-पट्टी ठपेटन की अंदर की, यानी कंघी की तरफ की, कोर से १० अंच की दूरी पर।
- १६. झटका-करघा छोड देने पर जहाँ खडा होगा वहाँ से नापने पर लपेटन की खूपर की सतह से घोटाधाव-पट्टी की सतह २-२॥ अंच नीचे होनी चाहिये, जिससे बुनते समय वह कपड़े की सतह के बराबर आती है।
- १७. हाथ-करचा हो तो असको अपूपर छत पर रस्सी से अिस तरह टांगा जाय कि हत्था छोड़ने के बाद वह लपेटन के अंदर की कोर से दोनों ओर बराबर १० अंच की दूरी पर रहेगा। झटका-करचे की चौकट रहते हुओ हाथ करचा लगाना हो तो चौकट पर आड़ा बास रख कर अससे हत्था टांग सकते हैं। लेकिन हत्थे की रस्सी की अपूपर की लम्बाओं अधिक हो तो हत्था आगे पीछे करते समय बहुत हलका चलता है। चौकट पर बांस से हत्थे की रस्सी टांगने से यह अंतर कम हो जाता है, जिससे हत्था कुछ भारी चलता है। रस्सी अधिक लम्बी टांगने से झुले की तरह हत्था हलका तो चलेगा लेकिन फिर वह बहुत डगमगाता है। ठोक मारते समय दोनों ओर सीधा और समान हत्था लाने का अभ्यास हो जाना चाहिये।

- १८. झटका-करघे की रिस्सियों के नाप :--
 - सिर-खुँटी से ठेसी तक की मुख्य-रस्सी कुल ४८ अिंच लम्बी। (गाँठ लगाने के बाद)
 - --- मुद्वी-रस्सी की कुल लम्बाओं ३८ अिंच। (बीचोबीच मुद्वी)
 - —सिर-खुँटी से २५ अिंच की दूरी पर मुख्य-रस्सी से मुट्टी-रस्सी की गाँठ लगाओं हो।
 - —ठेसी-रस्सी १० अिंच लम्बी।
- १९. पावडी बय के साथ लटकाने पर पावडी के पावों का अगला सिरा जमीन से ५-६ अिंच अूँचा रहना चाहिये अिस तरह पावडी की रस्सी तंग रखनी चाहिये।
- २०. घोटा फेकने के बाद ठेसी पेटी के सुँह से १ अिंच अंदर रहनी चाहिये।

करघे के प्रकारों की तुलना—

अपूपर करंघे के ३ प्रकार दिये हैं: १. मोड पद्धति से लम्बा ताना फैलाना; २. अपूपर बीम लटकाना; ३. नीचे बीम रखना। तीनों के संबंध में कुछ चर्चा करेंगे।

मोड और बीम की तुलना—

बीम पर ताना लपेट कर बुनने का प्रयोग तो मिल के आविष्कारों के बाद अभी अभी छुरू हुआ है। पुराने जमाने से और आज भी हिन्दुस्तान भर के हर प्रान्तों में मोड पद्धति से ही बुना जाता है।

मोड पर ताना बांधने में २-३ लकडियों के अलावा और कुछ भी सरंजाम नहीं लगता। बढ़ओं की जरूरत नहीं होती। कीला, स्कू आदि की कोओ झंझट नहीं है। सस्ता, सरल और आसान, अस दृष्टि से मोड की पद्धति बहुत ही अच्छी है, लेकिन असके विरुद्ध दो मुद्दे हैं:

पहला मुद्दा यह है कि मोड पद्धति में १८ फुट लम्बी जगह लगती है। घर में अक ही करघा लगाना हो तो लितनी जगह छपरी में या अन्य कहीं भी मिल जाती है। लेकिन जहाँ दस पाँच करषे लगाने हो, वहाँ हर अंक करधे को अतनी जगह देना महंगा पडता है। बुनाओ-शाला में या बुनाओ-पिरिश्रमालय में अेकसाथ अधिक करघे लगाने पडते हैं। नओ तालीम की शालाओं में बुनाओ का अभ्यास-कम रखा है। अेकसाथ दस-बीस लडकों को करघे पर बिठाना हो तो मोड की पद्धति में काफी जगह लग जायगी। जगह की बचत करने की दृष्टि बीम में प्रधान है और अिसी खयाल से हाथ की बुनाओं में भी बीम वाले करघे अस्तेमाल किये जा रहे हैं।

दूसरा मुद्दा यह है कि हर अक मोड वुन लेने के बाद जब नशी मोड बांध कर बुनना शुरू करते हैं तब करड़ा बिगडता है। ताने पर तार ढीले-तंग हो जाते हैं, जिससे कपड़े का पोत अक आध अिंच तक खराब आता है। नशी मोड बांधने के बाद पानी लगा कर बुनने से कपड़ा खराब होना कुछ हद तक कम कर सकते हैं। फिर भी मोड पद्धित में यह दोष पूरा निकल नहीं जाता। बीम पर शुरू से अखीर तक अक-सा तंग ताना लपेटा जाता है अिसलिये कपड़े का पोत ताना ढीला-तंग होने के कारण बिगडने की सम्भावना ही नहीं रहती। बीम लपेटने में गलती की हो तो ताना ढीला पड़ेगा लेकिन ठीक ढंग से लपेटा जाय तो बीम का ताना बिलकुल तंग और समान लपेटा जाता है।

अब बीम के विरुद्ध अक ही मुद्दा है। बीम बनाने में बढ़ आ की मजदूरी, लक़ बी का खर्च, कीले, स्कू आदि बहुत झंझट रहती है। वह महंगा और वजन में भारी हो जाता है। करघा कम स कम सरंजाम और खर्च का बनाना गरीब बुनकरों की दृष्टि से लाभदाओं है, लेकिन जहाँ सामूहिक बुनाओं करनी है वहाँ पर बीम से होने वाले अन्य लाभों का विचार किया जाय तो बीम के पक्ष में ही राय देनी पड़ती है।

बीम का न्यास कम कर के लकड़ी तथा भारीपन कम किया जाय तो क्या हर्ज है? अिसकी चर्चा "सरंजाम" विभाग में "बीम" के सुद्दे में की है।

मोड पद्धति में ताना अधिक लम्बा फैला रहता है और बीम नजदीक रहने से वह लम्बाओं कम हो जाती है, अिसलिये बुनते समय ताने के तारों को मोड पद्धति में जो लचक मिलती है वह बीम पद्धति में नहीं मिलती असा अक आक्षेप बीम पर आता है। लेकिन बीम को जिस रस्से के साथ तंग करते हैं वह रस्सा बुनते समय बीम को आगे पीछे घुमाता है। बीम जिन खम्मों पर लगाया जाता है अन खम्मों की खाँच अर्घ गोल मुलायम तथा बीम का सिरा खुली तरह घूमें अिस तरह बनाया जाता है, जिससे थोंडे झटके से भी बीम अपना जगह पर घूमता है। ताने में अितनी लचक काफी हो जाती है असा अनुभव आया है। मोड में तारों को कुछ अधिक लचक मिलती है सही, लेकिन बीम में मिलने वाली लचक भी विशेष कम नहीं होती। मोड की पद्धति में ठाक लगाने पर मोड तक ताने को झटका लगता है। बीम में ठोक लगाने पर तारों में झटका नहीं लगता बल्कि बीम खुद कुछ घूम जा कर अस झटके को अपने अपूपर लेलेता है। अस तरह लम्बाओं कम होने की वजह से कम होने वाली लचक की खामी बीम घूम जाने के लाभ से पूरी हो जाती है।

अपूर लटकाया हुआ बीम और नीचे लटकाया हुआ बीम —

बीम और मोड की तुलना करने के बाद अपूपर के और नीचे के बीम में क्या हानि-लाभ है यह देखेंगे।

अपर बीम लटकाने से खूँटों की और जगह की बचत हो जाती है। झटका-करवा टांगने के लिये जो चौकट बनानी पड़ती है, असीका अपयोग लपेटन और बीम को रखने में कर लिया जाता है। नीचे बीम रखना हो तो और दो खूँटे खरक पट्टी के सामने बीम रखने के लिये गाड़ने पड़ते हैं। चौकट के खम्मों में अपूपर बीम टांगते हैं वैसे अन्हीं खम्मों में नीचे बीम टांग दिया जाय तो ? असा प्रश्न खड़ा हो सकता है। असा बीम टांग तो सकते हैं लेकिन फिर अक ही दिक्कत आती है। खरक-पट्टी को रहने के लिये जगह नहीं मिलती। बीम से २-४ अंच की दूरी पर ही खरक-पट्टी को लगाया जाय तो दोनों में बहुत कम अंतर रहने से असुविधा होती है। खरक पट्टी को ही अड़ाया जाय तो कपड़ा गफ या छीदा बुनना हो तो ताने को अपूपर-नीचे अटुाने की गुंजािक्श नहीं रहेगी। बीम को ही अपूपर-नीचे करने की व्यवस्था खम्मे पर की जाय तो हल निकल सकता है। लेकिन अतनी झंझट करने की अपेक्षा दो खूँटे और गाड़ कर फुट डेढ़ फुट दूरी पर बीम लगाया जाय तो अच्छा है।

नीचे के बीम के पक्ष में भी अंक बात है। अपूर के बीम पर ताना खरक-पट्टी से कोण कर के अपूर जाता है। अससे खरक-पट्टी पर ताने का थोड़ा घर्षण होता है। दूसरी बात यह है कि बीम पर से ताना ख़ळते समय कभी कभी तारों में बट या ऑटियाँ पड़ जाती हैं और फिर बय के आगे का जोग जल्दी नहीं खिसकता। तिरछा तार जोड़ने से तो ऑटियाँ बहुत पड़ती हैं। ताना कोण कर के न जाते हुओ यदि सीधा बीम पर जाय— जैसा वह नीचे के बीम पर जाता है— तो ऑटियाँ नहीं पड़तीं और बुनने की ठोक से सामने का ताना अपने आप ख़ळते जाता है। असिलिये अपूर के बीम की अपेक्षा नीचे बीम ळगाना ही अनेक हिष्ट से अच्छा है।

अपूर के बीम पर ताने में लचक कम मिलती है अिसलिये खरक-पट्टी को मजबूत स्प्रिंग लगा कर यह पट्टी हर अक ठोक से अपूर-नीचे होती रहेगी अँधी व्यवस्था की गश्री थी। लेकिन बीम पर कोण कर के जब ताना जाता है तब अस कोण को कम ज्यादा करने से ताना ढीला या तंग होता है। खरक-पट्टी अपूर-नीचे होने से कोण बदलता है अिसलिये ताना ढीला-तंग होता रहता है। बीम के रस्से को झटका लग कर बीम घूमता है अससे जितनी ढील ताने को मिलती है अससे अधिक ढील की आवश्यकता नहीं होती अिसलिये अस स्प्रिंग को निकाल दिया है।

१२. बाने की नरियाँ भरना

बाने की निर्या घोटे में यदि स्थिर बिठाओं हो तो हाथ-करेंघ की और झटका-करेंघ की बाने की निरयाँ करीब अक-सी ही भरी जाती है। गुजरात आदि कभी प्रान्तों में हाथ करेंघ की डोंगी में छाते की सलाओं लगा कर असमें नरी पूमती रखते हैं। अस पद्धति की नरी भरने का तरीका कुछ अलग होता है।

सूत भिगोना-

बाने का सूत भिगो कर नरी भरना अच्छा है। सूखे सूत का बाना श्रुतना अच्छा जम कर कपड़े में नहीं बैठता जितना गीले सूत का बैठता है। सूखे सूत

की नरी पर से सत फिसल आने की सम्भावना अधिक होती है। गीला स्त जल्दी नहीं फिसल आता। गीले बाने का कपड़ा अधिक सफाओदार और अिस्तरी किये हुओ या लोहा किये हुओ कपड़े जैसा कडा होता है। यह कडाओ बढाने के लिये तथा कपड़े का वजन जानबूझ कर बढाने के लिये बाने का सूत पतली माँडी में भिगो कर गीली नरियाँ बनी जाती हैं, लेकिन यह तरीका अच्छा नहीं है। ताने में घर्षण होता है। अससे बचने के लिये ताने की माँडी की जरूरत है, वैसी बाने के लिये नहीं होती। अिसलिये मामूली पानी में सूत भिगो कर निर्यों भरना चाहिये। घोटे में नरी घूमती हुओ रखने की पद्धति में सूखे सूत की ही नरियाँ प्रायः भरी जाती हैं। क्यों कि सूत गीला करने से नरी का वजन बढ जाता है। घुमने वाली नरी जितनी हल्धी होगी अतना सूत पर तान कम पडता है । झटके करघे में नरी स्थिर रहती है और सूत अस पर से सामने से निकल आता है। अस पर सुखा सूत भरा जाय तो कपड़े की किनारी ठीक प्रमाण में खोंची नहीं जाती और किनारी पर बाने का तार ढीला पडता है। असी हालत में घोटे के दो छेदों में से बाने के तार को लेना पडता है। अस तरकीब से वह कस कर आता है। फिर भी बाने का सत गीला कर के निरयाँ भरना ही अच्छा है ।

ताने का सूत जिस तरह अधिक समय तक भिगोया जाता है, वैसा यह सूत भिगोने की जरूरत नहीं होती। ताने के सूत पर माँडी चढानी होती है अिसलिये असपर से तेल का अंश पूरा निकालना पडता है। ताने का सूत मामूली हाथ पर पीट कर भिगो सकते हैं। भिगो आ हुआ गुण्डी पानी में डूब जाय अितना काफी है।

सूत खोलना—

स्त यदि अच्छा हो तो भिगोओ हुआ गुण्डी ढोले पर चढा कर श्रुस पर से सीचे नरी भरना ग्रुरू कर सकते हैं। लेकिन स्त कमजोर, गूँथा हुआ या ठींक बांघा हुआ न हो तो पहले डब्बा भर लेना अच्छा है, जिससे नरी भरते समय जादा समय नहीं जाता और नरी भरने में दोष नहीं रह जाता। नरी भरते समय सूत टूटने के कारण यदि बार-बार रकना पडे तो नरी अच्छी नहीं

भरी जाती। दो स्ती कपडे के लिये नरी भरना हो तो भी सूत अच्छा रहने पर दो डोलों पर से नरी भर सकते हैं। सूत अच्छा न हो तो दो डब्बों पर स्त अतार कर अस पर से नरी भरना चाहिये। दो सूती नरी भरते समय डब्बों का अपयोग वरना सुरक्षित है, क्यों कि दो सूती नरी भरते हुओं अंक ढोले पर का तार टूट जाय और यह बात जल्दी ध्यान में न आये तो नरी अंक सूती ही भरी जायगी।

ढोले पर से नरी भरी जायँ या डब्बे भर लेने के बाद नरी भरी जायँ यह सूत पर और नरी भरने वाले की कुशलता पर निर्भर है।

नरी भरने का तकुआ-

जिस तकुओ पर नरी भरना हो वह चमरख के बाहर नरी की लम्बाओं से अधिक लम्बा नहीं होना चाहिये। लम्बा तकुआ जल्दी टेढा हो जाता है और मामूली टेढापन भी लम्बा तकुआ बर्दारत नहीं करता। झटके-करघे की नरी के लिये यह तकुआ मोटाओं में थोडा अधिक हो; जिससे नरी तकुओ पर पक्की बैठेगी। तकुआ पतला होगा तो तकुओ पर थोडा सूत लपेट कर तकुओं की मोटाओं नरी के बराबर कर लेनी चाहिये। नरी तकुओं में पूरी बैठनी चाहिये। कम से कम आधे से भूपर तो वह अंदर बैठनी ही चाहिये, जिससे वह धरीओगी नहीं और फिसल कर निकलेगी नहीं।

हाथ-करघे की स्थिर नरी भरना हो तो तकुओ की लम्बाओ नरी जितनी ही हो। लेकिन तकुओ की मोटाओ कम होनी चाहिये, तथा तकुओ पर तेज नोक होनी चाहिये, क्यों कि हाथ-करघे की स्थिर नरी कच्चे और भरे हुओ बरू की (नरकट की) होती है। यह नरी तकुओ की नोंक में फँसा कर भरी जाती है। तकुआ मोटा होगा तो नरी फट जायगी।

नरी तकुओ पर चढा कर तकुआ घुमाया जाय तो नरी सिहत तकुआ सीधा घूमना चाहिये। यर्राना नहीं चाहिये। तकुओ के कारण नरी थर्राती हो तो तकुआ सीधा कर लेना चाहिये। नरी का छेद टेढा होने के कारण नरी थर्राती हो तो नरी दूसरी लेनी चाहिये।

तकुआ गरेडी वाला हो तो अच्छा। गरेडी पर थोडा स्त लपेटने से माल फिसलेगी नहीं | नरी भरते समय तकुओ पर दबाव अधिक आता है। अितने दबाव की लेकर तकुआ घूमना चाहिये। माल फिसलती रहेगी तो नरी कडी नहीं भरी जायगी, पोली भरी जायगी। पोली नरी पर से स्त बुनते समय फिसल कर निकलने का डर रहता है।

गरेडी वाला तकुआ न हो तो नंगे तकुओ पर सूत चढा कर "साडी" तैयार करनी चाहिये। माल अधर अधर न दौडे अिसलिये साडी पर दोनों ओर अँचाओ बना कर टेकरी कर लेनी चाहिये। साडी माल के घर्षण से बार-बार कट जाती है, अिसलिये गरेडी का तकुआ हो तो अच्छा।

साडी हो या गरेडी हो, वहाँ का व्यास कम होगा तो माल जल्दी फिसलेगी। अिसलिये सूत चढा कर व्यास मोटा करना चाहिये; जिससे माल की फिसलन कम होगी।

तकुआ चमडे के चमरख में पकडा होना चाहिये। चमडे के बदले नारियल की रस्सी का चमरख भी चल सकता है। चमडे का छेद बहुत बडा हो जाने पर चमडा बदलना चाहिये, नहीं तो तकुआ थरीं अगा।

झढके-करघे की नरी भरना-

झटके-करघे की नरी टीन की हो या लकडी की हो, अस पर स्त भरने का तत्त्व वहीं है, जो डब्बा भरने में हैं। डब्बा भरने के बारे में "स्त खोळना" प्रकरण में अस की पूरी जानकारी दी है। नरी भरते समय ढोला या डब्बा मोडिये से २-२॥ फुट की दूरी पर रखा जाय। अस नरी का व्याख छोटा होने से अस पर स्त भरते समय बहुत जब्दी पीछे चला जाता है। असिलिये नरी छुरू करते समय बहुत सावधानी से और धीरे से भरना चाहिये। नरी के अगले सिरे से यह जगह दूर होती है। तार यदि गलती से पीछे चला जाय तो नरी का तार दूटने की शिकायत बढेगी। आधी से अपूर नरी बुनने के बाद स्त का अखीर का हिस्सा तार बारबार टूटने के कारण नरी पर ही छोड दिया जाता है। असी नरियाँ नके बुनने वाले के करघे के पास पडी हुआ दिखाओ देती हैं।

अिसमें बुनने वाटे का सनय और सूत नष्ट होता है। अिसलिये ग्रुरूआत की जगह पर नरी बहुत सावधानी से भरी जाय।

नरी का तार पीछे चला जाना, यह नरी का अंक दोष हुआ। अब दूसरा दोष होता है, नरी पोली भरने का । तकुओं की गरेडी पर से माल फिसलती हो, या माल ढीली हो, तो नरी पर थोडा दबाव पडते ही तकुआ कि जाता है। अस दशा में नरी भरने वाला चुटकी ढीली पकडता है, जिस से नरी पोली भरी जाती है। नरी कड़ी, पत्थर जैसी भरी जानी चाहिये। नरी को दबाने से सूत नहीं दबेगा, अस तरह तार पर चुटकी का दबाव रख कर नरी भरनी चाहिये।

नरी भरते समय असका आकार बहुत महत्त्व की बात है। नरी की ग्रुक्तआत पर २ सूत, और अखीर की नोक पर २ सूत जगह छोड कर नरी भरनी चाहिये। ग्रुक्त में व्यास छोटा रख कर फिर धीरे-धीरे आगे व्यास बढाते हुओ नरी भरनी चाहिये। भरी हुआ नरी का आकार टॉरपेडो जैसा दीखना चाहिये। भरी हुआ नरी पर कहीं टेकरी कहीं गड्ढे, या कहीं पर अकदम कम व्यास और कहीं पर अधिक व्यास नहीं होना चाहिये। नरी का व्यास बढाते समय अक-सा समान आकार बढाना चाहिये।

नरी अितनी मोटी न हो कि घोटे की खाँच में सूत फँस जाय। मोटी नरी को कुछ दबा कर घोटे की खाँच में बिठाते हैं; लेकिन यह तरीका ठीक नहीं होता। अिससे नरी चिपटी होती है और घोटे के नीचे सूत का कुछ हिस्सा बाहर आता है। बुनते समय ताने के तारों पर यह घिसता है। अिससे हिस्सा बाहर आता है। बुनते समय ताने के तारों पर यह घिसता है। अिससे ताने के तार टूटते हैं और बाने का तार भी टूटता है। अिसलिंथे नरी की मोटाओं घोटे की खाँच से आधिक नहीं होनी चाहिये।

वैसे ही नरी बहुत बारीक भी नहीं भरनी चाहिये। बारीक नरी पर सूत बहुत कम रहेगा और निरयाँ बदलने में बुनने वाले का समय अधिक जायगा।

नरी पूरी भर जाने के बाद नरी पर के सूत की अखीर की अंक लपेट कुछ ढीली कर के असके साथ सूत का सिरा बट देना चाहिये। अससे बहुत निर्यों अक जगह रहते हुओ भी सूत के सिरे अंक दूसरे में फँसेंगे नहीं। भरी हुओ निरयाँ छोटे मटके में पानी रख कर असमें डाल, दी जाय। बुनते समय गीली नरी होनी चाहिये। यह पानी हर रोज बदलना चाहिये। स्त पर तेल रहता है। पानी यदि बासा हो जाय तो असमें बदब्र आने लगती है। बुनाओं में जहाँ-जहाँ सूत से पानी का संबंध आता हो वहाँ हर रोज ताज़ा पानी अस्तेमाल करना चाहिये।

नरी पर कितना सूत भरा जाय—

अंक नरी पर आम तौर से ८ से १० आनी भार सूत रहता है। यानी १० अंक की आधी लट, १६ अंक की पौन लट और २० अंक की १ लट।

नरी भरते की गति -

निर्यों भरने की गति घण्टे में ४ से ६ गुण्डियों की होती है। खराब सूत हो तो फिर समय का कोजी हिसाब नहीं दिया जा सकता।

हाथ-करघे की नरी भरना—

हार्थ-करघे के घोटे में दो प्रकार की निर्या चलाते हैं, यह अपर बताया है। छाते की सलाओं में घूमने वाली नरी प्रायः सूखे सूत की भरते हैं। अस नरी को भरने का तरीका दर्जियों के रील जैसा या मिल के ताने की बॉबिन जैसा होता है। जिस नरी पर से, या रील पर से, तार नरी को घुमाते हुओ निकलता है वह नरी या रील असी तरह भरते हैं। अस पद्धति में तार भरते समय अंक सिरे से दूसरे सिरे से दूसरे सिरे से पहुले सिरे तक तार को घुमाते रहते हैं।

हाथ-करवें की स्थिर नरी दो प्रकार से भरते हैं। अंक प्रकार में झटके-करवें की तरह ही अंक सिरे से दूसरे सिरे तक भर कर नरीं पूरी करते हैं।

दूसरे प्रकार में नरी के ध्य भाग से भरना ग्रुह, कर के किसी ओक सिरे तक झटके-करघे की तरह सूत भरते ज ते हैं। सिरे तक तार आ जाने पर अस तार को झट से बीच में ले जाकर बचे हुओ आधे भाग पर अपर की तरह सूत भरते हैं। आम तौर से नरी का पीछे का आधा भाग पहले और आगे का आधा भाग बाद में भर कर नरी तकुओ पर से निकाल लेते हैं। दूसरा आधा भाग भरते समय नरी को तकुओ पर से निकाला नहीं जाता।

अस तरह आधा-आधा हिस्सा भरने का कारण यह है। हाथ-करघे की यह नरी कचे और भरे हुओ करू की होती है। यह वरू टीन की या ठकडी की नरी जितना सीधा नहीं होता; असिलिये असमें से बनाओं हुआ नरी कुछ टेटी रहती है। यदि सीधा वरू मिछा तो भी नरी को ढाछ आकार नहीं दे सकते। नरी को ढाछ आकार न होने से नरी के पिछले सिरे से सूत निकलते समय वह नरी पर धिस कर आता है, जिससे तार जल्दी नहीं निकलता और अधिक बार टूटने का डर रहता है। असिलिये आधे हिस्से तक नरी भर के हिस्सा वदलते हैं। असा करने से नरी के मध्य भाग से अधिक दूरी पर से तार कभी भी नहीं आता। नरी के मध्य भाग तक ही वह पीछे छपेटा जाता है।

असमें अंक ही दिकत होती है कि बुनने वाले को नरी का आधा हिस्सा बुन लेने के बाद नरी का मुँह पलटाना पड़ता है। लेकिन नरी पर बार-बार तार, अटक कर टूटने में जो समय जाता है अससे नरी पलटाने में कम समय जाता है।

नरी रखने का ढंग झटके-करघे की नरी जैसा ही है। हाथ-करघे की नरी पर झटके-करघे के टीन की नरी की अपेक्षा कम सूत-भरा जाता है। यह प्रमाण करीब ३-४ आनी भार का होता है।

१३. सार लगाना

'सार' शब्द 'शाल' पर से बना है। शाल का मतलब गुजराती में करवा होता है। मध्यप्रान्त के बुनकर करवा शुरू करने को 'सार लगाना' कहते हैं। यही शब्द यहां पर लिया है।

सार लगाने की किया का मतलब है कि ताना करवे पर लगा कर सजाना और क्षेक क्षिंच कपड़ा बुन कर कंबी में कुछ गलतियाँ होंगी अनको सुधारना, या ताने में ढीले-तंग तार होंगे अनको ठीक करना । यदि कंघी अच्छी हो, वसारण के समय तार बिना गलती के जोडे हों, और ताना सीधा किया हो, तो अस किया को पौन या अक घण्टा काफी है। लेकिन गलतियाँ अधिक होंगी तो अधिक समय लगेगा।

बीम पद्धात का सार लगाना-

ताना छपेटन पर चढाना-

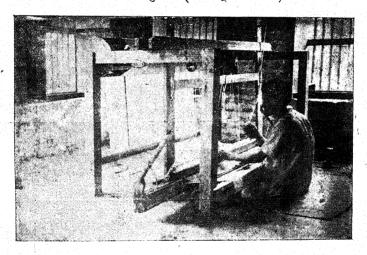
मोड की पद्धित में लपेटन पर ताना लेते समय शुलटा या सीधा अैसा कोओ सवाल नहीं होता। लेकिन ताना बीम पर लपेटा हो तो किस तरफ से ताना लपेटन पर लेना चाहिये यह जान लेना चाहिये।

बीम नीचे लगाना हो तो बीम के अपूपर से ताना खुलता जायगा, यानी खरक-पट्टी और बीम पर से खुलता हुआ ताना अंक सतह पर आयेगा, अिस तरह बीम को खूँटों पर लगाना चाहिये।

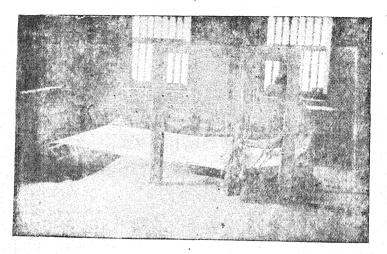
ब्रीम अपूर लटकाना हो तो बीम पर से ताना पछि की ओर से खुलता जायगा अिस तरह खुँटों पर लटकाना चाहिये | नीचे रखा हुआ बीम खुलते समय अपसब्य (anti clock-wise) गित से खुलेगा तो अपूपर लटकाया हुआ बीम सब्य (clock-wise) गित से खुलेगा।

सुतारा, बय और कंघी खरक-पट्टी के नीचे से अपनी ओर निकाल कर लिपेटन तक खींचना चाहिये। अिसके बाद रस्से का अक सिरा बीम के दाहिने बाजू पर बीम की धुरा से बांधना चाहिये। जिस तरफ से ताना खुलता हो असकी विरुद्ध दिशा से; यानी बुनने वाले की बाजू से, बीम पर रस्से की लपेट ले कर वह बुनने वाले के दाहिने बाजू पर के रस्सा-खूँटे से बैल-गांठ लगा कर बांधना चाहिये। बीम पर से रस्सा-खूँटे पर आते समय रस्सा रील पर कोण कर के आता है। बीम-खम्भा नं. ४ की नीचे जमीन से ३ अिंच अूँचाओ पर खम्भे के अंदर से अक रील कीला ठीक कर लगाया है। असी रील पर से रस्सा आता है। रील खम्भे से सटा हुआ घूमेगा, अस तरह कीला ठीकना चाहिये। नहीं तो रस्से के तनाव से कीला टेटा हो जायगा। रस्से को खरक-पट्टी के पीछे से नहीं लेना चाहिये। अससे खरक-पट्टी पर अक ही ओर तान आयेगा।

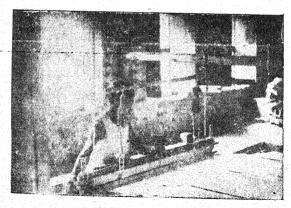
फोटो नं. २०. झटका-करघा-बुनाओं (बीम अूपर रख कर)



फोटो नं. २१. झटका-करधा-बुनाओं (बीम नीचे रख कर)



फोटो नं. २२. हाथ-करघा-बुनाओ



अपूपर की तरह बीम पर रस्सा बांधने से बीम पर से ताना चाहे जितना ढीला या तंग कर सकते हैं।

लपेटन तक सुतारा लाने के बाद बय को अपूरर टाँग दिया जाय। अंक ही रस्सी को चकी पर से ला कर दोनों बय में बांधते हैं। बय को रस्सी से टाँगते समय दोनों ओर की बय समान अूँची रहेगी और लपेटन की लेव्हल से ताने की लेव्हल बराबर रहेगी अितना देख कर रस्सी को तंग किया जाय। बहुत चौड़ी कंघी होगी तो बय के समान तीन हिस्से कर के तीन पेंडे बांध कर अपूपर टाँगा जाय; जिससे बयसरा बीच में झुक नहीं जायगा।

अिसके बाद सुतारे पर चिपका हुआ ताना अँगुलियों से खोल कर सुतारे की जगह लपेटन-सलाओं डाल कर सुतारा निकालना चाहिये। अस सलाओं पर ताना कंघी से समानान्तर फैलाया जाय। सलाओं के दोनों सिरों पर समान अंतर छोड कर ताना फैठाना चाहिये । सठाओं की ठम्बाओं (या असे चौडाओं कहा जाय) करधे की दोनों ओर की पेटियों के बीच के अंतर से अधिक न हों। सलाओं अधिक लम्बी होगी तो बुनना ग्रुरू करते समय करघे की पेटी से सलाओं टकराती है और कंघी ताने के सिरे तक नहीं आ सकती ।

ताना फैलाने के बाद हर ९ अंच पर सार-पेंडे सलाओं में फाँस लगा कर बांधने चाहिये। पेंड का दूसरा सिरा लपेटन की खाँच में लगाओ हुओं खूँटी में डाल दिया जाय । बीम पर से आता हुआ ताना लपेटन पर सीधा आयेगा अस तरह ताने को लपेटन परं लगाना चाहिये। बीम पर ताना मध्य भाग पर लपेटा होगा तो लपेटन पर भी मध्यभाग पर लगाया जाय । लेकिन बीम पर यदि वह अक बाजू पर लपेटा होगा तो असिके अनुसार लपेटन पर भी अक तरफ ही ताना लगाना चाहिये। लपेटन से ताने का सिरा या लपेटन-सलाओ ३-४ अिंच की दूरी पर रहेगी अस तरह अब ताना तंग किया जाय।

टेढा ताना सीधा करना —

ताना यदि टेढा न होगा तो लपेटन से लपेटन-सलाओ सब जगह समानान्तर रहेगी | सीधा ताना होगा तो ताने में तार ढीले तंग रहने का दोष नहीं होता, बुनना शुरू करते समय सूत भी बेकार नहीं जाता। लपेटन-

सलाओं तक कंघी को पीछे ला कर बुनना ग्रुरू कर सकते हैं। केवल अकाध अिंच ताना सिरे पर रह जाता है। लेकिन ताना टेंडा होगा तो लपेटन-सलाओ अक तरफ आगे और दूसरी तरफ पीछे रहेगी। तिरछापन यदि ३-४ अंच तक का ही हो तो सार-पेंडे छोटे या लम्बे कर के सारा ताना ठीक तरह खींचा जा सकता है। लेकिन ताना अससे अधिक तिरछा होगा तो जिस तरफ का ताना अधिक लम्बा होगा असको दूसरी तरफ के ताने की लम्बाओं के बराबर कर लेना पडता है। यह करने के लिये ताने के थोडे-थोडे तार काट कर लपेटन-सलाओं पर गाँठ मारना पडता है। सलाओं के अपर के धागे अपर और नींचे के नींचे रख कर ताने के सिरे पर बीचनेबीच कैंची से काट कर सलाओ पर गांठ लगाओ जाय । अक समय में पाव या आधा पुंजम ताना लेना चाहिये । पहले किनारी पर की लट काट कर लपेटन-सलाओं लपेटन से समानान्तर हो जायगी अस तरह अस लटी का गांठ मारनी चाहिये; जिससे दोनों सिरों पर ताना समान तंग और समान लम्बा बन जायगा। किनारी की पहली लर्ट बांध लेने के बाद बीच के ताने की लटियाँ अिसी तरह गाँठ लगा कर बांधनी चाहिये। गाँठ मारते समय अक बात ध्यान में रखनी चाहिये। ताने के छोटे सिरे के बराबर लम्बे सिरे काट कर गाँठ मारते समय अन को जितना नहीं खींचना चाहिये कि अखीर छोटा सिरा ही ढीला पड जीय । नहीं तो अक तरफ का तंग करने लगे तो दूसरे तरफ का दीला हुआ, और दूसरे तरफ का तंग करने लगे तो अस तरफ का डीला हुआ, यह हाल होता रहेगा।

छटियाँ तोड कर बांधने में काफी, समय जाता है। अिस्छिये बिना छट तोडे यदि ताना थोडा तिरछा तान कर समान तंग हो जाता हो तो छट तोडने में समय बरबाद नहीं करना चाहिये।

हर लटी की गाँठ सलाओं की पीठ पर आनी चाहिये। लटियों को तंग करते-करते बीच का ताना बहुत थोड़ा ढीला रह जाता है, जिसमें लटी तोड़ कर गाँठ मारने के लिये गुंजाअिश नहीं रहती। असी लटियों में गोल लकड़ी की सलाओं या नरी दबा कर अतना ताना तंग कर लेना चाहिये। (सार लगाने की किया फोटो नं. १८ में बताओं है।)

करघा जोतना

अपूरिकी किया हो जाने पर अब ताना बुनने लायक बन जाता है। अिसलिये करेचे को जोतना ग्रुह्न किया जाय।

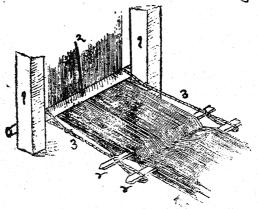
पहले बय के नीचे के पेंडे पाँवसरे से लटकाओं जायाँ। किस पावडी के साथ कौनसी बय बाँधनी चाहिये अिसका कोओ खास नियम नहीं है। लेकिन हमेशा अकही कम से पावडी बय से बांधना अच्छा है, जिससे वय आगे खिसकाते समय कौनसी पावड़ी पहले दबानी चाहिये अिसकी आदत पड जाती है। पाँवसरें को बय-पेंडे में डालते समय अक बात ध्यान में रखनी चाहिये। पाँवसरे के मध्यभाग से दाओं और बाओं हाथ का पेंडा समान अंतर पर रखा जाय। अिसका अंतर कम-ज्यादा होगा तो बय नीचे दबने में अक ओर अधिक और दूसरी ओर कम दबेगी। मध्यभाग के नजदीक जिस तरफ का पेंडा होगा अस तरफ की बय अधिक दबेगी। पाँवसरा पेंडों में लटकाने के बाद करीव-करीव लेव्हल में होना चाहिये। अंक ओर अूँचा और दूसरी ओर नीचा असा तिरछा नहीं होना चाहिये। पाँवसरे की पावडी के साथ जोडी हुआ रस्सी अितनी ही तंग रहनी चाहिये कि दोनों पावडी के पाँव समान अँचे और जमीन से ५-६ अिंच अूँचे रहे। पावडी अधिक नीचे होगी तो दबाते समय वह नीचे जमीन से लगेगी। बहुत अँची होगी तो पाँव को तकलीफ होगी; और बय आगे खिसकाते समय अपर अठाते हैं तब पावडी वय को खींचेगी तथा बय अपर नहीं अठ सकेगी।

लाखन या नवलक्खा लगाना—

बय को अपूर्य और नीचे लटकाने के बाद बय के आगे की जोम-कमिचयाँ बुनते समय पीछें न खिसके असिलिये जिस रस्सी से कमिचयाँ खरक-पट्टी के साथ बांघते हैं असको लाखन कहते हैं। लाखन शब्द "राखन" (रक्षा करने वाला) से बना दीखता है। यह रस्सी दोनों जोग-कमिचयों को नहीं, बल्कि केवल बय के नजदीक के जोग-कमची को बांघते हैं। यह कमची खरक-पट्टी से ८-९ अंच की दूरी पर रहेगी अतिनी लम्बी रस्सी के दो उकडे ले कर असका अक सिरा कमची के सिरे पर बांघ कर दूसरा सिरा खरक-पट्टी के साथ बांघते

हैं। खरक-पर्टी के नजदीक की जोग-कमची खुली रहती है। बुनते समय बय और कमचियों के बीच में तारों को अपूपर नीचे होने के लिये ७-८ अिंच अंतर रहना अच्छा होता है। कमची खिसक कर बय से सट जायगी तो तार अपूपर नीचे होने को जगह नहीं रहेगी | चित्र में लाखन बांघा हुआ बताया है। (देखिये, चित्र नं. ६३)

चित्र नं. ६३. जोग-कमची पर छाखन छगा हुआ

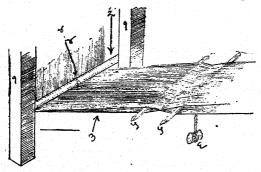


(१) बीम-खम्भे (२) खरक (३) लाखन की रस्सी (४) जोग-कमची (५) ताना।

यही काम दूसरे तरीके से लिया जाता है। ३ फुट लम्बी रस्सी ले कर खुसके अक सिरं पर दो छटाँक जितना वजन (पत्थर या ऑट) बांधते हैं। रस्सी का दूसरा सिरा खरक पट्टी से बांधते हैं। अिस वजन को पीछे की कमची के नीचे से ले कर आगे की कमची के अपूर से ताने में बीचोबीच फट पाड कर नीचे गड्डे में लटकता हुआ छोड़ देते हैं। रस्सी में नीचे वजन होने के कारण यह रस्सी कमची को पीछे नहीं आने देती। रस्सी का सिरा खरक-पट्टी से बांधा हुआ होने से यह वजन खरक-पट्टी के नजदीक आने की कोशिश करता है; जिससे कमची खरक-पट्टी की ओर ही खिंची जाती है। अिसे "नवलक्खा"

कहते हैं। चौडे पने में दोनों किनारी पर दो नवलक्खे रखे जायँ तो कमची तिरछी नहीं हो जाती। चौडाओं कम हो तो केवल ताने के बीच में अंक ही नवलक्खा लगाया जाय। (देखिये, चित्र नं. ६४)

चित्र नं ६४. जोग-कमची पर नवलक्खा (ओलंबा) लगा हुआ



(१) बीम-खम्भे (२) खरक (३) ताना (४) नवलक्खे का खरक को बांघा हुआ सिरा (५) जोग-क्रमची (६) नवलक्खे का वजन।

नवलक्खे और लाखन में नवलक्खा अधिक अच्छा है। लाखन में होता यह, कि कपड़ा लपेटने के पहले कमिचयों को आगे खिसकाने की याद र रहे और कमिचयों के पास कुछ तार अटके हों तो लपेटन की लपेट लेने पर रस्सी से बांधा हुआ कमची खुन तारों को तोड देती है। लपेटन लपेटते समय ताना अपनी ओर खिंचा जाता है। ताना खिसकते समय वह जोग में से निकलता है। यदि जोग में कुछ रकावट हो तो, चूंकि कमची रस्सी से निधित अंतर पर बांधी है, रुके हुओ तार कमची से टूट जाते हैं। नवलक्खे में यह बात नहीं होती। यदि जोग में कहीं तार फँस गये हों या गुँथे हों तो जोग-कमची पीछे खिसक आती है तारों को तोडती नहीं। रस्सी बांधा हुआ वजन बहुत भारी नहीं होता असलिये कमचो में थोडी रकावट आते ही लपेटन की लपेट लेते समय ताने के साथ जोग-कमची भी पीछे चली आती है। असलिये असमें तार टूटने की सम्भावना कम रहती है।

दूसरी अंक बात नवलक्खे में होती है। तारों में बट या आँटियाँ पड जाने से कभी-कभी जोग-कभिचयाँ आग नहीं जातीं। लाखन में जोग-कमिचयों को छुड कर आगे किये वगैर कपडा लपेट ही नहीं सकते। नवलक्खे में वजन के दबाव से बुनते-बुनते ही धीरे-धीरे जोग-कमिचयाँ खरक-पट्टी के तरफ खिसकती जाती हैं, हाथ से छुडाने की आवश्यकता नहीं पडती।

वजन बहुत भारी होगा तो कमचियाँ खरक पट्टी के नजदीक पहुँच जायँगी। लेकिन कमचियाँ खरक-पट्टी और बय, अिनके बीच में रहना अच्छा है, अिसलिये वजन हलका लगाना चाहिये। कमचियों को जल्दी आगे खिसकाना हो तब यह वजन भारी लगाया जाय।

कंघी बिठाना-

लाखन या नवलक्खा लगाने के बाद कंघी को हत्थे में फँसाना चाहिये। अपूर की अब तक की किया करने तक अध्यक्त-करघे का अपूर का हत्था निकाल कर रखना चाहिये। हाथ करघा होगा तो नीचे की लोन को निकाल कर रखना चाहिये। लाखन लगाने के बाद कंघी को हत्थ में बिठा दिया जाय। हत्थे की खाँच में अपूर और नीचे कंघी ठींक तरह बैठनी चाहिय। हत्थे की खाँच में नहीं कंम चौडी होगी और कंघी की सींकें मोटी होंगी तो कंघी खाँच में नहीं फँसगी। वैसे ही खाँच गहराओं में कम होगी तो मी कंघी नहीं बेठगा। असिलिये हत्थे की खाँच कंघी बैठे अस तरह क ना चाहिये। हत्थ में कंघी कुछ ढीली बैठे तो विशेष हानि नहीं है, हत्थे में वह खटखटाती है अितना ही। यह खटखटाना बंद करने के लिये हत्थे में छोटी पच्चर लगा देने से काम चल जाता है।

झटका-करघा हो या हाथ करघा हो, कंघी बिठाने के बाद हत्ये की दोनों ओर का अंतर समान रहन। चाहिये। यानी कंघी बीचो-बीच बिठानी चाहिये। हत्ये में कंघी अंक ही तरफ होगी तो हत्ये का दूसरी तरफ का वजन अधिक हो जाने से अप तरफ ठोक कस कर लगेगी जिससे अस बाजू का कपडा गफ आयगा। झटके-करचे में कंघी अंक तरफ बैठे तो पेटी से कंघी तक का अंक तरफ का अंतर बढ जायगा, अससे कंघी बैठने की हत्ये की जगह में खाली अंतर पड़ेगा, जिसे हम गाला कहेंगे। घोटा पेटी में से

जब निकलता है तब असको तुरन्त पीछे की ओर आधार रहना चाहिये। खाली गाला रहेगा तो घाटा नीचे गिरेगा या टेढा फेंका जायगा। करघे की चौडाओं से कंघी की चौडाओं यदि कम हो तो दोनों ओर हत्ये को समान रखते हुओ भी पेटी और कंघी में खाली गाला रह जाता है। तब टूटी कंघी का पुराना दुकडा अस गाले में कंघी की तरह हत्ये में फँसा कर गाला बंद कर लेना चाहिये, जिससे घोटा नहीं गिरेगा। पुरानी टूटी कंघी न हो तो टीन का दुकडा या कार्ड-बोर्ड का कडा दुकडा भी चलेगा। कंघी का दुकडा अधिक अच्छा होता है। कार्ड-बोर्ड बारिश के मौसम में नमी से नरम पड कर झक जाता है। और टीन पर घोटा घिसने की आवाज होती है।

दम या पेल खोलना-

यहाँ तक करघा जोतने का काम पूरा हो जाता है। अब बुनाओं की अुहुआत कर सकते हैं। धोट में बाने की नरी पक्षी बिठा कर मनी में से तार बाहर १ फुट तक खींच लिया जाय। तार मनी में से खींच लेने के लिये मुँह का अपयोग करना गंदा है। तार-भरनी, या मामूली बाँस की पतली खुरदरी कमची से मनी में से तार लेना च। हिये। तार लेने के बाद धाटा पेटी में डाल दिया जाय।

अब बाओं ओर से यदि थोटा पहले फेंकना हो तो बाओं पावडी पहले दबाओं जाय। पावडी दबाने से ताने के आधे नार नीचे और आधे तार खूपर हो जायेंगे। जिस बय को पावडी से दबाया हो अस वय के सारे तार नाचे दबाये जाते हैं। दोनों बय को अंक ही रस्ती से बांधा है अिसलिये जैसे ही अंक बय नीचे की ओर खींची जाती है वसे ही दूसरी बय अपने आप अपर की ओर खींची जाती है वसे ही दूसरी बय अपने आप अपर की ओर खींची जाती है। ताने के तार अस तरह अपर और नीचे हो जाने से कंघी के पास जो रास्ता तैयार हो जाना है असे पल कहते हैं। पेल शब्द "पेला" पर से बना है। पेले का आकार अंक तरफ चौडा और दूसरी तरफ छोटा होता है। अस आकार से यह आकार मिलता है अिसलिये असे पेल कहते हैं। अंग्रेजी में असको shed (शेड) कहते हैं। शेड का मतलब छपरी। छपरी जिस तरह अक ओर ढाल होती है वैसा ही तारों का ढाल आकार बन जाता है असलिये अस रास्ते को शेड कहते हैं। हिन्दी में दम खोलना कहते हैं। कुछ लोग बहुत

थकान के बाद मुँह की फैला कर दम लेते हैं। अस समय मुँह का आकार जैसा होता है वैसा अस रास्ते का होता है असलिय शायद असको दम कहते होंगे।

पावडी दबाने के बाद नीचे दबने वाले तार झटके-करघे की घोटाघाव पट्टी से चिपकने चाहिये और अपर अठने वाले तार कंघी की अपर की बंघाओं तक पहुँच जाने चाहिये। दोनों ओर अिस तरह यदि तार अपर नीचे हो जाते हों तो पेल ठींक खुला है असा समझना चाहिये। कंघी की अपूँचाओं के बराबर यदि बय की अपूँचाओं होगी तो यह पेल कंघी की अपूँचाओं तक पूरा खुलता है। लेकिन बय की अपूँचाओं कम होगी तो कंघी का कुछ हिस्सा खुला रहा हुआ दिखाओं देगा। घोटा आसानी से आरपार चला जाय अितना यदि रास्ता ठींक खुलता हो तो कंघी कुछ खुली रहने से कोओं हानि नहीं है। यह अंतर आधे जिंच से अधिक नहीं होना चाहिये। कंघी की पूरी अपूँचाओं तक पेल भले न खुले लेकिन नीचे दबे हुओं तार तो घोटा-धाव पट्टी से लगने ही चाहिये असकी ओर खास ध्यान देना चाहिये। नीचे के तार यदि अपूरर रहेंगे तो घोटा अन तारों के नीचे से ही जाने की बहुत संभावना रहती है।

अपूर की तरह बाओं और दाहिनी पावडी दबा कर दोनों पेल ठीक खुलते हैं या नहीं यह देख लेना चाहिये। सार लगाते समय कुछ तार ढीले तंग रहते हैं। अिसलिये पहले पेल अतना अच्छा नहीं खुलगा। घोटा जाने का रास्ता हो जाय अितना पेल खुल जाय तो काफी है। पेल खोलने के लिये जब पावडी दबाओं जाती है तब अक महत्त्व की बात ध्यान में रखनी चाहिये। बय में या बय के पीछे कुछ टूटे हुओ तार होंगे तो अनको बय के पीछे के जोग पर खोल कर रख देना चाहिये। टूटे तार यदि बय में ही रहेंगे तो तार खूपर नींचे होते समय वे गुँथ जाते हैं और दूसरे तारों को दबा रखते हैं जिससे पेल खुलने में दिक्कत होती है। कभी कभी ये गुँथे हुओ तार पड़ोसा के तारों को भी तोडते हैं। जिस जगह टूटा तार गुँथ कर के फँसा होगा वहाँ के तार पेल खोलते समय दे रहते हैं, अपूर नहीं अठते। घोटा फंकते समय अस तरफ ध्यान नहीं गया तो घोटा अन तारों को तोड कर चला जाता है। असलिये टूटे तासे को कभी-भी बय में नहीं छोडना चाहिये।



तार डीला हो, या असमें गुडियाँ हों, या सुरी हो, तो भी पेल खोलते समय तार ठीक नहीं खुलते, अिसलिये असी रुकावटों को भी साफ कर लेना चाहिये।

बय में तार न अटकते हुओ भी पेल ठीक नहीं खुलने के मुख्य ३ कारण हो सकते हैं।

- १. बय की लेव्हल तथा खिंचाव ठीक न होना ।
- २. करघा बय की लेव्हल में न रहना।
- ३. ताना बहुत तंग या ढीला होना।
- 9. पेल खोलने के बाद बय दोनों ओर अंक-सी नीचे दबनी चाहिये। अंक तरफ कम दबती हो तो असका कारण देखा जाय। पाँवसरा खिसक कर बय-पेंडा पाँवसरे के मध्य बिन्दु से बहुत दूर चला गया हो तो असको ठीक कर लेना चाहिये। बय की रस्सी अपूपर अधिक खिंच गओ होगी तो चर्का-रसी डीली कर के बय नीचे ठींक दावी जायगी औसा करना चाहिये।

अपूपर श्रुठने वाली बय ठीक अपूपर श्रुठती न हो तो चकी-रस्सी खींच कर बय को श्रुठा लेना चाहिये।

बय को अस तरह अपूर नीचे करते समय दो बातें ध्यान में रखनी चाहिये। अंक तो बय दोनों ओर समान अँची रहे यानी असका लेव्हल ठीक हो। अंक तरफ की बय अँची और दूसरी तरफ की नीची असा न हो। अयह बात अंक नहीं बल्कि दोनों बय को लागू है। दूसरी बात यह कि पेल खोलने के लिये बय अपूर नीचे करते समय लपेटन की लेव्हल से ताना अधिक अँचा या अधिक नीचा नहीं रहेगा अस बात की ओर ध्यान देना चाहिये।

२. अपूपर की तरह बय को ठीक करने के बाद झटके-कर वे को अपूपर या नीचे कर के कंघी की अपूँचाओं में अधिक से अधिक पेल खुलेगा असा करना चाहिये। कर वे को यदि ठींक लेक्टल में रखा होगा तो भी ताना लपेटन की सनह से अधिक अपूपर या नीचे न रहे अिस तरह बय को बांधने के बाद बय के अनुसार कर वे को ठींक करना चाहिये। बय और कर घा दोनों का मेल ठींक. है यह जानने की कसौटी यह है। कर वे को आगे पीछे करते समय कर वे से ताने का पेल अपूपर या नीचे कहीं भी दबना नहीं चाहिये। कर घा आसानी से आगे पीछे होता होगा और इलका माल्स होता होगा तो तार कहीं दबते नहीं हैं असा समझा जाय; दूसरी बात पेल खोलने पर दोनों ओर घोटा-धाव पट्टी से ताना चिपका हो और अपूप अठे हुआ तार दोनों ओर समान अूँचे अठे हों; और तीसरी बात करधा लेव्हल में हो। करघे की लेव्हल हत्थे पर नहीं बिक्कि घोटा-धाव-पट्टा पर देखना चाहिये।

हाथ-करघा हो तो असमें घोटा-धाव-पट्टी नहीं रहती । लेकिन असमें भी कंघी की नीचे की बंघाओं तक तार दबते हैं या नहीं यह देख लेना चाहिये। कंघी की पूरी अूँचाओं तक अपर और नीचे पेल खलता हो और हत्या आगे पीछे करते समय तार कहीं दबते न हों और हत्या हलका चलता हो, तो यह करघा ठीक लग गया असा समझना चाहिये।

३. सार लगाते समय ताना अक-सा तंग हमेशा रहता ही है औसा नहीं। लेकिन ताने का तनाव यदि बहुत विषम हो जाय तो असका अमर पेल खुलने पर होता है। जिस तरफ का ताना बहुत तंग होगा अस तरफ तार अपर नांचे अठने में दिकत होगी, जिससे अधर का पेल लोटा खुलेगा। जिस तरफ का ताना बहुत ढीला होगा अस तरफ तार नींचे तो जल्दी दव जायेंगे लेकिन ढील की बजह से अपर अठने वाले तार तंग नहीं रहेंगे और पेल खुलते समय वे नींचे झील खायेंगे। असलिये लटियों को समान तंग कर के यह विषमता निकालनी चाहिये। सारा ताना बहुत तंग होगा तो रस्सा खोल कर असे थोडा ढीला करना चाहिये। और बहुत ढीला हो तो तंग करना चाहिये।

पहली पट्टी बुनना —

बय, करघा, और पेल, ठींक करने के बाद बाने का पहला तार फेंका जाय। यह तार लपेटन-सलाओं के बिलकुर नजदीक लाना चाहिये। ताने पर र-३ अिंच तक पानी लगा कर तार गींले करने चाहिये; जिससे कहीं तार चिपके होंगे तो कंघी नजदीक लाते समय खुल जाते हैं। बाने के पहले तार की पावडी न बदलते हुओ वैसे ही कंघी से अपनी ओर खींच लिया जाय और सलाओं के नजदीक तार आने के बाद पावडी बदल कर कंघी से और पीछे दबाया जाय। बाने का पहला तार जहाँ तक दवेगा वहीं से कपडा बुनना ग्रुक्त होता है। असलिये ग्रुक्त

के पहले तार को ही अधिक से अधिक पीछे दबा लेना चाहिये; जिससे सूत वेकार नहीं जायगा।

बाने का पहला तार डालने के बाद दूसरी पावडी दवा कर दूसरा तार फेंकना चाहिये। यह तार आसानी से पहले तार के नजदीक चला जाता है, क्यों कि कंघी पीछे लाने का रास्ता पहले तार ने ही साफ कर के रखा होता है। बाने के दो तार डालते ही कंघा से कपड़े तक का ताना बिलकुल सीघा और खुला हुआ दीखता है।

बय में कहीं टूरा तार फँसा नहीं है और पैल अच्छा खलता है, यह देखने के बाद आधा जिंच कपड़ा पानी लगा कर और ठोंक अच्छी मार कर गफ बुनना चाहिये। पानी लगाने से ढींले तार खींचे जाते हैं और कपड़ा गफ आता है। लपेटन-सलाओं से १ जिंच की दूरी पर ही यह आधा जिंच की पट्टी बुननी चाहिये; जिससे कम से कम सूत खराब होगा। आधा जिंच की यह पट्टी केवल कंघी में रही हुआ गलतियाँ सुधारने, और ढांले तंग तार समान करने के लिये ही बुनना होता है। असिले बाद अंतरी डाल कर अच्छा कपड़ा बुनना छरू करते हैं। असिलेये पहली पट्टी अधिक चौड़ी बुनने की जरुरत नहीं है क्यों कि यह पट्टी तो बाद में काट दी जातो है। पट्टी अधिक चौड़ी होगी तो अतना सूत खामख्वा खराब होगा।

गलतियाँ ठीक कर के अंतरी डालना—

आधा अंच कपडा बुनने के बाद सारे टूटे हुओ तार जोड लेने चाहिये। कपडा बुनने पर कंघी में रही हुओ गलतियाँ बहुत जल्दी कपडे पर दिखाओं देती हैं। किसी घर में तार कम हों और तान में तार न हो, तो नया लम्बा परतार लगा कर तार मग्ना चाहिये। ताने में तार नहीं है असिलिये कंघी का घर खाली नहीं छोडना चाहिये। किसी घर में दो तार बराबर हैं लेकिन अक ही बय में से दोनों तार आये हों तो वहाँ जोड दिखाओं देगा। असमें से अंक तार तोड कर पडौस की खाली बय में पिरो कर असको ठीक जगह पर जोडना चाहिये। कंघी के अंक घर में १ तार और पडौस के घर में ३ तार, अस तरह "तिघर" हो जाय तो असको भी ठीक करना चाहिये। बय का कम गलत हो तो

बय का जोड आता है, यानी १ नंबर की दो बय अंक-साथ आती हैं और २ नबर की दो बय अंक-साथ आती है। अिससे कपड़ा दो-सुती जैसा जोड वाला दीखता है। तारों को तोड कर बय का कम ठीक करना चाहिये। किसी बय के केवल अपूगर से या केवल नीचे से तार लिया हो तो कपड़े में वह तार अंक बाजू से हमेशा अपूगर ही रहता है। असको तोड कर बय की दोनों कड़ियों में से असको पिरोना चाहिये। कहीं बय दूटी हो तो वहाँ का तार कपड़े में नहीं बुना जाता। असलिये नआ बय बांध कर अस तार को केंची में करना चाहिये।

अिस तरह कंघी में रहने वाले निम्न दोष ठीक कर लेने चाहिये:

- कंघी का घर खाळी रहना, या अक घर में अक ही तार रहना।
- २. अक बय में से दो तार पिरों जाना।
- ३. तिघर होना।
- ४. बय का कम गलत हो जाना, यानी जोड-बय रहना।
- ५. बय की अक ही कड़ी से तार पिरोया जाना, या बय टूटना ।
- ६. जरूरत से अधिक तार बय में रहना। (यह जोड तार होता है)

सांध करते समय या वसारण के समय यदि ठीक ढंग से तार जोडे होंगे तो कंबी की गलतियाँ सुधारने का काम नहीं के बराबर हो जाता है। आधा अिंच पट्टी बुनने के बाद पाँच-दस मिनिटों में कपडा बुनना ग्रुरू कर सकते हैं।

गळतियाँ सुधारने के बाद अब अंतरी डालना चाहिये। अंतरी का मतलब है बाने के दो तारों में आधा अिंच का अंतर छोड़ना। घोती में या साड़ी में सिरे पर असी अंतरी डालते हैं। कपड़े का रक्षण और सुंदरता यह दो हेतु अंतरी डालने में हैं।

बाने का तार फेंकने के बाद असको कपड़े तक न ला कर वह तार २-३ अंच दूर एख कर पावड़ी बदलना चाहिये। पावड़ी बदलने से बाने का तार ताने पर केंची में पकड़ा जाता है। असके बाद कंघी को धीरे से पीछे खिसका कर जितनी चौड़ी अंतरी रखना हो अतने अंतर तक बाने के तार को दबाया जाय। आधे या पौन अंच से अधिक चौड़ी अंतरी नहीं डालना चाहिये। अंतरी की दोनों और का अंतर समान रखना चाहिये। असके बाद बाने का

दूसरा तार फेंक कर अस तार के साथ धीर से चिपकानां चाहिये। कंघी को जोर से ठोकना नहीं चाहिये। ठोकने से तार पीछे हट जायँगे और अंतरी बिगड जायगा। बाने के ३-४ तार फेंकने के बाद कंघी ठोक कर बुनना ग्रुक्त किया जाय। अक-दो अंच कपड़ा बुनने के बाद मित लगा कर कपड़ा कंघी की चौडाओं तक तानना चाहिये। मित लगाने के बाद ताना अक-सा तंग खींचा जाता है। असके बाद हर ३ अंच के अंतर पर मित को बदल कर आगे लगाते जाना चाहिये।

अितना हो जाने के बाद सार लगाने का काम खतम हो जाता है और मुख्य कपडे की बुनाओं गुरू हो जाती है। लेकिन अक छोटी-सी बात को यहाँ पर ही बता देना ठीक होगा।

लपेटन-सरा कपडे में डालना-

सार लगाते समय छपेटन-सरा पेंडों के सहारे लपेटन में अटकाया जाता है। अिसको असा ही रहने दिया जाय तो छपेटन पर सलाओ टेकरी की तरह अपूपर आती है। अिसलिये अिस सलाओं को पेंडों में से निकाल कर छपेटन की खाँच में बिठाना चाहिये।

लेकिन कम से कम ८-९ अंच कपडा बुनने तक लपेटन-मलाओं को पेंडों में से नहीं निकाल सकते। अिसलिये पाव गज कपडा बुन लेना चाहिये। अिसके बाद लपेटन खोल कर सलाओं को पेंडों में से छुडा कर ताने में पिरोना चाहिये। आधा अंच की पट्टी बुनने के बाद जो अंतरी डालते हैं अस अंतरी में लपेटन-सलाओं को पिरोया जाय। अिसके बाद सलाओं लपेटन की खाँच में खुँटियों के नीचे दबा कर कपडा लपेटन पर लपेट कर तंग किया जाय।

मोड की पद्धति में सार लगाना-

बीम की पद्धित में या कंबी की तरफ से सांध करने की पद्धित में किस तरह सार लगाते हैं अिसका वर्णन अवतक हो गया। अब बय के पीछे सांध कर के सार लगाने की पद्धित की चर्चा करेंगे। बहुतेरे प्रान्तों में अिसी पद्धित से सांध कर के सार लगाते हैं।

बय के पीछे सांध करने की पद्धित में ताना खतम होने पर बय के पीछे जोग डाल कर रखते हैं; कंघी की तरफ जोग नहीं रखते। कंघी में से तार निकल न जाय अिसालिये कंघी काटते समय बुना हुआ अके या डेढ अँच कपड़ा कंघी के पास छोडते हैं।

बय के पांछे सांघ पूरी हो जाने के बाद लपेटन सलाओं को अिस क्पडें के पास पिरोक्स लपेटन की खाँच में अटकांत हैं और लपेटन-इण्डी डाल कर लपेटन पक्का करते हैं। अिसके बाद पलींडे तक ताने के बंडल को खोल कर नीचे लिखे अनुसार मोड बांघते हैं।

पर्लोडे पर मोड बांधना —

छपेटन में ताना फँमाया होता है असिलिये श्रुस तरफ से किसी को पकडना नहीं पडता। पलींड की जगह लपेटन से जितने अंतर पर होती है अतने अंतर पर ताने में रस्सी से जोग बांधा हुआ रहता है। अस जोग में लकड़ी की दो गोल सुलां अयाँ। (मोडसरे) डालते हैं और जोग की रस्सी तोड कर श्रुसी रस्सी में बीचो बीच जोग की सलां अयों को बांधते हैं ताकि सलां अयों। फिसल न जाय। जोग की सलां अयों पर बिना पेंडे का मोड-सरा रखते हैं। अक आदमी ताने को जोग और मी उसरे की जगह पकड़ कर लपेटन की ओर मुँह कर के खड़ा हो जाता है। दूसरा आदमी ताने के बंडल को बुनने वाला बैठता है श्रुस जगह तक खोल कर वहाँ खींच कर पकड़ता है। यह ताना पकड़ने वाला पलींड की खोर मुँह कर के खड़ा होता है। दूसरा आदमी ताना पकड़ने के लिये न हो तो ताना करेंच की चौकट के साथ भी बांधते हैं। लेकिन ताने में डीली लिटियाँ हो तो सुनको सामने से खींचने के लिये ताना पकड़ कर आदमी खड़ा हो तो सुनिधा होती है।

अस तरह ताना पकड़ कर खड़ा रहने के बाद मोड बाँधने वाला ताने को पहले खुला कर लेता है। अक हाथ से जोग की लकड़ियों को बीच में पकड़ कर दूसरे हाथ से मोड़ सरा श्रुप्त जोग पर पटकते हैं। मोड़-सरा जोग पर पटकते ही पकड़ा हुआ जोग छोड़ देते हैं। मोड़-सरा जोग पर अस तरह पटकने से ताने में झटका लगता है और अस



झटके से ताना खुलता है। बीच-बीच में ताना कंघी की चौडाओं तक जोग पर फैलाते हैं। मोडसरे से जोग पर ठोवना और ताना चौडा फैलाना यह किया ताना समान चौडाओं में ठीक तरह खुलन तक करते हैं।

ताना खुळ जाने पर मोड बांधने वाला ताने को मोड-सरे पर है कर जोंग को छोड़ देता है। जोग के पीछे ९-१० अिंच तक ताना खींचने के बाद ताने के दोनों तरफ चौथाओं का हिस्सा देख कर मोड की जगह ताना कुछ फैला कर फट कर लेते हैं। अिस तरह बय के पेंडे की जगद और मोड-पेंडे की जगह ताने पर अक दूसरे के सामने आती है और दोनों ओर ताने में अस जगह थोडी फट पडती है। असके बाद पेंडे फँसाया हुआ दूसरा मोड-सरा अिस फट की जगह पर अपूपर से ताने पर रख के दोनों मोड-सरों में ताना कस के पकडते हैं। फिर से क्षेत्र बार ताना समान फैळाते हैं। ताने की चौडाओं कंघी के बराबर करते हैं। खरक-पर्टी से मोड-सरे समानान्तर रख कर दोनों मोड-सरों पर ताना लपेटते हैं। ताने में कहीं लट ढीली होगी तो लपेटते समय लट को अपूपर खींच कर तंग करते हैं। मोड की दो लपेट हो जाने के बाद पेंडों का फाँसा ढीला कर के अनमें पीछे से बाँस की या वरू की गोल पतली कमची पिरो कर पेंडों के सिरे खींच लेते हैं। अितना हो जाने के बाद मोड तैयार हो गओ। अस किया को पाँच-दस मिनिट लगते हैं। अब दूसरा आदमी ताने को समेट कर बंडल कर के अपूपर रस्सी में टाँग देता है। हर मोड बुनने के बाद अिसी पद्धति से नआ मोड बांधते हैं। जब आखिर का सिरा आ जाता है तब सुतारा करने की तरह मोड-सरे पर ताना बारीक फैलाते हैं। ताना तिरछा हो गया हो, या लटियाँ ढीली-तंग हो, तो अस समय अनको ठीक किया जाता है। बीम की पद्धति में तिएछा ताना या ढीली लटियाँ सार लगाते समय ही ठीक करना पडता है. लेकिन अस पद्धति में यह काम आखिर का मोड बांधते समय करना पडता है। (देखिये, फोटो नं. १९)

मोड तैयार हो जाने के बाद ३ फुट लम्बा और अक अंच मोटा बाँस का गोल मुलायम दुकड़ा रस्सी के सिरे से बीचोबीच बांधते हैं। मोड के पेंडे दोनों ओर अस बाँस में लटका कर रस्सा पर्लीडे की गर्दन पर से खींच कर बुनने वाले की दाहिनी बाजू पर लगाये हुओ खूँटे पर बैल-गाँठ लगा कर बांधते हैं। मोड-पेंडे जिस बाँस में लटकाते हैं असको 'जुआठा' कहते हैं। मोड-पेंडे जुआठे के मध्यिबन्दु स समान अंतर पर लटकाते हैं, और रस्सा जुआठे के मध्यिबन्दु पर बांधते हैं।

अपूर की तरह मोड बांध कर ताना तंग फैलाने के बाद पहले बय को और फिर कंघी को सांध के बाहर ताने पर खींचते हैं। सांध निकल जाने के बाद करघा जोत कर बय के पीछे अक जोग डाल कर लाखन बांधते हैं। असके बाद पेल खोल कर बाने का पहला तार सांध तक सटा कर डालते हैं और आधे अंच की पट्टी बुन लेते हैं। सांध लपेटन से करीब ९-१० अंच पर रहती है। लपेटन-सलाओ पहले से ही लपेटन की खाँच में डाली है। असलिये गलतियाँ सुधारने के बाद अंतरी डाल कर सीधा बुनना ग्रुरू कर दिया जाता है। अस पद्धित में हर थान पर ग्रुरू का १० अंच का दसोडा अलग कट जाता है। कंघी के सामने से सांध करने की पद्धित में हर अक थान का दसोडा अंक दूसरे से जुडा हुआ रहता है जिससे लम्बा दसोडा हो जाने पर असकी रस्सी बनाओं जाती है। लेकिन बय की तरफ से सांध करने में दसोडे का कोओ खास अपयोग नहीं हो सकता।

१४. बुनना

करघा जोतना, पेळ खोळना और आधा शिंच बुनना, शितनी किया सार लगाने में हो जाने से शेक तरह से बुनाशी का 'श्री गणेश' वहीं पर हो गया। फिर भी प्रखक्ष बुनाशी का और बुनाशी में आने वाली तरह-तरह की दिकतों का विचार करना बाकी रहता है। वह यहाँ करेंगे। बुनाशी के लिये बैठना—

बुनने के लिये नांचे लिखा सरंजाम ले कर बैठना चाहिये :

 बैठने के लिये २ फुट × २ फुट का मोटासा आसन या बोरा।

- ताजा पानी भरा हुआ छोटा मटका, जिसमें बाने की भरी हुआ नीरयाँ रखी हो।
- ३. कपडे की किनारी पर या बीच में पानी लगाने के लिये कूँच (बास की ६ अिंच लम्बी मलाओं को अक सिरे पर टूटे सूत का या कपडे का १२ अंच लम्बा त्रश बना कर यह कूँच तैयार किया जाय)
- ४. लपेटन-खंभे से पर तारों की छोटी लट बांध कर रखना।
- ५ झटके-करघे की कसनी में (करघा अपूपर नीचे करने की रस्सी) बय का डोरा। (टूटी बय बांधने के लिये ७-८ अंच लम्बे रील के धागे के २५ इकड़े तैयार रखें जाय।
- ६. मित की रस्सी के साथ तार-भरनी बांधना।
- बीच में रस्सी ट्रूट जाय तो बांधने के लिये तैयार रस्सी के कुछ
 डु इंडे ।
- ८. खोबरे (नारियल) का तेल भरी हुओ तेल डब्बी।
- ९. घोटा ।
- १०. चक्कृयातेज पत्ती ।

अपूपर का सारा सरंजाम ठीक सजा कर बुनने के लिये बैठना चाहिये; जिससे बीच में से अप्रठना नहीं पड़ेगा। बैठने की जगह बिलकुल स्नाफ होनी चाहिये। गड़्डा भी साफ होना चाहिये। अप्रसमें सूत या निर्या पड़ी हों तो निकाल लेना चाहिये। करघे की चारों ओर अक भी दूरा धागा नहीं दीखना चाहिये। ताने पर हवा से धागे अड़ हो हुओ नहीं दीखने चाहिये। कपड़े पर दूरा अक भी धागा नहीं रहना चाहिये। दूरे तार जोड़ लेने के बाद अनकी चक्कू से काटना चाहिये। कपड़े की किनारी भी साफ रहनी चम्हिये। मतलब यह कि करघा, ताना, आसन आदि सब अतना साफ-सुथरा और सुंदर दीखना चाहिये कि काम करने वाले को तथा देखने वाले को प्रसन्नता हो।

बुनने के लिये पीठ झुका कर कभी भी नहीं बैठना चाहिये। हाथ-करघा हो तो लपेटन के नजदीक बैठ कर कम से कम झुकना पड़े अस तरह बैठना चाहिये। झटका-करघा हो तो झुक्ते का कोओ कारण ही नहीं। लपेटन से २-३ अंच दूर पेट रहेगा अस तरह बैठ कर पीठ सीधी रखनी चाहिये। टूटा धागा जोडते समय या बय-कप वी आदि खिसकाते समय थोडा झुक्ता पडेगा। अतना छोड कर बुनते समय सीधा बैठने की आदत डालनी चाहिये।

बुनाओं की पेटा अप) कियाओं —

बुनते हुओ निम्न प्रकार की कियाओं करनी पड़ती हैं:

- १. पावडी दशना या पेल खोलना।
- २. घोटा फेंकना।
- ३. ठोक मारना और साथ-साथ वेल बदलना ।
- ४. मति लगाना।
- ५ नरी बदलना।
- ६. लपेट लेना, यानी कपडा लपेटना ।
- ७. बय खिसकाना ।
- ८ टूटा तार जोडना।
- ९. थान साफ करना।

अपर की हर अक किया का संक्षेप में वर्णन करेंगे।

१. पावडी दबाना-

बाओं ओर से घोटा फॅकना हो तो बाओं, और दाहिनी ओर से घोटा फॅकना हो तो दाहिनी, पावडी दबाते हैं। पावडी दबाते समय हमेशा ठोक मार कर पावडी दबाना अच्छा होता है। ठोक के झटके से तार खुल कर नीचे अपूपर अलग हो जाते हैं। कचरा, सुरीं आदि सं तार यदि कहीं चिपके होंगे तो झटके से वे साफ हो जाते हैं। पावडी पर पाँव रखते समय बहुत पीछे या बहुत आगे नहीं रखना चाहिये। पावडी के अगले सिरे पर बांधी हुआ रस्सी से अक दो अंच पाँव का अँगूठा पाँछे रहेगा अस तरह पाँव रखना चाहिये। पाँव बहुत पीछे रखने से पेल ठीक नहीं खुलेगा, पाँव आगे रखने से बय बहुत जोर से नीचे दबाओं जायगी। अतने जोर की जरूरत नहीं होती।

पावडी पर से पाँव कभी भी हटाना नहीं चाहिये। जब अंक पाँव से पावडी दवाओं जाती है तब दूसरा पाँव पावडी पर भार न देते हुओ ओडी के आधार पर पावडी से टिकाओ रखना चाहिये। पाँव इटाने की आदत से गतिपूर्वक बुनने में दिक्कत होती है। शुरू से ही पाँव न हटाने की आदत डालनी चाहिये।

पावडी दश कर ठोक मारने के बाद कंबी को बय के पास सटा कर रखना चाहिये।

२. घोटा फेंकना—

झटके करघे में रस्सी से धोटा फेंका जाता है। रस्सी पकड़ने के लिये बीचोबीच मुट्ठी बांधी है। यह मुट्ठी करघे के हत्ये के मध्यभाग पर बराबर होनी चाहिये। करघे की रिस्साँ ठींक नाप से बांधनी चाहिये। रस्सी बांधने में यि वे नाप से गाँठ लगाओं जायगी तो घोटा फेंकते समय रस्सी का झटका ठींक नहीं बैठेगा । घोटा फेंकते समय मुट्ठी से रस्सी खींची जाती है। गुट्ठी की रस्सी सिर-खूँटी पर से ठेसी पर जाने वाली मुख्य-रस्सी के साथ बांधी हुआ है। घोटा फेंकते समय सिर-खूँटी से मुट्ठी-रस्सी की गाँठ और श्रुस गाँठ से ठेसी, अस तरह का अंक त्रिकोण होता है। मुट्ठी पकड़ कर रस्सी खींची जाती है। यांनी श्रुस त्रिकोण को यह रस्सी तंग करती है। असिलिये असे ही स्थान पर अस रस्सी की बांधना चाहिये कि जिससे मुट्ठी खींचने से त्रिकोण बनने वाली दोनों रिस्सियों पर अक-सा खिंचाव पड़े। सिर-खूँटी से २५ अंच पर मुट्ठी-रस्सी की गाँठ लगाओं जाय और अस स्थान से ठेसी तक का अंतर २३ अंच रहे तो रिस्सियाँ समान खींची जाती है।

मुद्री-रश्मी की कुल लम्बाओं ३८ अिंच रखी जाय असा कहा है लेकिन घोटा फेंकते समय लम्बा हाथ खींचने की कभी लोगों को आदत होती है, या लपेटन से दूर बैठ कर बुनने की भी आदत होती है। तब यह लम्बाओं अधिक कुछ रख सकते हैं। लेकिन ३८ अचि से कम लम्बाओं तो रखनी ही नहीं चाहिये। यह लम्बाओं यदि कम हो जाय तो घोटा पेटी में पूरा पहुँचने पर मुद्री की रस्सी अितनी तंग हो जाती है कि घोटा पीछे खिसक आता है। असलिये पेटी में घोटा पूरा अंदर जाने पर मुद्री छोड दी जाय तो भी घोटा पीछे नहीं आना चाहिये अतनी अस रस्सी की लम्ब औ रखी जाय।

मुद्धी का वजन भी भारी न हो। भारी मुद्धी होगी तो श्रुसके वजन से घोटा पीछे आयेगा। रास्तियों को ठींक कर के घोटा पेटी में पूरा अंदर डाल कर मुद्रा से खींचना चाहिये। सुद्री को अपनी छाती की ओर या दाहिनी बगल पर खींचना चाहिये। जिस तरफ घोटा फेंकना हो अस तरफ मुद्रा खींचने से केवल अक तरफ की रिस्सियाँ तंग होंगी और दूसरी तरफ की ढाली पडेंगी। घोटा फेंकन समय सुद्री के खिंचाव से दोनों तरफ की रिस्सियाँ अकसाथ तंग होनी चाहिये। रस्ती ढींली पडेंगी तो घोटा पेटी में जाते समय रस्ती में फेंसने की सम्भावना होती है; या पेटी में घोटा खट-खटाने का और टकरा कर वापस आने का संभव रहता है। असिलिये किसी भी तरफ से घोटा फेंकना हो; सुद्री की रस्सी समान तंग रखनी चाहिये। बुनने वाले के पीछे से दूर से यदि देखा जाय तो वह घोटा किस तरफ फेंकता है, असका पता नहीं चलना चाहिये।

घोटा फेंक्ते समय तो रिस्सयाँ तंग रखनी है, लेकिन जैसे ही घोटा पेटी में चला जायगा वैसे ही मुट्टी को ढीला छोड़ कर घोटा पेटी में पूरा चला जायगा अतनी रस्सी ढीली छोड़नी चाहिये। अस समय भी रस्सी तंग रहेगी तो घोटा ठेसी से टकरा कर पीछ आयेगा। मुट्टी की रस्सी को अितना मा ढीला नहीं छोड़ना चाहिये कि घोटा पेटी में दूसरी ओर टकरा कर वापस आ जाय। घोटा टकरा कर वापस आता हो तो पेटी में घाटे की दोहरी "खड़ल्" "खड़ल्" जैसी आवाज होती है। गतिपूर्वक बुनते समय यह टकराना गित में वाघा पहुँचाता है। ठेसी में पहुँच कर "कर्" यह अक ही आवाज घोटे की आनी चाहिये।

धोटा पेटी में पूरा अंदर चला जाय अिसकी ओर ध्यान देना चाहिये। कंघी यदि करचे की पूरी चौडाओं तक हत्थे में बैठी हो तो ताने की किनार पेटी के बिलकुल करीब होती है। धोटे की नोक यदि पेटी के बाहर रहेगी तो पेल बदलते समय किनार के तार कट जायेंगे।

ठोक मार कर कंबी बय के पास जब तक नहीं पहुँचती तब तक दूसरा घोटा नहीं फेंकना चाहिये | क्यों कि बय के पास पेल सब से अधिक खूँचा खुलता है। कंबी वहीँ तक पहुँचने के पहले ही जल्दी से घोटा फेंका जाय तो घोटा रास्ते में ताने में फेंस जायगा या ताने के तारों को तोड कर चला जायगा। बनतक हत्था बय के पास नहीं पहुँचता तबतक घोटा-धाव-पट्टी से ताने के नीचे के तार ठीक तरह नहीं चिपकते, अिसलिये घोटा फेंकने में जल्दी करने से कभी कभी घोटा ताने के नीच से चला जाता है।

झटके-करंघ में घोटा रस्सी से फेंका जाता है, अिसलिये बहुत तेजी से जाता है। ताने में कहीं तार टूटे हों, या पेल ठीक खुला न हो, या मुरीं के कारण कुछ तार दने हों तो घोटा अन बातों की परवाह न करते हुओ रुकावट हालने वाले तारों को तोड कर भागता है। अिसलिये अन बातों पर बुनने वाले की स्हम नजर होनी चाहिये।

घोटा फेंक्ते समय अंक ही तरफ देखते रहने की आदत बहुत खराब होती है। अंक-दो घोटे फेंक्रने के बाद दाओं-बाओं दोनों ओर देखते जाना चाहिये नहीं तो किसी अंक तरफ पेल न खुलने से यदि जाली पडेगी तो बह बल्दी ध्यान में नहीं आयेगी।

धोटा सीधा पेटी में जाना चाहिये। पेटी के मुँह पर टीन की टोपी को धोटे की नोंक टकरना नहीं चाहिये। श्रुसस वह टोपी फट जायगी, और पेटी की लकडी खराब हो जायगी। ठेसी में दोष हो, या कंबी खाँच में ठीक बैठी न हो, या कंबी और पेटी अिसमें अधिक अंतर हो तो धोटा पेटी के मुँह पर टकरता है। जिस कारण से वह टकरता हो श्रुस कारण को हटा कर बुनना चाहिये।

हाथ-करघे का घोटा फेंकना-

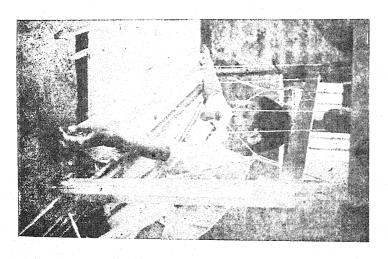
झटके-करघे की अपेक्षा हाथ-करघे का घोटा फेंकने में अधिक कला है। हाथ-करघे के घोटे का आकार नाँव की तरह होता है। नाँव को "डोंगी" भी कहते हैं। अस घोटे को डोंगी ही कहते हैं। अस डोंगी की नोक झटके-करघे के घोटे जैसी तेज और फीलाद की नहीं होती; बल्कि कुंद और कुछ गोल होती है। डोंगी लोहे की, लकड़ी की, या सींग की होती है। सींग की डोंगी सब से अच्छी होती है। लोहे की डोंगी नीचे गिरने से पाँव पर चोट लगती है, असलिये सींग की डोंगी न मिलती हो तो लकड़ी की बनाओ जाय! अस डोंगी की नोक पर तर्जनी रख कर डोंगी फेंकी जाती है असलिये नोक छुंद रखते हैं।

हाथ-करघे में भी ठोंक मारने के बाद, तथा हत्ये को बय तक पहुँचाने के बाद ही डोंगी फेंकनी चाहिये। जिस हाथ से डोंगी फेंकना हो अस हाथ की तर्जनी नोक पर, अंगूठा अपर, और बाकी की अंगुलियाँ डोंगी के नीचे, अस तरह डोंगी को पकडना चाहिये। डोंगी का अगला सिरा कंघी के पास ताने पर रखना चाहिये। सिरा कंघी को सटा कर रखा जाय। अस तरह रखने के बाद तर्जनी से धक्का दे कर डोंगी कंघी से सटती हुआ दूसरे सिरे तक चली जायगी अितने जोर से और निशान लगा कर डोंगी को फेंकना चाहिये। डोंगी आधि रास्ते तक ही पहुँचेगी, अतिने हल्के हाथ से नहीं फेंकना चाहिये। वैसे ही वह आडों टेटी होते हुओ नहीं दौडनी चाहिये। डोंगी सीधी और आखिर तक कंघी से सट कर जायगी अस तरह फेंकना चाहिये। नरी पर स्त यदि अटक जाय तो डोंगी बीच में रकती है, टेटी जाती है, या नीचे गिरती है। लेकिन नरी अच्छी हो तो फेंकने के दोषों के कारण डोंगी टेटी नहीं जानी चाहिये। दाहिने हाथ से और बायें हाथ से अक-सी डोंगी फेंकी जानी चाहिये। इछ अभ्यास के बाद यह कला आती है।

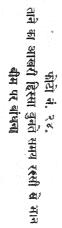
डोंगी फेंकने के पहले दो-तीन बार आगे-पीछे हिला कर, निशान ताक कर, डोंगि को नहीं फेंकना चाहिये। असमें समय जाता है। पहले से ही आदत असी डालनी चाहिये कि डोंगी का सिरा ताने पर रखते ही डोंगी फेंकी जात्र। डोंगी गिरने के डर से यां टेडी जाने के डर से डोंगी दो-तीन बार हिला कर फेंकने की नवसिखियों को आदत पडती है। लेकिन यह आदत अच्छी नहीं।

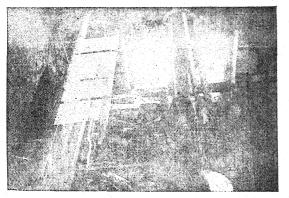
अंक सिरे से डोंगी फेंकने के बाद दूसरे सिरे पर श्रुसको अधर पकड लेने के लिये दूसरा हाथ तैयार रखना चाहिये। नहीं तो डोंगी नीचे गिर जायगी।

िस डोंगी में घूमती नरी डाल कर बुनते हैं अप डोंगी नी नरी की आवाज डोंगी दौडते समय बहुत मधुर सुनाओं देती है। छाने की सलाओं में नरी घूमने की यह आवाज होती है। नरी जैसे जैसे खतम होती आती है वैसे-वैसे यह आवाज बढती जाती है।

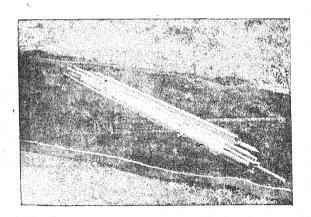


फाटा नं. २३. वय आगे खिसकाना





कोटो नं. २५. बुनना पूरा हो जाने पर कंघी की अिस तरह लपेट कर रखा जाय



भाने का तार फेंकने के बाद पहले पेल बदलना चाहिये, या पहले ठोक भारनी चाहिये. अिसके बारे में कुछ लिखना जरूरी है। पहले ठीक मार कर बाद में पावडी बदलने से बाने का तार कपड़े में अच्छी तरह सट कर नहीं बैठता। अिसंलिये कपडे की बुनाओं कुछ छीदी आती है और कपडे पर ताने के जोड-तार दिखाओं देते हैं। गति-पूर्वक बनते समय ठोक मारने के बाद पावडी बदलना कुछ प्रयास का भी होता है। पहले पावडी बदल कर बाद में ठोक मारने से बाने का तार कैंची में पकड़ा जाता है और कपड़े में सटकर बेठ जाता है, जिससे गफ बुनाओं आती है। लेकिन अस पद्धति में ताने के तारों पर बाने के तार का घर्षण बहुत बढता है। अिसलिये अच्छा तरीका तो यही है कि ठोंक मारना और पावडी बदलना, अन कियाओं को अकसाथ किया जाय। लेकिन अस बात का जरूर ख्याल रखना चाहिये कि भोटा पेटी में पहँचने के पहेले पावडी नहीं बदलनी चाहिये। नहीं तो घोटा ताने में फँस जायगा, या पांवडी बदलते समय होने वाले पेल के छोटे कोण मेंसे वह ताने पर घिसता हुआ पेटी में जायगा। घोटे का ताने में फँसना या घिसना अच्छा नहीं है। कभी कभी घोटा ताने में अटक कर किनारी के तार ट्रंट जाते हैं। अिसिलिये पावडी बदलते समय खास ध्यान रखना चाहिये। गतिपूर्वक बनते समय या कंघी के नजदीक कपड़ा चला जाने पर यह दोष अधिक होता है । अिसलिये धोटा पेटी के अंदर पहुँचने के बाद ही पावडी बदलने की आदत डालनी चाहिये। हाथ-करघे में यह दोष नहीं के बरा-बर होता है।

३. ठोक मारना-

झटके-करघे में ठोक मारना विशेष कला का काम नहीं है। क्यों कि करघा चौकट में बिठाया होने से इत्थे को केवल अँगुली से भी आगे-भींछे किया जाय तो भी सारा करघा अक-षा आगे-भींछे होता है। तिरछी ठोक लगने का दोष झटके-करघे में होता ही नहीं। लटकन-पट्टी खिसक कर करघा टेडा हो गया हो तो ही कपडा टेडा आता है। नहीं तो ठोक मारने की गलती से कपडा टेडा आने की शिकायत अस करघे में कभी भी नहीं होती।

लेकिन फिर भी इत्था पकडना और ठोकना असमें कुछ बातें ध्यान में रखनी पडती हैं। हरथे को बीचोबीच पकडना चाहिये। अके तरफ पकडने से ठोक मारते समय अप तरफ कपडे की बुनाओं गफ आयगी और दूसरी तरफ की पतली आयगी। गतिपूर्वक बुनते समय बाच में यदि इत्था पकडा न होगा तो करघा आगे-पाँछे करते समय करघे का चौकट लडखडा कर टेढी लपकती है, जिससे समान ठोक नहीं लगती।

हत्था पकड़ने का तरीका यह होना चाहिये : चार अंगुलियाँ हत्थे के पीछ और अंगुठा हत्थे के आगे, अिस तरह पकड़ कर करचा आगे-पीछे किया जाय । हथेठी से हत्था न पकड़ा जाय । ठोक मारते समय तथा हत्थे को क्य के पास सटाते समय अंगुलियाँ हत्थे पर वैसे ही पकड़नी चाहिये । चूं कि क्य के पास हत्था ले जाने पर अंगुलियाँ बयसरों से टकरती हैं, अिसलिये अन्हें शुठाना नहीं चाहिये । हत्थे को बय के साथ सटाते समय बयसरों पर टकराना नहीं चाहिये । थेसा करने से अंगुलियों में चोट आयगी । हत्था बय के पास केवल सटाना होता है, बय के भूगर दबाना नहीं होता । बय पर हत्था टकरा कर दबाने से तार टूटने का भी संभव होता है ।

ठोक हमेशा समान दबाव से और अेक-सी लगनी चाहिये। वभी अधिक जोर से या कभी हलके हाथ से, अिस तरह ठोक मारने से कपड की दुनाओं समान नहीं रहेगी। समान ठोक मारने की कला अभ्यास से हस्तगत करनी पडता है। आम तौर से यह देखा जाता है कि कपडा लपेट लेने के बाद, मित बदलने के बाद, और रका हुआ कर्षा फिर शुरू करने के बाद, ठोक में फरक पडता है। अिसलिये असे मौके पर बाने का पहला तार ठोकत समय कपड़े की पहली बुनाओं के साथ वह मिल जायगा अिस तरह ठोक लगानी चाहिये। दो चार तार ठीक देख कर ठोकने के बाद समान बुनाओं आ जाती है। बारीक सूत के कपड़े पर या घोती साडी जैसे छीदे पोत पर ठोक की असमानता बहुत जल्दी दिखाओं देती है। ठोक कितने जोर से और दबाव से कगानी चाहिये यह कपड़े का पोत जाँच कर निश्चित कर के असी दबाव से हमेशा अेक-सी ठोक मारनी चाहिये। फिर भी अगर कपड़े का पोत चाहिये जैसा आता न हो तो खरक-पट्टी को सूपर या नीचे कर के कमका: कपड़े की बुनाओं गफ या छीदी कर लेनी चाहिये।

हाथ-करघे की ठोक मारना -

हाथ-करघे में ठोक समान मारने की कला केवल हाथ पर निर्भर है। झटके-करघे से हाथ-करघे में कला की दृष्टि से घोटा फेंकना और ठोक मारना ये दो कियाओं अधिक महत्त्व की हैं। काफी अभ्यास के बाद ही यह कला हस्तगत होती है।

हाथ-करघे का हत्था दाओं या बाओं तरफ नाहे जैसा और थोंडे से झटके से भी डगमगाता है। हत्था यदि छत पर रस्ती से टांगा होगा तो यह डगमगाना या डोलना बढ जाता है। हत्था आगे या पछि लाते समय दोनों ओर से बह अंक-सा आगे-पीछे होना चाहिये। हत्था बांधते समय लपेटन से दोनों ओर समान अंतर पर लटकाने के बाद हत्थे का समान आगे-पीछे होना हाथ पर ही निभैर करता है। असिलिये हत्था दोनों ओर समान ठोंकने का अभ्यास बढाना चाहिये। हत्था तिरछा हो जाने से ठोंक तिरछी लगती है और फिर कपडा भी तिरछा हो जाता है। कपडा तिरछा होने का दोष हाथ-करचे में नये लोगों के हाथ से बार-बार होता है। असका अलाज अंक ही है: समान ठोंक मारने का अभ्यास करना।

हाथ-करघे के हत्थे में बीचोबीच मुद्री जैसा आकार बना रहता है। क्षिसिलिये मध्य बिन्दु पर यह हत्था अपनेआप पकड़ा जाता है। हत्था पकड़ित समय चारों अंगुलियाँ हत्थे के पीछ और अँगुठा आगे, अिस तरह हाथ रखना चाहिये। मुद्री की अँचाओं से हत्थे के पान तक अर्ध-गोल आकार रहता है। अिस अर्ध-गोलाकार पर हथेली का आधार रखना चाहिये, जिससे हत्था कम से कम कगमाओंगा। पेल यदि ठींक खुला होगा तो हत्था आगे-पीछे आसानी से हिलता है। हत्थे को आगे-पीछे करते समय तकलींक होगी तो ताने के तार अपूपर या नीचे हत्थे से चिसते हैं और बय की लेव्हल में हत्थे की लव्हल बराबर नहीं है असा समझना चाहिये। हत्था पीछे ले जाते समय दोनों ओर पेल का देखने से किस ओर का हत्था नीचे या अपूपर करना चाहिये, यह बात ध्यान में आ जायगी।

ठोक मारते समय इत्थे को पाँछे की अंगुलियों से अपनी ओर दबाना बाहिये और इत्थे को बय के साथ सटाते समय अँगुठे से पाँछे दबाना चाहिये। डोंगी ताने के आधे रास्ते में आने तक हत्थे पर से हाथ अठाना नहीं चाहिये। जल्दी हाथ अठाने से कभी-कभी हत्था पीछे चला आता है। (हत्थे के लंब की जगह से आगे जा कर जब बुना जाता है, तब वह पीछे आने लगता है, अिसलिये डोंगी आधे रास्ते से अधिक दूर चली जाती है तब डोंगी के साथ-माथ हाथ अस तरफ ले जाना चाहिये।

ठोंक मारते समय लोन को अपनी ओर अूँचा कर के हत्थे की मुद्री को पीछे झुकाना यह अक तरीका है। मुद्री को अपनी ओर झुका कर ठोंक मारना यह दूसरा तरीका है। विशेष गफ बुनने के लिये पहला तरीका अिस्तेमाल करते . हैं। हत्था सीधा कपड़े तक ला कर भी ठोंक मारते हैं।

हाथ-करघे में थोटा फेंकते समय या ठोक मारते समय पेट का दबाव लपेटन पर पड़ता है। चौड़े अर्ज में यह ज्यादा होता है। लपेटन के पीछे यदि मित की पट्टी या सरा होगा तो मित पर पेट का भार पड़ने से किनारी तंग हो कर फट जाने का डर रहता है। अस तरफ बुनने वाले को ध्यान देना चाहिये।

प्रसिक्ष बुनाओं में अपूर की कियाओं असी हैं जिनको हर अक बाने के तार के समय करना पड़ता है। अन कियाओं का अक ताल होता है। पेल खोलना, घोटा फेंकना, पेल बदलना और ठोक मारना, अन कियाओं को अक के पीछे अक अस गति से करना चाहिये कि हर किया में समान अंतर रहे। असको तालबद्ध बुनाओं कहते हैं। बुनने की गति हलकी हो या तेज हो, असी अनुपात से अन चार कियाओं का ताल रहना चाहिये। अधिक तेज गति से बुनने की आदत अच्छी नहीं है। अससे छाती पर जोर पड़ता है और जल्दी वह कमजोर हो जाती है। बुनाओं घीमी और अक-सी रफ्तार की होनी चाहिये। असमें बुनने वाले के मन को और शरीर को आराम मिलता है। देखने वाले को भी आनंद होता है। तेज और धीमी गति के बारे में "खरगोश और कछुओं" की कहानी नहीं भूलनी चाहिये। धीमा लेकिन आखिर तक अन-सी रफ्तार से काम करने वाला अंत में सब से पहला आता है असा कशी बार अनुभव आता है। अपूपर की मुख्य तीन कियाओं के साथ-साथ अन्य ६ छोटी कियाओं करनी पड़ती हैं। अिसलिये अनुकी भी थोड़े में चर्चा करना अच्छा है।

४. माते बद्छना—

मित कवडे की चौडाओं को कंघी की चौडाओं के बराबर रखने की कोशिश करती है। कपडे में यदि मित न लगाओं जायु तो कपडे की चौडाओं कंघी की चौडाओं कंघी की चौडाओं से बहुत कम होगी और कंघी की किनारी के घर झुक कर टूट जायेंगे। असलिये मित को ३-३ अंच के अंतर पर बदलना चाहिये।

कपड़ा यदि मोटे सूत का हो तो और भी जल्दी यानी २।-२॥ अिंच पर ही मित को बदलना चाहिये। मोटे सूत में किनारी पर बहुत ज्यादा दशव पड़ता है, जिससे चौड़ाओं में अधिक घटने की ओर कपड़े का झुकाव रहता है।

बारीक सूत का कपड़ा हो तो असमें किनाश पर तारों का दबाव बहुत कम होता है। चौडाओं में घटने की ओर कपड़े का झुकाव भी कम रहता है। अस्रिक्टिये असे महीन कपड़े में (२० से अपूपर के अंक के) मित ४ अिंच की दूरी पर भी लगा सकते हैं।

गफ कपड़े में मित जल्दी बदलनी चाहिये। छीदे कपड़े में कुछ देर से बदली जाय तो चलता है। आम तौर से अंक नरी बुनने के बाद मित बदलना अच्छा है।

मित लगाते समय जहाँ कपडा और ताने का संगम होता है अससे पैन या अंक िंच पीछे ही मित लगानी चाहिये। वह अधिक नजदीक लगाने पर बाने का तार ठीक कपड़े तक नहीं पहुँचता, और जहाँ जहाँ मित लगाओं जाती हैं वहाँ वहाँ कपड़े में पट्टा पडता है। यानी पीछे की बुनाओं में छुरू की २-४ तारों की बुनाओं मिलती नहीं। अस दोप को टालने के लिये मित पीछे लगाने के साथ-साथ असको छुरू में कम तान कर बाद में कंघी की चौडाओं जिनना तानना अच्छा है। मित अधिक तानने से ही कपड़े पर पट्टा आता है। असिलेये छुरू में असे कम तानना चाहिये। मित की सीओं किनारी

के बीचोबीच टोचनी चाहिये। कपडे की अंक स्ती बुनाओं पर या बिलकुल किनारी पर नहीं टोचना चाहिये। श्रुससे कपडे की किनार फट जायगी।

मित कंघी की चौडाओं के बराबर कपड़े को तानेगी अिस तरह मित की रस्सी तंग करनी चाहिये। मित की कडियों को मित के सिरे तक पहुँचाने पर छपड़ा ठीक तंग हो जायगा अितनी रस्सी डीठी रखनी चाहिये। रस्सी यदि अधिक तंग होगी तो कडियाँ थोडी हैटाने पर ही कपड़ा अंकदम तंग हो जायगा, जिससे मित के सिरे तिरछे रह कर बुननेवाले के पेट को लगने लगते हैं। मित तानने के बाद कपड़े पर अनकी पिट्टियाँ अंक दूसरे से अधिक से अधिक नजदीक आ जाय अस तरह से रस्सी तंग रखी जाय।

मित अितनी ही ताननी चाहिये कि केंघी कपड़ के पास लाने पर दोनों की चौडाओं अेक-सी रहें।

५ नरी बदलना—

नशी नरी घोटे में डालते समय वह घोटे के काँटे में पक्की बिठानी बाहिये। काँटे पर ढीली या अधूरी बैठनेवाली नरी बुनते समय निकल कर बीच में कभी कभी खडी हो जाती है, जिससे ताने के पांच पचीस तार अेक साथ टूट जाते हैं। अिसलिय घोटे में पक्की बैठेगी असी तरह नरी को बिठाना बाहिये।

मनी में से तार खींचने के लिये तार-भरनी का अपयोग करना चाहिये। वह न हो तो बाँस की पतली कमची के सिरे पर थोंडा सूत लपेटा जाय, और अस कमची को मनी में पिरे। कर घुमाया जाय तो बाने का तार असमें लिपट कर आसानी से मनी में से निकल आता है। मुँह का अपयोग तार खींचने के लिये नहीं करना चाहिये।

कपड़े की किनारी कस कर आनी चाहिये असा लगता हो तो बाने का तार केवल अक मनी में से न ले कर दो मनियों में से लेना चाहिये। रेशम की किनार या असी ही दूसरी गफ किनारी में बाने का तार किनारी पर ढीला न रहे अिसलिये दो मनियों में से तार निकालते हैं। गीला बाना बुनते समय दो मनियों में से तार लेने की जरूरत नहीं रहती। कपड़े में जहाँ पहली नरी का धागा खतम हो गया हो असी स्थान से नओं नरी का तार लेना चाहिये। यह तार यदि किनारी के बाहर खुला लटकता हो तो नश्री नरी का तार असके साथ जोड़ कर बुनना ग्रुह करें।

नरा अंक बार लगाने के बाद श्रुस पर का सारा सूत खुलने तक धागा अटकना नहीं चाहिये या टूटना नहीं चाहिये। तार अटकने से किनारी खींची जाती है।

६. कपडा लपेटना-

हर समय कपडा लपेटने के पहले जोग-कमची आगे खिसका कर रखनी चाहिये। असके बाद रस्सा-खूँट पर से बैल-गांठ डीली कर के रस्सा डीला किया जाय। रस्सा अितना ही डीला करना चाहिये कि लपेटन की अेक लपेट लेने के बाद वह तंग हो जाय। लपेटन की दो नहीं, बल्कि अेक ही लपेट लेनी चाहिये।

कपड़ा लपेटने के बाद वह लपेटन से ४ अिंच के करीब रहना चाहिये। अससे नजदीक नहीं होना चाहिये। कपड़ा बुनते-बुनते लपेटन से ८-९ अिंच तक दूर जाने के बाद कपड़ा लपेट लेना चाहिये। यानी हर ४-५ अिंच के बाद कपड़ा लपेटन के नजदीक कपड़ा गफ बुना जाता है, करघा हलका चलता है, और पेल अच्छा खुलता है। असिलिये लपेटन से बहुत दूर बुनने का लोभ नहीं करना चाहिये। लपेटन का आलस कर के आगे ही नहीं बुनते रहना चाहिये। लपेटन से अधिक दूर कपड़ा बुनते हैं तो कपड़ा छीदा आने लगता है, पेल कम खुल कर कुछ तार ढीले पड़ने लगते हैं, हरथे को जोर लगाकर पीछे दबाना पड़ता है और कपड़ा व कंघी में कम अंतर रहने से घोटा पेल में से जाते समय तारों को घिसता हुआ जाता है। असिलिये हर ४-५ अिंच के बाद कपड़ा लपेट लेने की आदत डालनी चाहिये।

मिल में तो हर बाने का तार बुना जाने पर कपडा अतना लपेटा जाता है। लेकिन अतना सूक्ष्म काम हाथ-करघे में करना कठिन है। हर तार पर कपड़ा लपेटने की पद्धति में झटका-करघा हर समय निश्चित अंतर में ही आगे पीछे होता है, जिससे पेल हमेशा अक-सा खुलता है। हाथ-करचे में हम कम से कम यह तो करें कि हत्था आगे-पीछे होने का अंतर जितना हो सके, कम करें। करघा जिस बिन्दु पर चौकट पर टाँग दिया हो अस बिन्दु से वह बहुत पीछे या बहुत आगे नहीं जाना चाहिये। हत्था छोडने पर जिस जगह (हत्थे के लम्ब की जगह) वह खडा होता है अस जगह पर पेल अच्छा खुले अिस तरह यदि बय को ठीक किया हो तो हत्था लपेटन के पास आने पर पेल खुलने के कोण में बहुत फरक होगा। असी तरह लपेटन के नजदीक हत्था रख कर यदि बय को ठीक किया होगा तो हत्था अपनी लम्ब की जगह पर जोने पर पेल खुलने के कोण में फरक पड़ेगा। असिलिये हत्थे को लपेटन से जन्द पर जोने पर पेल खुलने के कोण में फरक पड़ेगा। असिलिये हत्थे को लपेटन से जन्द अधिक कम्ब की जगह पर विश्व की हारी पर एख कर व्य को ठीक करना चाहिये, जिससे हत्था ३-४ अंच से अधिक लम्ब की जगह से पीछे और आगे नहीं होगा।

कपड़ा लपेटन पर लपेटते हुओ कपड़े की पहली लपेट पर ही दूसरी लपेट दोनों ओर आयगी अिस तरह लपेटना चाहिये। बीम पर जिस जगह ताना लपेटा होगा असीके बराबर लपेटन पर कपड़ा लपेटा होगा तो कपड़ा लपेटते समय हर अंक लपेट अपनेआप अंक दूसरे पर पड़ती हैं। लेकिन लपेटन पर कपड़ा अंक तरफ लगाया होगा तो लपेटते समय कपड़ा अंक तरफ नीचे खिसकने लगता है। कपड़े की लपेट अंक दूसरे पर ही होनी चाहिये। कपड़े की तह पर से किनार जिस तरफ नीचे खिसक जायगी अस तरफ का किनारी का ताना ढीला पड़ेगा। असिलिये लपेटते समय अस ओर ध्यान देना चाहिये।

बुनना शुरू करते समय लपेटन का जो हिस्सा अपूपर (कोर या चिपटा भाग) होगा वही अखीर तक अपूपर रहना चाहिये। गोल लपेटन हो तो कोण न होने के कारण कपड़े की अँचाओं में फरक नहीं पडता। लेकिन चौरस लपेटन में कभी तो लपेटन की धार अपूपर, या कभी लपेटन का चिपटा भाग अपूपर, असा हो जाय तो कपड़े की अँचाओं कम ज्यादा होती रहेगी और ताने की लेव्हल बिगड कर पेल ठीक नहीं खुलेगा। असिलिये लपेटन का चिपटा हिस्सा हमेशा अपूपर रहेगा अस तरह और अतना ही कपड़ा लपेटना चाहिये।



७. बय आगे खिसकाना—

आँख वाली या छेद वालां मिल की बय हो तो बय खिसकाने का काम ही नहीं पडता। बय के छेद में से ताने के तार अपनेआप चले आते हैं। लेकिन दो कड़ी वाली संकल जैसी बय में ताने का तार कैंची में पकड़ा हुआ रहता है। असी बय ढीली कर के ही ताने पर से खिसकाना पडता है। बय का फाँसा तंग रहेगा तो तार असमें जकड़ा हुआ रहेगा। असी तंग बय को बिना डीली किये खिसकाने से तारों पर बय का घर्षण बढता है और तारों में गाँठ आदि हो तो तार टूटते हैं।

लपेटन पर जब कपडा लपेट लिया जाता है तब बय को आगे खिलकाना पडता है। पहले आगे की यानी खरक-पड़ी के तरफ की बय खिसकाना चाहिये। पावडी दबा कर के यह बय अपूपर अठाओ जाय। बय अपूपर अठने के बाद दोनों ओर से बय के सिरों पर अपूपर नीचे से पकड़ा जाय। अंगूठा अपूपर और अंगुलियाँ नीचे, अिस तरह बय-सरों को पकड़ा जाय । बय-सरों को दोनों ओर स पकड़ने के बाद पावड़ी पर से पाँव अठा लेना चाहिये। नीचे की अंग्रलियों से बयसरा अपूर अठाने से बय डीली हो जायगी । अब अंगूठे से अपूर का बयसरा आगे दबा कर खिसकाया जाय। नीचे से बयसरा खुठाने से बय ढीली हो जाती है। असलिये अंगुठे के दबाव से बय आगे आसानी से खिसकती है। अपर की तरह बय खिसकात समय बय की कडियों का फाँमा या कैंची नजर के सामने आ जाती है. जिससे गाँठ आदि के कारण तार अटकता हो तो साफ-साफ दिखाओं देता है। तार अटकने का कारण दूर कर के बय खिसकानी चाहिये। यय में तार गलत तरीके से पिरोया होगा तो तार की आँटी पडती है। यह आँटी भी जल्ही दिखाओं देती है। आँटीवाले तार की बय दूसरी बय के आगे नहीं जाती. वह पाँछे पडती है। आँटी को दुरुस्त कर के बय खिसकाओं जाय। (देखिये फोटो नं. २३)

अंक बार में बय १-४ अिंच से अधिक नहीं खिसकानी चाहिये। अितनी दूर पहली बय खिसकाने के बाद दूसरी पावडी दबा कर पीछे की यानी कंघी के पास की बय अपूपर अठानी चाहिये और अपूपर की तरह पकड़ कर आगे खिसकाना चाहिये। दोनों बय को नजदीक लाकर रखना चाहिये। दो बय के बीच में कम से कम अंतर रखा जाय | वह दूर रहने से पेल खुलते समय तारों पर अधिक दबाव आता है | कपडे से बय जादा से जादा ७-८ अंच दूर खिसकाओं जाय । अससे अधिक दूर बय खिसकाने से ताना ढीला पडता है और हत्थे को बुनते समय बहुत आगे पीछे करना पडता है, जिससे समान ठोक मारने में दिकत आती है। बुनते-बुनते कपडे और बय में कम से कम ३-४ अंच का अंतर तो रखना ही चाहिये। अससे कम अंतर रख कर बुनने का लोग करने से पेल कम खुलता है। अससे घोटे को पूरा रास्ता नहीं मिलता और वह तारों में घिसता हुआ जाता है। घोटा फेकने में भी अधिक ताकत लगती है। कपडे से दोनों ओर की बय समानान्तर खिसकाओं जाय, तिरछी बय नहीं रहनी चाहिये।

बय खिसकाने के बाद हर समय बय में और वय के पीछे कहीं टूटा तार, मुर्री, या खुलती हुओ सांध दिखाओं देगी तो असको ठीक करने के बाद बुनना शुरू किया जाय। आँखवाली वय हो तो बार-बार खिसकाने का समय तथा श्रम बचता है।

८. तार जोडना-

बय में गुँथ कर टूटा हुआ तार अकसर सिरे पर नरम पड जाता है और फिसला हुआ होता है। असे तार का जितना भाग फिसल कर नरम हुआ होगा अतना तोड कर परतार से असे लम्बा करना चाहिये। नरम भाग पर परतार नहीं जोडना चाहिये। ताने के तार से परतार की मोटाओं तो ज्यादा कभी नहीं होनी चाहिये, कुछ कम ही हो; जिससे सांध मोटी नहीं बनेगी। सांध बार बार खुल कर तार टूटता हो तो तार को पीछे से लोड कर परतार लगाया जाय। अक ही जगह अधिक तार टूटने से अक सार्थ अस जगह पर बहुत जोड आ जाते हैं। वे बय में, कंघी में, और कपडे के पास, बुनते-बुनते खुल जाते हैं। असिलिये तारों को आगे पीछे तोड कर अस तरह परतार लगाना चाहिये कि असके जोड अक जगह न आ कर आगे पीछे हो जाय।

थूक, पानी और गोंद का अपयोग-

परतारों से तारों को जोड़ते समय जोड़ अच्छा बैठने के लिये बुनकर प्रायः थूक लगाते हैं। जीभ पर या होठ पर अंगुलि लगा कर खुसे गीला बनाते हैं। श्रूक में केवल पानी ही नहीं, बल्कि चिकने होने का भी गुण रहता है। असिलिये बुनकर पानी के बदले खुसका अपयोग करते हैं। पानी हर समय पास नहीं होता। श्रूक तो हमेशा तैयार रहती है। स्वच्छता की दृष्टि से यह तरीका गंदा है। लेकिन बुनने के बाद कपड़ा श्रीया जाता है असिलिये पहननेवाले को असमें खास आपित नहीं होनी चाहिये। फिर भी श्रूक के बदले पानी का अपयोग करना अच्छा है। पानी से ताने के तार की मांडी गीली हो जाती है और सांध सूखने के बाद पक्की हो जाती है। ताने में अधिक जोड़ हो और केवल पानी से वे बार-बार खुलते हो तो गोंद का खुपयोग कर सकते हैं। गफ पोत हो, या मोटा सूत हो, तो सांध अखड़ने का दोष ज्यादा होता है। बारीक सूत में, या छीदे कपड़े में, सांध कम खुलती है।

दूटा तार जोडते समय जोग का स्थान, बय और कंघी का स्थान, तथा असका कम, यह ठीक देख कर ही तार जोडना चाहिये। स्थान और कम किस तरह देखा आय यह ''परमान" प्रकरण में विस्तार से दिया है। बुनते समय कंघी और बय का कम फिर से देख कर असी कम से तार जोडना चाहिये।

कंघी में तार पिरोना-

बुनते हुओ कंघी में से तार पिरोने का अक दूसरा तरीका होता है। कंघी का पूरा घर यदि खाली हो गया हा तो कंघी के घर को अंगुलि से फैला कर ही तार पिरोना पडता है। लेकिन कंघी के घर में अक तार है और असका साथी पिरोना है, तो कंघी के पांछे और बय के आगे दूरा तार कंघी में बचे हुओ असके साथी से केवल बर लगा कर जोड दिया जाता है। यह बर लगाते समय कंघी को कपड़े से मुराना चाहिये। कंघी के पींछे साथी के साथ टूरे तार को बर देते समय वह साथी ठीक है या नहीं असको जाँच लेना चाहिये। नहीं तो 'तिघर" हो जायगा। बर देते समय टूरे तार का सिरा नहीं बरते। टूरे तार को बय में से पूरा खींच कर कंघी के पींछे साथी के साथ वह तंग होगा अस तरह बर देते हैं। बर के बाद टूरे तार का सिरा वह तिया जाता हैं। बर के बाद टूरे तार का सिरा बय की ओर मुँह किया हुआ रहता है। जहाँ पर बर दिया जाता हैं वहाँ कुल तिहरा तार (साथी के तार को पकड़ कर) हो जाता है। बर कस के देंना चाहिये, जिससे कंघी

पीछे हटाते समय बटा हुआ तार पीछे नहीं खिसक जायगा । यह जोड़ जितना हो सके बारीक बटना चाहिये। जोड़ की जगह मोटी होगी तो कंघी के घर में से तार नहीं आयगा। तार को बटने के बाद कंघी पीछे बय के पास हटा कर बट खोल लेना चाहिये। बट खोलने के बाद ट्रंटा सिरा कपड़े की ओर कर लेना चाहिये। दोनों तारों में बट या आँटी नहीं रहेगी यह देख लेना चाहिये।

कपडे पर तार फँसाना-

कंबी में से तार पिरोने के बाद टूंटे तार को अनुसके साथी के तार से बिलकुल कपडे तक बांधना चाहिये। साथी के तार को अक अंगुली से अुठा कर टूटे तार को अुसके नीचे से घुमा कर साथी और यह तार अिसमें से वापस कपड़े पर खींचना चाहिये। अिस तरह खींचने से साथी के तार की टूटे तार की गाँठ जैसी पडती है। यह गाँठ कपड़े से आगे नहीं पडनी चाहिये। बाने का तार दबते समय कपडे तक अिस गाँठ से बाने के तार दबाने चाहिये। नहीं तो अप जगह बाने का तार पीछे रहेगा और कपडे पर छेद पडेगा। टूटा तार ढीला रख कर गाँठ लगाने से यह दोष नहीं होता। अिसलिये तार की गाँठ कस के नहीं बांधनी चाहिये। टूटा तार जोडने के बाद वह ठीक घर में से पिरोय गया है या नहीं यह अक बार फिर से देखना चाहिये। टूटे तार कपडे पर जोडने के बाद पहला बाने का तार बुनते समय सब जगह के जोडे हुओ तार कपडे पर अच्छी तरह सटे हैं या अनमें फट पड़ी है अिस बात को देख कर दूसरा बाना फेंका जाय। पहले बाने के समय यदि कपडे पर छेद पडेगा तो अपुसको बाद में ठीक करना मुश्किल होता है। टूटे तार ताने में छोडऩे नहीं चाहिये। अससे कपडा खराब आता है। छोडे हुओ तारों की जगह कपडे में लकीरें दीखती हैं। कपड़ा भी जल्दी फटता है।

९. थान सफाओ—

बुनते समय कपडा हमेशा साफ दीखना चाहिये। हर समय कपडा लपेटने के पहले कपडे पर जोडे हुओ या टूटे हुओ सब तार चाकू से या तेज पत्ती से काटने चाहिये। किनारी पर बाने के सिरे लटकते हों तो शुनको भी काटना चाहिये। कपडे पर बिखरे हुओ तारों के सिरे काटते समय बहुत सावधानी रखनी चाहिये। तार को बिलकुल कपडे के नजदीक से काटने का लोभ करते समय कभी-कभी कपडे में ही चाकू लग कर कपडा फट जाता है, या कपडे में छेद होता है। ब्लेड आदि तेज हथियार से तार काटते समय और भी ध्यान रखना चाहिये। जिस जगह तार काटा जाता है वह जगह नजर के सामने रहनी चाहिये। अस दृष्टि से चाकू से काटना सब से अच्छा है।

बुनते समय जितनी छोटी-मोटी कियाओं करनी पडती हैं श्रुनका वर्णन तो हो गया। अब रही हुआ २-३ बातों की चर्चा कर के यह प्रकरण समाप्त करेंगे।

लपेटन पर कपडे की मोटाओं—

बुनते बुनते लपेटन पर धीरे धीरे कपडे की तह बढती रहती है, जिससे लपेटन की मोटाओं बढ जाती है। मिल में लपेटन की जगह केवल चौरस पट्टी होती है और कपडा नीचे बीम पर लपेटा जाता है। असिलिये वहाँ ताने की और करेंच की लेव्हल हमेशा अंक-सी रहती है। हाथ-करेंच में कपडा लपेटन पर ही लपेटा जाता है। लपेटन पर कपडा अधिक हो जाने पर लपेटन की सूँचाओं बढती है। अस सूँचाओं के साथ कराय भी सूँचा करना चाहिये। ताना ग्रुरू में जिस लेव्हल पर रहता है सुसीकें अनुसार कराया ठीक किया हुआ होता है। लेकिन लपेटन की सूँचाओं बढने पर ताना सूपर अठता है। असिलिये फिर कराया भी असके अनुसार सूपर अठता कर पेल अच्छा खुलेगा अस तरह ठीक कर लेना चाहिये।

दो स्ती, या मेहे स्त का कपडा हो तो ६-७ गज बुनने के बाद तुरन्त लपेटन की मोटाओ बढ़ती है। बारीक स्त में १२ गज भी लपेटने पर अ्वाओ विशेष नहीं बढ़ती । लपेटन पर कपड़े की अ्वाओ आधे से ले कर पौन अिंच तक बढ़ जाय तो खास फरक नहीं पड़ता। अससे अधिक मोटाओ बढ़ जाने से या तो करघा अ्वा करना पड़ेगा या लपेटन पर से कपडा अतार लेना होगा। टॉवेल, या घोती जैसी किस्म हो तो लपेटन पर से कपडा अतार कर आगे बुनना अच्छा है। जिस टॉवेल पर काटना होगा अससे आगे पाव या आधा गज बुने कर फिर कपड़ा लपेटन से अतारा जाय। कपड़ा काटने की जगई

पर लपेटन-सलाओं फसाने के लिये अंतरी डाल कर कपड़ा बुनना चाहिये।

४० गज या ५० गज का ताना बना कर बुनते समय हर ८-९ राज पर कपड़ा काट कर अतारा जाता है। किसी भी हालत में लपेटन की अँ्चाओ बहुत नहीं बढ़ने देनी चाहिये।

बीम की खाँच में से मोड निकालना--

ताना १॥ गज बाकी रह जाता है तब बीम पर से ताना पूरा खुल जाता है। असके बाद बीम की खांच में बांधा हुआ मोड छोड़नी पड़ती है। मोड छाड़ने के पहले लपेटन ढांला कर के रस्सा ढींला किया जाय। मोड़ के दोनों पेंडों में ४-५ फुट की रस्सी बीम पर ताना लपेटते समय ही बांध कर रखी होती है। बीम की धुरा से रस्सी खोल कर मोड छुड़ा लेनी चाहिये। असके बाद पेंडों में रस्सी की गांठ मार कर या फाँसा लगा कर दोनों ओर से मोड समान तंग की जाय। मोड तंग करते समय त्रपटन-डण्डी से लपेटन पक्की करनी चाहिये। मोड दोनों ओर समान तंग करने का बहुब महत्त्व है। अस जगह यदि दोनों रिस्सयाँ समान तंग नहीं रहेंगी तो ताना अक तरफ ढींला पड़ेगा और मोड भी तिरछी जायगी। मोड बीम से समानान्तर रख कर कसना चाहिये।

मोड चाहिये खुतनी खींच कर तंग करने के बाद बची हुओ रस्सी बीम पर लपेट कर बीम की धुरा के साथ रस्सी का आखिरी सिरा बांधना चाहिये। कपडा खतम कर के कंघी काटते समय कपडे से मोड का दोनों ओर का सिरा समानान्तर पर रहना चाहिये। बीम पर रस्सी की लपेट तंग लेनी चाहिये। नहीं तो बुनते समय रस्सी ढीली हो कर मोड तिरछी होगी और ताना अक तरफ ढीला पडेगा। (देखिये फोटो नं. २४)

खरक-पट्टी के पास ताने का कीण होता है। बुनते हुओ मीड खरक-पट्टी के पास आने के बाद मोड वहाँ पर अटकेगी नहीं यह देख कर ही कपडा लपेटन पर लपेटा जाय। नहीं तो ताना जरूरत से जादा तंग होकर तार टूटेंगे।

बाखिरी हिस्सा बुनना और कंघी काटना-

जैसे-जैसे सांघ और दसोडा बय के नजदीक आता है वैसे-वैसे तार ट्रटने की शिकायत कभी-कभी बढती है। दसोडा यदि नरम हो गया होगा तो सांध के पछि से ताने के तार फिसल कर आते हैं। वसारण के समय या बुनने के समय ताने में टूटे हुओ तार यदि टेढे जोड दिये होंगे तो यहाँ पर ताना नजदीक आते समय टेंडे तार टूट जायेंगे । तारों में आँटियाँ होंगी तो भी तार ट्रटेंगे। अिसलिये सांच के पास वसारण के समय अंक जोग डाल कर रखते हैं । अिस जोग के अनुसार टेढे या आँटी पडे हुओ तारों की तीड कर सीधा कर लेना चाहिये। तार अधिक ट्रटते हैं अिसलिये ताना अधिक छोड कर कंघी रहीं काटना चाहिये। बय के पीछे का जोग सांध के पीछे चला जायगा, अस तरह तारों को साफ कर लेना चाहिये। सांघ के पांछे दसोडा अधिक लम्बा न हो तो सांध के पीछे दोनों जोग-कमचियाँ नहीं जा सकेंगी। अस दशा में मोड की तरफ की अक जोग-कमची निकाल कर बुनना चाहिये। असके बाद धीरे-धीरे दूसरी जोग-कमची भी निकाल देनी चाहिये। सांध बय के पाँछे ३ अिंच तक आ जाने पर मुख्य कपडा बुनना बंद करना चाहिये । बनना बंद करते समय बाने के अक साथ पांच छः तार फेंक कर पेल बदला जाय ! अिस को डोरा डालना कहते हैं।

यह डोरा डालने के बाद पाव अिंच बुन लिया जाय। डोरा डालने का खुद्देश्य यह है कि थान पूरा है या कटा हुआ है यह जल्दी ध्यान में आ जाय। थान के ग्रुरू में और अखीर में अिस तरह डोरा डाल दिया जाय; जिससे थान के दोनों सिरे देखने से थान पूरा है या नहीं असका पता लगता है।

असके बाद अंतरी डाल कर आधा अंच पट्टी बुननी चाहिये। यह पट्टी बुनने के पहले फिर से कंघी अंक सिरे से दूसरे सिरे तक जाँच कर कुछ गलियाँ हों तो ठीक करना चाहिये। किनारी के घर खाली हों तो भर लेने चाहिये। सारी कंघी ठीक हो जाने के बाद अंतरी के लिये बाने का पहला तार डालते समय अंक बात ध्यान में रखनी चाहिये। यदि किसी कारण से मोड तिरछी हो जाय तो कंघी काटते समय कपड़े से असको

समानान्तर कर सकते हैं। मान लीजिये कि बाओं तरफ की मोड कपडे के नजदीक और दाओं तरफ की मोड दूर, अिस तरह वह टेढी है। अब अंतरी का पहला तार फेंकते समय दाओं ओर का तार आगे और बाओं ओर का तार पीछे रहेगा अिस तरह करघे की टेढा खिसकाया जाय। अिस तार से मोड का अंतर दोनों ओर अक-सा रख कर कपडा बुना जाय। अिसमें कपडा तो सीघा ही होगा, केवल अंतरी तिरछी दिखेगी। कंघी काटने के बाद मोड और कपडा समानान्तर हो जायगा।

आधा अिंच कपडा बुनने के बाद कंघी की ओर अंक जोग डाल्ना चाहिये | अिस जोग पर सांध करना है अिसलिये जोग की दोनों कमचियाँ अंक मी गलती किये बिना पिरोनी चाहिये। जोग-कमाचेयाँ पिरोने के बाद ब्लेड से या तेज चक्कू से अंतरी पर कपडा काट लिया जाय। यहाँ काटते समय भी अंक बात ध्यान में रखनी चाहिये। कपडे के सिरे पर कटे हुओ तार यदि सीधी रखा में न रहेंगे तो सांध करते समय तार आग-पांछे जोडे जायेंगे। अिसलिये कपडे से सटा कर सीधी रखा में अंतरी काटनी चाहिये। काटते समय ताना बहुत तंग न हो, नहीं तो कटते-कटते ताने का बचा कोना खिंचाव से तिरछा काटा बायगा।

कंघी लपेटना-

कंधी को कपड़े से अलग करने के बाद जोता हुआ करघा खोलना चाहिये। बय को अपूपर से और नीचे से छुड़ा कर मोड को बीम से खोलना चाहिये। असके बाद मोड को अपूपर अधर पकड़ कर हलका झटका देते हुं अ दोनों ओर की बय और कंघी जोग के नजदीक करनी चाहिये। असके बाद सूपर के अपूपर ही मोड बय तक लपेटी जाय। कंघी और बय का वजन नीचे होने से दसोड़ा तंग लपेटा जायगा। बय तक दसोड़ा लपेटने के बाद मोड बय के पास रख कर वह अंदर की ओर दबेगी अस तरह दोनों सिरों पर के पेड़ों की गांठ लगाओं जाय। अध्रसे बय, दसोड़ा, और मोड, अक जगह बांधी जायगी। अब जोग-कमची

कंघी और मोड तीनों को ओक बारीक रस्सी ले कर दोनों सिरों पर बांघ दिया बाय। (देखिये, फोटो नं. २५)

यह कंघी कपड़े में लपेट कर रखनी चाहिये | खुळी कंघी हवा से, धूल से और चूहे से खराब हो जाती है | कंघी लपेट कर दोनों ओर के सिरों पर कपड़ा रस्सी से बांधना चाहिये। अस कपड़े पर कंघी का नाप तथा पुंजम लिखा हुआ हो; जिससे अपूपर से ही कंघी पहचानी जा सकगी | यह लपेटी हुआ कंघी कंघी स्वी-स्टँड पर या रस्सी में अपूपर टांग दी जाय।

कपडा सुखा कर वारघडी लगाना—

अब लपेटन पर से कपड़ा श्रुतार लेना चाहिये। लपेटन-डण्डी को निकाल कर कपड़ा खींचा जाय। बुनते समय ही यदि सब टूटे या लटकते तार साफ किये हों तो कपड़ा लपेटन पर से श्रुतारने के बाद साफ नहीं करना पड़ता। फिर भी कपड़ा नांचे से और श्रुपर से अक बार फिर से देख कर कहीं टूटे तार लटके हों तो श्रुनको साफ करना चाहिये। बुनते समय टूटे तार न काट कर कपड़ा श्रुतारने के बाद श्रुनको साफ करते बैठने की आदत बिजकुल खराब है। असिलिये बाद की सफाओं नाममात्र रहनी चाहिये।

कपड़ा लपेटन पर से अतारने के बाद धूप में सुखाना चाहिये। बारिश के मौसम में तो खास ध्यानपूर्वक सुखाना चाहिये। धूप न हो तो घर के अंदर कपड़ा फैला कर सुखाया जाय। बारिश में बाने की निरियाँ गीली भर कर अनको बाहर ही रखा जाय तो कपड़े में अधिक गीला पन नहीं रहेगा। गीले कपड़े की तह लगाओं जाय तो कपड़ा अंदर से सड जाता है या असमें दाग पड़ते हैं। माँडी के कारण कपड़ा जल्दी सडता है। असिलिये असको पूरा सुखाना चाहिये। बुनकर लोग कपड़े का वजन अधिक हो असिलिये असको मूरा सुखाना चाहिये। बुनकर लोग कपड़े का वजन अधिक हो असिलिये कपड़े में नमी रख कर तह करते हैं। लेकिन कपड़ा अच्छा सुखाने के बाद ही असकी वारघड़ी लगानी चाहिये।

कोरे कपडे की वारघडी ३८ अिंच की पट्टी पर लगानी चाहिये। पट्टी की सोओ पर कपडे की किनार बीचोबीच चुभानी चाहिये। मित लगाते समय जहाँ पर सोओ लगाओं जाती है असी जगह पर वारघडी की सोऔं लगानी चाहिये। सोओ पर कपडा लगाते समय बहुत तानना नहीं चाहिये। अससे सोओ हुक जायगी और कपड़ा फटने का सम्भव रहेगा। वारघड़ो पर तान कर लगाया हुआ कपड़ा पट्टी पर से अतारने के बाद लंबाओं में बहुत कम हो जाता है। असलिये मामूली तान कर ही वारघड़ी पर कपड़ा लगाना चाहिये।

्रिट्ट वारघडी लगाते समय हर घडी पर १८ दोनों ओर अपूर से नीचे तक हाथ फेर कर जिससे हर अंक घडी तंग दबाया जाय; लपेटी जायगी । वारघडी पूरी लगाने के बाद कपडा सोओं में से निकाल कर चटाओं पर बिछाया जाय। अिसके बाद हर तह फिर से ठीक दबा कर थान की 'तिहरी तह बना कर चेत्र नं. ६४ (अ) वारघडी की पट्टी घडी की जाय। दो-सूती जैसा मोटा या कम अर्ज का कपड़ा हो तो दोहरी तह बना कर घडी कीः जाय । , घड़ी किये हुओ कपड़े पर गेरू से या छाला पेन्सिल से पुंजम, गण, भुअर्ज, सूत 🗠 का अंक, कपडे का वजन, और बुनेने वाले का नाम; अितनी बातें लिखी जाय, या निम्न प्रकार की चिट्ठी चिपकाओं जाय। सूत वाले का नाम ******* अकिस्म नंबरः ः गजः अर्ज कपडे का वर्णन '' वजन बुनने वालें का नाम

कपडे की घरेलू घुळाओं-

कोरा कपडा गरीक सून का हो तो घर पर देशी धुलाओं कर के असे धोया जाय। बहुत मोटे काडे में से माडी निकालना और असको घोना अधिक परिश्रम का काम होता है। बारीक कपडा मामूली पानी से अके बार घो कर पहनना ग्रुरू किया जाय तो भी धीर-धीर सफेद हो जाता है। कोरा कपडा अकदम सफेद हो असलिये असको भट्टी में घोना या ब्लीचिंग पावडर से घोना अच्छा नहीं अससे कपडा कमजोर हो जाता है।

गोवर की घुलाओं -

रात भर ठण्डे पानी में कोरे कपड़े को भिगोया जाय। दूसरे दिन ताजे पानी से अच्छी तरह थान को घोया जाय। थान घो कर निचोडने के बाद ताजे गोबर का पतला पानी तैयार कर के असमें ३-४ घंटे थान को रखा जाय। गोबर में भीगने के बाद थान को कुछ हरा रंग आता है। ४ घण्टे के बाद थान सादे पानी से अच्छी तरह धीना चाहिये। पानी में गोबर का अंश नहीं आयेगा तब तक घोया जाय। असके बाद १० तोला सफेदी लगाने का चुना पोनी में डाला जाय, और चूना घुल जाने के बाद अपूपर-अपूपर का पानी लिया जाय। चूना मिट्टो जैसा या पत्थर जैसा न हो। असमें चूने का गुण-धर्म होना चाहिये । चूने के ढेळे अच्छे होते हैं। बुवनी न ली जाय। चूने के अस मिश्रण के अप कि पानी को धीरे के अंक बालटी में डालना चाहिये। चूने के दाने अस पानी में नहीं रहने चाहिये। अपूत्र का पानी निकालने के बाद अिसी पानी में कपड़ा अक अण्टा डुशे के रखा जाय। अिसके बाद हरे घास पर हलकी धूप में थान को फैला कर सुखाया जाय। दोपहर की धूप अच्छी नहीं होती। सबह 30 बजे के पहले की, या शाम को ४ बजे के बाद की, धूप में थान फैलाना चाहिये। थान जैसे-जैसे सूखता अधगा वैसे-वैसे अप पर सादा पानी छिडक कर थान को फिर गीला करना चाहिये। यह किया ४-५ बार करने के बाद थान पूरा सूखने दिया जाय। पानी छिडक-छिडक कर थान सुखाने में वह जल्दी मफेद होने लगता है। थान पूरा सूख जाने के बाद सादे पानी से अच्छी तरह थी डालना चाहिये। जब तक पानी में से चूने का अंश निकलता हो तब तक नया पानी ले कर धोना चाहिये। चूने का अंश कपडे को कमजोर बनायेगा । चूना पूरा निकलने के बाद कपडा सुखा दिया जाय । अस धुलाओं से थान काफी सफेद बन जाता है। बारिश के मौसम को छोड कर अन्य मौसम में घर पर यह धुलाओं हो सकती है।

१५. बुनाओं में होने वाले दोष और अनका निवारण

बुनाओं की कियाओं का सिलमिलेवार वर्णन करने के बाद बुनाओं में करबे के तथा ताने के दोषों के कारण जो दिकतें आती हैं, श्रुनके बारे में अब संक्षेप में विचार करेंगे।

प्रायः निम्न प्रकार के दोष बुनाओं में होते हैं:

- १. कपडे में फूली या जाली पडना।
- २. कपडे में अंतरी या पट्ट पडना।
- ३. ताना अक तरफ ढीला पडना।
- ४. कपडा तिरछा होना, तथा मोड तिरछी होना ।
- फ. किनार बहुत छीदी बनना, बार-बार किनारी के तार टूटना,
 किनार आगे दौडना, किनार खरदरी आना, तथा किनारी
 के घर छूटना।
- ६. बाने के तार कम या ज्यादा रहना।
- . ज. बाने का तार झटके-करघे के पेटी में फँसना ।
- ८. घोटा अपूपर से या नीचे से अडना।
- ९. धोटा गिरना ।
- १०. मति की जगह पर किनार फटना ।
- ११. कपड़े में जंग खाया हुआ बाने का तार पडना, तथा बाने में गाँठें आना।

१. फूछी या जाली—

अिसका अंक ही कारण होता है। बय में टूटा तार, गांठ, मुरी आदि के कारण तार फँसता है। यह तार अपने साथ दूसरे तारों को दवा कर रखता

है, जिससे पेल खुलते समय ये तार अपूरर नीचे नहीं होते, देवे ही रहते हैं। बुनने वाले का ध्यान अस तरफ जल्दी न जाय और वह धोटा फेंकता रहे, तो जितनी जगह के तार देवे होंगे अतनी जगह पर जाली पड जाती है। अटके-करघे में ही यह दोष होता है। हाथ-करघे में डोंगी फेंकते समय डोंगी पर और असके रास्ते पर बुनने वाले की लगातार नजर रहती है। असिलिय जाली पड़ने का दोष हाथ-करघे में नहीं होता। झटके-करघे में घोटे की तरफ बुनने वाले की नजर नहीं रहती, कभी-कभी अक ही तरफ देख कर वह बुनते रहता है, जिससे दूसरी तरफ कपड़े पर पड़ने वाली जाली की ओर असका ध्यान नहीं जाता। असिलिये बार-बार दोनों आर देखते रहना चाहिये। नरम पाओं हो तो तारों पर से रेशे अख़ड़ कर तार अक दूसरे को चिपकने लगते हैं। अस दशा में भी जाली पड़ेगी।

यह बुतने वाले की असावधानता का और लापरवाही का देख है। नाली पड़ा हुआ हिस्सा निकल जाने तक बुना हुआ कपड़ा बाने के तार निकाल कर खोलना चाहिये। यदि अंक दो अंच की जाली पड़ी हो तो दो-तीन जगह ब्लेड से कपड़े को खड़ा चीरना चाहिये। खड़ा चीरते समय ताने का तार नहीं कटना चाहिये। खोलते समय पावड़ी बदल कर और दो अंच का कपड़ा ठों क मार कर हर बाने का तार यदि खोला जाय तो घषण से कंघी के पास का हिस्सा कच्चे सूत जैसा बन कर फिसल जायगा। ५-७ तार खोलने हों तो काटने की जरूरत नहीं है। लेकिन अधिक कपड़ा खोलना पड़े तो चीरने का ही तरीका अच्छा है।

कपड़ा खोलने के बाद टूटे तार जोड कर जाली पड़ने का कारण इटा कर बुनना ग्रुरू किया जाय। जाली पड़ा हुआ कपड़ा खोलने का काम समय बरबाद करता है, कपड़े को खराब करता है और ताना नरम कर दालता है। असिलिये जाली न पड़ने देने की ओर खास ध्यान देना चाहिये।

२. अंतरी या पट्टे-

अंतरी पड़ना यानी अंतर पड़ना। यह दोष मित जहाँ लगाओं जाती है ख़ुसी जगह पर खास कर के होता है। मित अधिक तानने से ताना कंबी की चौड़ाओं से अधिक चौड़ा खींचा जाता है, जिससे कंघा में से केपड़ पर आने वाले तार तिरछे हो जाते हैं। अिस अवस्था में बाने का तार कपड़े तक नहीं पहुँचता, कुछ दूर ही रह जाता है और फिर अंतर्ग पाती है। अिसलिये जहाँ बुना जाता है श्रुससे आधा पौन अिंच पीछे मित लगा कर शुरू में श्रुसकों कम तानना चाहिये।

असके अलावा जब करघा रुक कर फिर से बुनना शुरू होता है खुस समय भी पट्टा पड़ने का दोष होता है । बुनने की अंक-सी गित में करड़े की बुनाओं समान रहती है क्यों कि ठोक अंक-सी लगती है । लेकिन किसी कारण से रुक कर फिर से बुनना शुरू करते हैं, तब पिछली बुनाओं में नओं बुनाओं मिल नहीं जाती, अिसलिये यह दोष होता है । ठोक मारने का दोष यही खुसका कारण है । ठोक समान मारने का अभ्यास करना चाहिये । बारीक सूत पर और छींदे पीत के कपड़े पर ठोक की असमानता से जल्दी पट्टे पड़े हुओ दिखाओं देते हैं । कपड़ा लपेटने के बाद बुनना शुरू करते समय भी पट्टा पड़ता है । खुसका कारण भी यहीं है । ठोक कम या अधिक जोर से मारी जाती है । कभी-कभी यह पट्टा छींदा होता है, तो कभी-कभी गफ होता है । हलकी या डरते-डरते ठोक मारने से छींदा पट्टा आता है । और पिछली बुनाओं में नओं बुनाओं मिलाने की दृष्टि से ठोक जोर से मारने से गफ पट्टा आता है । असलिये जब किसी कारण से करघा रोक कर फिर शुरू करना पड़ता है । असलिये जब किसी कारण से करघा रोक कर फिर शुरू करना पड़ता है तब पहले अंक दो तारों को ठोकते समय कितने दबाव से ठोकना चाहिये असका अंदाज लगा कर ठोकना चाहिये।

मित या ठोक के कारण पट्टे पड़ने का दोष हाथ-करघा और झटका-करघा दोनों में होता है।

बुनने वाले का दोष न होते हुओ, कभी-कभी करघे के दोषों से भी अंतरी पहती है। कपड़ा लपेटने के बाद हर बार यदि पट्टा पहता हो तो लपेटन, बीम, या खरक-पट्टी, अिनमें से कोओं चीज टेडी रहना (अूपर बीम हो तो) यह स्रुसका कारण है। अिस कारण से कपड़ा लपेटने के बाद अंक तरफ ताना ढीला पड़ेगा और कपड़े में अंतरी या पट्टा आयगा। किस दोष से यह होता है यह जाँच कर वह दोष निकालना चाहिये।

बुनाओं में होने वाले दोष और अनका निवारण २९१

३. ताना ढीला पडना-

ताना ढीला पड़ने के दो-तीन कारण हैं। लपेटन, बीम या खरक-पट्टी टेटी होगी तो ताना ढीला पड़िंगा, यह खूपर बताया ही है। अिसके अलावा बीम पर ताना यदि ढीला-तंग लपेटा हो तो बीम पर से खुलते समय बीच में ढीला पड़ जाता है। अिसलिये बीम पर ताना कस के लपेटा जायगा और दोनों किनारी के तार तिरले या ढीले नहीं पड़ेंगे, अस ओर बसारण के समय ध्यान देना चाहिये।

सूर बीम रखने भी पद्धति में खरक-पर्टी से ताना कोण करता है। खरक-पर्टी यदि अक तरफ शूँची और दूसरी तरफ नीची होगी तो जिस तरफ शूँची होगी अप तरफ का ताना डीला पड़ेगा। बीम यदि शूँचा नीचा बैठा हो तो भी ताना डीला पड़ेगा। जिस तरफ का बीम नीचे होगा अस तरफ का ताना डीला पड़ेगा। जिस तरफ का बीम नीचे होगा अस तरफ का ताना डीला पड़ेगा। जिसलिये खरक और भीम लेटहल में ही बिठाने चिटिये। लपेटन आदि में दोष हो तो असकी सुधारना चिटिये।

ताना म मूर्ली दीला पडता हो तो कपडे पर अपुस तरफ पानी लगा कर बुनना चाहिये, जिससे अंतरी नहीं पडेगी; और दीले तार बुनते-दुनते तंग हो जीयेंग । ताना अधिक दीला होगा तो बीम के नीचे थोडा सूत द्वा कर बीम को आपूर अठाया जाय । यह सूत धीरे-धीरे निकालना चाहिये ।

कपड़े में अक तरफ बहुत चौड़ी किनार और दूसरी तरफ छोटी किनार हो तो बीम पर चौड़ी किनार बहुत तंग हो जाती है और बाकी का लाना ढांला प्रख्ता है। दोनों ओर पांच छः अच जितनी किनार हो तों दोनों किनारियों तंग हो कर बीच का ताना ढांला पड़ता है। अस प्रकार की किनारियों क लिये बारीक सून लिया जाय जिससे बीम और लपेटन पर अनुकी तह मोटी नहीं होगा और बीच का ताना ढीला नहीं पड़ेगा।

ताना ढीला पड़ने से दूसरे अनेक दोष पैदा होते हैं। जैसे अंतरी पड़ना, धोटा श्रुडना, जाली पड़ना आदि । अिसलिये अस तरफ अधिक

ध्यान दे कर डीला-तंग ताना नहीं होगा यह देखना चाहिये।

मोड की पद्धित में मोड-पेंडा जुआठे पर से अंक तरफ फिसल जाने से ताना ढीला पडता है। मध्यबिन्दु से जिस तरफ का पेंडा दूर जायगा शुस तरफ का ताना ढीला पडता है। अिसलिये पेंडे ठीक कर लेने चाहिये।

४. कपडा तिरछा होना, माड तिरछी होना-

ै यह दोष हाथ-करवे में अधिकतर होता है | झटके-करवे में करघा चौंकट पर रहने से तिरछा कपड़ा नहीं जाता | तिरछी ठोक मारने से ही कपड़ा तिरछा होता है। झटके-करवे में तिरछी ठोक मारने की गुंजााअंका नहीं होती। करघा यदि आधार-पट्टी से खिसक कर तिरछा होगा तो ही अस करवे में कपड़ा तिरछा होता है |

हाथ-करघे में कपड़ा तिरछा जाता हो तो ठोक सीधी मारने का ही अभ्यास करना चाहिये। करघे के दोष के कारण भी कपड़ा तिरछा जायगा। मोड का पेंडा जुआठे के मध्यबिंदु से दूर जायगा तो अस तरफ का ताना डांछा पढ़ेगा। ढीछा पढ़ने बाछा ताना हमेशा पीछे रहता है, और तंग होनेवाछी बाज् आगे दौड़ती है। मोड की तरफ जल्दी ध्यान न दिया जाय तो मोड भी तिरछी होती जाती है। जिस तरफ का पेंडा खिसक गया होगा अस तरफ की मोड बुनने बाछे की ओर आने छगती है। मोड तिरछी होने का मतछब है ताना तिरछा होना। असिछिये मोड हमेशा सीध्ने रख कर ही बुनना चाहिये।

हाथ-करघे में कपडा यदि तिरहा हो गया हो तो पछि पडे हुआ कपड़े को बाने के तार आघे हिस्से तक भर कर सीधा करने का तरीका अच्छा नहीं है। हत्थे को अंक तरफ खिसका कर, जिस ओर का कपड़ा आगे दौडता होगा श्रुस ओर हत्थे का वजन अधिक कर टेना चाहिंग, जिससे टोक अधिक ठगते-छगते आगे दौड़ने वाटा कपड़ा गफ आ कर पछि रहेगा, और

बुनाओं में होने वाले दोप और अनका निवारण २९५ दूसरी ओर कपड़ा पतला आ कर आने बढ़ेगा। कपड़े की गफ और छिंदी खुनाओं में अधिक विषमता नहीं रखनी चाहिये। ५ किनारी के दोष; बार-बार तार टूटना—

किनारी के दोष प्रायः कंघी के घरों के कारण होते हैं। कंघी बांधते समय किनारी के घर सख्त सय के बांधने पड़ते हैं। यहाँ नरम सय होगी तो किनारी के दबाब से ये घर दब जाते हैं, और किनारी के तार घरों में फँस कर बार-बार टूटने लगते हैं। घर झुक कर दबने से बाने का तार किनारी पर अच्छी तरह नहीं बैठता अिसालेये किनार मजबूत नहीं आती। तार बार-बार टूटने हों तो किनारी के घर नये डालने चाहिये; या लोहे की कंघी की सय आखिर के १-२ घरों में डालनी चाहिये। किनारी के घरों की सींकें खुररदी होंगी तो भी तार टूटते हैं।

किनारी के घर छूटना—

बार-बार किनारी के तार टूटते हों तो बुनने वाला किनारी के तार वैसे ही छोड़ देता है, जिससे किनारी के घर खाली होने लगते हैं। अस तरफ समय पर ध्यान न दिया जाय तो दो-दो जिंच तक के घर धीरे-धीरे खाली हो जाते हैं। अससे कपड़े की चौड़ाओं कम हो जाती है। साथ-साथ कंघी खराव हो जाती है। किनारी के अंक-दो घर खराब होने के कारण अनको छोड़ दिया जाय तो छुछ दिनों के बाद और अंक-दो घर खराब हो जायेंगे। अस तरह घर खराब होने के कारण छोड़ते चलें जाय तो कंघी ही खाली हो जायगी। असलिये किनारी के खराब घर बदल कर दूसरी सय डालनी चाहिये। और किनार दुरुस्त करनी चाहिये। छूटे हुओ घरों को भर लेना चाहिये। कंघी दोनों किनारी पर अंक-अंक जिंच कड़ी सय से बीच-भीच में नशी बांघ लेना अच्छा है।

छीदी किनार—

किनारों के घर यदि ठीक अंतर पर न हों, यानी दो घरों में हिसाब से अधिक अँतर हो तो किनार की बुनाओं छीदी आती है। किनार में बहुत पतला तार पडने पर भी किनार छीदी आती है। दो घरों में अंतर अधिक न हो, लेकिन घर की सींक अधिक मोटी हो तो भी किनार छोदी आती है। छोदी किनार जल्दी फट जाती है। मित लगाते समय भी किनार फटने की संभावना बढती है। अिसलिये घर ठीक कर के या किनार के तार मोटे डाल कर किनार गफ आयेगी अैसा करना चाहिये।

किनार आगे दौडना—

किनार के तार बीम पर या मोड पर किसी कारण से यदि बहुत तंग हो जाय तो किनारी आगे दौड़ने लगती है। जो तार तंग होते हैं दे हुनते समय आगे दौड़ते ही हैं। किनार यदि बहुत चौड़ी हो, जैसे कि पांच गर्जी साड़ी में होता है, तो दोहरा ताना दोनों ओर होने के कारण दोनों किनारें आगे दौड़ती हैं और बीच में छीदा पोत आता है। असिलिय दोहरी किनार पतले सूत की डालनी चाहिये। किनार तंग हो तो कुछ खींच कर हीली करनी चाहिये और किनारी को पानी लगा कर बुनना चाहिये।

खुरद्री किनार-

किनारों के घर में कहीं अंक ही तार हो, बाच में अंक-दो बय खाली हो, कम की गलती हो, या किनारों के अंक-दो तार ढांले हो कर सामने से छुउते हों, तो किनार खुरदरी आती है। अन दोषों को दूर करते ही किनार अच्छी आने लगेगी। किनार पर अँगुलियाँ फेरने से फीते जैसी कडी और सुलायम किनार हाथ को लगनी चाहिये। बाने की नरी सूखे सूत की होगी तो किनारी पर बाने का तार कस कर नहीं आता और कुछ छूँ छियेदार किनार दीखती है। अमिलिये गीला बान लेना चाहिये; या दो मनियों में से बाने का तार पिरोना चाहिये।

६ बाते के तारों की असमानता—

कंघी में ठीक अंक का सूत पड़ा होगा तो यह दोष नहीं होता। केंकिन जरूरत से बारीक सूत पड़ा होगा तो बाने के तार ताने के तारों से आधिक बैठेंगे। वैसे ही कंघी में सूत मोटा पड़ा हो तो बाने के तार कम बैठेंगे। सूत ठीक अंक का होते हुन्ने भी बाना ठीक बैठता न हो तो खरक पट्टी को अपूर या नीचे कर के पीत ठीक कर लेना चाहिये। खरक-पट्टी सूनर करने से बाने के तार अधिक बैठेंगे, नीचे करने से बाने के तार कम बैठेंगे। साडी जैसे छीदे पीत में खरक पट्टी नीचे कर के बुनते हैं, जिससे बाना जरूरत से अधिक नहीं बैठता।

पाओं बहुत कड़ी होगी तो भी बाने के तार कम बैठते हैं, जिससे कपड़ा छीदा आता है।

कंबी में सुत चाहे बारीक पडा हो, या मोटा पडा हो, बुनाओ हैमेशा चौरस, यानी अक अंच में ताने-बाने की तारों की संख्या समान होनी चाहिये। बाना कम हो तो जैसे कपडा जल्दी फटता है, वैसे बाना आधिक हो तो भी जल्दी फटता है, और सुत भी फिज्ल अधिक खर्च होता है।

७. पेटी में तार अटकना-

झाके-करघे की पेटी के टीन का मुँह घोटा टकराने से फट गया हो, या टोपी में गट्ढे पडे हों, तो बाने का तार असमें अटकता है; जिससे किनार पर तार लटकने लगते हैं । असकी 'मूँले आना" कहते हैं । बाने का तार अधूरा लटकते रहने से किनार ठीक नहीं अ:ती । बानेका तार मुड कर के किनारी के तारों को गूँथ नेता है । बाने का तार अगर अटक कर बाइर ही रहे तो यह गूँथने की किया नहीं होती । असलिये टीन की टोपी को रेत से धिस कर ठीक करना चाहिये । टोपी फट गओ होगी तो बदलनी चाहिये । टोपी और पेटी का जोड ठीक न हो, असमें कुछ अंतर हो तो असके बंद करना चाहिये । कुम के घोटे के मनी का मुँह कंघी की तरफ कर के घोटा पेटी में रखा जाय; जिससे तार टोपी पर नहीं धिसता ।

हाथ-करथे में मित की किनार पर कभी-कभी बाने का तार अटकता है। अनुससे अपूरर का दोष होता है। वहाँ मित की किनार पर तार नहीं अटकेगा अस तरह डोंगी को दूर पकडना चाहिये।

८ घोटा अडना —

पेल ठींक न खुलने के कारण ही यह दोष होता है। भोटा-भाव-पट्टी से ताने के नीचे के तार यदि ठींक न चिपकते हों तो भोटा किनारी के तारों के सूपर से ही चला जाता है। कपड़े की बह बाजू नीचे की ओर रहने से बुनने बाले के ध्यान में यह बात जल्दी नहीं आती।

कभी-कभी घोटा खूपर से भी अडता है। पेल खुलते समय तार टूटने से, या मुर्री आने से, ताने के तार दब जाते हैं। घोटे को रास्ते में रुकावट होती है और वह पेल में से बाहर कूदता है। ताने के तार ढांले पड़ते हों तो पेल खुलते समय खूपर अटने बाले तार नांचे झील खाते हैं। अनिक खूपर से घोटा चला जाता है। घोटा पेल में से खुड कर निकला हो तो बाने का तार तोड़ कर फिर से घोटा फेंकना चाहिये। नहीं तो कपड़े पर बाने के तारों की लकीर दीखती हैं। हाथ-करघे में यह दोष बहुत कम होता है।

९. घोटा गिरना-

यह दोष हाथ-करघे में बहुत कम होता है। डोंगी फेकने में गलती हो, या तार टूट कर पेल ठीक खुला न हो, तो वहाँ अटक कर डोंगी नीचे, या तिरछी चली जाती है।

लेकिन झटके-करघे में यह दोष अकसर होता रहता है। घोटा गिरने के दो प्रधान कारण हैं। अक तो कंघी की चौडाओं कम, और करघे की चौडाओं अधिक। असा होने से कंघी और करघे की पेटी के बीच में खुली जगह रह जाती है। पेटी में से घोटा बाहर आते समय असको पीछे की ओर से तुरन्त आधार मिलना चाहिये। खुली जगह ज्यादा होगी तो वह आधार नहीं मिलता और घोटा गिरता है। अिसलिये खुली जगह पुरानी कंघी के दुकडे से मर देनी चाहिये।

दूसरा कारण ठेसी का होता है। पेटी में ठेसी यदि बहुत ढीली होगी तो रस्सी से खींचते समय ठेसी का सुँह तिरछा हो जाता है; जिससे घोटा तिरछा फेंका जाता है। दूसरी बात यह होती है कि ठेसी के चमड़े में घोटे की नोंक सीधा न बैठती हो तो भी ठेसी घोटे को तिरछा फेंकती है। चमड़ा कड़ा न हो, या चलाते-चलाते बहुत नरम पड़ गया हो, तो घोटे का सुँह असमें ठींक तरह नहीं पकड़ा जाता। ठेसी यदि रील की होगी तो रील का बीच का छेद घोटे की नोंक से बिलकुल सीधान हो तो नोंक छेद में न

जा कर रील के किसी दूसरे भाग पर लगती है; जिससे ठेसी घोटे को तिरछा फेंकती है। अिसलिये ठेसी पेटी में बहुत डीली नहीं बिठानी चाहिये। और घोटे की नोक ठेसी के चमडे में या छेद में बराबर ठीक तरह पकड़ी जाय असा करना चाहिये।

बीच में कहीं ट्रया तार फँस कर पेल अच्छा खुला हुआ न हो तो थोटा गिरता है। लेकिन यह दौष तार जोड़ लेने के बाद नहीं होता। लेकिन अपूपर दिये हुओ दोष करवे में हो तो जब तक अन दोषों को दूर नहीं किया जाता, थो। बार बार गिरता ही है।

अक तीसरा भी कारण घोटा गिरने का, या पेटी के मुँह पर टकराने का होता है। घोटा-धाव-पट्टी टेढी होगी, या दोनों ओर की पेटियाँ अक दूसरे की सीध में न होंगी तो धोटा अंक सिरे से दूसरे सिरे पर जाते समय सीधा पेटी में न जा कर पेटी के मुँह पर टकरता है। यह दोष बढ़ आ के हाथ से दर कर लेना चाहिये।

धोटा विस कर अक तरफ की मतह अँचाओं में कम हो जाती है। तब धोटे का मुँह ठेसी के छेद में बरावर नहीं बैठता। असा होगा तो धोटे को अलटा चला कर देखा जाय, यानी नाचे की वाजू को अपूपर कर के चलाया जाय। दोनों तरफ से घोटा विस्तने पर नया घोटा लेना चाहिये।

१०. मति से किनार फटना-

"मिति बदलना" अिस विषय में अिसके बारे में कुछ बातें दी हैं। बुनते समय पेट का दक्त मति पर नहीं पड़ेगा अस तरक ध्यान देना चाहिये। हाथ करघे में अधिक ध्यान दिया जाय। ट्रटा तार जोग पर से और बय में से लेते समय पेट लपेटन पर सटता है। पेट का दबाव मित पर पडने से किनार फट जाती है। अिसलिये मति के अपूर दवाव नहीं पडेगा यह देख कर काम किया जाय।

११. वाने का तार जंग खाया हुआ-

झटके-करघे में जब टीन की निरयाँ अिस्तेमाल की जाती हैं तब यह दोष होने की संभावना बहुत रहती है। दीन यदि गॅलवनाआज्ड न ही भीर मामूली डिब्बे के टीन की नरी बनाओं हो तो पानी का हमेशा संबंध रहने से टीन को जंग लगती है। नरी पर कुछ सूत बचा हो, भीर असी नरी अधिक समय तक पानी में या पानी के बाहर सूखी पड़ी रहे तो टीन के पास का सूत जंग खाता है। बुनते समय जब नरी खतम होने लगती है तब यह नीचे का जंग खाया हुआ तार कपड़े में बुना जाता है। कंग खाया हुआ तार कम जोर बन जाता है। कपड़े पर लाल तथा काली लकीर दीखती है जो कपड़ा मट्टो में धोने पर भी नहीं जाती। जंग खाये हुओ तारों की जगह कपड़े में छेद होते हैं। असिलिथे जंग खाया हुआ अके भी तार कपड़े में नहीं जाने देना चाहिये। बुनने वाले की लापरवाही और आलस, यही असका कारण है।

बाने में गाँउ-

बाने का तार नरी पर से कभी-कभी फिसल कर अधिक सुत बाहर चला जाता है। गित-पूर्वक बुनते समय यह अधिक खुला हुआ सूत गाँठ बनाकर वैसा ही बुना जाता है। बाने का तार धोटे में से टूटा न हो तो सुननेवाला न रकते हुओ वैसे ही बुनता रहता है। लेकिन अस तरह का अधिक फिसल कर गाँठ बना हुआ तार कपड़े पर भहा दीखता है। बाने के तार की ओक मोटी लकीर कपड़े पर दीखती है। कभी-कभी नरी पर अटक कर तार टूट जाता है। टूटने पर वह सिकुड कर जमा हो जाता है। नरी पर से नया तार छुरू करने के पहले अस टूटे तार का सिरा खींच कर गाँठ साफ करनी चाडिये। असा न करने से कपड़े पर गाँठ-गाँठें दिखाओं देती है। अससे कपड़े की सफाओं और सुंदरता बिगडती हैं। यह भी बुनने वाले के आलस्य की निज्ञानी है।

प्रत्यक्ष धुनाओं की कियाओं खतम हो गओं। अब बुनाओं में मदद देनेवाळी दो अन्य कियाओं का वर्णन देने के बाद कियात्मक भाग खत्म हो जाता है। "बय बांधना" और "वेचा लेना" ये दो कियाओं आगे दी हैं।

१६. बय बांधना

वय बांधने का काम प्रायः अंक खास जाति के लोग ही करते हैं। जैसे कंघी बांधने वालें की अंक जाति रहती है वसे ही वय बांधन वालों की होती है। कश्री प्रान्तों में बुनकर घर पर ही बय बांध लेते हैं। कहीं तो मिल की बनी-बनाओं आँखवाली बय ही अिस्तेमाल की जाती है। लेकिन बय नैसी आसान चीज हर बुननेवाला अपनी-अपनी बनाना सीखे यह बहुत जरुशे है। बय बांधने में संजाम भी कोओं अधिक नहीं लगता । समय भी अधिक नहीं लगता । मिल का रील का डोरा यदि बय के लिये अस्तेमाल किया जाय तो डोरा बनाने की महनत और झंझट भी बच जाती है। बय समान, और अंक भी भूठ किये बिना बांधना कुशलता का काम होता है। बय में खराबी या गलतियाँ होंगी तो बुनने में बहुत तकलींफ होती है। असलिये यह काम अंक खास जाति पर सीप दिया होगा।

बय का सरंजाम-

बय बांधने के लिये निम्न सरंजाम ले कर बैठना चाहिये।

- १. कंघी
- २. तार-भरनी
- ३. तनसाल और पिरोनी
- ४. स्तः (बँटा हुआ, या माँडी लगाया हुआ)
- ५. बयसरे ४; मोइ-सरे २; जोग-कमचियाँ ४;
- ६, बयक्षीडी
- ७. बय-गोला (गोला-सींक साहित)
- ८. बय का डोरा (रील)
- ९. कसनियाँ

१. गाफा वनाना—

बय जिस ताने पर बांधी जाती है अपसे "गाफा" कहते हैं। जिस कंघी पर बय बांधना हो अपस कंघी में पहले ही माँडी लगाया हुआ ताना पिरो कर अप्रस ताने पर ही बय बांधने की ओक पद्धित है। लेकिन बय बांधते समय ताने पर कुछ घर्षण होता है। अिसलिये बय बांधने के लिये छोटा ताना बना कर कंघी में पिरोया जाय, और अप्रस पर बय बांध कर बाद में अिस गाफ के साथ ताना जोडा जाय तो अच्छा होता है। दूसरी बात यह है कि ताने पर बय बांधने की पद्धित "वसारण" की पद्धित में काम नहीं आती। जहाँ वसारण नहीं करते; बय के पोछे सांध कर के बुनते हैं, और मोड की पद्धित से बुनते हैं; वहीं ताने पर बय बांधने में अक ही लाभ है। गाफा कंघी में पिरोना और बाद में ताने की सांध करना, असा दुवारा समय नष्ट न हो अिसलिये नंगी कंघी में पहले से ही ताना पिरो कर बय बांधते हैं, जिससे ताना जोडने का अलग काम नहीं रह जाता। लेकिन "गाफा" बना कर बय बांधना अच्छा है।

"गाफा" का-मतलब है आधा गज लम्बाओ का ताना । मोटा सूत हो तो अक-सूती ताना करना ठीक है। लेकिन सूत कमजोर या असमान हो तो दो-सूर्ता ताना बनाया जाय । महीन सूत हो तो दोहरा बटा हुआ सूत गाफे के लिये लेना अच्छा है। यह सूत भिगो कर रील पर खोलना चाहिये। अिसके बाद आधा गज लम्बाओ रख कर तनसाल की खुँटियों पर जितने पुंजम की कंघी होगी अनुतने पुंजम का ताना बनाया जाय। गाफे का ताना बनाने के लिये २२ अंच लम्बी ३ अंच चौडी और अंक अंच मोटी पटरी ली जाय । अस पटरी पर दोनों किनारी परू २-२ अिंच अंतर छोड कर दो-दो खूँटियाँ ठोक दी जाय। हर दो खूँटियों में ३ अिंच अंतर हो। दोनों ओर असा खुँटियों का जोड ठोकने के बाद बीचो-बीच और दो खुँटियाँ ठोक दी जाय। यह खुँटियाँ ताने में जोग डालने के लिये हैं। तीन जोड-खॅटियों पर तीन जोग ताने में तैयार हो जायेंगे। असी तनसाल बनाने के बदले तनसाल की आठ खेटियोंबाली पटरी पर भी आधा गज ताना बना सकते हैं। ताने में तीन जोग रखना अच्छा है। हर जोग के बीच में पोल या जोग कुछ भी रख सकते हैं। दोनों सिरों पर अंक-अंक जोग और बीच में अंक जोग रख कर ताना बनाया जाय। ताने में अंक भी तार की गलती नहीं

करनी चाहिये। खुले तार, या जोड-तार, या टूटे तार नहीं रखने चाहिये। ताना तिरछा नहीं होगां अस ओर भी ध्यान देना चाहिये।

अस तरह कंघी के घरों के हिसाब से ताना बनाने के बाद ताने में रस्सी से जोग न बांध कर केवल कमचियाँ डाल कर ताना तनसाल पर से निकाल लेना चाहिये।

२. कंघी में ताना पिरोना--

ताना तैयार हो जाने के बाद जिस बाजू में आखिर का और छुरू का तार तनसाल पर बांधा हुआ होता है असके विरुद्ध बाजू से ताना हाथ में पकड़ कर कंघी में पिरोया जाय, जिससे छुरू में और आखिर में जोग ही रहेगा, अंक तार नहीं आयेगा।

ताना पिरोने के लिये दो आदमी रहें तो अच्छा है। अक आदमी भी पिरो सकता है, लेकिन समय अधिक जाता है। दो आदमियों में से अक आदमी कंघी के पीछे और दूसरा कंघी के सामने ताना हाथ में पकड़ कर बैठे। कंघी दाओं या बाओं किसी भी बाजू से भरना ग्रुक्त कर सकते हैं। ताना पकड़ने वाले को ताने का सिरा सांघ के समय पकड़ते हैं अस तरह अंगुलियों में डालना चाहिये। कंघी में तार पिरोने वाले ने अक हाथ से कंघी खड़ी (बुनते समय हत्थे में फैंसाओ जाती है बैसी) पकड़ कर दूसरे हाथ में तार-भरनी लेनी चाहिये। सीघा बैठ कर कंघी पिरोना अच्छा है। असिलिये कंघी को दोनों और पीढ़े पर टिका कर पिरोने वालों ने जमीन पर बैठना चाहिये। कंघी में से तार पिरोने वालें के जमीन पर बैठना चाहिये। कंघी में से तार पिरोने वालें के सामने से प्रकाश आता हो; जिससे कंघी के घर अच्छी तरह दिखाओं देते हैं। पिरोने वाले को कंघी के घर बिलकुल साफ दिखाओं देंगे अस तरह कंघी पर प्रकाश आना चाहिये।

अपूर की तरह बैठने के बाद अब कंघी में ताना पिरोना शुरू किया जाय। सांध के समय जोग में से तार तोड कर सांध की जाती है। लेकिन यहाँ पिरोते समय पूरे जोग को हाथ में से खोल कर ताना पकड़ने वाले ने अप जोग को दोनों हाथों से तंग पकड़ कर तार-भरनी के खाँचे में फँसाना चाहिये। कंघी में तार पिरोने वाला कंघी के हर घर में से तार-भरनी डाल कर आधी आगे बहायेगा। तार-भरनी का खाँचा अपूर रहेगा अस तरह तार-भरनी पकड़नी चाहिये; जिससे तार अटकांत समय ताना पकड़ने वाले को आसानी होती है। तार-भरनी के खाँच में तार अटकांअ जाने के बाद तार-भरनी पीछे खींच लेनी चाहिये। पिरोये गये तार को तार-भरनी पर ही पीछे खिसकाना चाहिये। हर बार तार-भरनी में से जोग को निकालना नहीं चाहिये। तार भरनी पर जोग खिसकांने के बाद कंघी के पड़ोस के घर में से भरनी पिरोआं जाय। अस तरह हरअंक घर पिरोया जाय। तार-भरनी में पंजम डेड पुंजम ताना जमा हो जाने के बाद केक बयसरा तार-भरनी में पकड़े हुओ जोग में पिरो कर तार-भरनी निकाल लेनी चाहिये। अस तरह पूरी कंघी भरनी चाहिये। (देखिये, फोटो नं. २६)

कंघी पिरोते समय कंघी का अक भी घर छूट नहीं जायगा, या अक घर में दो जोग नहीं पिरोये जोयेंगे अस ओर खास ध्यान देना चाहिये । अभ्यास हो जाने पर पिरोने की गति घण्टे में ९-१० पुंजम आनी चाहिये दो आदिमियों की सहायता से)।

कंघी पिरोने के बाद अक बार अक सिरे से दूसरे सिरे तक कंघी जाँच ली जाय। कंघी के घर या कंघी का कम यदि गलत होगा तो बय भी गलत बांधी जायगी। अिसलिये ध्यान से जाँचना चाहिये। यदि घर छूट गया हो तो अक नया जोग पिरो कर दोनों सिरों पर बांध देना चाहिये। अस तरह कंघी ठीक करने पर अब ताने को चौखट पर तान देना चाहिये।

३. गाफे को माँडी लगाना—

कंघी में ताना पिरोने के बाद ताने के दोनों तिरों पर मोडसरा डालना चाहिये। बीच के जोग पर पाओ-कमची या बयसरा कुछ भी डाल सकते हैं। पाओ-कमची डालना अच्छा है। कमचियाँ और सरा डालने के बाद दोनों सिरों पर कंघी की चौडाओ जितना समान ताना फैलाना चाहिये। सुतारा करते हैं वैसा बार्यक सुतारा ही करना चाहिये। ताने को चौखट पर चढा कर सुतारा किया जाय; या नीचे सुतारा करने के बाद भी ताना चौखट पर बांघ सकते हैं। कंघी यदि ३० अंच तक चौडी होगी तो बीच में और दोनों किनारी पर पेंडों से ताना चौखर के साथ कस कर बांधा जाय। कंबी यदि अधिक चौडी यानी बड़े अर्ज की होगी तो बीच में दो या कभी कभी तीन जगह पर बांधना चाहिये। ताना तंग करने पर सिरे पर के मोडसरे झुकने नहीं चाहिये। सरे झुकने से ताना ढीळा-तंग होगा, सरे भी टूट बांबेंगे। सरा टेडा न हो और ताना सब जगह तंग हो यह दो बांतें ज्यान में रख कर जितने पेंडे बांधने की जरूरत होगी अतने पेंडे बांध कर ताना कमना चाहिये।

ताना समान फैलाने और तंग करने के बाद हाथ से थाप कर अपूर के खूर ही ताने को माँडी से मिगोया जाय। माँडी कुल गाडी लेनी च हिये। माँडी में तेल डाल कर या कबू डाल कर चिकना बनाना चाहिये। मिडी भी डाल सकते हैं। माँडी से भिगोते समय दोनों सिरों पर सुतारा भी भिगोना चाहिये। असके बाद कूंच फेर कर ताना सुखाया जाय। अधिक कूंच फेरने की जरूरत नहीं है। बीच धीच में कूंच फेर कर जोग की कमची और कंघी आगे पीछे खिसकाना चाहिये, जिससे ताना खुलता रहेगा। ताना अधिक गीला हो तो हलके हाथ से निचोडा जाय। फिर बीच बीच में रुक कर कूंच फेरना चाहिये। अस तरह तार गोल और चिकना हो कर ताना चिपकेगा नहीं यह देखते हुआ ताना सुखाना चाहिये।

ताना सूख जाने के बाद बय बांधने का काम शुरू करते हैं।

थ. बय बांधने की तैयारी—

कंघी जितने अर्ज की होगी अससे १ फुट लम्बी अक बटी हुआ रस्सी बनाओं जाय। यह रस्सी बय बांधने के रीज के ड़ोरे की ही बटते हैं। पहले अकहरे ड़ोरे को गोला-सींक के छेद में पिरो कर दोहरा बनाया जाता है। अस दोहरे ड़ोरे में बीच में कहीं भी गाँठ नहीं होनी चाहिये। डोरा टूट जाय तो नया लेना चाहिये। गाँठ बिल कुल नहीं चलेगी। ड़ोरे के दोनों सिरे समान तंग कर के बट देना छुक किया जाय। बट देते समय अक धागा तंग और दूसरा ढीला असा नहीं होना चाहिये। यह बटा हुआ धागा बिलकुल गोल और चिकना बनना चाहिये।

गोला-सींक में होरा पिरोने के बाद बटने को कहा गया है। असका कारण यह है कि गोला-सींक के छेद के पास गाँठ नहीं आनी चाहिये। अस सींक पर बय की गाँठ लगाते हैं। बय की गाँठों को सींक पर से खिसकाया जाता है। सींक के छेद के पास यदि होरे की गाँठ होगी तो अस पर से बय की गाँठें नहीं खिसकेंगी। असिलिये होरा-सींक में पिरोने के बाद ही बटना चाहिये। हर अक बय के लिये यह डोरा नया बनाना पडता है।

बय की गाँठें सींक के ड़ोरे पर न बांध कर बांस की बारीक गोल कमची पर ही बांधना हो तो गोला-सींक की लम्बाओं अित ड़ोरे जितनी लेनी चाहिये। फिर ड़ोरे का कोओं काम नहीं पडता। लेकिन ड़ोरी पर बय की गाँठ पकी करना हो तो अपूर के मुताबिक डोरा बना लेना चाहिये।

गोला-सींक की डोरी बनाने के बाद अतनी ही लम्बाओं की कुछ मोटी रस्सी गोले के छेद में पिरोनी चाहिये। यह रस्सी दोहरी होनी चाहिये लेकिन असको बट नहीं देना चाहिये। यह रस्सी चिक्रनी होने की कोओ जरूरत नहीं है। लेकिन असमें गाँठ न हो।

अस तरह डोरी और रस्ती पिरोने के बाद अब बय बांधना ग्रुरू करें।

५. बय बांधना-

दाहिने हाथ से या बायें हाथ से बय बांधी जाती हैं। प्रायः बायें हाथ से ही बय बांधने का रिवाज है। लेकिन दाहिने हाथ की भी बयं चलती है। बय में से तार पिरोते समय हर समय दायाँ या बायाँ हाथ है यह देखने की जरूरत न पड़े अिसालिये अेक ही हाथ से हमेशा बांधना अच्छा है। दाहिने हाथ से बांधना होगा तो रील दाहिने तरफ रख कर कंघी के बायें सिरे से बांधना छुकू करना पड़ेगा। बायें हाथ से बांधना हो तो कंघी के दायें सिरे से छुकू करना पड़ेगा।

रील पर से होरा जल्दी छूटता जाय श्रिसिलिये जिस हाथ से बय बांधना हो श्रुस हाथ पर ड़ोरे का रील छाते की सलाओं में पिरो कर रखा जाय। बय जिस ताने पर बांधी जाती है श्रुस ताने की ब्रूँचाओं के बराबर रील ब्रूँचा रखना चाहिये, जिससे ताने में से ड़ोरा सीधा और जल्दी आता रहेगा । रील अिस तरह लगाने के बाद कमची के सिरे पर रील का बोरा बांध कर ताने की जोग-कमची के साथ वह पिरोया जाय । जिस कमची के साथ बोरा पिरोया जायगा अस कमची के अपूर के तारों पर बय बांधी जायगी । किसी भी कमची पर पहले बय बांध सकते हैं । जिस जोग पर बय बांधा ना हो अस जोग की कमची पर पहले बय बांध सकते हैं । जिस जोग पर बय बांधा हो अस जोग की कमची अस जोग के कुछ नजदीक लाओ जाय । वैसे ही कंघी के पास के जोग की कमची पांछे से अस जोग के पास लाओ जाय । किस कमची के बाद सामने के जोग की कमची अस जोग के कुछ नजदीक लाओ जाय । वैसे ही कंघी के पास के जोग की कमची पांछे से अस जोग के पास लाओ जाय । किन कमचियों का अपयोग अतना ही है कि जोग पर तार जल्दी न मिलें या कहीं भूल माल्म होती हो तो अस पांछे की कमची पर अस तार को देख सकते हैं।

रील का डोरा पिरोने के बाद गोला जोग पर रखना चाहिये। जिस तरफ से रील का धागा आता है श्रुसी तरफ गोले का मुँह रखना चाहिये। गोले पर गोला-सींक रखी जाय। गोला-सींक का मुँहवाला सिरा गोले के सिरे से पाव अिंच या आधा अिंच अंदर रखना चाहिये। गोले के बाहर न रहे।

बय की बेल-गाँठ-

पहले गोला-सींक पर ताने में से पिरोये हुओ रील के ड़ो? से अंक बैल-गाँठ लगानी चाहिये। (यहीं गाँठ हर बय को लगायां जाती है।) गाँठ लगान का तरीका यह है। दाहिने हाथ से बय बांधना हो तो सींक पर ड़ोर का सिरा बायें हाथ की तर्जनी से दबा कर दूसरे हाथ से ड़ोरे को तर्जनी पर अठा कर अंदर की ओर घुमाया जाय। दाहिने हाथ से बांधनी हो तो अपसन्य गित से, बायें हाथ से बांधना हो तो सन्य गित से घुमाने को अंदर से घुमाना कहा है। डोरे को तर्जनी पर अठा कर अस तरह घुमाने से ड़ोरे में आँटी पडती है। अिसी आँटी को गोला-सींक में पिरोना चाहिये। असी तरह और अंक बार ड़ोरे को तर्जनी पर अठा कर घुमाया जाय और गोलासींक में पिरोया जाय। दो बार अन आँटियों को पिरोने से जो गाँठ गोलासींक पर पडती है, खुसे बैल-गाँठ कहते हैं।

गोलासींक पर अके बैल-गाँठ देनेके बाद ड़ोरा अपनी ओर आयेगा। अब ताने के जोग पर जिस कमची के अपूपर बय बांधी जाती हो अपस कमची

पर क पहला तार अंगुलियों से अंक तरफ हटा कर अने का में से रील का होरा खींचा जाय। गोले के पांछे से यह होरा खींचना चाहिये। क्यों कि गाँठ देने के बाद होरा अपनी तरफ की बाज़ पर से आता ही है, अब गोले की दूसरी बाज़ पर असी होरे को खींचने से होरा गोले के पूरे घेरे पर लिपट जाता है। गोले के पीछे से होरा खींचने के बाद असकी गोलासींक के नीचे से अपनी ओर खींच लेना चाहिये, गोला-सींक के अूरर नहीं रखना चाहिये। सींक के नीचे से अपनी ओर खींच लेना चाहिये, गोला-सींक के अूरर नहीं रखना चाहिये। सींक के नीचे से अपनी ओर होरा आने के बाद जिस हाथ से गोले को पकड़ा होगा अस हाथ की तर्जनी से होरे को पीछे से दबा कर रखना चाहिये। क्यों कि होरे को बैल-गाँठ देते समय होरा कुछ ढीला पड जाता है और गोले के मुँह तक फिसलता है। असलिये तर्जनी से होरे को पीछे से दबाने के बाद ही होरे को बैल-गाँठ लगानी चाहिये। यह बैल-गाँठ पूरी हो जाने के बाद अक बय पूरी हो जाती है। अब फिर-से ताने के दूसरे तार को हटा कर अूपर की तरह बय बांधते हुओ जाना चाहिये। ताने का अक भी तार छूटना नहीं चाहिये अस ओर ध्यान दिया जाय।

बय का ड़ोरा गोले पर अधिक कसना भी नहीं चाहिये या अधिक ढीला भी नहीं छोडना चाहिये। हर अर्क बय समान खींची हुआ होनी चाहिये। वैसे ही बय की बैल-गाँठ देते समय बय का डोरा गोले पर तिरछा नहीं रखना चाहिये। डोरे को तिरछा रख कर बैल-गाँठ देने के बाद असी डोरे को खिसका कर पहली बांधी हुआ बय के नजदीक करने पर वह बय ढीली हो जाती है। अिसलिये समान खिंचाव गोले पर सीधी लपेट, और गोले की सब जगह समान गोलाओ, अन तीन बातों पर समान बय बांधी जाना निर्भर है।

गोले पर बय खिसकाना —

बय-गीठें पर २०-२५ वय बांधने के बाद अनको गीठे की पूँछ की ओर हटा देना चाहिये। हटाते समय गोल-सींक पर से बैल-गाँठों को और गीठे से बय की लपेटों को साथ साथ हटाते जाना चाहिये, जिससे बय जल्दी खिसकेगी। गोठे पर से सारी बय कभी भी नीच नहीं अतारनी चाहिये। गोठे के मुँह से बय बांधने की जगह ३ जिंच से अधिक दूर नहों। गोला-सींक की मोटाजी से

सींक के साथ बांबी हुओ रस्सी वारीक रहती है। अिसलिये बयों की बैल-गाँठें किस रस्सी पर पोली वन कर अतरती हैं। अिन गाँठों का पोला रहना ही बहुन जरुती है। जबतक पूरे ताने पर बय नहीं बांधी जाती तबतक यह गाँठें रस्सी पर कहीं भी पकी नहीं होनी चाहिये। अन गाँठों की पोलाओं में से गोला-सींक की रस्सी आसानी से खिसकती रहनी चाहिये | असीलिये अस रस्सी की चिकनी और विना गाँठ की रखने की सूचना अपूपर दी है। रस्सी यदि खुरदरी या गाँठ वाली होगी तो असमें वय की गाँठ अटक जायगी, और वय को थोडी-सी तान भिलने पर झट से बय की गाँठ रस्सी पर पकी बैठ जायगी। असलिये गोले पर से और सींक पर से वय नीचे अतरने के बाद असकी जरा भी रुकावट नहीं होनी चाहिये. या वय पर कहीं भी खिंचाव नहीं आना चाहिये । गोले पर से अतरने के बाद बय का पोला आकार भी वैसा का वैसा ही रखने की कोशिश करनी चाहिये। गोले की पूँछ पर बांधी हुआ रस्सी और सींक में पिरोओ गओ रस्सी बय में से बीरे बीरे आगे खिसकती जाती है। यह रस्ती किसी रुकावट के कारण बय पर या ताने पर तंग नहीं होनी चाहिये। बय बांधने वाले का अस ओर हमेशा ध्यान रहना चाहिये कि दोनों रिस्सियाँ विना खिंच व के और रुकावट के वय की पोली गाँठों में से बराबर आ रही हैं या नहीं। गोला-सींक के छेद के पास गाँठ न देने का कारण भी यही है कि सींक पर से वय की गाँठ आसानी से नीचे अतर जाय। रस्सियों को चिकना बनाने के लिये मोम नहीं लगाना चाहिये. या कोओं भी चिकनाहट वाली चीज नहीं लगानी चाहिये। गोल और समान वटी हुआ रस्सी सहज ही चिकनी होती है। गोला-सींक और गोला बहुत चिकना होना चाहिये; जिससे बय अस पर से खिसकाते समय आसानी होगी।

वय समान फैलाना

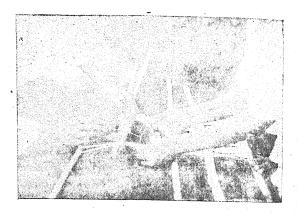
अपूपर की बातें ध्यान में रख कर बय बांधते हुओ जब ताने के दूसरे सिरे तुक पहुँच जायेंगे, और आखिर के तार पर बय बांधी जायगी, तब गोले पर की सारी बय नीचे अतारनी चाहिये। गोला-सींक पर से भी गाँठों को रस्सी पर अतारा जाय। गोला और गोला-सींक में बांधी हुओ रस्सी को अभी तोडना नहीं चाहिये, या रस्सी को बय में से खींच नहीं लेना चाहिये। बय की गाँठें सींक की रस्सी पर अतनी पोली होनी चाहिये कि अस रस्सी को दोनों सिरों पर

पकड कर दाओं बाओं ओर खींचने से वह अन गाँठों के पोले हिस्से में से आसानी से खिसकनी चाहिये। वय बांधना पूरा हो जाने के बाद अब सारी बय को कंबी की चौडाओं में समान फैलाना चाहिये। बय की गाँठें यदि रस्ती पर पोली होंगी तो यह काम बहुत आसान होता है। बंघी को बय के पास ला कर गाँठों में से पिरोओं हुआ रस्सी के दोनों सिरों पर पकड कर दाओं बाओं ओर इ-५ बार खींचने से बय समान फैल जायगी।

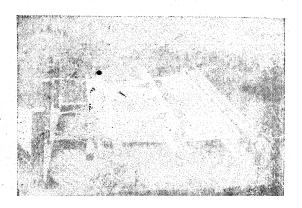
बय-खरा पिरोना-

लेकिन यदि कहीं कहीं गाँठ पकी हो जाने से बय अस तरह जल्दी खिसकती न हो तो पहले बयसरे की बय में से पिरो लेना चाहिये। गोले की दोहरी रस्सी बांघने को कहा गया है। अस रस्सी को दोनों ओर से दो आदमियों ने तान कर अक छोर दाओं ओर. और दूसरा छोर बाओं ओर दबाना चाहिये। रस्सी में बट या आँटी नहीं रहनी चाहिये। दोनों ओर से रस्सी के दोनों छोर चौड़े फैला कर खींचने से बयसरा पिरोने के लिये रास्ता तैयार हो जाता है। गोले पर से बय अतरते समय यदि बय का पोला भाग बिलकुल गोल बना रहा हो तो रस्सी से रास्ता बनाने की भी जरूरत नहीं होती। बय को कुछ अुठा कर बयसरा आसानी से पिरोया जाता है। वयसरा पिरोते समय भेक बात ध्यान में रखनी चाहिये। हर अंक बय की गोल कर्डा में से सरा पिरोया जाना चाहिये। अिस तरह कडी में से सरा न जा कर यदि बय के दोनों हिस्से अंक ही तरफ हो जायेंगे तो वह बय ढीली रहेगी, और बुनते समय असमें से तार पिरोना मुश्किल होगा। अिसलिये सरा पिरोने के बाद गोले की रस्सी को वयसरे पर से ५-६ बार घुमा कर देखना चर्पहेये। गोले की रस्सी तो बराबर बय की कड़ी में से ही गुजर कर आती है। यदि ख़ुस रस्सी के बराबर बयसरा पिरोया गया हो तो रस्सी और सरा अनमें कहीं आँटी नहीं पड़ेगी। यदि कोओ बय छूट गओ होगी तो रस्सी को धुमाते समय सरे पर वह लिपटने लगेगी। असा हो जाय तो सरा पिरोने में गलती हुओ समझ कर सरे को दुगरा पिरोना पडता है। अिसलिये बहुत ही सावधानी से बयसरा पिरोना चाहिये। बयसरा ठीक पिरोने के बाद गोले की रस्सी निकालनी चाहिये। यही रस्सी अगली नय बाँधते समय काम आयगी। (देखिये, फोटो नं. २८)

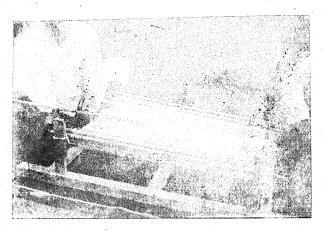
पोटो नं. २६ कंधी में ताना पिरोना



फोटो नं. २७. खुटियाँ लगा कर वय की गाँठें पकी करना



नोटो र्न. २८. वय-सरा डालना



बयसरा बय की कड़ी में से ठीक पिरोने के बाद बयसरे के दोनों सिरो पर समान अंतर रख कर गाँठों में से गुजरी हुआ रस्सी गोला-सींक से काट कर अलग करनी चाहिये. और बयसरे के सिरे पर की खाँच में तंग कर के बाँधनी चाहिये । रस्सी ढीली बाँघी जायगी तो बयसरे पर बय की गाँठें कतार-बंध नहीं रहेंगी | बयसरा घूमने पर बय के गाँठों की कतार कहीं घूमेगी और कहीं नहीं घूमेगी; और अिस तरह रस्सा को आँटी पडेगी। अिसलिये सरे पर रस्सी कसकर बाँधनी चाहिये । रस्सी तंग करने के बाद कंधी बय के पास ला कर सब बर्यों को कंघी के घरों से समानान्तर फैलाना चाहिये। सब गाँठें यदि पोली हैं।गी तो यह काम बिना गाँठ पर हाथ लगाये केवल रस्धी खींचने से ही हो जाता है यह अपर कहा है। यदि कहीं गाँठें पक्की हो जाय तो अपनको अंगुलियों से समान खिसका कर फैलाना पडता है। यह फैलाने का काम भी कला का है। संब बय अकसी और समान अंतर पर फैलानी चाहिये। सिर्फ कंघी की दोनों ओर की 🤶 हिस्सों पर पेंडा बाँधने जितनी फट रखनी चाहिये। बय कहीं पास-पास या कहीं दूर-दूर, या कहीं फट पडी हुओ नहीं होनी चाहिये। बयसरे को दोनों सिरों पर पकड कर सीधा खराने पर कंघी और बय बिलकुल समानान्तर दीखनी चाहिये। कंघी का घर जिस जगह हो वहीं पर अस घर के तारी पर बाँघी बय सामने रहनी चाहिये। बय दाओं या बाओं ओर खींची हुओ दिखाओ देती हो तो वह कंघी से समानान्तर नहीं है असा समझना चाहिये। बुनते समय असी बय बहुत तकलीफ देती हैं। तारों पर कंधी का घषण हो कर तार टूटते हैं।

वय पक्की करना-

बय को समानान्तर करने के बाद अब गाँठों को रस्सी पर पक्षी करने का काम रह जाता है। गाँठ पक्षी हो जाने के बाद बय खिसकाना बहुत सुश्किल होता है, अिसलिये पहले ही समान फैलाना चाहिये। बय की गाँठ पक्षी करने का तरीका आगे दिया है। पहले के बय-सरे के साथ और दो बय-सरे पिराये जाये। अिन दो सरों को बय के नीचे यानी ताने पर रखा जाय। गाँठ जिस सिरे पर पक्की की है वह सरा खूपर खुठा कर कसनियों के दुकड़े ३-४ जगह पर नीचे के सरे और खूपर के सेरे के बीच में फँसाय जाये। असा करने से खूपर के और नीचे

के सरे तंग हो जाते हैं और बय तंग हो जाती है। अस तरड वय तंग होने के बाद गोला-सींक की नोक से (यह नोक गोलाओ मारी हुआं होना चाहिये।) बयों को अपनी ओर के हिस्से पर और पीछे के हिस्से पर, आडी लकीर खींचते हैं अस तरह, दबा कर खींचा जाय। असा खींचने से रस्सी पर सब गाँठ अकसाथ पक्की हो जायेंगी। गाँठ पक्की होने के बाद कसनियाँ और सरे निकाल लेने चाहिये। (देखिये फोटों नं. २७)

अितना हो जाने के बाद अंक कमची पर की अंक तरफ की आधी बय पूरी हो गओं असा समझना चाहिये।

दूसरी वय बांधना-

अब दूसरी जोग-कमची के तारों पर बय बांघ्रना चाहिये। अिसमें अंक ही बात देखनी चाहिये। जिन तारों पर पहली बय बांधी है वे ही तार अब दूसरी बय बांधते समय नहीं लेना है। कभी-कभी गलती से अंक ही जोग के तारों पर दुबारा बय बांधी जाती है, अिसलिये सावधानी रखनी चाहिये।

गोला-सींक की रस्सी हर बय के लिये नश्री करनी पड़ेगी यह पहले कहा ही है।

पहली बय बांधते समय जितनी बातें कहीं गओ हैं, वे सारी बय के लिये भी लागू हैं। अूपर की दोनों बय तैयार हो जाने के बाद अनकी दूसरी अेक कड़ी (दोनों जोग पर की) तैयार हो जाती है। अब नीचे की कड़ी बांधने के लिये ताने को पलटाना पड़ता है।

ताना पलटा कर बय बांधना-

ताबा पलटाते समय जोग की कमची निक्लेगी नहीं अितना देख कर पलटाना चाहिये | ताना पलटाने के बाद फिर दोनों ओर पहले की तरह असे कस कर बाँच दिया जाय।

अब की बार जो बय बाँधनी है असका डोरा पहली बय की कडी में से और ताने के तार के नांचे से पिरोना पडता है। यह डोरा पिरोते समय अक भी बय छूट नहीं जानी चाहिये। यय की कडी में से डोरा न पिरो कर यदि केवल जोग-कमची के अूर के तारों में से रिरोग जाय तो वय तो बाँधी जायगी; लेकिन दोनों बय की कडियाँ आपस में जकडेंगी नहीं, यानी संकल नहीं बनेगी। अिससे ताने का तार टूट जाने के बाद अूपर की बय और नीचे की बय अलग अलग हो कर विखर जायेंगी। ताने का टूटा तार पिरोन मा अस हालत में बहुत दिक्कत होगी। असिलिये बय का डोरा नीचे लिखे तरीके से पिरोग जाय।

पूर लाना, या तारों को अभारना-

गोला-सींक के छेद में रील के डीरे का सिरा बाँध दिया जाय। जिस बय को पहले बाँधना है अस बय के तार अपर अठेंगे अिस तरह जोग-क्रमची को आगे खिसकाया जाय । जोग की कमचियों को हम नंबर देंगे । कंबी के तरफ की जोग-कमची को १ नंबर, और मोड की तरफ की कमची को २ नंबर कहेंगे। ताना पलटा कर हमें यदि १ नंबर की बय पहले बाँधनी है तो अस वय के तार भूपर अठाने के लिये २ नंबर की जोग-कमची नजदीक खिसकानी पडेगी: जिससे १ नंबर की बय के तार असमें बांधी हुआ दय की कड़ी के साथ अपर अठेंगे। अिसको "पूर लाना" कहते हैं। यह कमची नजदिक खिसकाते समय १ नंबर की कमची कंघी की तरफ पीछे हटानी चाहिये। २ नं की कमची की खडा किया जाय। यहाँ लकडी का गोल मोटा सरा डालने से भी काम चलेगा। फिर कमची को खड़ा करने की जरूरत नहीं पड़ेगी। तार काफी अपर अठने के लिये मोटा सरा डालना या चिपटी कमची खडी करना पडता है। अब गोला-सींक पिरोने के लिये रास्ता बन जाता है। गोला-सींक को ३-४ अिंच पिरोने के बाद सींक आगे-पांछे खिसका कर देखी जाय। यदि पिराते समय बय छूट गर्आ होगी तो वह अलग पडी हुआ दिखाओ देगी। बय छटनी नहीं चाहिये। सींक आगे-पीछे खिसकाने से सारी बय आगे पीछे होनी चाहिये।

अस तरह पूरा ताना पिरोने के बाद पहले की तरह बय बाँधना छुरू करें। ८ नंबर का ४ पुंजम् का ताना मो ग्राओं में २५ नंबर के ७ पुंजम् के करीब हो जायगा। अिसलिये अंगुलियों में जितना ताना आसानी से पकड़ा जायगा अुतना ही लेना चाहिये।

तान को अंगुलियों में किस तरह पकड़ना चाहिये यह हर अक की आदत पर निर्भर है। फिर भी तर्जनी (अंगुलेक पास की) अगली कमची में और बाकी की तीन अंगुलियाँ पीछे की कमची में अिस तरह जोग पकड़ना आसान है। अिसमें जोग तर्जनी के बहुत समीप आ जाता है अिसलिये जोग में से पहला तार निकालना भी जल्दी होता है। हाथ में जोग लंन के बाद बचा ताना कमची में रखना चाहिये। सांध करते करते बीच में से अठना पड़े तो हाथ में लिया हुआ ताना फिरसे कमची में पिरो कर अठना चाहिये। यों ही नीचे छोड़ कर कभी भी नहीं जाना चाहिये। अससे जोग गुम होने का डर है और फिरसे हाथ में ताना लेते समय आटी पड़ने की भी काफी सम्भावना होती है। हाथ में ताना लेने के बाद हर समय ताने में आटी पड़ी है या नहीं यह देख कर सांध करना गुरू करना चाहिये। ताने में आटी पड़ी है या नहीं यह देख कर सांध करना गुरू करना चाहिये। ताने में आटी न पड़े जिसालेये अक और तरकीब कर सकते हैं। हाथ में जोग लेते समय केवल अगली जोग-कमची निकाली जाय और पीछे की कमची हाथ में लिये हुओ ताने में वैसी ही रखी जाय। अत कमची से बाहर ताने को न निकाला जाय। असा करने से आटी पड़ने की सम्भावना नहीं के बराबर हो जाती है। [सांध करने की किया साथ के फोटो में दी है।]

सांघ की शुक्तआत-

सांध करने के लिये वीरासन या कुक्कुटःसन अच्छा है। हाथ में ताना पकड लेने के बाद कंघी के बिल्कुल समीप बैठना चाहिये। ताना अधिक लम्बा नहीं रखना चाहिये। जोग में से तार निकालते समय ताना पकडा हुआ हाथ आगे ले जाकर ताना तंग करना पडता है। ताना यदि जरूरत से ज्यादा लम्बा होगा तो हाथ अधिक दूर ले जाना पड़ेगा जिसमें समय अधिक जायगा। सांध करने के बाद हर अक तार खुलता है। यह कम से कम खुलना अच्छा होता है जिससे ताने में सुरीं या डीलापन आदि कम मात्रा में होता है। ताना कंघी के जोग के मध्य तक पहुँचे अितना ही लम्बा रखा जाय और अससे ज्यादा लम्बा ताना

वय जाँचना-

अपूर की दो और नीचे की दो अस तरह चार बार बय बांधने से दो पावडी की पूरी बय बांधी जाती है। बय बांधने के बाद जाँची लेनी चाहिये। असके लिये बय अपूर-नीचे दबा कर पेल पाडना चाहिये और हाथ से घोटा फेंक कर ५-६ बाने के तार जुन लेना चाहिये। कपडे पर जन्दी गलितयाँ दिखाओं देती हैं। कंघी और बय का कम ठीक पाया जाने के बाद करवे से कंघी और बय जोत कर आधा अंच कपडा बुना जाय और कंघी के पास अंक जोग डाल दिया जाय। असके बाद बय के पीछे अच्छी गोड बांध कर कंघी लपेड कर रख दी जाय। मोड बांधते समय बुना हुआ कपडा और मोड दोनों समानान्तर रखने चाहिये।

वय बांघने का काम यहाँ पूरा हो जाता है।

१७. "वेचा लेना" या "जोग चुनना"

"वेचा" शब्द मराठा 'वेंचणें" पर से बना है। वेंचणें का मतलब हैं "चुनना"। मध्यप्रान्त में "कोष्टी" जाति के बुनकर ही प्रायः 'वेचा' छे कर ताना दुगुना या सातगुना छम्बा करते हैं। वेचा को वे छोग "वेंचा" भी कहते हैं। जोग में से कुछ तार चुनचुन कर तारों के हिस्से किये जाते हैं अिसिल्थे असको "वेचा छेना" कहते हैं।

वेचा लेने की किया "डण्डा-पाओ " की पद्धित में ही की जाती है।
गुण्डी-पाओ का ताना चाहे जितना लम्बा बना सकते हैं। असिलिये असमें वेचा
लेने की जरूरत ही नहीं पड़ती। कंघी-पाओ में तो कंघी से ताना जोड़ कर पाओ
करते हैं। अधिलिये ताने पर वेचा नहीं ले सकते। वेचा लेने के दो अहंद्य हैं।
अक तो जगह की बचत और दूसरे कूंच की पाओ में आसानी। ताना यदि
रूप गज का बनाया जाय तो पाओ के समय अतना लम्बा असहो फैलाने के लिये
लम्बी जगह की जरूरत पड़ेगी, और कूंच फेर कर पाओ करने में अतना लम्बा
ताना दो आदमी संभाल नहीं सकेगे। असिलिये ताने की लम्बाओ पाओ करने
तक आधी रख कर ताना सूखने के बाद असकी दुगुना लम्बा बना लेते हैं।

वेचा दो पद्धति से लिया जाता है। अक प्रकार है उण्डा-पाओं स्याने के बाद खड़े खड़े ताने पर ही वेचा लेना। दूसरा प्रकार हैं उण्डा-पाओं स्याने के बाद असका बंडल बना कर खूँटियों पर जोग डाल दर वेचा लना।

पहली पद्धति में ताना केवल दुगुना ही लम्बा कर सकते हैं। दूसरी पद्धति में ताने को चाहे जितना गुना लम्बा कर सकते हैं। लेकिन गुना करने की संख्या जितनी अधिक होगी अतना ताने में सृत पर वर्षण अधिक होता है। मिल के सूत की साडियाँ बुनते समय मध्यप्रान्त के कोष्टी लोग सातगुना से आयद ही कम गुना ताना लम्बा करते हैं। लेकिन हाथ-सृत में केवल दुगुना करने की पद्धति ही काम में लाना लाभदायी है। अिससे अधिक के लोभ में सूत टूटने की सम्भावना बढ जाती है। अिसलिये डण्डा पाओं पर खडे-खडे ताने पर वेचा ले कर दुगुना ताना बनाने की पद्धति ही आगे दी है। तनसाल पर १५ गज ताना बन सकता है। जिसका दुगुना कर के ३० गज तक लम्बा हो जायगा। वंस्त्र-खावलम्बी लोगों के ताने प्रायः ८-१० गज से अधिक लम्बे शायद ही बनाने पडते हैं। कार्यालयों में, या अंक ही नंबर का सूत जहां अधिक मात्रा में रहता है वहां अस पद्धति का अपयोग है। ताना दुगुना कर के युनने में केवल साथ की और सून की बचन होती है। हर थान पर कंबी से जोडना पडता है। अक समय में थान की लग्ब ओ अधिक हो जाय तो अपतने ही सांब के समय में अधिक लम्बा कपड़ा बुन सकते हैं। वैसे ही हर धान पीछे आधा गज सूत खराब होता है। लम्बा थान हो तो अस शरिनाण में सूत की बचत हो जाती है।

वेचा की किया में सूँत अधिक मजबूत और अच्छा होना च हिये। कमजोर या असमान स्त के ताने पर वेचा छेने में तार बहुत हुट जायेंग; जिससे सारी गडबड हो जायगी। दोहरा या बडे स्त के छिये 'बंचा ' बहुत अपयोगी चींज है।

जोग चुनने का कम-

किसी भी जोग पर वैचा लेना ग्रुह्न कर सकते हैं। जिस जोग पर अक भी तार भूला, टूटा, या गलत न होगा असी जोग पर वैचा लेना चाहिये। वेचा होने के बाद ताना अपूपर-नीचे दो भागों में आधा-आधा अलग हो जाता है, अिसलिये प्रायः बीच के जोग से ही वेचा होते हैं। होकिन किसी भी जोग पर वेचा लिया जाय तो कोओ आपित्त नहीं है।

जोग चुनने की शुरूआत करने में अेक खास बात ध्यान में रखनी चाहिये। हर अक ताने में दोनों ओर शुरू का और आखिर का धागा सुतारे पर बांघा हुआ रहता है। ताना दुगुना करते समय असमें स क्षेक धागा अक ओर और इसरा धागा दूसरी ओर हो जाता है। अिसलिय पहला तार छोड़ कर जोग चुनना शुरू करें। पहला तार अंगुलियों के नीचे छोड़ कर बाद में अेक-अेक जोग का कॉस बना कर अंगुलियों पर लिया जाय यानी ताने का अक जोग अंगुलि के अपूपर, और आगे का अक जोग अंगुल के नीचे अिस तरह अंगुलियों पर जोगों के जोग लेने चाहिये। असी किया को "जोग चुनना" या "वेचा लेना" कहते हैं। अपूपर-नीचे का कम बराबर रहना चाहिये। बीच में पोला तार नहीं होना चाहिये। जोड़ तार भी नहीं होना चाहिये। वेचा लेने के लिये ताना बिलकुल निर्देश होना चाहिये।

अपूर की तरह कुछ जेग अंगुलियों पर हेने के बाद असमें कमची पिरोभी जाय। शुरू से भी कमची पिरो सकते हैं। लेकिन जागों का वेचा लेने की किया अंगुलियों पर बहुत जल्दी से होती है। बुनकर लोग यह किया अंतिनी तेजी से करते ह, कि देखने बाले को किस कम से जोग लिये जाते हैं अिसका पता ही नहीं चलता।

नये जोग तैयार करना-

अपूर की तरह पूरे ताने के जोग चुन लेने के बाद पिरोओ हुओ कमची दाओं या बाओं ओर खिसका कर जोग के पास ले जानी चाहिये। ताने की जोग-कमची के पास वेचा की कमची आने से अपूरर कुछ तार और नीचे कुछ तार दिखाओं देंगे। अपूर के तारों में अक कमची और नीचे के तारों में अक कमची डालना चाहिये। असके बाद ताने की जोग-कमची में से अक कमची (वेचा-कमची के नजदीक की) निकाल दी जाय। ताने के जोग की बची हुआं दूसरी कमची वेचा-कमची के पास लाने से फिर पहले की तरह ताने में अपूर

और नीचे तार दिखाओं देंगे । अिसमें भी अंक अंक कमची डालनी चाहिये। अपूपर-अपूपर की दोनों कमचियाँ और नीचे-नीचे की दोनों कमचियाँ पास लाने से अपूपर और नीचे जीग बना हुआ, और ताना अपूपर और नीचे आधे भाग में अलग हुआ, दिखाओं देगा।

अपर की तरह हर अंक जोग के पास या इम को जितने जोग ताने में रखने हैं अतने जोगों के पास जोग बना कर बसारण की तरह असमें रस्सी पिरोओं जाय। अस तरह ताने को फाँकते हुओ दाओं और बाओं ओर जाना चाहिये। जिस सुतारे पर शुरू का और आखिर का ताने का सिरा बाधा होगा अस तरफ ताना दो भाग में अंकदम अलग हो जायगा। सुतारे पर जिस तरह ताने की गोल कड़ियाँ दिखाओं देती हैं बैसी दो कड़ियाँ अलग हो कर ताने के दो सिरे बन जाते हैं। दूसरी ओर के सुतारे पर ताना फाँकने से सुतारे के अपूपर आधा ताना और नीचे आधा ताना हो जायगा। लम्बा रस्सा बीच में लकड़ी पर मोड कर दोनों सिरे अंक तरफ करने के बाद जैसा दिखाओं देता है वैसा ही यह ताना दीखता है।

सुनारे पर ताना फाँकते समय बैक से ताना अलग कर के नीचे बैठ कर और ताना ढीला बना कर खोलना चाहिये। ताना तंग रहते हुओ सुतारे पर फाँकना मुश्किल है। ताना यदि दो हिस्सों में बराबर आधा न हो जाय और कहीं आँटी पड़े तो जोग चुनने में गलती हो गओ है, या ताना बनाने में गलती हो गओ है, असा समझना चाहिये। पाओ करते समय दूटे हुओ तार सुतारे के पास या बीच में आड़े टेडे जोडने से भी दुगुना ताना करते समय ऑटियाँ पड़ती हैं। तारों में ऑटियाँ पड़ेगी या तार बहुत टूटेंग तो फिर ताने का जंगल ही बन जाता है। सुत कमजोर हो तो सारा ताना बेकार हो जाने का डर रहता है। असिलिये अच्छे सुत पर ही बेचा लेना चाहिये, और ताना बनाने में तथा पाओं में तारों की कुछ भी गलती नहीं रखनी चाहिये। (केवल शब्द-वर्णन से यह किया शायद ही पड़नेवाले समझेंगे। अस किया को देखने से ही वह अच्छी तरह समझ में आयेगी। फिर भी कुछ वर्णन दिया है।) ताना दो भागों में अलग हो जाने के बाद कमचियाँ निकाल कर तथा जोगों में रिसियाँ पिरो कर सारे ताने का बंडल बना लिया जाय।

१८. दुबटा बुनना

दुबटा स्त के बोर में भी कुछ बताना जरूरी है। हाथ-स्त की बुन भी में स्त के दोषों के कारण काफी परेशानी अग्रानी पड़ती है। स्त टूटने से बुनने वाला हैरान हो जाता है। कपड़ा भी चाहिये अतना मजबूत नहीं होता। मिल का स्त बुनने की जिनको आदत हुआ है वे तो हाथ-स्त बुनने की हिम्मत ही नहीं करते। अस तरह हाथ से बुनने वालों की काफी संख्या हर प्रान्त में होते हुओ भी हाथ-कता स्त बुनवाने का प्रबंध चरखा-संघ के अत्पत्ति केन्द्रों के अलावा और दूसरी जगह करने में बहुत कि नाओं होती है। बुनने वालों को स्त टूटने से मजदूरी भी कम पड़ती है। अधिक मजदूरी दी जाय तो वस्त-खावलंबी लोगों को अपना कपड़ा खादी-मंडार से महँगा पड़ता है।

अन सारी दिक्कतों को हुळ करने के प्रयोग करते हुओ दुबटा सूत की कल्पना सूझी है। असका अभी प्रयोग जारी है। कातने वाला खुद ही अपने कते सूत को बट कर के दुबटे ३२० तारों की गुण्डियाँ बना कर रखें यह असमें कल्पना है। नथे कातने वालों को तो दुबटा-गुण्डी ही बनाने को कहा जाय। २५-३० नंबर जैसे महीन और अच्छ सूत की भी दुबटा-गुण्डी बनाओं जाय। विनोबाजी का तो कहना है कि दुबटा जब तक नहीं किया जाता तब तक कताओं की किया ही पूरी नहीं होती। जो दुबटा है वहीं सूत है। अस तरह से बटा हुआ सूत बुनने में आसान होगा, मजदूरी की दर कम, रखेते हुओं भी बुनकरीं को मजदूरी ज्यादा मिलेगी, और कपडा अधिक मजबूत बन कर करीब डयोडा टिकेगा यह अस प्रयोग में कल्पना है।

वुनाओं की दृष्टि से देखा जाय तो अव-स्तृती की अपेक्षा बटा हुआ स्त बुनाओं की सारी किएओं में कम से कम तक्कीफ देगा यह तो मानी हुओं बात है; बर्गे कि बट समान तथा ठांक मान्रा में दिया हुआ हो, और दो धागे समान तंग रख कर बटा हो। यह सावधानी यदि न की जाय तो बटने में काफी दोष रहेंगे और असा सदोष बटा हुआ स्त अकस्तृती से भी अधिक तकलीफ जुलाहे को देगा।

अकस्ती सून यदि सीधा बट दे कर काता होगा और फिर असका हुन्य बनाया होगा तो बट अलटी दिशा में देना पडता है। असे सून को अक-स्ती कंघां से कच्चा जोडते समय ऑहियाँ पड़नी हैं। कंघा में सीधा बट का सून होता है असके साथ अलटे बढ़ का सून जोडते समय कंघी के पास तारों का बट खुल कर तार टूटते हैं और बटे सून का अलटा बट कंघी के तारों में ऑहियाँ पड़ता है। असिलिये असे सून की हमेशा ' इण्डा-पाओ " ही करना अच्छा है।

अंकस्तों के बदले कंघी यदि दो-स्ती की हो तो बटा स्त अस कंघी से जोड़ कर भी पाओं कर सकते हैं। क्यों कि दो-स्ती स्त बटे स्त का बट ख़द खा जाता है। अिसलिये कंघी के पास तार भी नहीं टूटते और आँटियाँ भी नहीं पड़ती।

अुलटे सीधे बट की झंझट निकालने के लिये अंक रास्ता है। कातते समय अुलटा बट चढा कर अंक-सूती काता जाय। किसान चरखा या यरवडा चरखा हो तो अुसमें पनली माल की आँटी अुलटी लगा कर अुलटे बट का सूत कीतना आसान है। अिस तरह अुलटे बट के अंक-सूनी सूत की दुवटा करते समय सीधा बट दिया जाय। अिससे दो लाभ होंगे। अंक तो कंघी से जोडते नमय कंघी अंक-सूनी हो या दो-सूर्ता हो, अुलटा सूत किसी भी कंघी से कच्चा जाड सकते हैं।

दूसरा लाभ यह होगा कि दोहरा स्त करते समय असमें मिल का स्त भिलाने का संभव अह जायगा। क्यों कि अलटा वट दे कर काते हुओ स्त का दुवारा सीधे वट का होगा, ! मिल का अक स्ती स्त सीधे वट का होता है सुसका दुवारा करते समय खुलटा ही वट देना पड़ेगा। अिसलिये दुवारा स्त सीधे वट वाला ही बनाने का आग्रह रखा जाय तो मिल का स्त मिलाने की गुंजाअिश नहीं रहेगा।

दुषटा सून हो तो गुण्डी-पाओं का प्रयोग यशस्त्री हो होगा और कूंच पाओं में भी दुबटे सूत का ताना जांग चुन कर, यानी वेचा ले कर, दुगुना या सातगुना लम्बा बना कर तो बुन ही सकते हैं, और वैसा ही बुना जाय; जिससे दुबटे का पूरा लाभ मिलेगा। दुबटा सूत विना माँडी लगाये ही बुन लेने का प्रयोग किया गया है। वह भी ठीक तरह से जुना जाता है असा पाया गया है। लेकिन कटचे सूत पर रेशे रहते हैं, वे पेल खुलने में कुछ बाधा ड लेंगे। रेशों के कारण तारों वा आपस में घर्षण बहेगा; जिसस कपड़ा कमजोर बनेगा।

दुबटेका लाभ बुनाओं की गति की दृष्टि से लेना हो तो आँखवाली वय का ही खुपयोग किया जाय। अससे बय खिसकाने का वष्ट तथा समय वच जायगा।

दुवटा सूत किस पुंजम की कंघी में युना जाय यह अके प्रश्न है। स्त दुवटने से खुसका अंक आधा यानी १६ का ८ असा नहीं विकि करीब १० तक यानी आधे से कुछ अधिक हो जाता है। १६ अंक का दो सूती धागा और १६ अंक का दुवटा धागा अने में दुवटा धागा जिन में दुवटा धागा व्यास में कम जगह घेरता है।

दुबटे सूत की यह हालत होने से १६ अंक का अिकहरा सृत यिह ४८ पोत में बुना जायगा तो १६ अंक का दुबटा सूत २४ पोत में नहीं बिक कुछ अधिक पोत में - यों किह्ये कि २८-३० पोत में - बुनना पडेगा। यिद बह २४ पोत में बुना जायगा तो कपड़ा काफी छोदा आयेगा।

दुबंटे सूत की धोती या माड़ी बनानी हो और असका वजन अिकहरे सूत की साड़ी जितना ही रखना हो तब तो असे छीदे पोत में ही वह साड़ी दुननी पड़ेगी। टिकने की दृष्टि से यह छीदा पोत चल सकेगा या नहीं अिसके भी प्रयोग जारी हैं। पोत बढ़ाने से दुबंटा कफ्डा दीखने में सुंदर दिखगा लेकिन वजन में भारी होगा।

दुबरे का काम अभी तो प्रयोगाधीन है। अिसलिये दुबरे का पोत क्या रक्खा जाय, दुबरा करडा कितना टिकता है बुनाओं की मजदूरी कितनी कम हो सकती है, आदि बातों का निर्णय पूरे प्रयोग होने के बाद ही लगेगा लेकिन अितना तो जरूर है कि क्श्व-स्वावलंक्यों के सूत की बुनाओं जल्दी, सस्ती, और हर जगह हो सके अिस दिशा में दुबरे सूत की काफी मदद होगी। दुबरे से सूत की मजबूती बढ जाती है। अिसालिये बुनाओ-कला का मामूली जानकार भी शुस सूत को आसानी से बुन सकता है। नये बुन कर भी जल्दी और आसानी से तैयार किये जा सकते हैं।

तीसरा भाग

बुनाओं गणित

बुनाओं के विषय में जितने हिसाब करने पड़ते हैं अनके सूत्र क्या हैं तथा अनका आधार क्या है, असकी चर्चा जिसमें की है, असको बुनाओ-गणित कहते हैं।

किस अंक का सून किस कंघी में बुनना चाहिये अितना जानने मात्र से बुनाओ गणित पूरा नहीं होता। सून का अंक, कपड़े की किस्म, कपड़े का अर्ज, कपड़े की लम्बाओं, आदि बातों का न्यान में ले कर हिसाब लगाना पड़ता है। ये सब हिसाब कर के बने बनाओं के एक या तालिकाओं छाप देने से हर अंक को हिसाब करते बैठने की झंझट नहीं रहेगी यह बात सही है। लेकिन अन तालिकाओं का आधार क्या है, तथा किस तरह हिसाब कर के वे तैयार किये गये हैं अिसको जानने से अन हिसाबों का असली आधार हमारे हाथ में आ जाता है; जिससे वह जानने वाला हर कोओं आदमी को एकों के बिना खुद अरना हिसाब जोड़ सकता है।

अस प्रकरण में बुनाओं गणित के पारिभाषिक शब्दों की व्याख्या, तथा श्चनका व्यवहार में श्चपशोग, अिसकी चर्चा कुछ श्चदाहरणों के साथ कमशः की है |

१. सूत का व्यास

व्यास का मतलब है मोटाओं । किसी चीज की मोटाओं माल्म हो जाने से वह चीज कितनी जगह घेरती है अिसका पता लगता है। सूत को कंघी में पिरो कर खुना जाता है। अिसलिये फलाने सूत के लिये कंघी-घर कितना चौडा रखना चाहिये अिसका हिसाब अुस सूत की मोटाओं जाने बगैर नहीं लगा सकते। सूत की मोटाओं असके अंकों के अनुपात से नहीं बर्टिक अन अंकों के वर्गमूल के अनुपात से कम या ज्यादा होती हैं। ९ अंक का सूत ३६ अंक के सूत की अपेक्षा चौगुना मोटा नहीं है; बर्टिक ९ और ३६ के वर्गमूल के अनुपात जितना, यानी दुगुना, मोटा है। अिस मोटाओं को ही सूत का न्यास कहते हैं।

हरअंक अंक के सूत का न्यास निकालने का हिसाबी सूत्र है। सूत अितना बारिक होता है कि केवल आँख से श्रुसकी मोटाओं नहीं नाप सकते, हालाँकि सरकारी प्रयोगालयों में सूक्ष्मदर्शक यंत्रों की सहायता से सूत की तो क्या लेकिन कपास के अंक तन्तु की भी मोटाओं जाँची जाती है।

व्यास का सूत्र—

किसी भी सूत का न्यास निकालने का सूत्र यह है: १ पेंडि (यानी मोटे हिसाब से ४० तोले) वजन में बैठने वाले सूत की लम्बाओं जितने गज होगी श्रुन गजों का वर्गमूल निकाला जाय । जो संख्या आयेगी वह यह बतलाती है कि श्रुप अंक के सूत के अंतने धागे अंक दूसरे से सटा कर निरंतर, यानी बीच में अंतर न छोडते हुओ, बिठाओं जायँ तो १ अंच जगह घरते हैं।

अपूपर के सूत्र से १ अंक के सूत की मोटाओ V_{CY} = करीब करीब २९ आती है। यानी १ अंक के सूत के २९ धागे निरंतर सटा कर रखने से १ अंच जगह घेरेंगे। दूसरी भाषा में यह कह सकते हैं कि १ अंक का अंक धागा $\frac{2}{5}$ शिंच मोटाओं का है।

लेकिन यह हिसाबी मोटाओं हुआ। सूत के धागे पर तन्तु रहते हैं। असिलये पन्तु त्राते के कारण धागे निरंतर बैठने में किठनाओं होती है। असिलये प्रतिशत घटा कर हिसाब किया जाता है। २९ में से प्रतिशत घटाने से करीब २०॥ आता है। न्यास के सूत्रों में असी संख्या का अपयोग करते हैं।

अपूपर के सूत्र से काफी लम्बा चौड़ा हिसाब करना पडता है। ३० अंक के सूत की मोटाओं निकालना हो तो १ पौंड में ३० अंक की जितनी गुण्डियाँ रहेंगी अनेक गज बना कर हिसाब लगाना पड़ेगा । लेकिन चूंकि सूत की मोटाओं अंकों के वर्ग मूल के अनुपात से बढ़ती या घटती है अिसलिये १ अंक की मोटाओं का आँकड़ा आधार समझ कर किसी भी अंक के वर्गमूल के साथ असका गुना करने से अस अंक की मोटाओं आसानी से निकल आती है। अिसलिये व्यास निकालने का व्यवहार में अपयोगी सूत्र यह है:

अंक का वर्गमूल \times २७॥ = श्रुस अंक के सूत की मोटाओं। वर्गमूल निकालने की लौकिक रीति—

भूगर के सूत्र का अपयोग करना हो तो भी वर्गमूल निकालने की झंझ रहती ही है। अिसलिये वर्गमूल निकालने का अक आसान व्यवहारी या लैं। किक तरीका नींचे दिया है। शक्षीय वर्गमूल में और अिस पद्धित से निकाले हुओ वर्गमूल में बहुत सूक्ष्म अन्तर रह जाता है, जो व्यवहार में हम छोड सकते हैं।

१, ४, ९, १६, २५ आदि संख्याओं औसो हैं कि जिनका वर्गमूल पूर्ण क में निकलता है। लेकिन झंझट तो होती है अपूर्णांक वर्गमूल की।

वर्गमूल के अनुसार संख्याओं के दो विभाग किये जायँ । अिनको हम ''पूर्वजाति" और '' अुत्तरजाति" कहें।

" पूर्वजाति" का मतलब यह है कि किसी पूर्णंक वर्गमूल की वर्ग संख्या में अस वर्गमूल की संख्या भिलाने से जो संख्या बनती है वह "पूर्वजाति" संख्या । अक अदाहरण लेंगे । ३ वर्गमूल का वर्ग ९ है। अस वर्ग संख्या में वर्गमूल मिलाने से ९ + ३ = १२ यह संख्या बनती है। असलिये ९ से १२ तक की संख्याओं " पूर्वजाति" की मानी जायगी।

"अत्तरजाति" का मतलब यह है कि 'पूर्वजाति" के आगे की लेकिन अगले पूर्णांक वर्गमूल की वर्गसंख्या के अंदर की संख्या। अपूपर का ही अुदाहरण लेंगे तो १३ से १५ तक की संख्याओं 'अुत्तरजाति" की मानी जायगी। "पूर्वजाति" और "अुत्तरजाति" की परिभाषा समझ लेने के बाद अब दोनों प्रकार की संख्याओं का वर्षमूल किस तरह निकाला जाता है यह देखेंगे।

"पूर्वजाति" संख्या का वर्गमूल निकालने के लिये पिछले पूर्णांक वर्णमूल का वर्ग अस संख्या में से घटा देना चाहिये। जो अपूर्णांक बचेगा असका आधा कर के अस वर्गमूल में मिलाने से "पूर्वजाति" संख्या का अष्ट वर्गमूल निकलेगा। असके दो अुदाहरण लेंगे।

अद्भार १८ और २८ अंक का वर्गमूल क्या है।

9८ यह संख्या १६ से २० के बीच की यानी "पूर्वजाति" संख्या है। अिसलिये पिछले पूर्णांक वर्गमूल का, यानी ४ का, वर्ग १८ में से घटा कर बचने वाले अपूर्णांक का आधा कर के ४ में मिला देंगे।

[] अत्तर \circ ४)१८(४; $\frac{3}{5} \times \frac{3}{5} = \frac{3}{5}$; $\forall + \frac{3}{5} = \frac{3}{5}$ यह १८ का वर्गमूल हुआ।

अब २८ अं ६ का वर्गमूल निकालेंगे-

२८ यह संख्या २५ से ३० के बीच की यानी " पूर्वजाति" की है। अिसलिये पिछले पूर्णीक वर्गमूल का, यानी ५ का, वर्ग २८ में से घटा कर बचने वाले अपूर्णीक का आधा कर के ५ में मिला देंगे।

[] अस्तर् ५)२८(५; $\frac{3}{5} \times \frac{3}{7} = \frac{3}{90}$; ५ $+\frac{3}{90} = \frac{3}{90}$ यह २८ का वर्गमूल हुआ।

अब "अत्तरजाति" संख्याओं का वर्गमूल निकालने का तरीका देखेंगे।
"अत्तरजाति" संख्या का वर्गमूल निकालने के लिये अगले पूर्णांक वर्गमूल की
वर्गसंख्या में से अिस संख्या को घटाना चाहिये। जो बचेगा असको अगले
पूर्णांक वर्गमूल से भाग दे कर असका आधा कर के अगले पूर्णांक वर्गमूल से
घटाना चाहिये। आने वाला फल "अत्तरजाति" संख्या का वर्गमूल होगा।
असके भी दो अदाहरण हैंगे।

अदा० २ भ और ३२ अंक का वर्गमूल क्या है ?

२४ यह संख्या २१ से २४ के बीच की ानी "अत्तरजाति" की है। अिं बिलये अगले पूर्णांक वर्गमूल ५ की वर्ग संख्या २५ में से अिसको घटा कर बची हुओं संख्या को अगले पूर्णांक वर्गमूल से, यानी ५ से, भाग देंगे। आया हुआ भागाकार अस वर्गमूल से घटायेंगे; जिससे २४ का वर्गमूल मिल जायगा।

२५ - २४ = १; १ ÷ ५ = $\frac{1}{4} \times \frac{9}{5} = \frac{9}{9}$; ५ - $\frac{9}{9} = 8 \frac{9}{9}$ यह २४ का वर्गमूल हुआ।

अब ३२ अंक का वर्गमूल निकालेंगे।

वर्गमूल × वर्गमूल = अिष्ट वर्ग संख्या, अिस क्सौटी पर अपूतर के वर्गमूल जाँचने से पता चलगा कि वे सही है। बहुत ही स्क्ष्म फरक रह जाता है। लेकिन किसी भी अपूर्णांक या दशांश के वर्गमूल में स्क्ष्म फरक रहने ही वाला है।

अपर दी हुओ लोकिक रीति से किसी भी अंक का वर्षमूल तुरन्त निकल सकता है; जिससे वर्षमूल \times २७॥ = स्त की मोटाओं; अस सूत्र का अपयोग करने में आसानी हो जाती है।

२, किस्म-भाजक

किसी भी अंक के स्त का अूर दिये हुओ सूत्र से व्यास निकालने से अप सूत के धागे अंक िंच की जगह में कितने बैठते हैं अिसका पता लगता है। लेकिन निरन्तर धागे रखने से कपड़ा तो नहीं बुना जायगा। कैघी की सय रहने के लिये जगह छोड़नी पड़ेगी और बाना बिठाने के लिये जगह छोड़नी पड़ेगी। किस प्रकार के कपड़े के लिये कितनी जगह छोड़नी चाहिये यह अस कपड़े की विरम पर निर्भर रहता है। आम तौर से कपड़े में निम्न प्रकार की किस्में रहती हैं:

१. कोट का कपडा।

२. करते का कपडा।

३. घोती का कपडा।

४. साडी का कपडा।

५. छुगड़े का ऋपडा।

अपूपर की किस्में कमशः छीदे पोत (Texture) में बुनी जाती हैं। कोट का कपड़ा जितना गफ बुना जाता है अपना कुरते का या घोती का नहीं बुना जाता। साड़ी या छगड़े का कपड़ा तो और भी छीदे पोत में बुना जाता है।

लेकिन सवाल यह है कि यह छीदापन किस हिसाब से रखा जाय ? कपड़े की गफ या छीदी बुनाबट के बोर में भिन्न भिन्न लोगों की भिन्न रुचियाँ हो सकती हैं, लेकिन हिसाब के लिये अनि विस्मों का छीदापन कमशः बढ़ाने के लिये अनुभव के आधार पर कुछ आँकड़े तैयार किये हैं।

किस किस्म के कपडे के लिये कितने थांगे कंघी की ओक अिंच की जगह में एखे जाँय असका हिसाब करने के लिये निम्न सूत्रों का अपयोग किया जाता है:

	गाढा द्यार्टिंग बुनना हो तो सूत का व्यास ÷ २। =		यानी कंघी का पोत
२. कुरते का ",	" ;, ÷ સા =	,,,,	· , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
३. घोती का ,,	,, ,, ÷२॥=		,, , ,
४. साडी का 🕠	,, , , , ÷ € =	,,	99
	,, ÷ ३॥ =	,,,	,,
सूत के व्यास को २।,	२॥ आदि संख्याओं से	भागने पर कर	नशः अक अिंच

में ताने के धारों कम होते जाते हैं। अक अिंच में ताने के धारों कम करने का मतलब है छीदा कपडा बुनना। और धारों बढ़ोने का मतलब है गफ कपडा बुनना।

सूत के व्यास की जिस संख्या से भाग दे कर कपडे की किस्म का पोत निश्चित किया जाता है अस संख्या को "किस्म-भाजक" कहते हैं। अपूर दिये हुओ किस्मभाजक के दिसाब से जो पोत आता हो अससे गफ या छीदा पोत किसी को रखना हो तो वह अपना स्वतंत्र किस्म भाजक बना सकता है। या जिसको अपूर कोर्टिंग का पोत कहा है असको कोओ "गाटा शर्टिंग" भी कह सकता है। अपूर दिये हुओ पोत से अधिक छीदा पोत व रखना अच्छा है। अधिक गफ कपडा भी टिकने में जादा दिन चलता ही है असी बात नहीं है। असिलिये अपूर के स्त्रों के अनुसार जो पोत अप्येगा असमें ही कपडा बुना जाय।

३. पोत

यहां पोत का मतलब है अंक अंच में ताने के तारों की संख्या। कंघी के अंक घर में २ तार रहते हैं। असिलिये पोत की संख्या से कंघी के १ अंच के घर हमेशा है होते हैं। बुनने वाला अंक अंच में बाने के तार कम या जादा डाल सकता है। लेकिन ताना कंघी में पिरोया होता है असिलिये कपडे पर त.ने के अंक अंच में रहनेवाले तारों की संख्या हमेशा अंक-सी ही रहती है। असिलिये पोत की व्याख्य ठहराते समय "अंक अंच में ताने के तार", अंसी ठहराओं है। ताने के तारों की संख्या के बराबर ही अंक अंच में बाना डालना चाहिये। असे "चौरस बुनाओं" कहते हैं। लेकिन हमेशा बाना ताने जितना ही डाला जायगा असका भरोसा न होने से पोत जीचते समय कपडे पर केवल ताने के तारा गिनते हैं।

फलाने अंक के स्त का फलानी किस्म का कपड़ा बुनना हो तो ताने के अंक अंच में कितने तार रखने चाहिये, या कंघी के घर अंक अंच में कितने रखने चाहिये; यह निश्चित करना ही बनाओं का सब से महत्त्व का गणित है। कंघी के घर दूर-दूर होंगे तो असमें मोटा सूत बुना जायगा। और कंबी के घर नजरीक होंगे तो बारीक सूत बुना जायगा। कंघी के घर दूर रहने का मतलब है अक अिंच में घरों की संख्या कम रहना । अससे ताने के तारों की संख्या भी कम होगी। पोत की संख्या कंघी किस अंक के सूत के लायक है यह बतलाती है। अिसलिये पोत की परिभाषा प्रचलित हुआ है। केवल पोत की संख्या से अपस कंबी में किस अंक का सूत बुना जाता है यह ध्यान में आता है। 'पुंजम', 'सैंकडा', या 'काल' की संख्या से कंधी में कल कितने घर हैं यह ध्यान में आयेगा । लेकिन असके साथ जब तक कंघी का अर्ज नहीं बताया जाता तब तक केवल पुंजम से कुछ भी ज्ञान नहीं होता । " किस अंक का सूत किस पंजम में बनना चाहिये? " अिस प्रश्न का कोओ मतलब ही नहीं है। अने कही पुजम रहते हुओ कंघी की चौडाओं में फरक करने से अपसमें बने जाने वाले सूत के अंकों में कुछ का कुछ फरक पड जाता है। कंघी का ज्ञान ठीक होने के लिये कंघी के कुल घर और चौडाओं। अिन दो बातों की जरूरत होती है। लेकिन केवल अक ''पोत '' की संख्या से कंघी किस अंक के लायक है यह तरंत समझ में आ जाता है। अिस दृष्टि से पोत की परिभाषा अधिक शास्त्रीय है।

" किसी अंक अंक का सूत किसी अंक किस्म के कपड़े के लिये किस पोत में डालना चाहिये ?" यह प्रश्न शास्त्रीय है। क्यों कि अंक तथा किस्म के अनुसार कपड़े का पोत निश्चित करना यहीं बुनाओ-गणित में सब से प्रधान बात है।

सूत का व्यास, किस्मभाजक, और पोत, र्जिनके आधार पर अब कुछ अदाहरण कर के देखें के, जिससे जिन सूत्रों का ठीक ठीक अपयोग ध्यान में आ जायगा।

अदा० १—१० अंक के सूत का अक-सूती गाडा शर्टिंग (कोटिंग) बुनना हो तो कंघी किस पोत की लेना चाहिये ?

अंक और कपडें की किस्म यह दो बातें दी हुओं हैं। अनुके आधार पर कंघी का पोत निकाल गहै। पहले १० अंक का न्यास निकालना चाहिये। असके लिये १० का वर्गमूल निकालना पडेगा।

१० यह 'पूर्व जाति' संख्या है असि लये —

 $\frac{3}{3}$ $\frac{9}{9}$ $(\frac{3}{3} \times \frac{9}{3} = \frac{2}{6}; \ \frac{3}{6} = \frac{9}{6}; \ \frac{3}{6} = \frac{9}{6}$

अब व्यास निकालने के लिये वर्गमूल × २०॥ अस सूत्र का अपयोग करना पडेगा।

৭০ अंक का वर्गमूल $\frac{9}{5}^{\circ} \times 3$ । = $\frac{9}{5}^{\circ} \times \frac{9}{5}^{\circ} = \frac{9 \circ 89}{92} = 20 \frac{9}{52}$ यह व्यास निकला ।

अब कोटिंग का पोत निकालने के लिये व्यास ÷ २। (कोटिंग का किस्म-भाजक) अिस सूत्र का श्रुपयोग करना पड़ेगा |

10 अंक का व्यास $\frac{9.884}{9.2} \div 31 = \frac{9.88}{2.9} \times \frac{3}{5} = \frac{9.884}{2.9} = 3.5 \times \frac{9.8}{2.9}$

या ३८॥ यह कंघी का पोत हुआ। यानी १० अंक का अकस्पूरी कोटिंग बुनना हो तो अक अंच में करीब ३९ ताने के तार रखने चाहिये। कंघी के १ घर में दो तार रहते हैं अिसलिये अिस पोत के लिये कंघी के घर १ अंच में १९॥ रखने चाहिये।

असी गणित को अक ही लकीर में अस तरह छुडा सकते हैं। वर्गमूल किस्म-भाजक

 $\frac{3}{\xi}^{0} \times \frac{4}{\xi}^{0} \times \frac{4}{\xi} = \frac{1}{4}$ पोत (३८३%)

अदा० २---२२ अंक के छगड़े बुनना हो तो कंघी का पोत क्या रखना चाहिये ?

२२ अंक का वर्गमूल निकालना, २५--२२=३; $\frac{3}{4} \times \frac{3}{7} = \frac{3}{9^{3}}$; ५ - $\frac{3}{9^{3}}$ = ४ $\frac{9}{9}$ वर्गमूल

२२ अंक का व्यास निकालना; र्ड्ड × 🕏 = ५३% व्यास

२२ अंक के छगड़े का पोत निकालना, $\frac{48}{9}$ \times हु = $\frac{48}{9}$ = करीब ३७ पोत यानी कंबी के १८॥ घर।

अस तरह किसी अंक अंक के सूत का किसी अंक किस्म का कपड़ा ि कस पोत की कंबी में बुना जाय अिसका अत्तर अपूपर के स्त्रों से आसानी से निकाला जाता है। यहां अक बात साफ कर देनी चाहिये। पोत और वंघी की चौडाओं वहीं समझनी चाहिये जो कपडा धोने के बाद रहती है। क्यों कि ५० िंच तैयार कपडा लगता हो तो कंघी ५५ अंच लेनी पडेगी। घोने पर कपडा ५० आयेगा। पोत का भी यही हाल है। ४० पोत का मतलब है, अक अंच में कंघी के २० घर। लेकिन कपडा घोने के बाद का यह पोत समझना चाहिये। ४५ अंच तैयार कपडे के लिये यदि कंघी ४९॥ अंच ली जायगी तो ४९॥ अंचों में १५ पुंजम रखने पडेंगे। अससे कोरी कंघी का पोत और घोने के बाद का कपडे का पोत, असमें फरक पडेगा। असलिये हिसाब कर के जो पोत आयगा वह धोने के बाद तैयार कपडे का ही समझना चाहिये।

४. पोत-नियत

पोत निश्चित करने के मूलभूत सूत्र तो अपूपर दिये हैं। अिन सूत्रों पर से ही कुछ असे गुर हाथ में मिल जाते हैं, जिनसे हिसाब की झंझट बच जाती है और अतर जल्दी मिल जाता है।

अ्रर के सूत्रों में वर्गमूल × २०॥ ÷ किस्मभाजक = पोत यह कम है। किस्मभाजक के कुछ आँकड़े असे हैं कि जिनका २०॥ से छेद अडता है और अक पूर्णांक संख्या आ जाती है।

घोती के पोत का किस्मभाजक २॥। है। २०॥ \div २॥। = $\frac{7}{5}$ \times $\frac{3}{6}$ = ९० यह पूर्ण संख्या आती है। अस संख्या से यदि वर्गमूळू को गुना किया जाय तो सीघा पोत हाथ में आ जाता है। असिलिये घोती का पोत निकालना हो तो निम्न सूत्र काम में ला सकते हैं:

अंक का वर्गमूल × १० = घोती का पोत।

असी तरह राटिंग का विरूतभाजक २॥ है। २७॥÷२॥ = '२ूँ४×६ूँ=११ यह पूर्ण संख्या आती है। असलिये राटिंग का पोत निकालना हो तो—

अंक का वर्गमूल × ११ = शर्टिंग का पोत । यह सूत्र काम में ला सकते हैं। असलिये "जिस संख्या से अंक के वर्गमूल को गुना कर के पोत निश्चित किया जाता है असको 'पोत-नियत कहते हैं "।

याद रहे कि १० और ११ ये पूर्णांक पोत-नियत कमशः केवल धोती और शर्टिंग के लिये ही हैं |

अपनी सुविधा के लिये अपूपर की तरह हिसाब कर के अपूर्णांक में कुछ पोत-नियत तैयार कर सकते हैं; जिससे पोत निश्चित करने में बहुत आसानी हो जाती है।

अपूपर दिये हुये किस्मभाजक के अनुसार मोटे तौर पर निम्न प्रकार के पोत-नियत बन सकते हैं:

१२। कोटिंग का, यानी गाडा शर्टिंग का पोत-नियत।

११ शर्टिंग का

शादग का

१० घोतीका ९ साडीका

८ छगड़े का

कपड़े के पोत में किस्म वही रहते हुओ भी यदि कुछ कमी बेशी करने की जरूरत लगती हो या पोत कुछ अधिक गफ या छीदा बनाना हो तो अपूपर के पोतिनयत में थोडा हैरफेर कर सकते हैं। अक बात ध्यान में रखनी चाहिये कि पोतिनयत की संख्या बड़ी होगी तो पोत गफ आयेगा और वह संख्या छोटी होगी तो पोत छीदा आयगा। अतना ध्यान में रख कर पोतिनयत में कुछ कर्मी-बेशी कर सकते हैं। •

पोत-नियत किस तरकीय से निश्चित किया जाता है वह समझने के बाद हिसाबी गुर श्रुस पर से तैयार करना विशेष कठिन नहीं है।

५. पुंजम

पुंजम यह ताने के तारों का या कंबी के घरों का गिनने का अक परिमाण है। १२० थागे = पुंजम ६० जोग = पुंजम कंबीके ६० घर = पुंजम

धागे और जोग में फरक है। जोग का मतलब जोड़ी है। कपड़े पर तारों की संख्या गिनते समय जोड़ियाँ नहीं बल्कि धागे (अक अक तार) भिने जाते हैं। पोत का मतलब भी अक अंच में ताने के धागे हैं, जोग नहीं। कंघी के हरअक घर में अकसर दो ही धागे रहते हैं। अिसलिये ६० कंघी के घर = १२० धागे यही हिसाब पडता है।

कुछ प्रान्तों में तार गिनने का यह परिमाण भिन्न है। गुजरात में 'वेशी'है। बिहार में 'सैंकडा" है, अित्यादि। जानकारी के लिये अनका भी परिमाण यहां दिया है।

पुंजम = कंधी के ६० घर या १२० घागे वीशी = ,, ८० ,, १६० ,, सेंकडा = ,, १०० ,, २०० ,, काल = ,, १२० ,, २४० ,

अपूपर के परिमाणों में "पुंजम " का परिमाण हिसाओं के लिये कुछ सरल है। वैसे हिसाब तो हर परिणाम पर भी अलग अलग सूत्र बना कर विठा सकते हैं। पुंजम का और सूत की गुण्डियों का आपस में ठीक संबंध बैठ जाता है।

मिल की गुण्डी ८४० गज की होती है। हम् अक गुण्डी में ७ लटियाँ होती हैं। हर लटी में १२० गज होते हैं। मिल वालों ने अपनी लटी का पित्माण १२० गज का ही क्यों निश्चित किया असका जवाब अनके पास तो होगा ही। लेकिन सूनी कपडे की बुनाओं की कला अंग्रेज हिन्दुस्तान से ही सीखे हैं असा शितिहास हैं। हिन्दुस्तान में पुंजम की ही पिरिभाषा पुराने जमाने से अधिक तर चली आ रही होगी। अस पिरमाषा के आधार पर मिल वालों ने १ पुंजम की १ लटी यह अपनी गुण्डी का आधार निश्चित किया होगा। यह अक अनुमान है।

हाथ-कते स्त की गुण्डी गजों में ८५३ गज है । १३ गजों को हम छोड़ दें तो हाथ की गुण्डी भी ८४० गज की मान सकते हैं। अब ८४० गज की अंक गुण्डी का यदि अंक ही गज लम्बा ताना बनाया जाय तो पुंजम के हिसाब से वह ७ पुंजम बनता है। या दूसरी भाषा में यह कहा जा सकता है कि ८४० गज की अंक गुण्डी का यदि ७ गज लम्बा ताना बनाया जाय तो वह १ पुंजम बनेग। अंत्रिलेये पुंजम की परिभाषा को ही प्राधान्य दिया है और गणित के सूत्र पुंजम पर ही बिठाये हैं।

कंघी का पोत और कंघी की चौडाओं अिनके गुणाकार से कंघी के पुंजम निकाल सकते हैं। वैसे ही कंघो की चौडाओं और कंघी के पुंजम अिनके भागाकार से कंघी का पोत निकाल सकते हैं। अिसमें अेक बात घ्वान में रखनी चाहिये। पोत हमेशा तारों में रहता है अिसलिये पुंजम भी हमेशा १२० तारों का ही कर के हिसाब लगाया जाय। अिस तरह

(१) पुंजम × १२० कंघी की चौडाओं अिंचों में

(२) पोत × कंघी की चौडाओ = पुंजम

ये दो सूत्र पुंजम और पोत के बन जाते हैं।

६. कपूडे में लगने वाली गुण्डियाँ

' किसी अंक कपडे में कितनी गुण्डी सूत लगेगा ? या कितना सेर सूत लगेगा " यह सवाल आम तौर पर वल्ल-स्वावलम्बी के तरफ से पूछा जाता है। " किस पीत में किस नंबर का सूत बुनना चाहिये ?" यह सवाल जितना महत्त्व का है अतना ही " कितनी गुण्डी सूत लगेगा" यह सवाल भी महत्त्व का है। तैयार कोष्टक बना कर भी हम अस प्रश्न का जबाब तुरन्त दे सकते हैं। लेकिन अस प्रश्न का अत्तर किस आधार पर निकाला जाता है यह जानना अधिक लाभदायी है। असालिये वही पहले देखेंगे।

" कपडे में कितनी गुण्डियाँ सूत लगेगा ?" अस अधूरे प्रश्न का ठीक जबाब देने के लिये और भी कुछ बातें जान लेना जरूरी हैं

स्त किस अंक का है ?

२. किस किस्म का कपडा बुनना है ?

३. कपडे की लम्बाओ क्या है ?

४. कपडे की चौडाओं क्या है ?

अितने प्रश्नों का जबाब मिलने पर " कितनी गुण्डी सूत लगेगा " अस प्रश्न का जबाब दे सकते हैं।

अबतक हमने (१) सूत का व्यास, (२) किस्मभाजक, ३ पोत, (४) पोत-नियत और (५) पुंजम, अितने विषयों का विचार किया है । अिसके आग गुण्डियों की संख्या निकालने के लिये ग्रुरू से पुंजम तक के हिस बों को छोड कर खुदाहरण के लिये हम कपडे की लम्बाओं और पुंजम की संख्या अितने दो आँकडों से ही गुण्डियाँ किस तरह निकाली जाती हैं यह देखेंगे।

पुंजम के विषय में हमने देखा है कि १ गुण्डी १ गज और ७ पुंजम या ७ गज १ गुण्डी और १ पुंजम अिसका मेल बैठता है। अिस मेल को ले कर ही नीचे के कुछ सूत्र बनते हैं:

१. ७ गज लम्बे ताने में जितने पुंजम अतनी गुण्डियाँ लगेंगी ।

२. १०॥ ,, ,, ,, ,, अुससे डेढगुनी गुण्डियाँ लगेगी।

३. ११। ", ", ", ", पौने-दो-गुनी ", ",

४. १४ ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,,

अस तरह ७ गज के जितने हिस्से बनाते जायेंगे अतने अलग अलग सूत्र बनेंगे] किन असमें मूरभूत अक ही सूत्र है :—

पुंजम × ताने की लम्बाओं गजों में ÷ ७ = ताने में लगने वाली गुण्डियाँ |

ताने की गुण्डियों की संख्या निकालने के लिये कितनी चौडाओं का कपड़ा बुनना है यह जानने की जरूरत नहीं होती। पुंजम की संख्या, और ताने की लम्बाओं गज में; अितना मालूम हो जाने पर ताने में लगने वाली गुण्डियाँ मिल जाती हैं। क्षेक अदाहरण लेंगे: १४ पुंजम के १२ गज ताने में कितनी गुण्डियाँ लगेंगी ? पुंजम गज १४ ४ १२ --- = २४ गुण्डियाँ

किसी भी किस्म का कपडा बुनना हो तो भी कपडे की बुनावट चौरस होनी चाहिये यह बुनाओ का नियम है। चौरस बुनाओं का मतलब है, जितने ताने के तार अक अंच में अतने ही बाने के तार अक अंच में । अस तरह चौरस बुनाओं का कपडा हो तो यह निश्चित है कि जितनी गुण्डियाँ ताने के लिये लगेंगी अतनी ही गुण्डियाँ बाने के लिये लगेंगी। सिर्फ ताने की गुण्डियाँ निकालना हो तो अपूगर के सूत्र का अपयोग किया जाय। लेकिन यदि ताना बाना मिला कर कपडे में कुल गुण्डियाँ कितनी लगेंगी असका हिसाब करना हो तो ७ के बदले ३॥ से भाग दिया जाय। जैसे:—

पुंजम × कपडे की सम्बाओं गजों में = कपडे में लगने वाली

गुण्डियाँ । असका भी अक अदाहरण लेंगे।

अद्रा० २१ पुंजम के ९ गज कपड़े के लिये कितनी गुण्डियाँ लगेगी १ पुंजम गज

$$\frac{29 \times 9}{311} = \frac{29 \times 9 \times 2}{9} = 98$$
गुण्डियाँ ।

यहां पर अक बात ध्यान में रखनी चाहिये। जितना लम्बा ताना बनाया जायगा श्रुतना ही लम्बा कपड़ा नहीं बुना जाता। कंघी, बय आदि रहने के लिये कुछ ताना छोड़ना ही पड़ता है। यह प्रमाण आम तौर से आधा गज माना जाता है। अिसलिये तैयार कपड़ा जितना लगता हो श्रुससे आधा गज अधिक पकड़ कर हमेशा हिसाब करना चाहिये।

९ गज तैयार कपडा लगता हो तो हिसाब में ९॥ गज पकडना चाहिये।

$$\frac{39 \times 99 \times 7}{3 \times 9} = 99$$
 मुण्डियाँ ।

९॥ गज का हिसाब कर के ३॥ से भाग देने से ९॥ गज के लिये लगने वाली ताने की और बाने की भी गुण्डियों की संख्या आती है। लेकिन कपड़ा तो ९ गज ही बुना जाता है। फिर आधे गज की बाने की गुण्डियों तो बचनी चाहिये, असी शंका हो सकती है, और वह ठीक भी है। लेकिन गणित का यह स्क्षम फरक व्यवहार में हम छोड दें।

शुरू में ताने के लिये जो सूत्र दिये हैं वे अब तैयार वपडे के लिये अस तरह बन जाते हैं:

9. ६॥ गज तैयार कपडे के लिये जितने पुंजम श्रुससे दुगुनी गुण्डियाँ लगेंगी।
२. १० ,, ,, ,, ,, तिगुनी ,, ,,
३. १९॥। ,, ,, ,, ,, साढे-तीन-गुनी ,, ,,
४. १३॥ ,, ,, ,, ,, चौगुनी ,, ,,

फलाने किस्म का कपड़ा किस पुंजम में बुनना चाहिये, अिसका निश्चय हो जाने के बाद कितने गज के लिये कितनी गुण्डियाँ लगेंगी यह निकालने का तरीका भूपर दिया है। अिसमें हरके के गुण्डी बरावर ८४० गज की है और बुनाओं में सूत टूटने आदि से सूत की छीजन (आधा गज छोड़ कर) बिलकुल नहीं आती यह मान लिया है। गुण्डियों में तार कम हो, या पूरे ४ फुट का परेता न हो, या सूत की खराबी के कारण छीजन अधिक हो तो असकी गुंजाअश अस गणित में नहीं है यह याद रहे।

गज और पुंजम का पता हो तो गुण्डियाँ निकालना आसान है । वरना कपड़े में लगने वाली गुण्डियाँ निकालने के लिये सूत के न्यास से ले कर पुंजम तक सारे सूत्रों का अपयोग करना पड़ेगा। अर्क खुदाहरण लेंगे।

अदा १६ अंक के सूत की ८ गज × ४५ अर्ज की घोती बुनना हो तो कितनी गुण्डियाँ ठगेंगी?

[धोती में तथा साडी में दोनों तरफ दोहरी किनार होती है, अुस संबंध में आगे स्चना दी है। यहां फिलहाल अुसको छोड देंगे]।

(अ) पहले १६ अंक का न्यास निकालना पडेगा। $V_{98} = 8 \times 200 = 990$ यह न्यास हुआ।

(आ) अब घोती का पोत निकालना पड़ेगा। $99\circ \div 200 = \frac{33}{4} \times \frac{3}{5} = 30$ पोत (कंघी के

 $\mathbf{r} = \mathbf{r} =$

(अ) अब ४५ अर्ज में कंघी के कितने पुंजम होंगे यह निकालना पडेगा (किनार का हिसाब छोड कर)।

$$\frac{80 \times 84}{920} = 94 \dot{\mathbf{g}} जम$$

(ओ) ९ गज तैयार धोती के लिये ९॥ गज की लम्बाओ पकड कर थान में लगने वाली गुण्डियाँ निकालना।

पुंजम गज

$$\frac{94 \times 911}{311} = \frac{94 \times 99 \times 7}{3 \times 9} = \frac{324}{9} = 399 = 399$$

असी गणित को अक लक्षीर में छुडाया जाय तो अस प्रकार आँकडे लिखे जायेंगे।

१५ अंक का घोती का पुंजम का गुण्डी का व्यास किस्नभाजक अर्ज परिमाण गज परिमाण

१९० ÷ २॥। × ४५ ÷ १२० × ९॥ ÷ ३॥ = गुण्डियाँ | यानी

 $\frac{9.9 \circ \times 3}{9} \times \frac{3}{97} \times \frac{3}{97} \times \frac{3}{9} \times \frac{3}{9} = \frac{25}{9} = 80 \frac{9}{9}$ गुण्डियाँ।

पुंजम पर से थान में कितनी गुण्डियाँ लगेंगी अिसका यह हिशाब हुआ। लिकिन असमें छीजन के लिये गुंजाअश नहीं है। असिलिये छीजन के लिये छजन के पिरमाण में ज्यादा गुण्डियाँ लगेंगी। अ्नर के हिसाब में ९ गज तैयार कपड़े के लिये ९॥ गज के लिये लगने वाली ताने-बाने की गुण्डियों का हिसाब किया है यह प्यान में रहे। वास्तव में आधा गज ताना ही केवल छूटता है, बाने का सूत तो ९ गज के लिये ही लगता है। फिर भी अस स्ट्रम फरक को छोड कर आधा गज ताने-बाने की गुण्डियाँ ही हर थान में अधिक पकडना ठीक है। असमें छीजन के लिये स्ट्रम गुंजाअश रह जाती है।

७. गुण्डी-नियत

किस्मभाजक की संख्या से २०॥ को भाग दे कर "पोत-नियत" का क्षेक ऑकडा अंकदम मिल जाता है; जिससे अंक का वर्गमूल × पोत नियत = पोत; यह सीधा सूत्र हाथ में आ जाता है। गुण्डियों की संख्या निकालने के लिये भी "गुण्डी - नियत" जैसी अंक संख्या बनाओ गओ है। लेकिन यह संख्या थान की लम्बाओं के अनुसार अलग अलग निकलती है यह याद रहे। गुण्डी-नियत की संख्या किस तरह निकलती है यह अब देखेंगे।

 $\frac{\dot{q}$ iत \times अर्ज = \dot{q} जम; यह सूत्र हमें माळ्म है। $\frac{\dot{q}$ जम \times गज \times २ =

गुण्डियाँ; यह भी सूत्र हमें माछ्म है। अब अिन दो सूत्रों को १०॥ गज ताने के लिये, यानी १० गज तैयार कपडे के लिये, यदि अकसाथ अपयोग करेंगे तो वे सूत्र अिस तरह लिखे जायेंगे:

 $\frac{\text{पोत} \times 3 + \text{s} \times 2 + \text{s}}{920 \times 2 \times 9} = \frac{\text{पोत} \times 3 + \text{s}}{80} = 30^{10} \text{s}^{-1}, \text{ यह सूत्र मिल }$ जाता है। १० गज तैयार कपड़े के लिये हर समय हिसाब करते बैठने के बदले यदि $\frac{\text{पोत} \times 3 + \text{s}}{80} = 30^{10} \text{s}^{-1}, \text{ अस सूत्र का खुपयोग किया जाय तो वहीं }$ खुत्तर आयेगा, जो लम्बा चौडा गिणत कर के आयेगा। अिंग्लिये ४० को ९० गज कपड़े का "गुण्डी-नियत" कहा जाता है।

असी तरह १३॥ गज तैयार कपडे का "गुण्डी-नियत" अिस तरह निकलेगा —

 $\frac{\dot{q}_{1}\dot{q}_{1}\times\dot{q}_{2}\times\dot{q}_{3}\times\dot{q}_{4}\times\dot{q}_{5}}{\dot{q}_{1}\times\dot{q}_{5}\times\dot{q}_{5}}=0$ $\frac{\dot{q}_{1}\dot{q}_{1}\times\dot{q}_{2}\times\dot{q}_{5}}{\dot{q}_{1}\times\dot{q}_{5}\times\dot{q}_{5}}=0$ $\frac{\dot{q}_{1}\dot{q}_{1}\times\dot{q}_{5}\times\dot{q}_{5}\times\dot{q}_{5}}{\dot{q}_{1}\times\dot{q}_{5}\times\dot{q}_{5}}=0$

३० को १३॥ गज कपडे का गुण्डी-नियत कहा जाता है। अस तरह अलग अलग गजों के लिये अलग अलग गुण्डी-नियत निश्चित किये जा सकते हैं। अक गज का "गुण्डी-नियत" निश्चित किया जाय तो फिर चोहे जितने गज की गुण्डियाँ आसानी से हम निकाल सकते हैं। अक गज का "गुण्डी-नियत" यह होगा:

 $\frac{\text{पोत} \times \text{अर्ज} \times 9 \times 7}{9700 \times 900} = \frac{\text{पोत} \times \text{अर्ज}}{8700} = 9 \text{ गज के लिये गुण्डियाँ } 1$

अब जितने गज का ताना बनाना हो शुस हिसाब से $\frac{\dot{q}$ पोत \times अर्ज \times गज = गुण्डियाँ;

असा सूत्र बना कर अपतने गन के लिये लगते वाली गुण्डियों की संख्या हमें मिल जायेंगी। यहां अक बात ध्यान में रखनी चाहिये। गणित करते समय जितने गज का हिसाब किया हो अससे आधा गन कपडा कम मिलेगा, और अपतने कपडे के लिये ही असर में आयी हुआी गुण्डियाँ लगेंगी।

असि हिसाब में भी कपड़े की किनार जितनी चौड़ी ली होगी अतने अंच अर्ज में बढ़ाना चाहिये। किनारी पर दोहरा सूत लगता है। लेकिन केवल ताने में ही दोहरा सूत रहता है और बाने में अक सूनी ही रहता है। अिसलिये दोनों तरफ की किनारी की चौडाओं अर्ज में न मिला कर केवल अक तरफ की ही चौडाओं मिलानी चाहिये। ५ गजी साड़ी में अक तरफ ३ अंच और दूसरी तरफ ३ अंच किनार डाली होगी, और साड़ी की चौडाओं ४५ अंच होगी तो हिसाब करते समय ४५ + ३ = ४८ अंच की चौडाओं पकड कर गणित किया जाय।

अस गणित से निकलने वाली गुण्डी संख्या भी हिसाबी रहेगी। ट्रूटन या छीजन का हिसाब अिसमें नहीं होगा।

८. थान का वजन

किसी भी थान का वजन क्या होगा, यह जानने के लिये निम्न बातें माळ्म होनी चाहिये:

- १. थान की लम्बाओ।
- २. थान की चौडाओं । रं :-- या गुण्डी संख्या और अंक ।
- ३. पोत या पुंजम ।
- ४. सूत का अंक ।

अितनी बातें न कहीं जायें और सिर्फ गुण्डियों की संख्या और सूत का अंक कहा जाय, तो भी थान का वजन मिल सकता है, (बशर्ते कि गुण्डा ठीक नाप की और लम्बाओं की हो) अंक पर सं गुण्डियों का वजन निश्चित करने का तरीका यह है।

अंक निकालने का हमारा सूत्र यह है कि १ अशी में (नैह तोला) जितने तार (४ फुट = १ तार) अतना अस सूत का अंक। ४० तोले की अशियाँ ६४० होती हैं। हमारी गुण्डी भी ६४० तारों की होती है। असिलिये ४० तोले में जितनी गुण्डियाँ अतना अस सूत का अंक, (बदार्ते कि हरअक गुण्डी समान अंक की हो)।

अस सूत्र पर से निम्न सूत्र बनते हैं :

१. गुण्डी संख्या ÷ वजन (रत्तल में, रत्तल = ४० तीले) = सूत का अंक

२. अंक × वजन (रत्तल में) = गुण्डी संख्या

३. गुण्डी संख्या ÷ ४० = वजन (रत्तल में)

अिसिलिये किसी थान में कितनी गुण्डियाँ लगी हैं अिसका पता लगाने पर अुसके अंक के अनुसार थान का वजन आसानी से निकाला जा सकता है। कुछ अुदाहरण हेंगे।

 अुद्रा० — २० अंक की ५० गुण्डियों में अंक थान निकला है तो असका वजन क्या होगा?

गुण्डियों की संख्या को अंक से भाग देने से वजन रत्तल में मिलेगा। असालिये ५% = २॥ रत्तल।

२. आदा० — थान का वजन २ मेर (४ रत्तर्र) है और अंक १६ है तो कितनी गुण्डियाँ सूत लगा ?

१६ अंक × ४ रत्तल = ६४ गुण्डियाँ, अिखादि।

लेकिन जब केवल सूत का अंक, पोत, कपडे की लम्बाओं और चौडाओं, अितनी ही बातें मालम हों और थान का वजन क्या होगा यह निकालना हो तो पहले पोत और चौडाओं की सहायता से कंघी के पुंजम निकालने पडेंगे। फिर पुंजम और कपडे की लम्बाओं की मदद से गुण्डियों की संख्या निकालनी पड़ेगी और अंत में अंक और गुण्डी संख्या की मदद से थान का वजन निकाला जायगा।

वजन के लिये भी कुछ हिसाबी गुर बन सकते हैं। लेकिन अुसकी वन्न-स्वावलंबन के लिये अुतनी जरूरत नहीं पडती। जितनी अन्य बातों की पडती है।

थान का वजन निकालने का हिसाब करते समय अक खास बात की ओर ध्यान देना चाहिये। कपड़े की बुनाबट चौरस होनी चाहिये, और ताने-बाने का सूत अक ही अंक का होना चाहिये। यदि दोनों में से कहीं भी फरक होगा तो गणित से निकला हुआ शुक्तर और प्रत्यक्ष वजन असमें फरक पड़ेगा।

यहां तक बुनाओ-गणित बहुत-सा खतम हो जाता है। अिसलिये अखीर में अक श्रुदाहरण सब सूत्रों का श्रुग्योग कर के छुडायेंगे और अिस प्रकरण को समाप्त करेंगे।

अद्भा० २५ अंक के सूत का १० गज ५० अर्ज का ऋटिंग बनाना हो तो कितनी गुण्डियाँ टर्गेगी, और असका वजन क्या होगा ?

(अ) ब्यास निकालना ।
$$\sqrt{34 \times 300} = 4 \times 300 = \frac{304}{3}$$
 ब्यास

(आ) पोत निकालना।

ब्यास पोत

$$\frac{264}{2} \div 20 = \frac{264}{2} \times \frac{2}{3} = 44;$$
 अथवा, वर्गमूल \times शर्टिंग

का "पोत-नियत" = पोत. ($4 \times 99 = 44$ पोत)

(अ) पुंजम निकालना । पोत अर्ज ५५ × ५० २५५

$$\frac{44 \times 40}{920} = \frac{264}{92}$$
 पुंजम

(ओ) गुण्डी संख्या निकालना।

पुंजम गज

$$\frac{2 \circ 4}{92} \times \frac{29}{2} \times \frac{2}{3} = \frac{2 \circ 4}{3}$$
 गुण्डियाँ;

अथवा

पोत
$$\times$$
 अर्ज $9 \circ 1 = 100$ संख्या। $1 \circ 1 = 100$ संख्या। $1 \circ 1 = 100$ पोत अर्ज $1 \circ 1 = 100$ संख्या। $1 \circ 1 = 1000$ संख्या। $1 \circ 1 = 1000$ संख्या। $1 \circ$

अथवा

$$\frac{\dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}}{\dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{3 \cdot \dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q} \cdot \dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} + \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} \cdot \dot{q}}_{\dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} + \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}}}_{\dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}} + \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}}}_{\dot{q}} = \underbrace{\frac{3 \cdot \dot{q}}{3 \cdot \dot{q}}}_{\dot{q}} =$$

(अ) थान का वजन निकालना !

गुण्डी-संख्या
$$\div$$
 अंक = वजन (रत्तल में)
$$\frac{२७५}{8} \times \frac{9}{२५} = \frac{99}{8} = 2111 \ रत्तल 1$$

परिशिष्ट

परिशिष्ट- १

बुनाओ-गणित के स्त्रों की स्ची

_;>>≥°€€÷-

(१) व्यास के सूत्र-

वर्गमूल × २०॥ = व्यास; व्यास ÷ २०॥ = वर्गमूल

(२) किस्मभाजक के प्रकार (मांटे हिसाब से)

व्यास \div २। = कोटिंग का पोत व्यास \div २॥ = कोटिंग का पोत व्यास \div २॥। = धोती का पोत

व्यास ÷ ३ = साडी का पोत व्यास ÷ ३॥ = छुगडी का पोत

फलित सूत्र

व्यास ÷ किस्मभाजक = अस किस्म का पोत पोत × किस्मभाजक = व्यास व्यास ÷ पोत = किस्मभाजक

(३) पोत-नियत के पकार-

वर्गमूल × १२। = कोटिंग का पोत

,, × ११ = इर्टिंगकापोत

 $,, \times 90 =$ भोती का पोत

,, × ९ = साडी का पोत ,, × ८ = छगडे का पोत

फालित सूत्र

वर्गमूळ \times पोत-नियत = पोत पोत \div वर्गमूळ = पोत-नियत पोत \div पोत-नित्रत = वर्गमूळ

(४) पोत और पुंजम-

पोत \times अर्ज (अंचों में) \div १२० = पुंजम $\frac{\dot{y}_{3} + \times 92^{\circ}}{\dot{y}_{3} + \times 92^{\circ}}$ = पोत $\frac{\dot{y}_{3} + \times 92^{\circ}}{\dot{y}_{3} + \times 92^{\circ}}$ = अर्ज

(५) थान में लगने वाली गुण्डियाँ—

सूत्र नं. १

पुंजम \times गज \div २॥ = कपडे में लगने वाली गुण्डियाँ । गुण्डियाँ \times २॥ \div गज = पुंजम गुण्डियाँ \times २॥ \div पुंजम = गज

सूत्र नं. २

१० गज तैयार कपडे के लिये पुंजम से तिगुनी गुण्डियाँ ११॥। गज तैयार कपड़े के लिये पुंजम से साहेतीन गुनी गुण्डियाँ १२॥ गज तैयार कपड़े के लिये पुंजम से चौगुनी गुण्डियाँ

सूत्र नं. ३

गुण्डी-नियत के अनुसार

पोत \times अर्ज \times कपडे की लम्बाओं + है गज \div ४२० = कपडे में लगने वाली गुँग्डियाँ

(६) वजन, अंक और गुण्डियाँ-

गुण्डी संख्या \div वजन (रत्तल में) = अंक अंक \times वजन (,,) = गुण्डी संख्या गुण्डी संख्या \div ४० = वजन (रत्तल में)

(३) <u>परिशिष्ट-२</u> अंकवार-किस्मवार पोत का तस्यीना

सूत का	अंक का वर्भमूल	वर्गमुल नोटा दिसाव	स्त का व्यस	T.	ढा		રાર્ટિનં	
अंक	વનનુજ	नाटा हलाव	०५ स	93 1	६ ९२	૧૨	991	9011
8	2	२	५५					1
ષ્	2.28	રા	દરાા					
Ę	2.84	રા	६९	३२		३०		
છ	२,६५	₹11=	७३	३४		३२	•••	
C	२.८३	₹Ш८	3 6	३७		₹४		
3	Ę	3	८२।	રૂ જુ		३६	•••	
90	₹.9€	₹=	٤٠٥	४१		4 6	• • •	
99	३.३२	₹1/	8.9	૪રૂ		४०		
92	३४७	₹!!	<i>જુ</i> ખ	84		४२	•••	•••
98	३ ७४	३॥	903	86	•••	४५	४३	
98	8	8	990	५२	86		४५	
96	8.38	81	993		49	• • • •	86	
२०	8.89	જાા	१२३		48		. પ o	
२२	४,६९	811=	१२९		५७		५३	l
२४	8.90	૪∥ા≓	૧३५	·	49	•••	५५	
२५	ч	وبع	૧૨ ળા	A2.	60		ષ દ્	
२६	4.09	4	१३९॥				•••	
२८	५२९	الم	१४६		६४		•••	ی د
३०	4.86	ખા	986		ĘĘ		• • • •	48
३२	५ इइ	411	१५६		६८			६१
३६	Ę	Ę	9 દેધ		७२			£8
४०	६३२	Ę /	408		હધ્ય			ĘĘ
84	६.७९	ફાાા	966					७२
40	७०७	9	994					હહ્
Ęο	७ ७५	હા	२१३॥					
90	८.३७	4=	२३०					
60		5	२४६					
90		311	२६१					
900	90	ी १० जे ऑफ्टे	. २७५					

अंक्जार-किस्मवार पोत का तस्गीना

	घोती		अुत्तर व	डाडी	दि	ाग सा	डो	गमछे	दोस्ती	दुबटा	स्त का
331	9011	901	9011	90	311	3	C11	9911		8	अंक
	_250.0		l			•••	[२३			8
						• • •		7.5		•••	્ય
				•••		•••		२८			Ę
• • •				• • • •		•••	•••	3,0	२४		v
• • •,				• • • •		•••	•••	३२	•••		۷
38				• • •	•	•••	•-	३४	•	•	9
३६	• • • •			•••		••.	•••	•••	•••		90
३८	• • •	•••	३५	•••	•••	•••	•=-	• • •			99
80		•••	३७	•••	•••	••	•••	•••	30	३१	93
४२			४०	•••	•••	३४	•••	•••	•••	३४	98
	४३	•••	४२	80	३८	३६	•••		•••	₹ .	95
•••	84	•••	84	४२	४०	३८	••	•••	•••	३८	96
•••	86	• • • •	!	80	४२	४०	•••	•••	४०	४०	30
•		86		४७	४५	85	•••	•••	•••	४२	२२
•••		40		४९	•••	•••	४२	•••	80	४४	२४
		५१		40	४८	84	४२	•••	•••	४५	२५
	• • • •	५३			•••	• • •	४२	•••		sέ	२६
		44		५३	ره	४८	४५	•••	•••	86	२८
		ب ۾	·	५५		86	•••	• • • •	४८	४९	३०
		46		ى با	५३	५०	86	•••		49	३२
	1	६२		Ęo	ادرن	• • • •	6 9	•••	५२	५४	३६
• • •		६५		६३	ξ-	ومرده	168	•••	५६	•••	४०
•••		· · · ·	• • • •	•••	•••	•••	•••				80,
•••	•,••			•••	•••	६४	•••		६०		५०
• • •				•••	• • • •	40	•••				Ę٥
		• • • •			•••	19			1		৬০
•••	• • • • •	• • • •	•••	•••		60					60
•••	•••			•••		28			•••		30
•••	1	١	<u> </u>		1	30	1	1	1	1	900

परिशिष्ट—३

भिन्न-भिन्न अंकों का ४५ अंची कपड़ा बनाने में किस्मों के अनुसार कितना स्रत लगेगा, यह दिख्छाने वाली तुलनात्मक तालिका।

		गा	ढ़ा		शरि	ँ ग		घो	ती
सत अंक	मोत	१२ म	जीका	मोत	१२ गङ	ी का	पोत	१२गः	ती का
1.50		• गुंडी	तोले		गुंडी	तोले		गुंडी	तोले
Γ									1
4	રે હ	.५२८॥	२६०॥।	३४	४७॥/	२३९		••••	•••
9	३९	48111-11	२४३॥	३६	4011=	२२५	३४	80111=	२१७
90	81	પ ળા=11	२३०॥	३८	५३।=	२१३॥	३६	49111	२०७-
19	४३	६०१५॥	२२०	४०	५६।	२०४॥	३८	4811=	98611
93	४५	६३।०॥	299	४२	49-	990	४०	५७॥	98911
9.8	83	६७॥	१९३	४५	६३।.॥	969	४२	€01=	५७२॥
9 8	40	901	१७५॥	,,	,,	946	४३	£ 9111	94811
90	49	७१॥=॥	94911	४८	६७॥	940	४५	६४॥=	१४३॥
٦ ٥	48	الله الما	147	५०	501-	98011	४८	६९	936
२३	५७	C0=11	१४५॥	५३	७४॥॥	१३५॥	,,,	,,	१२५॥
3,5	49	८२।॥=॥	१३८॥	५५	vo -	9280	40	9911=	920
२५	ξo	C8 =	१३५	५६	७८॥।	१२६	49	७३।	99911
२६		••••	••••				५२	७४॥।	११५
120	६४	80	१२८॥	५७	C0=11	99811	4 4	७७॥=	999
3 6	ξξ	९२॥/	१२३॥	५९	८२। इ॥	99011	५६	6011	9 - 011
3:	६८	3411=	99911	६१	८५॥॥	७०७	46	<====================================	908
3 8	७२	9091	99311	६४	९०	900	६२	c9=	99
8:	७५	9041=11	90411	ξξ.	९२॥/	९३	Ęų	९३ 📁	९३॥
	1			<u> </u>			<u> </u>		

मिन्न-मिन्न अंकों का ४५ अंची कपड़ा बनाने में किस्मों के अनुसार कितना स्रत लगेगा, यह दिखलाने वाली तुलनात्मक तालिका।

	अुत्तर	साडी		द्शिशण	साडी		दक्षिण	साडी
ᆒ	৭০ বাং	नीका	पात	८ गज	ी का	पेत	८ गज	ो का
	गुंडी	तोले		गुंडी	नोले		गुंडी	तोले
	••••		[]		••••		•	
	••••	••••			••••	····	y	•••
	••••	••••		(ho	••••		4	
34		948		पड़ी	••••		ण्डी	••••
`३ <i>७</i>		948		নে	••••		5 7	
80	५०	१४३	३४		९७			
४२		9391	३८		९५	३६	0 .	९०
४५	५६।	१२५	४०	che/	68		'ho'	
,,	"	११२॥	४२	iw	८४	४०	in.	60
४७	46111	900	४५		८२	 	•	
88	६१।	१०२	86	4	60		्री चि	
40	६२॥	900	,,	to	७७		ic	
 			ļ.,		••••			
५३	६६।	९४॥	40	ता	७१॥	86	可	६८॥
بربري	६८॥	8911	,,		६६॥			
40	4	68	५३	to	६६।		ाट	
६०	1 .	८३॥	40		६३॥		3	
६३		७८॥।	Ęο	4	€ 0		45	,
			६४		49			
1)) .	00		४६॥	· [1	

परिशिष्ट—४

धुले, पके नाप के पंछिये व छोटी-बडी घोतियों के हिसाब

		२७ अिंच अर्ज		३६ अिं	व अर्ज	૪૦ ક્રિંવ	व अर्ज	
अक	२॥ गजी ५ फर्द		३ गर्जी	४ फर्द	३॥ गजी ३ फर्द			
	पोत	थान १२॥	गर्जा	थान १ः	२ गजी	थान १०	थान १०॥ गजी	
सूत		* गुण्डी	वजन तोले	गुण्डी	वज न तोले	गुण्डी	वजन वोले	
					0.041)	32118	90011	
3	३४	३०॥ा⊫१	१३७॥	३९।	१७४॥		96311	
90	३६	३२॥।. ६	१३१॥	8911=	95611	8011/10	948	
99		1	१२५॥	४३॥७		४२॥/॥१	94011	
93	1	३६१८। ६	92911	४६।	948	84/118		
98	४२	i	-	8611	936111	४७/॥७	१३५॥ १२१	
9 ६	83	_	-	४९॥इ।	1			
90		, -	-	५२.॥	99411	•	906	
२०	Į.	:i	-	५५॥	999	48-1110	3011	
२२	١,,		-	,,	909	"	1	
२४	ц,			-	-	4 81=	98	
روا	إير	al –	-	-	S		—	
		•	_	-	-	1 -		
	زيع	B .	-	-		-		
3,		1	-] -	-	-	-	
	١ ٧	<u>-</u>	-	-			-	
3				-	-	-	i -	
8			_	-	-	-	-	
	施							

टिप्पणी - * अन्नियों का हिसाब पाटी का है। पाटी = ४० तार।

धुले, पके नाप के पंछिये व छोटी बडी धोतियों के हिसाब

	-	४२ अिंच		४५ हि	प्रच	४५ ह	अंच
अंक	पोत	३॥ गजी	३ फर्द.	३॥ गजी	३ फर्द	४ गजी	३ फर्द
सुत	Ъ	थान १०	गजी	थान १०	।। गर्जी	थान १	२ गजी
		गुण्डी	वजन तोले	गुण्डी	वजन तोले	गुण्डी	वजन तोले
3	३४	४०८।१	90611	४३.६	989	86111=	ર૧૭૫
90	3 &	४२॥/५	90011	૪૫ા.॥६	१८२	49111	२०७
99	३८	४४॥।=॥८	१६३॥	86-4	१७५	4811=	99611
93	४०	૪૭ા.ા॥૨	१५७॥	4011-118	95011	५७॥	93911
98	४२	४९॥=॥६	985	५३=३	१५२	E0 =	१७२॥
9 8	४३	५०॥/॥२	१२७	48 = 13	१३६	£9111/	१५४॥
96	४५	५३ 🏿 ६	9961	५६॥=॥२	१२६॥	६४॥=	५४३॥
२०	86	५६।॥६	न १३॥	६०॥७॥१	93911	६९	१३८
२२	رر:	,,	903	,,	9901	,,,	१२५॥
२४	40	49=	9611	६३।	90411	७१॥=	१२०॥
२५	49	६०१.॥७	९६॥	६४॥.।	१०३	७३।~	99011
२ ६	५२	६१ ≡॥४	6.811	६५॥।।९	909	હશાા	994
20	48	६३॥/॥७	89	EC1.1116	९७॥	७७॥=	999
30	५६	६६७॥१	6611	00111110	९४॥	6011	१०६॥
33	40	2011/18	८५॥	७३।-॥७	9911	ح ة ا	908
3 8	६२	७३।-२	6911	1001=1114	८७	29=	38
४०	६५	७६॥/॥१	৩৩	८२४%॥४	८२	९३।=	९३॥
	1	l zanigas,	1	J :	1	1	

परिशिष्ट – ६

बुनाओ-परीक्षा के कुछ आँकडे

-:>>>0&&:--

[सेवाग्राम-खादी-विद्यालय में १९४४-४५ में अंक साल का बुनाओं कोर्स पूरा करने के बाद ली गओं परीक्षा का फल] थान का वर्णन :— १६ पुंजम × ४५ अंच अर्ज

	क्रिया	राहुलकर	राठोड	कपिलचरण	लक्ष्मणराव कोहाङे *	द्शरथ गवओ *
771		घंटे - मि०	घंटे-मि०	घंटे-मि॰	घंटे - मि०	घंटे-मि॰
٩.	सूत भिगोना व खोलना	२ - १२॥	२ - ३६	२ - २९	२,- ५०	२ - २१
٦.	ताना बनाना	३ - २१	३ - २५	३ - २३	3 - 99	३ - ४
₹.	सांधना	२ - ५०	३ - २८	४ - १५	३ - १०	३ - ४
	माँडी पकाना			11		
8.	परमान करना	३ - ५९	३ - ७	४ - ३५	8- 9	२ - ४७
٠.	पाओं करना			` `		,
	वसारन करना					16.7
٠,	बाने का सूत खोल कर			.		, ,,
	नरी भरना	₹-	३-१६		,	३ - २४
ξ.	सार लगाना	० - ३४			० - ३१	0 - 24
	बुनना	९ - २२	८ - ३६	Approximately and the		९ - २६
۷.	थान सफाओ	0-96	0-0	0-4	0 - 6	0 - 94
	कच्चे घंटे	२४ - ३६॥	२५-१८	२७३५७	23-93	28-85
9.	पाओं में दूसरे की मदद	7-84				9-40
	11-11 11 2017 11 11-1-4	, , ,			, , ,	
	कुल घंटे	२७ - २१॥	ع رہے ا	२९-५७	28-42	3 e-X e
	3		, , , , ,			1404
	तैयार कपडा	गज-अिंच	गज अिंच	गज अिंच	गज-सिंच	गुज शिंच
i.	N. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 1	७ - ३४	८ - ५		७-३३॥	
		7.0	, ,		- ५५॥	<u> </u>

^{*} बुनाओं काम में ये दोनों पुराने अभ्यस्त थ । परीक्षा में बैठे थे, असिलिये तुलना के लिये अनके भी आँकडे लिये हैं।

(१२) परिशिष्ट—७

अक करघे के लिये लगने वाला सामान

[अंदाजन कीमत के साथ]

नाम	नग	दर	कीमत
* १. लपेटन-खम्भे (अँ्चे)२; बीम-खम्भे (अँ	चे)२ ४	ą	93
* २. आधार-पट्टियाँ	ર	.m.	911
३. खरक-पट्टी, गोल	9	स	રા
* ४. चक्री-पद्दी (रूल)	٩	9111	9111
५, चिक्रयाँ	٦ , ٦	11	. . વ
६. लपेटन	o,	4	4
७. बीम	9	\$	8
* ८. लपेटन-डण्डी	9	6	6-
% ९. लपेटन-डण्डी का आधार	, . .	1	1=
* १०. र स् सा- ख् टा	٩	1=	1=
११. लपेटन-सलाओं, लोहें की	9	.11.	.n.
१२. झटका-करघा लटकन-पट्टा के साथ, मुर्ड	किसाथ १	92	१२
१३. झटका-धोटा	٩	३	३
१४. पावडी जोड	٩	.m.	.m.
* १५. पाँवसरा जोड	٩	.1=	.15
१६. मतिसरा जोड •	२	.1=	.m.
१७. इच्या व नरी भरने का चरखा	٩	, 4	4
* १८. ढोला बड़ा	٩	6=	6=
* १९. ढोला छोटा	9	6=	67
२०. ढोला स्टॅंड	9	.1.	.1.
२१, डब्बा, मोटे तकुओ सहित	¥	٩	8
* २२. डब्बा स्टॅंड	ु ः २	60	.1.
	V 30 34	3	3
२३. तनसाल	salte le f		

नाम	नग	दर	कौमत
३ २४. पिरोनी	9	.1.	.1.
२५. पीढा	9	911	911
🦖 २६. बैल	9	.11.	-11-
२०. बैल गराडी और खूँटा	9 '	11=	11=
* २८. सुतारा	9	6=	6=
* २९. पाओ-कमिचयाँ छोटी ४५"	9 ६	6-	9
* ,, , , , बडी ५६ [;]	9 ६	6-1	91
३०. मोटा पाञी सरा	٩	.1=	. =
३१. मोड-सरे	२	٠.۱.	.11.
३२. कूंच	२	4	90
३३. झटके की टीन की नीरयाँ	yo	00	.II.
३४. मोटा रस्सा १८ फुट	9 (२)सर	911
३५. पिटनी	9	٠١.	.1.
 ३६. सुतारा-खम्भे २, और आडी बळी १. 	3	.n.	911
३७. नरी रखने का मटका	٩	6=	6=
३८. घमेला (बडा)	9	3	ર
 ३९. माँडी छानने का कपडा 	9	9	9
४०. १, वार-घडी और १ गज पट्टी	, २	1	11=
४१. नरी भरने का तकुआ; चमरख सहित	٩	.1=	.1=
४२. बय बांधने का सेट	٩	911	911
	ଦ .		ह. ९०
४३. तैयार कंषियाँ आ × २७	9 811=	= 811:	=)
" १∘॥ × ३२	9 41	41	
" 9 २ × ३६	9 ६॥		
,, 98 X 84	૧ હાા		=
,, 94 × 84	9 611		
,, 92 × 84	9 91		1
,, 96 × 40	9 901		

नाम	न्त्र इ.स.च्या	ग दर	कीमत
४४. चाकू		i .m.	.m.)
४५. आयग्लास	9	4	ષ
४६. लेव्हल बॉटल	9	२	ર ે લા
४७. टेप	9	.m.	.m. j

- नोट—(१.) अपूपर के सारे दर आज की महंग, भी का ख्याल कर के लगाये हैं। मामूली परिस्थिति में अिससे हुदर समझने चाहिये।
- (२.) अपूपर के सामान में से * चिह्नांकित सामान असा है जो देहात में या घर पर आसानी से और सस्ते में बना सकते हैं। लेकिन बडे प्रमाण पर विद्यालयों में बढ़ की के हाथ से बिलकुल अकसे नाप का सरंजाम बनाना हो तो अपूपर दिया हुआ खर्च लगेगा।
- (३.) अपूपर दी हुओ कंघियाँ बय बांध कर बिलकुल तैयार बनी बनाओं लेंगे तो अस कीमत में पड़ेंगी। ८ अंक के सूत से लेकर २५ अंक के सूत तक, और दो सूती से लेकर साडियाँ बुनवाने तक, जो कंघियाँ लगती हैं वे सारी करीब करीब अपूपर की फेहरिस्त में आ गओ हैं।

कंघियों की कीमत तथा आयग्लास आदि सामान की कीमत छोड कर अन्य सरंजाम ९० रुपयों का होता है। * चिह्नांकित सरंजाम घर पर बना लेंगे तो आधी कीमत में बन जायेंगे। अुस हिसाब से करीब ७५ रुपयों में पूरा करघे का सामान बन जाता है।

<u>पारीशिष्ट - ८</u> करवे की रस्सियाँ

करघे में जगह जगह पर छोटी मोटी कथी रिस्सयाँ लगती हैं। अन की मोटाओं भी कम ज्यादा रखनी पडती हैं। जिन रिस्स्यों को दोहरा फाँसा बना कर (loops) तैयार करते हैं अनको पुस्तक में "पेंडा" नाम दिया है। अिसलिये पेंडे का मतलब असे फाँसे की रस्सी समझना चाहिये। करघे में लगने वाली कुल रिस्स्यों की मोटाओं तथा लम्बाओं (गाँठ लगाने के लिये लगने वाली अधिक लम्बाओं सहित) नीचे दी है।

	नाम	मोटाओ	कुल लम्बाओ
	크레크 독특 교육 [발생 역 시급화학	(अिंच में)	फुट
9.	मोटा रस्सा; बैल तानने का और बीम		
	तानने का १ नग	६ सूत	96
₹.	झटका करघा अपूर नीचे करने का रस्सा,		
	(कसनी का रस्सा) २ नग	४ सूत	6
₹.	झटके करघे की मुख्य रस्ती (सिर-खूँटी की)	}	
	२ नग = १० फुट	}	
٧.	" " मुहीकी रस्सी १ नग = ४ फुट	२। सूत	98
	왕왕이 가는 내가 있는 그 시장이다.		
	위 : : : : [
ч.	,, ुं,, ठेसीकी रस्सी २ नग = ३ फुट)	
ξ.	नरी भरने के चरखे की जोतर की रस्वी	*****	Toward .
	१ नग = १६,,	٠	
٧.	तनसाल पर बांधने की रस्सी १ नग = ४८ ,,		
ć.	पावडी बांधने की रस्सी २ नग = ४ ,,	}	
٩.	मोड में बांधने के पेंडे २ नग = २ ॢँ		
90.	अखीर का ताना बुनते समय मोड और		
	बीम के साथ बांधने की 'दसोडा रस्सी"		
	२ नग = १०,,	२ सूत	رغ
	트웨다 : 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
	"하는 이 사용 등이 가고 보고 하는 생기를 보 고 3 하는 것		

११. चरखे की मोटी माल १ व	नग = ८ फुट)		-
१२. सार लगाते समय लपेटन-सरे को	बांधन		
के ''सार पेंडे'' ४ व	तग= ४ ,, │		
9 ३. बय के हिस्से पर बांधने के " ब		whee	
	ग = ६,, }	******	
१४. बय चर्का के साथ बांधने की			
'चकी रस्सी'' २			
१५. 'लाखन' या 'ओलंबा' बांधने की	रस्सी	-	
1	नग = 🔼 ,, 🗦	१॥ सृत	३५
	3 0		
9६. मति को तंग रखने वाली र स् सी			
२ न	ग = ८ फुट	१ सूत	۷ .
१७. चरखे की पतली माल १ न	ग	१७ गेजी	\$
		कुल फुट	904

शुद्धि-पत्र

पृष्ठ	पंक्ति	अशुद्ध	गुद्ध
ર	२७	सकते ।	सऋते हैं।
२	२८	थाडे	थोडे
२३	96	बनाओ	बताओ
२५	92	जानी	जाने
३८	98	लपेट	लपेटन
49	96	''ज्यादा बट" यह	" ७-८ बट से" के आगे पढिये।
५२	9	करघा है	करघा लडखडाता है।
48	8	दूआ	हुआ
48	Ę	घाटे	घोटे -
48	२०	अंसी दी	असी ही
dd	90	घोटे म	धोटे में
Ęο	96	लान	लोन
६४	\$	हि स्खा	हिस्सा
७२	₹	रहता	रहती
<i>₹⊌</i>	१५	औ	और
७५	Ę		ज नेअू
64	99	खरीदी हुओ	खराँदी हुओ
Ç 0	38	सिरे ढाल्ड् तक	सिरे तक ढाल्ड
906	•	अिस अये	अिस लिये
923	9	40	
92\$	२४	मोटा	बडा
385	Ę	मोड-सिरे पर	मोड-सरे पर
343	90	अपूर	ञ्चपर
904	२	जंगला	जंगलों में

पंकि	अशुद्ध	गुद
२१	तावे	तावे पर
96	अ बालने	अ वलने
9 4, 4	हले	पहले
8	जो	वे
Ę	मराड	मरोड
93	यानी	रहेगा अिस तरह
२६	पक्की	पकी
98	ताने का	बाने का
२०	बिन	बिना
9	यह कि	यह है कि
94	अच्छा	मुख्य
२२	अधिक कुछ	ক্তন্ত প্ৰাধিক
२५	छाने की	छाते की
9	चिक्रने	चिकना
9	केपड	कपडे
90	खुररदी	खुरदरी
१ (शीर्षक)	इनाओ	बुनाओ
98	बनाकर	बन कर
4	बट ।	बटना
98 •	वे सारी बय	वे सारी अिस बय
90	अ लटा	सीधे बट का
96	जा ड	जोड
90	ध्वान	घ्या न

पारिभाषिक शब्दों की सूचि

शब्द संक्षेप में अर्थ	संदर्भ-पृष्ठ
(१) अंतरी: - घोती या साडी की किनार पर छोडा हुआ अंत	ार ।
— डालना,	२६०
(२) करघा: - बुनने का साँचा।	
— झटका-करघा,	४६, ८८
हाथ-करघा,	५८, ९१
— करघा जोतना,	२५१ २२६
— ,, विठाना,	
(३) कचू: — अक फल, जो माँडी बनाने के काम में आता है	। १७५
(४) किस्म भाजकः — सूत के अंक के व्यास को जिस संख्या	स
भाग दे कर किसी अंक किस्म के वि	इ ये
कंघी का पोत निश्चित किया जाता	
वह संख्या। (परिशिष्ट पृष्ठ १) तथ	१ ३२७
(५) कूँच - वह सरंजाम, जो माँडी में भिगोशे ताने की चिष	क्रिने
से बचाता है, तथा तारों को मुलायम और	गोल
बनाता है।	२९, ८८
— कूँच फेरना,	१९२, १९८
(६) कंघी: - वह सरंजाम, जिसमें ताना पिरोया जाता है, अ	गौर
जो बाने के तार को कपड़े से सटाता है।	६७, ९७
— कंघी चलाना,	२०७
(৩) ऋतिलः खडा ताना बनाने का साधन, जिसमें रील रव	Fखे
जाते हैं।	१२२
(८) खरक: - वह पट्टी, जो अूँची या नीची करने से कष्	ाड़ा
गफ या छीदा आता है।	४२, ९४
— ख्ँटा,	२३०

	शब्द संक्षेप में अर्थ	संदर्भ-पृष्ठ
(?)	गाफा: - बय बांधने के लिये बनाया हुआ आधा ग	न
	लम्बा ताना ।	
	— बनाना,	३०१
(१०)	गुडियाः - तनसाल पर ताना बनाते समय जोग (साँथी)
	डालने के लिये रक्खी हुओ बाँस की कमची	
(११)	गुंडी-नियत: - जिस संख्या से भाग देने पर किसी था	
	के लिये लगनेवाली गुंडियों की संख्य	T .
	निकलती है वह संख्या। (पिराशिष्ट पृष्ठ २) तथा ३३८
(१२)	च कियाँ: - वह गराडी, जिस पर से बुनते समय बय अपूर	[-
	नीचे करने वाली रस्सी घूमती हैं।	४२, ९४
(१३)	चिरपूड — कंघी से ताना जोडते समय जोग-कमची तं	Τ
	रखने वार्ला कैंची-जैसी बाँस की चिपटी पट्टी।	
(१४)	जुआटा: - मोटे बाँस का तीन फुट लम्बा दुकडा, जिस	Ť
	भान-पद्धति से बुनते समय भान लटकाओं	Ì
	जाती है।	२६४
(१५)	जोग: — (Leese) तारों की साँथी; जिससे तार सिल	5-
	सिलेवार कम से रहते हैं।	१३०
	— जोग शुठाना,	२००
	— जोग चुनना,	398
(१६)	डेसी: - झटके-करघे में धोटे को धका देने वाला लक	fl .
	का दुकडा, जो पेटी में घूमता है।	४८, ८९
(१७)	डोक (मारना): - बुनते समय बाने का तार कंघी क	
	सहायता से कपड़े से सटाना।	
(१८)	डब्बा: — वह साधन, जिस पर ताना बनाने के लिये सूत	
	लपेटा जाता है ।	99, ८५
	— डब्बा-घोडी,	५, ८५
	— डब्बा भरना,	994

	शब्द संक्षेप में अर्थ	संदर्भ-पृष्ठ
(१९)	डोंगी: — हाथ-करघे का घोटा (नला)	६१, ९८
(20)	ढोलाः सूत खोलते समय गुंडी जिस पर चढाश्री जा	ती
	है वह सर्रजाम ।	३, ८३
	— हो ल -ख्ँट	५, ८३
(२ १) (२ २)	बाना : — कपडा बुनने के लिये लंबाओं में फैलाये हुओ त	
	— ताना निचोडना,	994
	— ,, पिरोना,	१२१, ३०३
24,11	— ,. फोडना,	940
	— ,, भिगोना,	968
(२३)	तार: — स्त का धागा।	
	— जोडना, १६२, २००, २०५, २८०,	२८१, २८२
(२४)	तार-भरनी: - कंघी में ताना पिरोने का साधन।	८२
(२५)	तार-सींक: - तनसाल पर ताना बनाते समय जिस	गर
	से ताने का तार लिया जाता है, वह ब	यें
	हाथ में पकड़ने की बाँस की सींक।	८२
(२६)	तिघर होना: कंघी के घर में ताने के तीन तार ह	
	जाना ।	२१०, २११
(२७)	द्म : - बुनते समय घोटा जाने के लिये ताने में जो मा	ग
	किया जाता है वह। अिसे 'पेल' भी कहते हैं।	
/_ 3	— दम खोलना,	२५५
(२८)	दसोडा: — थान की बुनाओं समाप्त होने पर ताने का ब	
/ \	के पीछे बचा हुआ हिस्सा ।	१४२
	दुवटा : सूत को दोहरा कर के बट दिया हुआ सूत।	३१८
(30)	धोटा :- वह साधन, जो कपडे में बाने का तार डालने	
	लिये अिस्तेमाल किया जाता है। अिसे न ला २	र्गो
	कहते हैं।	

	शब्द	संक्षेप में अर्थ	संद भे-पृष्ठ
	— झटके का,		५३
	— हाथ का (र	डोंगी)	६३, ९८
	— घोटा फेंकना		२६७, २६९
(३१)	घोटा-वाव-पट्टी	:— झटके करघे की जिस	पटरी पर से
		घोटा दौडता है वह प	द्यी ।
		ė.	९, २३७, २९७, २९९
(३२)	नरी:- बाने का	सूत जिस पर भरा जाता है	वह सरंजाम ।
	— झटके-करघे		Maria de la compania
	— हाथ करघे	ची.	६३
	— नरी बदलन	I,	२७६
	— नरीं भरना,		२४४ २४६
(३३)	नचलक्खाः—	बुनते समय बय के आगे क	ो जोग-ऋमची
		बय के पास न आ जाय अ	
		जाने वाला वजन । नवलक्र	वा बांधना: - २५१
(38)	परतार : इ	टे तार की जोडते समय शु	सको लम्बा
4 7		नाने के लिये जो दूसरा तार	
		इं वह तार।	१३८, १६३, १६९
(३५)	परमानः न	नि को माँडी लगाने के पहले	फैलाना । १५२
(३६)	परेता :- सूत	खोलते समय जिस पर गुंडी	चढाओं जाती
(,,,		वह सरंजाम ।	७, ८४
	— घोडी		९, ८४
(₹७)	पर्लीडाः— भ	ान-पद्धति से बुनते समय भ	ान-रस्सी जिस
	•	हूँटे पर से आती है, वह खूँटा	
(३८)	पाओ :- ताने	को माँडी लगाना।	
	दण्डा-पा	_	9 < 2

	श्चब्द	संक्षेप में अर्थ	सद्भे-पृष्ठ
	— कैंघी-पाओ,		964
	— गुंडी-पाओ,	$\label{eq:continuous} \mathcal{L}_{\mathcal{A}} = \mathcal{L}_{\mathcal{A}} + \frac{1}{2} \frac{1}{2} \mathcal{L}_{\mathcal{A}}$	१८ ६ ु
	— पाओ-कमची	· •	२८, ८८, १५५
	— पाओ करना,		969
	— पाओ-सरा,		२९, ८८
(३९)	पान-कांद् ः	अंक फल, जो माँडी बनाने	ते के काम में
		आता है।	ঀ৽४
(So)	पावडी :- बुनते	समय जिस पटरी पर पैर	रख कर बय
(-)	द्बाः	ओ जाती है वह पटरी।	४४, ९५, २२७
	दबाना,		२६६
(88)	पाँवसराः— बु	नते समय बय के नीचे पेंडे	जिस इंडे में
	ल	टकाये जाते हैं वह सरंजाम	। अिली के
	बी	चो-बीच पावडी-ऋसी बांधते	नहें। ४५,९५
(82)	विटनी :- सूत	भिगोते समय सूत को पी	टने का लकड़ी
		बाधन ।	<u></u> ,
(83)	पिरोनी : तनर	बाल पर ताना करते समय ि	जेस में से तार
	पिरे	ाया जाता है वह नरी (बॉब	गीन)। २१,८६
(88)	पुजम :- कंघी	के ६० घर, ताने के ६० जो	ग (१२० तार)
	•		• ३३१, ३३२
(84)	प्रतिखयाँ : इ	ाथ-कर घे के हत्थे में दोनों सि	तरों पर लगाया
. (/		जाने वाला लोहे का या लक	डी का टुकडा। ६०,९२
(38)	पर छानाः—	बय बांधते समय ताने के	तारों को अपूपर
(, ,	The state of the s	लाना ।	393
(১৪)	पेंडा : रस्सी व	ही ७-८ अिंच् लंबी कडीं, ब	तो कञी स्थानों
		मस्तेमाल की जाती है।	~2

100			
	शब्द	संक्षेप में अर्थ	संदर्भ-पृष्ठ
(8८)	पेल: - (देखि	पे ''दम")	२५५
(૪ ९)		डे की सफाओं तथा मोटा-पतला 5 अिंच में ताने के तारों की संख्ल	
(40)	पोत-नियतः—	जिस संख्या से सूत-अंक के व गुना कर के कंघी का पोत नि जाता है वह संख्या। तथा परिशिष्ट पृष्ठ १	
५ १)	पोळ: - ताने के	तार दोनों जोग-कमचियों पर	से अेक ही
		आना ।	१५०, १७०, १८०
(42)	बय: - बुनते व	समय ताने के तारों को अपूपर	ांचे करने
	वाला स		৬৭
	— बय खिसका	ना,	२७९
e de	— बय-गोला,		७६, ९९
	- बय-गोला-	सींक,	७७, ९९, ३०७
	— बय-घोडी,		७९, ९९
	— बय चलाना		२०७
	— बय पक्की क	रना,	399
	— बय बांघना,		३०१, ३०७
	— बय -स रा;		८०, ९६
kiri d Gun	— बय-सरा पि	रोना,	₹9 °
(43)	बाना :— बुनते	समय डाले जाने वाले आडे तार	
			२५८, २९६, ३००
(48)	बीम :- जिस	पर ताना लपेटा जाता है वह सर	जाम। ३८,९३
/	— बीम-खम्भ		३३, २२९, ९३
î FÂ	— बीम छपेटन		२१३

	शब्द	संक्षेप में अ	भे	संदर्भ-पृष्ठ
(99)	बुननाः—			
	— पहली प	ही बुनना		२५८, २६४
(५६)	बैलः - पाअ	ों करते समय ताने	को तंग रखने वाल	ग
• •		प्रन । '		२५, ८७
	बैल-गर	ৰে		२५,८७
	— बैल-खूँ	म,		२५
(५७)	भूळे तार :-	- वह तार जो जोग मे	तं से छूट गया हो।	१३५
		ते समय कपडे को कंघ		नने
(• - /		ला सरंजाम ।		६४, ९६
	— मति बद	लिना,		२७५
(49)	माँडी :- स	त को गोल तथा मज	बूत बनाने के लिये इ	यु स
		र लगाया जाने वाला		१७२
(\$0)	मोड : तां	ने का आखिर का हि	स्सा दो लकडियों	पर
		ोटना । असे 'भान' र		२१५, २६२
	— मोड-स	रा, या भानसरा		२१५, ९६
(६१)	रस्सा-खूँटा	: — ताना तैग या	ढीला करने का रस	स्सा
			जाता है वह खूँदा।	· ·
				५ २३३, ९५
(६२)	लपेटन :-	- बुनते समय जिस प	र कपडा रुपेटा जात	
		वह सरंजाम।		३६, ९२
	— (कपडा — े—			२७७
	— लपेट न -			३२, ९३
/>	— लपेटन-			२४९, २६१
(६३)		बय के आगे की जोग		
		के पास न आ जाय		
		साथ जोग-कमची को	वाधन का रस्या।	२५१

	शब्द	संक्षेप में अर्थ	सं	દર્મ- પૃષ્ઠ	
(६ ४)	छोन ः—	हाथ-करघे के इत्थे के नीचे का	भाग। अिसे		
		'होंस' भी कहते हैं।		६०, ९२	
(६५)	वसारण	(करना) :— पाओं करने के बाद			
		ताने के अक ओर	से दूसरी ओर		
		ले जाना ।		२०६	
(६६)	वागीः—	- परेता घुमाने के लिये लगाया व	गानेवाला हँडल		
		(इत्था)		৬	
(23)	ਗਾ-ਸੁਤੰ	ो-पट्टी :- थान पूरा हो जाने	के बाद जिस पर		
(3-)	417 49	घडी लगा कर ना	_		
		पद्यो ।	ા ગાલા ૯ વલ	60	
	— वार	ग्टा । घडी लगाना,		२८७	
(a a) 2			·		
(६८) र	वचा छना	: डण्डा-पाओं करने के बाव			
		ताना दुगुना करने की किय		३१४	
$(oldsymbol{arepsilon}oldsymbol{arepsilon})$	सरकाँडे	:- हाथ-करघे की बाने की नरी	1 - 1	६३, २४६	
(৩0)	सराः-	- लकडी की गोल मोटी सलाओं।			
(98)	सार छ।	ानाः — पाओ किया हुआ तान	। करचे पर चढा		
(- 1)		कर बुनने की शुरुआत			
(৬২)	साँथीः-	— देखिये " जोग "			
(७३)	सांघ क	रना: — ताना कंघी के साथ जे	इना ।	380	
(ও৪)	सुतारा	करनाः — पाओं के पहले तार्	ने के सिरे स मा	न	1
- η _ν		चौडाओं में फैलान		9६०	
	— सुर	तारा-डण्डा,		२७, ८७	
	— 4	ताराखम्भा,		२७, ८७	

ग्रब्द संक्षेप में अर्थ	संदर्भ-पृष्ठ
(७५) स्त :—	
— खोलना,	906
— छाँटना,	902
— भिगोना,	१०४
(৩६) हत्था : — हाथ-करघे का साँचा। झटके करघे में कंघी बि	ठाने
की पटरी।	५९, ९०, ९१